

湖南省 2026 年第三批重点工业产品 质量监督抽查实施细则

湖南省市场监督管理局
产品质量安全监督管理处
2026 年

赵明高 李丹 袁立 周坤 王琨 许江

目 录

序号	细则名称	页码
1	2026 年湖南省学生文具产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ109-2026	1
2	2026 年湖南省学生服装产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ110-2026	5
3	2026 年湖南省儿童、学生床上用品产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ111-2026	9
4	2026 年湖南省学生书包（袋）产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ112-2026	16
5	2026 年湖南省儿童及婴幼儿服装产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ113-2026	19
6	2026 年湖南省军训服、军训帽产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ114-2026	25
7	2026 年湖南省皮衣产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ115-2026	28
8	2026 年湖南省冲锋衣产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ116-2026	32
9	2026 年湖南省羊毛衫产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ117-2026	36
10	2026 年湖南省羽绒服产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ118-2026	39
11	2026 年湖南省成人服装产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ119-2026	43
12	2026 年湖南省内衣产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ120-2026	47
13	2026 年湖南省袜子产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ121-2026	51
14	2026 年湖南省家居服产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ122-2026	54
15	2026 年湖南省西服、大衣产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ123-2026	57
16	2026 年湖南省运动服装产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ124-2026	60
17	2026 年湖南省泳装产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ125-2026	64

序号	细则名称	页码
18	2026 年湖南省旅游鞋产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ126-2026	67
19	2026 年湖南省皮凉鞋产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ127-2026	70
20	2026 年湖南省皮鞋产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ128-2026	73
21	2026 年湖南省休闲鞋产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ129-2026	76
22	2026 年湖南省童鞋产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ130-2026	79
23	2026 年湖南省老人鞋产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ131-2026	85
24	2026 年湖南省旅行箱包产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ132-2026	89
25	2026 年湖南省移动电源产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ133-2026	92
26	2026 年湖南省蓝牙耳机产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ134-2026	96
27	2026 年湖南省智能手环产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ135-2026	99
28	2026 年湖南省手机充电器产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ136-2026	102
29	2026 年湖南省路由器产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ137-2026	105
30	2026 年湖南省行车记录仪产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ138-2026	108
31	2026 年湖南省儿童智能手表产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ139-2026	111
32	2026 年湖南省彩色电视机产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ140-2026	115
33	2026 年湖南省与计算机相连的打印设备产品质量监督抽查 实施细则 HNCCXZ141-2026	118
34	2026 年湖南省微型计算机产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ142-2026	121
35	2026 年湖南省移动通信手持机（手机）产品质量监督抽查实 施细则 HNCCXZ143-2026	124
36	2026 年湖南省便携式计算机产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ144-2026	128

序号	细则名称	页码
37	2026 年湖南省醇基液体燃料产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ145-2026	131
38	2026 年湖南省商用燃气燃烧器具产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ146-2026	134
39	2026 年湖南省瓶装液化石油气调压器产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ147-2026	137
40	2026 年湖南省家用燃气灶具产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ148-2026	140
41	2026 年湖南省燃气用具连接用软管产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ149-2026	143
42	2026 年湖南省可燃气体探测器产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ150-2026	146
43	2026 年湖南省卡式炉产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ151-2026	149
44	2026 年湖南省燃气采暖热水炉产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ152-2026	152
45	2026 年湖南省家用燃气快速热水器产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ153-2026	155
46	2026 年湖南省快热式电热水器产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ154-2026	158
47	2026 年湖南省储水式电热水器产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ155-2026	162
48	2026 年湖南省吸油烟机产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ156-2026	166
49	2026 年湖南省电烤箱及烘烤器具产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ157-2026	170
50	2026 年湖南省电火锅产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ158-2026	175
51	2026 年湖南省电压力锅产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ159-2026	179
52	2026 年湖南省热泵热水机（器）产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ160-2026	183
53	2026 年湖南省电饭煲产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ161-2026	188
54	2026 年湖南省厨房机械产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ162-2026	193
55	2026 年湖南省电饼铛产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ163-2026	198
56	2026 年湖南省电磁灶产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ164-2026	202

序号	细则名称	页码
57	2026 年湖南省酸奶机产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ165-2026	208
58	2026 年湖南省电热水壶产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ166-2026	212
59	2026 年湖南省煮蛋器产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ167-2026	216
60	2026 年湖南省微波炉产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ168-2026	220
61	2026 年湖南省电风扇（换气扇）产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ169-2026	225
62	2026 年湖南省电动自行车产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ170-2026	229
63	2026 年湖南省电动自行车充电器产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ171-2026	232
64	2026 年湖南省电动自行车电池产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ172-2026	235
65	2026 年湖南省铅酸蓄电池产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ173-2026	238
66	2026 年湖南省车用柴油产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ174-2026	242
67	2026 年湖南省车用汽油产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ175-2026	245
68	2026 年湖南省车用燃油质量快速筛查产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ176-2026	249
69	2026 年湖南省安全网产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ177-2026	252
70	2026 年湖南省安全带产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ178-2026	256
71	2026 年湖南省口罩（防颗粒物呼吸器）产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ179-2026	259
72	2026 年湖南省安全鞋产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ180-2026	262
73	2026 年湖南省防静电服产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ181-2026	265
74	2026 年湖南省安全帽产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ182-2026	268
75	2026 年湖南省应急灯产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ183-2026	272
76	2026 年湖南省柴油机产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ184-2026	275

序号	细则名称	页码
77	2026 年湖南省发电机产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ185-2026	278
78	2026 年湖南省安全绳产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ186-2026	281
79	2026 年湖南省潜水电泵产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ187-2026	283
80	2026 年湖南省沙发产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ188-2026	287
81	2026 年湖南省木质门（室内门、木塑门）产品质量监督抽查 实施细则 HNCCXZ189-2026	291
82	2026 年湖南省办公椅产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ190-2026	296
83	2026 年湖南省家具用封边条产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ191-2026	299
84	2026 年湖南省家具及装饰用人造石面板产品质量监督抽查 实施细则 HNCCXZ192-2026	302
85	2026 年湖南省竹材人造板产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ193-2026	305
86	2026 年湖南省木塑类装饰板产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ194-2026	309
87	2026 年湖南省饰面人造板产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ195-2026	313
88	2026 年湖南省人造板（未饰面）产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ196-2026	322
89	2026 年湖南省地板产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ197-2026	328
90	2026 年湖南省聚氯乙烯（PVC）管材管件产品质量监督抽查 实施细则 HNCCXZ198-2026	336
91	2026 年湖南省聚乙烯（PE）塑料管材管件产品质量监督抽查 实施细则 HNCCXZ199-2026	346
92	2026 年湖南省聚丙烯管材管件产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ200-2026	357
93	2026 年湖南省玻璃纤维增强塑料管产品质量监督抽查实施 细则 HNCCXZ201-2026	362
94	2026 年湖南省钢塑复合管产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ202-2026	366
95	2026 年湖南省难燃绝缘聚氯乙烯电线槽及配件产品质量监 督抽查实施细则 HNCCXZ203-2026	370

序号	细则名称	页码
96	2026 年湖南省井盖产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ204-2026	373
97	2026 年湖南省花洒产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ205-2026	376
98	2026 年湖南省龙头、水嘴产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ206-2026	379
99	2026 年湖南省坐便器、蹲便器产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ207-2026	382
100	2026 年湖南省电子坐便器产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ208-2026	385
101	2026 年湖南省插座产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ209-2026	388
102	2026 年湖南省陶瓷砖产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ210-2026	391
103	2026 年湖南省淋浴房玻璃产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ211-2026	394
104	2026 年湖南省消防水带产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ212-2026	397
105	2026 年湖南省灭火毯产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ213-2026	400
106	2026 年湖南省感烟火灾探测器产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ214-2026	403
107	2026 年湖南省室内消火栓产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ215-2026	406
108	2026 年湖南省手提式灭火器产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ216-2026	409
109	2026 年湖南省推车式灭火器产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ217-2026	412
110	2026 年湖南省简易灭火器产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ218-2026	415
111	2026 年湖南省消防接口产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ219-2026	418
112	2026 年湖南省消防水枪产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ220-2026	431
113	2026 年湖南省消防应急照明灯产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ221-2026	424
114	2026 年湖南省消火栓箱产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ222-2026	427
115	2026 年湖南省过滤式消防自救呼吸器产品质量监督抽查实 施细则 HNCCXZ223-2026	430

序号	细则名称	页码
116	2026 年湖南省灭火器箱产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ224-2026	433
117	2026 年湖南省消防产品（快速筛查后）产品质量监督抽查实 施细则 HNCCXZ225-2026	436
118	2026 年湖南省热轧光圆钢筋/低碳钢热轧圆盘条产品质量监 督抽查实施细则 HNCCXZ226-2026	440
119	2026 年湖南省热轧带肋钢筋产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ227-2026	444
120	2026 年湖南省冷轧带肋钢筋产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ228-2026	448
121	2026 年湖南省紧固件产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ229-2026	451
122	2026 年湖南省不锈钢棒产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ230-2026	456
123	2026 年湖南省无缝钢管产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ231-2026	459
124	2026 年湖南省铝合金建筑型材产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ232-2026	463
125	2026 年湖南省热轧型钢产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ233-2026	468
126	2026 年湖南省热轧钢板及钢带产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ234-2026	471
127	2026 年湖南省不锈钢焊接钢管产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ235-2026	475
128	2026 年湖南省危险化学品包装物、容器产品质量监督抽查实 施细则 HNCCXZ236-2026	479
129	2026 年湖南省水泥包装袋产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ237-2026	485
130	2026 年湖南省商品煤产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ238-2026	488
131	2026 年湖南省水泥产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ239-2026	491
132	2026 年湖南省硅酸盐水泥熟料产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ240-2026	496
133	2026 年湖南省水泥制品产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ241-2026	499
134	2026 年湖南省墙体材料产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ242-2026	502
135	2026 年湖南省危险化学品产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ243-2026	508

序号	细则名称	页码
136	2026 年湖南省危险化学品工业气体产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ244-2026	549
137	2026 年湖南省天然气产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ245-2026	555
138	2026 年湖南省车用压缩天然气产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ246-2026	558
139	2026 年湖南省液化天然气产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ247-2026	561
140	2026 年湖南省液化石油气产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ248-2026	564
141	2026 年湖南省工业涂料产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ249-2026	567
142	2026 年湖南省胶粘剂产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ250-2026	570
143	2026 年湖南省防水卷材产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ251-2026	574
144	2026 年湖南省防水涂料产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ252-2026	582
145	2026 年湖南省合成树脂乳液墙面涂料产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ253-2026	587
146	2026 年湖南省电线电缆产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ254-2026	592
147	2026 年湖南省手持电动工具产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ255-2026	599
148	2026 年湖南省电动机产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ256-2026	602
149	2026 年湖南省电焊机产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ257-2026	605
150	2026 年湖南省肥料产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ258-2026	608
151	2026 年湖南省植物保护机械产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ259-2026	618
152	2026 年湖南省杀虫灯产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ260-2026	621
153	2026 年湖南省食品接触用塑料制品产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ261-2026	623
154	2026 年湖南省食品接触用纸容器产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ262-2026	632
155	2026 年湖南省食品接触用硅橡胶制品产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ263-2026	640

序号	细则名称	页码
156	2026 年湖南省奶嘴产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ264-2026	643
157	2026 年湖南省食品接触用竹木制品产品质量监督抽查实施 细则 HNCCXZ265-2026	646
158	2026 年湖南省食品接触用纸包装产品质量监督抽查实施细 则 HNCCXZ266-2026	650
159	2026 年湖南省日用陶瓷产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ267-2026	659
160	2026 年湖南省食品接触用玻璃制品产品质量监督抽查实施 细则 HNCCXZ268-2026	662

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ109—2026

学生文具

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省学生文具产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽取见表 1。

表 1 抽取样品数量

序号	产品种类		抽样数量	检验样品数量	备用样品数量
1	书写笔	油墨圆珠笔	20 支	10 支	10 支
		水性墨水圆珠笔	20 支	10 支	10 支
		中性墨水圆珠笔	20 支	10 支	10 支
		考试用圆珠笔	20 支	10 支	10 支
		自来水笔	20 支	10 支	10 支
		铅笔	20 支	10 支	10 支
		活动铅笔	20 支	10 支	10 支
		考试用铅笔	20 支	10 支	10 支
		铅芯	2 盒	1 盒	1 盒
2	记号笔	记号笔	20 支	10 支	10 支
		荧光笔	20 支	10 支	10 支
		白板笔	20 支	10 支	10 支
		微孔笔头墨水笔	20 支	10 支	10 支
3	橡皮擦		2 块	1 块	1 块
4	涂改制品	修正液	70mL	40mL	30mL
		修正笔	20 支	10 支	10 支
		修正带	180m	100m	80m
		修正贴	100 张	50 张	50 张
5	墨水		2 瓶（套）	1 瓶（套）	1 瓶（套）
6	笔袋		3 个	2 个	1 个
注：抽样时以最小独立包装为抽样单元，样品数满足上述抽样数量。					

2 检验依据

表 2 学生文具（书写笔）

序号	检验项目	检验方法
1	可迁移元素的限量	GB 6675.4—2014
2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048—2022
3	笔套安全	GB 21027—2020

表 3 学生文具（记号笔）

序号	检验项目	检验方法
1	可迁移元素的限量	GB 6675.4—2014
2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048—2022
3	笔套安全	GB 21027—2020

表 4 学生文具（橡皮擦）

序号	检验项目	检验方法
1	可迁移元素的限量	GB 6675.4—2014
2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048—2022

表 5 学生文具（涂改制品）

序号	检验项目	检验方法
1	可迁移元素的限量	GB 6675.4—2014
2	苯的含量	GB 21027—2020
3	氯代烃	GB/T 32613—2016
4	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048—2022
5	笔套安全	GB 21027—2020

表 6 学生文具（墨水）

序号	检验项目	检验方法
1	可迁移元素的限量	GB 6675.4—2014

表 7 学生文具（笔袋）

序号	检验项目	检验方法
1	可迁移元素的限量	GB 6675.4—2014
2	游离甲醛含量	GB/T 32606—2016
3	可分解有害芳香胺染料	GB/T 17592—2024 GB/T 23344—2009

序号	检验项目	检验方法
4	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048—2022

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 21027—2020 学生用品的安全通用要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ110—2026

学生服装

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省学生服装产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 件(条、套)，其中 1 件(条、套)作为检验样品，1 件(条、套)作为备用样品。如果样品太小，或有局部印花可能会影响试验取样时，可适当增加抽样数量。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	纤维含量 ^a	FZ/T 01057 系列标准、 GB/T 2910 系列标准、 FZ/T 01101—2008、FZ/T 01112—2012、 FZ/T 01026—2017、GB/T 38015—2019、 FZ/T 30003—2009、FZ/T 30003—2024、 GB/T 16988—2013 等
2	甲醛含量	GB/T 2912.1—2009
3	pH 值	GB/T 7573—2009
4	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592—2024 GB/T 23344—2009
5	耐水色牢度 ^b	GB/T 5713—2013
6	耐酸汗渍色牢度 ^b	GB/T 3922—2013
7	耐碱汗渍色牢度 ^b	GB/T 3922—2013
8	耐干摩擦色牢度	GB/T 3920—2008
9	耐湿摩擦色牢度	GB/T 3920—2008
10	绳带要求 ^c	GB 31701—2015
11	附件锐利性 ^c	GB/T 31702—2015
12	残留金属针 ^c	GB 31701—2015
13	起球	GB/T 4802.1—2008 GB/T 4802.3—2008
14	顶破强力(针织类)	GB/T 19976—2005

序号	检验项目	检验方法
15	断裂强力(机织类) ^d	GB/T 3923.1—2013
16	生活用絮用纤维制品技术要求 ^e	GB 18383—2025 5.1、5.2.1.1、5.2.1.2、 5.2.2、5.2.3
注： a 按产品标准及其引用的 GB/T 29862—2013 考核(絮用纤维不按 GB 18383—2007 4.1.7 条款考核)； b 色牢度试验采用单纤维贴衬； c 只考核 14 岁及以下学生穿着的校服； d 样品不满足试验取样条件，该项目不考核； e 考核 GB 18383—2025 标准 4.2.1、4.3.1、4.3.2、4.3.3 条，且只考核含絮用纤维的校服。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 18383—2025 絮用纤维制品通用技术要求

GB 18401—2010 国家纺织产品基本安全技术规范

GB 31701—2015 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范

GB/T 22854—2009 针织学生服

GB/T 23328—2009 机织学生服

GB/T 28468—2012 中小学生交通安全反光校服

GB/T 29862—2013 纺织品 纤维含量的标识

GB/T 31888—2015 中小学生校服

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强

制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定(纤维含量除外)。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ111—2026

儿童、学生床上用品

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省儿童、学生床上用品产品质量监督抽查 实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品数量见表 1。

表 1 抽取样品数量

序号	产品种类		抽样数量 (条/套/个)	检验样品数量 (条/套/个)	备用样品数量 (条/套/个)
1	无填充物 床上用品	床单、被套、床罩、 毛巾被	2	1	1
		枕套	3	2	1
		毯子	2	1	1
		配套床上用品	2	1	1
2	有填充物 床上用品	绗缝制品	2	1	1
		被类	2	1	1
		枕、靠垫类产品	3	2	1
3	梳棉胎		2	1	1
4	被胎		2	1	1

2 检验依据

表 2 无填充物床上用品

序号	检验项目	检验方法
1	纤维含量	FZ/T 01057 系列标准、GB/T 2910 系列标准、 FZ/T 01101—2008、FZ/T 01112—2012、 FZ/T 01026—2017、GB/T 38015—2019、 FZ/T 30003—2009、FZ/T 30003—2024、 GB/T 16988—2013 等
2	甲醛含量	GB/T 2912.1—2009
3	pH 值	GB/T 7573—2009
4	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592—2024 GB/T 23344—2009
5	耐水色牢度 ^a	GB/T 5713—2013

序号	检验项目	检验方法
6	耐酸汗渍色牢度 ^a	GB/T 3922—2013
7	耐碱汗渍色牢度 ^a	GB/T 3922—2013
8	耐干摩擦色牢度	GB/T 3920—2008
9	耐湿摩擦色牢度	GB/T 3920—2008
10	耐皂洗色牢度 ^a	GB/T 3921—2008
11	起球性能	GB/T 4802.1—2008 GB/T 4802.2—2008
12	断裂强力	GB/T 3923.1—2013
13	顶破强力	GB/T 19976—2005
14	燃烧性能 ^b	GB/T 14644—2014
15	重金属（铅、镉） ^b	GB/T 30157—2013
16	邻苯二甲酸酯 ^b	GB/T 20388—2016
注： a 色牢度试验采用单纤维贴衬； b 只考核儿童及婴幼儿床上用品。		

表 3 有填充物床上用品

序号	检验项目	检验方法
1	纤维含量 ^a	FZ/T 01057 系列标准、GB/T 2910 系列标准、 FZ/T 01101—2008、FZ/T 01112—2012、 FZ/T 01026—2017、GB/T 38015—2019、 FZ/T 30003—2009、FZ/T 30003—2024、 GB/T 16988—2013 等
2	直接 或间 接包 覆填 充物 的纺 织品	甲醛含量
3		GB/T 2912.1—2009
4		pH 值
5		GB/T 7573—2009
6		可分解致癌芳香胺染料
7		GB/T 17592—2024 GB/T 23344—2009
8		耐水色牢度 ^b
9		GB/T 5713—2013
10		耐酸汗渍色牢度 ^b
11		GB/T 3922—2013
12		耐碱汗渍色牢度 ^b
13		GB/T 3922—2013
14		耐干摩擦色牢度
15		GB/T 3920—2008
16		耐湿摩擦色牢度
17		GB/T 3920—2008
18		断裂强力
19		GB/T 3923.1—2013
20		顶破强力
21		GB/T 19976—2005
22		燃烧性能 ^c
23		GB/T 14644—2014
24		重金属（铅、镉） ^c
25		GB/T 30157—2013

序号	检验项目		检验方法
14		邻苯二甲酸酯 ^c	GB/T 20388—2016
15	生活用絮用纤维制品技术要求 ^d		GB 18383—2025 5.1、5.2.1.1、5.2.1.2、5.2.2、5.2.3

注：

a 按产品标准及其引用的 GB/T 29862—2013 考核（絮用纤维不按 GB 18383—2025 4.3.4 条款考核）；

b 色牢度试验采用单纤维贴衬；

c 只考核儿童及婴幼儿床上用品；

d 考核 GB 18383—2025 标准 4.2.1、4.3.1、4.3.2、4.3.3 条。

表 4 梳棉胎

序号	检验项目	检验方法
1	梳棉卫生要求 ^a	GB 18383—2025
2	梳棉颜色级	GB 1103.1—2023
3	马克隆值分档	GB/T 6498—2024
4	含杂率	GB 18383—2025 附录B
5	短纤维含量	GB/T 43811—2024
6	纤维含量	FZ/T 01057 系列标准、GB/T 2910 系列标准、FZ/T 01101—2008、FZ/T 01112—2012、FZ/T 01026—2017、GB/T 38015—2019、FZ/T 30003—2009、FZ/T 30003—2024、GB/T 16988—2013 等
7	网纱	GB/T 35932—2018
8	研磨率	GB/T 35932—2018
9	重量偏差率	GB/T 35932—2018
10	尺寸偏差率	GB/T 35932—2018
11	铺棉	GB/T 35932—2018
12	包边	GB/T 35932—2018
13	使用说明	GB/T 5296.4—2012
注：a 考核GB 18383—2025标准4.2.1、4.3.1、4.3.2、4.3.3 条。		

表 5 被胎

序号	检验项目	检验方法
1	原料要求 ^a	GB 18383—2025
2	填充物外观形态	GB/T 35261—2017
3	含杂率	GB 18383—2025 附录B

序号	检验项目		检验方法
4	短纤维含量		GB/T 43811—2024 罗拉法 GB 18383—2025 附录A
5	纤维含量		FZ/T 01057 系列标准、GB/T 2910 系列标准、 FZ/T 01101—2008、FZ/T 01112—2012、 FZ/T 01026—2017、GB/T 38015—2019、 FZ/T 30003—2009、FZ/T 30003—2024、 GB/T 16988—2013 等
6	研磨率		GB/T 35261—2017
7	重量偏差率		GB/T 35261—2017
8	压缩回弹性能	压缩率	GB/T 35261—2017
		回复率	
9	厚薄均匀性	中间质量差异率	GB/T 35261—2017
		四角质量差异率	
10	网纱		GB/T 35261—2017
11	规格尺寸偏差率		GB/T 35261—2017
12	并纱		GB/T 35261—2017
13	包边		GB/T 35261—2017
注：a 考核GB 18383—2025标准 4.2.1、4.3.1、4.3.2、4.3.3 条。			

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 18383—2025 絮用纤维制品通用技术要求

GB 18401—2010 国家纺织产品基本安全技术规范

GB 31701—2015 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范

GB/T 22796—2021 床上用品

GB/T 22864—2020 毛巾

GB/T 29862—2013 纺织品 纤维含量的标识

GB/T 35261—2017 被胎

GB/T 35932—2018 梳棉胎

GB/T 22800—2023 旅游饭店用纺织品

GB/T 32605—2016 羊毛、羊绒被

GB/T 33734—2017 机织婴幼儿床上用品
FZ/T 61001—2019 纯毛、毛混纺毛毯
FZ/T 61002—2019 化纤仿毛毛毯
FZ/T 61004—2017 拉舍尔毛毯
FZ/T 61005—2015 线毯
FZ/T 61006—2019 纬编腈纶毛毯
FZ/T 34003—2011 亚麻床上用品
FZ/T 81005—2017 绗缝制品
FZ/T 62019—2012 工艺绗缝被
FZ/T 62026—2015 手工粗布床单
FZ/T 62026—2024 手工粗布床上用品
FZ/T 62027—2015 磨毛面料床单
FZ/T 62028—2015 针织床单
FZ/T 62028—2024 针织面料床上用品
FZ/T 62029—2015 手工粗布被套
FZ/T 62030—2015 磨毛面料被套
FZ/T 62031—2015 针织被套
FZ/T 73025—2019 婴幼儿针织服饰
FZ/T 43007—2011 丝织被面
FZ/T 44004—2018 丝绸床上用品
FZ/T 62016—2009 无捻毛巾
FZ/T 62033—2016 超细纤维毛巾
FZ/T 62041—2020 数码印花毛巾
FZ/T 43018—2017 蚕丝绒毯
FZ/T 61007—2012 家用纺织品 超细纤维毯
FZ/T 61008—2015 摇粒绒毯
FZ/T 61009—2015 纤维素纤维绒毯

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时,应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定(纤维含量除外)。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ112—2026

学生书包（袋）

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省学生书包（袋）产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 3 个，其中 2 个作为检验样品，1 个作为备用样品。

2 检验依据

表 1 学生书袋（QB/T 2858—2007）

序号	检验项目		检验方法
1	负重		QB/T 2858—2007
2	缝合强度		QB/T 2858—2007
3	旅行式拉杆书袋滑轮和拉杆	拉杆长度	QB/T 2858—2007
		拉杆形状	
		护脊装置	
		可靠性	
4	背带类书袋的性能	舒适度	QB/T 2858—2007
		书袋带	
		提把	
5	可迁移元素的限量 ^a		GB 6675.4—2014
6	游离甲醛含量		GB/T 32606—2016
7	可分解有害芳香胺染料		GB/T 17592—2024 GB/T 23344—2009
8	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量		GB/T 22048—2022
注：当取样重量不能满足检测需求时，该项目不予考核。			

表 2 学生书包（QB/T 1333—2018）

序号	检验项目	检验方法
1	振荡冲击性能	QB/T 2922—2018 QB/T 5083—2017 QB/T 1333—2018
2	缝合强度	QB/T 1333—2018
3	可迁移元素的限量	GB 6675.4—2014

序号	检验项目	检验方法
4	游离甲醛含量	GB/T 32606—2016 GB/T 19941.1—2019
5	可分解有害芳香胺染料	GB/T 17592—2024 GB/T 23344—2009 GB/T 19942—2019 GB/T 33392—2016
6	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048—2022

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 21027—2020 学生用品的安全通用要求

QB/T 1333—2018 背提包

QB/T 2858—2007 学生书袋

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ113—2026

儿童及婴幼儿服装

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省儿童及婴幼儿服装产品质量监督抽查 实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品数量见表 1。

表 1 抽取样品数量

序号	产品种类	抽样数量 (件/条/套)	检验样品数量 (件/条/套)	备用样品数量 (件/条/套)
1	儿童服装	3	2	1
2	婴幼儿服装	4	3	1

注：如样品面积过小，可适当增加抽样数量，不得超过检验、复检的合理需要。

2 检验依据

表 2 儿童及婴幼儿服装

序号	检验项目	检验方法
1	甲醛含量	GB/T 2912.1—2009
2	pH 值	GB/T 7573—2009
3	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592—2024 GB/T 23344—2009
4	耐水色牢度 ^a	GB/T 5713—2013
5	耐酸汗渍色牢度 ^a	GB/T 3922—2013
6	耐碱汗渍色牢度 ^a	GB/T 3922—2013
7	耐干摩擦色牢度	GB/T 3920—2008
8	耐湿摩擦色牢度	GB/T 3920—2008
9	耐唾液色牢度（婴幼儿产品） ^a	GB/T 18886—2019
10	纤维含量	FZ/T 01057 系列标准、 GB/T 2910 系列标准、 FZ/T 01101—2008、FZ/T 01112—2012、 FZ/T 01026—2017、GB/T 38015—2019、 FZ/T 30003—2009、FZ/T 30003—2024、 GB/T 16988—2013 等

序号	检验项目	检验方法
11	重金属（A类产品） ^b	GB/T 30157—2013
12	邻苯二甲酸酯（A类产品） ^b	GB/T 20388—2016
13	附件抗拉强力（婴幼儿产品）	GB 31701—2015
14	绳带要求	GB 31701—2015
15	附件锐利性	GB/T 31702—2015
16	绒子含量	GB/T 14272—2021 GB/T 10288—2016
17	绒丝+羽丝	GB/T 14272—2021 GB/T 10288—2016
18	鹅毛绒含量	GB/T 14272—2021 GB/T 10288—2016
19	金属针等锐利物	GB 31701—2015
20	耐久性标签位置	GB 31701—2015
21	生活用絮用纤维制品的技术要求 ^c	GB 18383—2025 5.1、5.2.1.1、5.2.1.2、 5.2.2、5.2.3
注： a 色牢度试验采用单纤维贴衬； b 仅考核含有涂层和涂料印染的织物； c 考核 GB 18383—2025 标准 4.2.1、4.3.1、4.3.2、4.3.3 条，且只考核含絮用纤维的婴幼儿及儿童服装。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 18383—2025 絮用纤维制品通用技术要求

GB 18401—2010 国家纺织产品基本安全技术规范

GB 31701—2015 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范

GB/T 2660—2017 衬衫

GB/T 2662—2017 棉服装

GB/T 2664—2017 男西服、大衣

GB/T 2665—2017 女西服、大衣

GB/T 2666—2017 西裤

GB/T 8878—2023 针织内衣

GB/T 14272—2021 羽绒服装

GB/T 18132—2016 丝绸服装

GB/T 22700—2016 水洗整理服装

GB/T 22849—2024 针织T恤衫

GB/T 22853—2019 针织运动服

GB/T 26384—2011 针织棉服装

GB/T 26385—2011 针织拼接服装

GB/T 29862—2013 纺织品 纤维含量的标识

GB/T 31900—2015 机织儿童服装

GB/T 31900—2024 机织儿童服装

GB/T 33271—2016 机织婴幼儿服装

GB/T 35460—2017 机织弹力裤

GB/T 39508—2020 针织婴幼儿及儿童服装

GB/T 45041—2024 婴幼儿毛及仿毛针织品

FZ/T 08001—2021 羊毛絮片服装

FZ/T 08002—2022 新生儿纺织产品

FZ/T 24019—2012 印花羊绒针织品

FZ/T 24033—2022 全成型无缝毛针织服装

FZ/T 43015—2021 桑蚕丝针织服装

FZ/T 73005—2021 低含毛混纺及仿毛针织品

FZ/T 73009—2021 山羊绒针织品

FZ/T 73010—2016 针织工艺衫

FZ/T 73017—2023 针织家居服

FZ/T 73018—2021 毛针织品

FZ/T 73020—2019 针织休闲服装

FZ/T 73022—2019 针织保暖内衣

FZ/T 73025—2019 婴幼儿针织服饰

FZ/T 73026—2014 针织裙、裙套

FZ/T 73029—2019 针织裤

FZ/T 73032—2017 针织牛仔服装

FZ/T 73034—2021 半精纺毛针织品
FZ/T 73043—2020 针织衬衫
FZ/T 73052—2015 水洗整理针织服装
FZ/T 73052—2024 水洗整理针织服装
FZ/T 73053—2015 针织羽绒服装
FZ/T 73056—2016 针织西服
FZ/T 73058—2017 针织大衣
FZ/T 73059—2017 双面穿服装
FZ/T 73061—2019 针织茄克衫
FZ/T 73064—2019 针织西裤
FZ/T 73082—2025 针织绒面服装
FZ/T 74007—2019 户外防晒皮肤衣
FZ/T 81001—2016 睡衣套
FZ/T 81004—2022 连衣裙、裙套
FZ/T 81006—2017 牛仔服装
FZ/T 81007—2022 单、夹服装
FZ/T 81008—2021 茄克衫
FZ/T 81010—2018 风衣
FZ/T 81019—2014 灯芯绒服装

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定(纤维含量除外)。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ114—2026

军训服、军训帽

湖南省市场监督管理局

2026年湖南省军训服、军训帽产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

军训服每批次抽样数量 2 件(条、套)，其中 1 件(条、套)作为检验样品，1 件(条、套)作为备用样品。军训帽每批次抽样数量 4 顶，其中 2 顶作为检验样品，2 顶作为备用样品。

2 检验依据

表 1 军训服

序号	检验项目	检验方法
1	甲醛含量	GB/T 2912.1—2009
2	pH 值	GB/T 7573—2009
3	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592—2024 GB/T 23344—2009
4	耐水色牢度 ^a	GB/T 5713—2013
5	耐酸汗渍色牢度 ^a	GB/T 3922—2013
6	耐碱汗渍色牢度 ^a	GB/T 3922—2013
7	耐干摩擦色牢度	GB/T 3920—2008
8	纤维含量	FZ/T 01057 系列、GB/T 2910 系列、FZ/T 01101—2008、FZ/T 01112—2012、FZ/T 01026—2017、GB/T 38015—2019、FZ/T 30003—2009、FZ/T 30003—2024、GB/T 16988—2013 等
注： ^a 色牢度试验采用单纤维贴衬。		

表 2 军训帽

序号	检验项目	检验方法
1	甲醛含量	GB/T 2912.1—2009
2	pH 值	GB/T 7573—2009
3	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592—2024 GB/T 23344—2009

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 18401—2010 国家纺织产品基本安全技术规范
GB 31701—2015 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范
GB/T 22849—2024 针织 T 恤衫
GB/T 22854—2009 针织学生服
GB/T 23328—2009 机织学生服
GB/T 29862—2013 纺织品 纤维含量的标识
GB/T 31888—2015 中小学生校服
FZ/T 81007—2022 单、夹服装
FZ/T 81008—2021 茄克衫
现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定（纤维含量除外）。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ115—2026

皮衣

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省皮衣产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 件（条、套），其中 1 件（条、套）作为检验样品，1 件（条、套）作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目		检验方法
1	皮革	撕裂力	QB/T 2711—2005
2		摩擦色牢度	GB/T 40920—2021
3		pH	QB/T 2724—2018
4		气味	QB/T 2725—2005
5		游离甲醛	GB/T 19941.1—2019 GB/T 19941.2—2019
6		可分解有害芳香胺染料	GB/T 19942—2019 GB/T 33392—2016
7		材质鉴定	GB/T 38408—2019
8	纺织品	纤维含量	FZ/T 01057 系列、GB/T 2910 系列 FZ/T 01101—2008、FZ/T 01112—2012 FZ/T 01026—2017、FZ/T 01095—2002 GB/T 38015—2019、GB/T 16988— 2013 FZ/T 30003—2024、FZ/T 30003—2009 等
9		摩擦色牢度	GB/T 3920—2008
10		pH 值	GB/T 7573—2009
11		甲醛含量	GB/T 2912.1—2009
12		可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592—2024 GB/T 23344—2009
13	毛皮	摩擦色牢度	QB/T 2790—2006
14		气味	QB/T 2725—2005
15		pH	QB/T 1277—2012
16		游离甲醛	GB/T 19941.1—2019 GB/T 19941.2—2019
17		材质鉴定	GB/T 38416—2019

序号	检验项目		检验方法
18		可分解有害芳香胺染料	GB/T 19942—2019 GB/T 33392—2016
19	毛革	摩擦色牢度	毛被 革面
20		pH	QB/T 1277—2012
21		游离甲醛	GB/T 19941.1—2019 GB/T 19941.2—2019
22		可分解有害芳香胺染料	GB/T 19942—2019 GB/T 33392—2016
23		气味	QB/T 2725—2005

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 18401—2010 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 29862-2013 纺织品 纤维含量的标识

GB 20400—2006 皮革和毛皮 有害物质限量

QB/T 1615—2018 皮革服装

QB/T 2822—2018 毛皮服装

QB/T 2856—2007 毛革服装

QB/T 5244—2018 吊面毛皮服装

QB/T 5245—2018 充绒内胆皮革服装

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强

制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定(纤维含量除外)。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ116—2026

冲锋衣

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省冲锋衣产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

成人冲锋衣每批次产品抽样数量 3 件（条、套），其中 2 件（条、套）作为检验样品，1 件（条、套）作为备用样品；儿童冲锋衣每批次产品抽样数量 5 件（条、套），其中 3 件（条、套）作为检验样品，2 件（条、套）作为备用样品。如样品过小，可适当增加抽样数量，但不得超过检验、复检的合理需要。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	纤维含量	FZ/T 01057 系列、GB/T 2910 系列 FZ/T 01101—2008、FZ/T 01112—2012 FZ/T 01026—2017、FZ/T 01095—2002 GB/T 38015—2019、GB/T 16988— 2013 FZ/T 30003—2024、FZ/T 30003—2009 等
2	甲醛含量	GB/T 2912.1—2009
3	pH 值	GB/T 7573—2009
4	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592—2024 GB/T 23344—2009
5	耐水色牢度	GB/T 5713—2013
6	耐酸汗渍色牢度	GB/T 3922—2013
7	耐碱汗渍色牢度	GB/T 3922—2013
8	耐干摩擦色牢度	GB/T 3920—2008
9	耐湿摩擦色牢度	GB/T 3920—2008
10	耐皂洗色牢度	GB/T 3921—2008
11	耐光色牢度	GB/T 8427—2008 GB/T 8427—2019
12	起毛起球	GB/T 4802.1—2008
13	拼接互染程度	GB/T 32614—2016 GB/T 32614—2023 GB/T 31127—2014
14	耐磨性能	GB/T 21196.2—2007

序号	检验项目	检验方法
15	撕破强力	GB/T 3917.2—2009
16	表面抗湿性（洗后）	GB/T 4745—2012 GB/T 8629—2001 GB/T 8629—2017 GB/T 32614—2016 GB/T 32614—2023
17	静水压（洗后）	GB/T 4744—2013 GB/T 8629—2001 GB/T 8629—2017 FZ/T 01004—2008 GB/T 32614—2016 GB/T 32614—2023
18	透湿率（洗后）	GB/T 12704.2—2009 GB/T 8629—2001 GB/T 8629—2017 GB/T 32614—2016 GB/T 32614—2023
19	全氟辛烷磺酰基化合物	GB/T31126.1—2025
20	全氟辛酸	GB/T31126.1—2025
21	儿童上衣拉带安全要求	GB/T 22702—2019
22	童装绳索和拉带安全要求	GB/T 22705—2019
23	纽扣、装饰物、拉链等附件	GB/T 32614—2016 GB/T 31702—2015 GB/T 32614—2023
24	残留金属针	GB/T 24121—2009
25	绳带要求	GB 31701—2015
注：1、色牢度试验采用单纤维贴衬。 2、拼接互染程度只考核深色和浅色相拼接的产品。 3、针织面料不考核撕破强力。 4、19—20 仅考核标称无氟整理的产品的外层面料。 5、21—25 项仅考核儿童产品。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 18401—2010 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 29862-2013 纺织品 纤维含量的标识

GB 31701—2015 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范

GB/T 32614—2016 户外运动服装 冲锋衣

GB/T 32614—2023 户外运动服装 冲锋衣

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定（纤维含量除外）。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ117—2026

羊毛衫

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省羊毛衫产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量 2 件，其中 1 件作为检验样品，1 件作为备用样品。如样品面积过小，可适当增加抽样数量，不得超过检验、复检的合理需要。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	纤维含量	FZ/T 01057 系列、GB/T 2910 系列 FZ/T 01101—2008、FZ/T 01112—2012 FZ/T 01026—2017、FZ/T 01095—2002 GB/T 38015—2019、GB/T 16988— 2013 FZ/T 30003—2024、FZ/T 30003—2009 等
2	甲醛含量	GB/T 2912.1—2009
3	pH 值	GB/T 7573—2009
4	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592—2024 GB/T 23344—2009
5	耐水色牢度	GB/T 5713—2013
6	耐酸汗渍色牢度	GB/T 3922—2013
7	耐碱汗渍色牢度	GB/T 3922—2013
8	耐干摩擦色牢度	GB/T 3920—2008
9	耐湿摩擦色牢度	GB/T 3920—2008
10	耐皂洗色牢度	GB/T 12490—2014
11	耐光色牢度	GB/T 8427—2008 GB/T 8427—2019
12	耐干洗色牢度	GB/T 5711—2015
13	二氯甲烷可溶性物质	FZ/T 20018—2010
14	烷基酚 (AP) 和烷基酚聚氧乙烯醚 (APEO)	GB/T 23322—2018
15	起球	GB/T 4802.3—2008

序号	检验项目	检验方法
注：色牢度试验采用单纤维贴衬		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 18401—2010 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 29862-2013 纺织品 纤维含量的标识

FZ/T 24033—2022 全成型无缝毛针织服装

FZ/T 73005—2021 低含毛混纺及仿毛针织品

FZ/T 73018—2021 毛针织品

FZ/T 73034—2021 半精纺毛针织品

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定（纤维含量除外）。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ118—2026

羽绒服

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省羽绒服产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

单件（条、套）充绒量>130g 的，每批次产品抽取样品 2 件（条、套），其中 1 件（条、套）作为检验样品，1 件（条、套）作为备用样品；单件（条、套）充绒量≤130g 的，每批次产品抽取样品 4 件（条、套），其中 2 件（条、套）作为检验样品，2 件（条、套）作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	纤维含量	FZ/T 01057 系列、GB/T 2910 系列 FZ/T 01101—2008、FZ/T 01112—2012 FZ/T 01026—2017、FZ/T 01095—2002 GB/T 38015—2019、GB/T 16988— 2013 FZ/T 30003—2024、FZ/T 30003—2009 等
2	甲醛含量	GB/T 2912.1—2009
3	pH 值	GB/T 7573—2009
4	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592—2024 GB/T 23344—2009
5	耐水色牢度	GB/T 5713—2013
6	耐酸汗渍色牢度	GB/T 3922—2013
7	耐碱汗渍色牢度	GB/T 3922—2013
8	耐摩擦色牢度	GB/T 3920—2008
9	耐皂洗色牢度	GB/T 3921—2008
10	耐光色牢度	GB/T 8427—2008 GB/T 8427—2019
11	起毛起球	GB/T 4802.1—2008 GB/T 4802.2—2008 GB/T 4802.3—2008
12	含绒量	GB/T 14272—2011
13	绒子含量	GB/T 14272—2011 GB/T 14272—2021 GB/T 10288—2016

序号	检验项目	检验方法
14	绒丝+羽丝	GB/T 14272—2021 GB/T 10288—2016
15	蓬松度	GB/T 14272—2011 GB/T 14272—2021 GB/T 10288—2016
16	清洁度	GB/T 14272—2011
17	耗氧量	GB/T 14272—2011 GB/T 14272—2021 GB/T 10288—2016
18	充绒量	GB/T 14272—2011 GB/T 14272—2021
19	气味	GB/T 14272—2011 GB/T 14272—2021 GB/T 10288—2016
20	杂质	GB/T 14272—2011 GB/T 14272—2021 GB/T 10288—2016
21	残脂率	GB/T 14272—2011 GB/T 14272—2021 GB/T 10288—2016
22	异色毛绒	GB/T 14272—2011 GB/T 14272—2021 GB/T 10288—2016
23	浊度	GB/T 14272—2021 GB/T 10288—2016
24	烷基酚和烷基酚聚氧乙烯醚	GB/T 14272—2021 GB/T 23322—2018
25	儿童上衣拉带安全要求	GB/T 22702—2019 GB/T 14272—2011
26	童装绳索和拉带安全要求	GB/T 22705—2019 GB/T 14272—2011
27	婴幼儿服装的钮扣等不可拆卸附件拉力	FZ/T 81014—2008 GB/T 14272—2011
28	附件抗拉强力	GB 31701—2015
29	附件锐利性	GB/T 31702—2015
30	绳带要求	GB 31701—2015
31	金属针	GB 31701—2015
注：1、色牢度试验采用单纤维贴衬。 2、25—31 项仅考核婴幼儿、儿童产品。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 18401—2010 国家纺织产品基本安全技术规范

GB 31701—2015 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范

GB/T 29862-2013 纺织品 纤维含量的标识

GB/T 14272—2011 羽绒服装

GB/T 14272—2021 羽绒服装

FZ/T 73053—2015 针织羽绒服装

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定（纤维含量除外）。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ119—2026

成人服装

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省成人服装产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 件（条、套），其中 1 件（条、套）作为检验样品，1 件（条、套）作为备用样品。如样品过小，可适当增加抽样数量，但不得超过检验、复检的合理需要。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	纤维含量	FZ/T 01057 系列、GB/T 2910 系列 FZ/T 01101—2008、FZ/T 01112—2012 FZ/T 01026—2017、FZ/T 01095—2002 GB/T 38015—2019、GB/T 16988— 2013 FZ/T 30003—2024、FZ/T 30003—2009 等
2	甲醛含量	GB/T 2912.1—2009
3	pH 值	GB/T 7573—2009
4	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592—2024 GB/T 23344—2009
5	耐水色牢度	GB/T 5713—2013
6	耐酸汗渍色牢度	GB/T 3922—2013
7	耐碱汗渍色牢度	GB/T 3922—2013
8	耐干摩擦色牢度	GB/T 3920—2008
9	耐湿摩擦色牢度	GB/T 3920—2008
10	耐皂洗色牢度	GB/T 3921—2008
11	耐干洗色牢度	GB/T 5711—2015
12	耐光色牢度	GB/T 8427—2008 GB/T 8427—2019
13	耐光、汗复合色牢度	GB/T 14576—2009
14	洗液沾色牢度	GB/T 3921—2008 FZ/T 73020—2019 6.1.11 GB/T 22849—2024 6.1.2.18
15	起毛起球	GB/T 4802.1—2008 GB/T 4802.2—2008 GB/T 4802.3—2008

序号	检验项目	检验方法
16	拼接互染程度	GB/T 3921—2008 GB/T 31127—2014
17	顶破强力	GB/T 19976—2005
18	耐磨性能	GB/T 21196.2—2007
19	撕破强力	GB/T 3917.1—2009
注：1、色牢度试验采用单纤维贴衬。 2、拼接互染程度只考核深色和浅色相拼接的产品。 3、顶破强力考核针织产品。 4、耐磨性能、撕破强力考核牛仔服装。 5、洗液沾色牢度仅考核针织 T 恤衫产品、针织休闲服装产品。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 18401—2010 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 29862-2013 纺织品 纤维含量的标识

GB/T 2660—2017 衬衫

GB/T 2662—2017 棉服装

GB/T 2664—2017 男西服、大衣

GB/T 2665—2017 女西服、大衣

GB/T 2666—2017 男、女西裤

GB/T 22700—2016 水洗整理服装

FZ/T 81004—2022 连衣裙、裙套

FZ/T 81006—2017 牛仔服装

FZ/T 81007—2012 单、夹服装

FZ/T 81007—2022 单、夹服装

FZ/T 81008—2021 茄克衫

FZ/T 81010—2018 风衣

GB/T 22849—2024 针织 T 恤衫

GB/T 22853—2019 针织运动服

GB/T 26384—2011 针织棉服装

GB/T 26385—2011 针织拼接服装

FZ/T 73010—2016 针织工艺衫

FZ/T 73020—2019 针织休闲服装

FZ/T 73026—2014 针织裙、裙套

FZ/T 73032—2017 针织牛仔服装

FZ/T 73043—2012 针织衬衫

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定（纤维含量除外）。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ120—2026

内衣

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省内衣产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

文胸、内裤类产品每批次产品抽取样品 6 件（条、套），其中 4 件（条、套）作为检验样品，2 件（条、套）作为备用样品；其他类产品，每批次产品抽取样品 2 件（条、套），其中 1 件（条、套）作为检验样品，1 件（条、套）作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	纤维含量	FZ/T 01057 系列、GB/T 2910 系列 FZ/T 01101—2008、FZ/T 01112—2012 FZ/T 01026—2017、FZ/T 01095—2002 GB/T 38015—2019、GB/T 16988— 2013 FZ/T 30003—2024、FZ/T 30003—2009 等
2	甲醛含量	GB/T 2912.1—2009
3	pH 值	GB/T 7573—2009
4	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592—2024 GB/T 23344—2009
5	耐水色牢度	GB/T 5713—2013
6	耐酸汗渍色牢度	GB/T 3922—2013
7	耐碱汗渍色牢度	GB/T 3922—2013
8	耐干摩擦色牢度	GB/T 3920—2008
9	耐湿摩擦色牢度	GB/T 3920—2008
10	耐皂洗色牢度	GB/T 3921—2008
注：色牢度试验采用单纤维贴衬		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 18401—2010 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 29862-2013 纺织品 纤维含量的标识

GB/T 8878—2023 针织内衣

FZ/T 73006—1995 腈纶针织内衣

FZ/T 73011—2013 针织腹带

FZ/T 73012—2017 文胸

FZ/T 73012—2025 文胸

FZ/T 73016—2020 针织保暖内衣 絮片型

FZ/T 73019.1—2017 针织塑身内衣 弹力型

FZ/T 73019.2—2020 针织塑身内衣 调整型

FZ/T 73022—2019 针织保暖内衣

FZ/T 73033—2009 大豆蛋白复合纤维针织内衣

FZ/T 73035—2010 针织彩棉内衣

FZ/T 73035—2024 针织彩棉内衣

FZ/T 73046—2020 一体成型文胸

FZ/T 73066—2020 针织孕产妇文胸

FZ/T 74002—2014 运动文胸

FZ/T 74002—2025 运动文胸

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不

参与判定（纤维含量除外）。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ121—2026

袜子

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省袜子产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

根据产品的销售单元（个）抽取相同款式（货号或款号）、相同花型和相同颜色的同一批次的产品。每批次产品抽取样品 15 双，其中 10 双作为检验样品，5 双作为备用样品。

如样品过小，可适当增加抽样数量。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	纤维含量	FZ/T 01057 系列、GB/T 2910 系列 FZ/T 01101—2008、FZ/T 01112—2012 FZ/T 01026—2017、FZ/T 01095—2002 GB/T 38015—2019、GB/T 16988—2013 FZ/T 30003—2024、FZ/T 30003—2009 等
2	甲醛含量	GB/T 2912.1—2009
3	pH 值	GB/T 7573—2009
4	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592—2024 GB/T 23344—2009
5	耐水色牢度	GB/T 5713—2013
6	耐酸汗渍色牢度	GB/T 3922—2013
7	耐碱汗渍色牢度	GB/T 3922—2013
8	耐摩擦色牢度	GB/T 3920—2008
9	耐皂洗色牢度	GB/T 3921—2008
10	横向延伸值	FZ/T 73001—2016 等相应产品标准规定的方法
11	直向延伸值	FZ/T 73001—2016 等相应产品标准规定的方法
注：色牢度试验采用单纤维贴衬		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 18401—2010 国家纺织产品基本安全技术规范
GB 31701—2015 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范
GB/T 29862-2013 纺织品 纤维含量的标识
FZ/T 35001—2013 苎麻袜
FZ/T 73001—2016 袜子
FZ/T 73029—2019 针织
FZ/T 73037—2019 针织运动袜
FZ/T 73041—2011 经编袜
FZ/T 73055—2016 防脱散袜子
FZ/T 73031—2009 压力袜
FZ/T 73030—2009 针织袜套
FZ/T 73048—2013 针织五趾袜
FZ/T 73054—2015 保暖袜
现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定（纤维含量除外）。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ122—2026

家居服

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省家居服产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 件，其中 1 件作为检验样品，1 件作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	纤维含量	FZ/T 01057 系列、GB/T 2910 系列 FZ/T 01101—2008、FZ/T 01112—2012 FZ/T 01026—2017、FZ/T 01095—2002 GB/T 38015—2019、GB/T 16988—2013 FZ/T 30003—2024、FZ/T 30003—2009 等
2	甲醛含量	GB/T 2912.1—2009
3	pH 值	GB/T 7573—2009
4	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592—2024 GB/T 23344—2009
5	耐水色牢度	GB/T 5713—2013
6	耐酸汗渍色牢度	GB/T 3922—2013
7	耐碱汗渍色牢度	GB/T 3922—2013
8	耐干摩擦色牢度	GB/T 3920—2008
9	耐湿摩擦色牢度	GB/T 3920—2008
10	耐皂洗色牢度	GB/T 3921—2008
注：色牢度试验采用单纤维贴衬		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 18401—2010 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 29862-2013 纺织品 纤维含量的标识

FZ/T 73017—2023 针织家居服

FZ/T 81001—2016 睡衣套

FZ/T 81001—2025 睡衣套

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定（纤维含量除外）。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ123—2026

西服、大衣

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省西服、大衣产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 件（条、套），其中 1 件（条、套）作为检验样品，1 件（条、套）作为备用样品。如样品过小，可适当增加抽样数量，但不得超过检验、复检的合理需要。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	纤维含量	FZ/T 01057 系列、GB/T 2910 系列 FZ/T 01101—2008、FZ/T 01112—2012 FZ/T 01026—2017、FZ/T 01095—2002 GB/T 38015—2019、GB/T 16988— 2013 FZ/T 30003—2024、FZ/T 30003—2009 等
2	甲醛含量	GB/T 2912.1—2009
3	pH 值	GB/T 7573—2009
4	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592—2024 GB/T 23344—2009
5	耐水色牢度	GB/T 5713—2013
6	耐酸汗渍色牢度	GB/T 3922—2013
7	耐碱汗渍色牢度	GB/T 3922—2013
8	耐干摩擦色牢度	GB/T 3920—2008
9	耐湿摩擦色牢度	GB/T 3920—2008
10	耐皂洗色牢度	GB/T 3921—2008
11	耐干洗色牢度	GB/T 5711—2015
12	耐光色牢度	GB/T 8427—2008 GB/T 8427—2019
13	起毛起球	GB/T 4802.1—2008 GB/T 4802.2—2008 GB/T 4802.3—2008
注：色牢度试验采用单纤维贴衬		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细

则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 18401—2010 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 29862—2013 纺织品 纤维含量的标识

GB/T 2664—2017 男西服、大衣

GB/T 2665—2017 女西服、大衣

FZ/T 73056—2016 针织西服

GB/T 2666—2017 西裤

FZ/T 73058—2017 针织大衣

FZ/T 81017—2022 非粘合衬西服

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定（纤维含量除外）。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ124—2026

运动服装

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省运动服装产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 件（条、套），其中 1 件（条、套）作为检验样品，1 件（条、套）作为备用样品。如样品过小，可适当增加抽样数量，但不得超过检验、复检的合理需要。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	纤维含量	FZ/T 01057 系列、GB/T 2910 系列 FZ/T 01101—2008、FZ/T 01112—2012 FZ/T 01026—2017、FZ/T 01095—2002 GB/T 38015—2019、GB/T 16988— 2013 FZ/T 30003—2024、FZ/T 30003—2009 等
2	甲醛含量	GB/T 2912.1—2009
3	pH 值	GB/T 7573—2009
4	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592—2024 GB/T 23344—2009
5	耐水色牢度	GB/T 5713—2013
6	耐酸汗渍色牢度	GB/T 3922—2013
7	耐碱汗渍色牢度	GB/T 3922—2013
8	耐干摩擦色牢度	GB/T 3920—2008
9	耐湿摩擦色牢度	GB/T 3920—2008
10	耐皂洗色牢度	GB/T 3921—2008
11	耐光色牢度	GB/T 8427—2008 GB/T 8427—2019
12	耐光、汗复合色牢度	GB/T 14576—2009
13	洗液沾色牢度	GB/T 3921—2008 FZ/T 73020—2019 6.1.11 GB/T 22849—2024 6.1.2.18
14	起毛起球	GB/T 4802.1—2008 GB/T 4802.2—2008 GB/T 4802.3—2008
15	拼接互染程度	GB/T 3921—2008 GB/T 31127—2014

序号	检验项目	检验方法
16	顶破强力	GB/T 19976—2005
17	耐磨性能	GB/T 21196.2—2007
18	撕破强力	GB/T 3917.1—2009
19	吸湿速干性能	GB/T 21655.1—2008 GB/T 21655.1—2023 GB/T 21655.2—2019
20	拉伸弹性伸长率	FZ/T 70006—2022 FZ/T 74005—2016
21	拉伸弹性回复率	FZ/T 70006—2022 FZ/T 74005—2016
22	防紫外线性能(洗后)	GB/T 18830—2009 GB/T 8629—2017 FZ/T 74007—2019
23	附件抗拉强力	GB 31701—2015
24	附件锐利性	GB/T 31702—2015
25	绳带要求	GB 31701—2015
26	金属针	GB 31701—2015
注：1. 色牢度试验采用单纤维贴衬。 2. 拼接互染程度只考核深色和浅色相拼接的产品。 3. 顶破强力考核针织产品。 4. 耐磨性能、撕破强力考核牛仔服装。 5. 洗液沾色牢度仅考核针织 T 恤衫产品、针织休闲服装产品。 6. 吸湿速干性能仅考核在服装上明示具有该功能的产品。 7. 拉伸弹性伸长率、拉伸弹性回复率仅考核明示氨纶含量在 10%及以上的产品。 8. 防紫外线性能仅考核明示防晒功能或明示 FZ/T 74007—2019 标准的产品。 9. 23—26 仅考核儿童产品。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 18401—2010 国家纺织产品基本安全技术规范

GB 31701—2015 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范

GB/T 29862-2013 纺织品 纤维含量的标识

GB/T 22853—2019 针织运动服

FZ/T 74007—2019 户外防晒皮肤衣

FZ/T 74005—2016 针织瑜伽服

FZ/T 74005—2025 针织瑜伽服

FZ/T 81007—2012 单夹服装

FZ/T 81007—2022 单夹服装

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定（纤维含量除外）。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ125—2026

泳装

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省泳装产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量 3 件，其中 2 件作为检验样品，1 件作为备用样品。如样品面积过小，可适当增加抽样数量，不得超过检验、复检的合理需要。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	纤维含量	FZ/T 01057 系列、GB/T 2910 系列 FZ/T 01101—2008、FZ/T 01112—2012 FZ/T 01026—2017、FZ/T 01095—2002 GB/T 38015—2019、GB/T 16988— 2013 FZ/T 30003—2024、FZ/T 30003—2009 等
2	甲醛含量	GB/T 2912.1—2009
3	pH 值	GB/T 7573—2009
4	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592—2024 GB/T 23344—2009
5	耐水色牢度	GB/T 5713—2013
6	耐酸汗渍色牢度	GB/T 3922—2013
7	耐碱汗渍色牢度	GB/T 3922—2013
8	耐干摩擦色牢度	GB/T 3920—2008
9	耐湿摩擦色牢度	GB/T 3920—2008
10	耐皂洗色牢度	GB/T 3921—2008
11	耐海水色牢度	GB/T 5714—2019
12	耐氯化水色牢度	GB/T 8433—2013
13	耐光色牢度	GB/T 8427—2008 GB/T 8427—2019
14	绳带要求	GB 31701—2015
注：色牢度试验采用单纤维贴衬。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细

则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 18401—2010 国家纺织产品基本安全技术规范

GB 31701—2015 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范

GB/T 29862-2013 纺织品 纤维含量的标识

FZ/T 73013—2025 针织泳装

FZ/T 73013—2017 针织泳装

FZ/T 81021—2014 机织泳装

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定（纤维含量除外）。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ126—2026

旅游鞋

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省旅游鞋产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 3 双，其中 2 双作为检验样品，1 双作为备用样品。

2 检验依据

表 1 旅游鞋（GB/T 15107—2013）

序号	检验项目	检验方法
1	帮底剥离强度或 底墙与帮面剥离强度	GB/T 3903.3—2011 GB/T 15107—2013
2	成鞋耐折性能	GB/T 3903.1—2008 GB/T 15107—2013
3	外底耐磨性能	GB/T 3903.2—2008 GB/T 15107—2013
4	外底与外中底粘合强度	QB/T 2886—2007
5	衬里和内垫耐摩擦色牢度	QB/T 2882—2007 方法 A GB/T 15107—2013
6	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592—2011 GB/T 19942—2005 GB/T 23344—2009
7	游离或可部分水解的甲醛	GB/T 2912.1—2009 GB/T 19941—2005

表 2 鞋类通用安全要求（GB 25038—2024）

序号	检验项目	检验方法
1	六价铬	GB/T 22807—2019 GB/T 38402—2019
2	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592—2024 GB/T 19942—2019 GB/T 23344—2009 GB/T 33392—2016
3	甲醛	GB/T 2912.1—2009 GB/T 19941.1—2019 GB/T 19941.2—2019
4	富马酸二甲酯	GB/T 26713—2025

序号	检验项目	检验方法
5	邻苯二甲酸酯	GB/T 32440.1—2023
注：被抽查产品的生产日期为 2025 年 6 月 1 日及以后执行 GB 25038—2024		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 25038—2024 鞋类通用安全要求

GB/T 15107—2013 旅游鞋（含第 1 号修改单）

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品 明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ127—2026

皮凉鞋

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省皮凉鞋产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量 3 双，其中 2 双作为检验样品，1 双作为备用样品。

2 检验依据

表 1 皮凉鞋 (GB/T 22756—2017)

序号	检验项目	检验方法
1	感官质量	GB/T 3903.5—2011
2	异味	GB/T 22756—2017 6.2
3	耐折性能	GB/T 3903.1—2008 GB/T 22756—2017
4	外底耐磨性能	GB/T 3903.2—2008 GB/T 22756—2017
5	帮底剥离强度	GB/T 3903.3—2011 GB/T 22756—2017
6	帮带拉出强度	GB/T 22756—2017 6.6
7	成型底鞋跟硬度	GB/T 3903.4—2008
8	外底与外中底粘合强度	GB/T 21396—2008 GB/T 22756—2017
9	鞋跟结合力	GB/T 11413—2015
10	勾心纵向刚度	GB/T 3903.34—2019
11	勾心硬度	GB/T 230.1—2018 GB/T 3903.4—2017
12	勾心长度下限值	GB/T 28011—2021
13	勾心弯曲性能	GB/T 28011—2021
14	中底纵向刚度	QB/T 4862—2015
15	衬里和内垫耐摩擦色牢度	QB/T 2882—2007 方法 A
16	跟面耐磨性能	GB/T 26703—2011
17	可分解有害芳香胺染料	GB/T 17592—2011 GB/T 19942—2005 GB/T 23344—2009 GB/T 33392—2016
18	甲醛	GB/T 2912.1—2009 GB/T 19941—2005

表 2 鞋类通用安全要求（GB 25038—2024）

序号	检验项目	检验方法
1	六价铬	GB/T 22807—2019 GB/T 38402—2019
2	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592—2024 GB/T 19942—2019 GB/T 23344—2009 GB/T 33392—2016
3	甲醛	GB/T 2912.1—2009 GB/T 19941.1—2019 GB/T 19941.2—2019
4	富马酸二甲酯	GB/T 26713—2025
5	邻苯二甲酸酯	GB/T 32440.1—2023
注：被抽查产品的生产日期为 2025 年 6 月 1 日及以后执行 GB 25038—2024		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 25038—2024 鞋类通用安全要求
GB/T 22756—2017 皮凉鞋
现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ128—2026

皮鞋

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省皮鞋产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量 3 双，其中 2 双作为检验样品，1 双作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	帮底剥离强度	GB/T 3903.3—2011 QB/T 1002—2015
2	外底与外中底黏合强度	GB/T 21396—2008 QB/T 1002—2015
3	鞋帮拉出强度	QB/T 1002—2015
4	成鞋耐折性能	GB/T 3903.1—2008
5	外底耐磨性能	GB/T 3903.2—2008 QB/T 1002—2015
6	跟面耐磨性能	GB/T 26703—2011 QB/T 1002—2015
7	鞋跟结合力	GB/T 11413—2015
8	成型底鞋跟硬度	GB/T 3903.4—2008
9	衬里和内垫材料的耐摩擦色牢度	QB/T 2882—2007 方法 A QB/T 1002—2015
10	勾心纵向刚度	GB/T 3903.34—2019
11	勾心硬度	GB/T 230.1—2018 GB/T 3903.4—2017
12	勾心长度下限值	GB/T 28011—2021
13	勾心弯曲性能	GB/T 28011—2021
14	中底纵向刚度	QB/T 4862—2015
15	可分解有害芳香胺染料	GB/T 17592—2011 GB/T 23344—2009 GB/T 19942—2005 GB/T 33392—2016
16	游离或可部分水解的甲醛	GB/T 2912.1—2009 GB/T 19941—2005

表 2 鞋类通用安全要求（GB 25038—2024）

序号	检验项目	检验方法
1	六价铬	GB/T 22807—2019 GB/T 38402—2019
2	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592—2024 GB/T 19942—2019 GB/T 23344—2009 GB/T 33392—2016
3	甲醛	GB/T 2912.1—2009 GB/T 19941.1—2019 GB/T 19941.2—2019
4	富马酸二甲酯	GB/T 26713—2025
5	邻苯二甲酸酯	GB/T 32440.1—2023
注：被抽查产品的生产日期为 2025 年 6 月 1 日及以后执行 GB 25038—2024		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 25038—2024 鞋类通用安全要求

QB/T 1002—2015 皮鞋

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ129—2026

休闲鞋

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省休闲鞋产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量 3 双，其中 2 双作为检验样品，1 双作为备用样品。

2 检验依据

表 1 休闲鞋（QB/T 2955—2017）

序号	检验项目	检验方法
1	耐折性能	GB/T 3903.1—2017 QB/T 2955—2017
2	外底耐磨性能	GB/T 3903.2—2017 QB/T 2955—2017
3	剥离强度	GB/T 3903.3—2011 QB/T 2955—2017
4	鞋帮拉出强度	QB/T 2955—2017
5	外底与外中底粘合强度	GB/T 21396—2008
6	衬里和内垫摩擦色牢度	QB/T 2882—2007 方法 A QB/T 2955—2017
7	可分解有害芳香胺	GB/T 17592—2011 GB/T 19942—2005 GB/T 23344—2009 GB/T 33392—2016
8	游离或可部分水解的甲醛	GB/T 2912.1—2009 GB/T 19941—2005

表 2 鞋类通用安全要求（GB 25038—2024）

序号	检验项目	检验方法
1	六价铬	GB/T 22807—2019 GB/T 38402—2019
2	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592—2024 GB/T 19942—2019 GB/T 23344—2009 GB/T 33392—2016
3	甲醛	GB/T 2912.1—2009 GB/T 19941.1—2019 GB/T 19941.2—2019

序号	检验项目	检验方法
4	富马酸二甲酯	GB/T 26713—2025
5	邻苯二甲酸酯	GB/T 32440.1—2023
注：被抽查产品的生产日期为 2025 年 6 月 1 日及以后执行 GB 25038—2024		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 25038—2024 鞋类通用安全要求

QB/T 2955—2017 休闲鞋

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ130—2026

童鞋

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省童鞋产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量详见表 1。

表 1 抽取样品数量

序号	产品种类	抽样数量 (双)	检验样品数量 (双)	备用样品数量 (双)
1	儿童旅游鞋	3	2	1
2	儿童皮鞋			
3	儿童皮凉鞋			
4	其他类童鞋(除童胶鞋)			
5	布面童胶鞋	4	2	2

注：如样品面积过小，可适当增加抽样数量，不得超过检验、复检的合理需要。

2 检验依据

表 2 儿童旅游鞋（QB/T 4331—2021）

序号	检验项目	检验方法
1	帮底剥离强度 或底墙与帮面剥离强度	GB/T 3903.3—2011 QB/T 4331—2021
2	外底耐磨性能	GB/T 3903.2—2017 QB/T 4331—2021
3	衬里和内垫耐摩擦色牢度	QB/T 2882—2007 方法 A QB/T 4331—2021
4	外底硬度	GB/T 3903.4—2017 QB/T 4331—2021

表 3 儿童皮鞋（QB/T 2880—2016）

序号	检验项目	检验方法
1	耐磨性能	GB/T 3903.2—2008 QB/T 2880—2016
2	剥离强度	GB/T 3903.3—2011 QB/T 2880—2016
3	外底硬度	GB/T 3903.4—2008
4	鞋帮拉出强度	QB/T 2880—2016
5	衬里和内垫摩擦色牢度	QB/T 2882—2007 方法 A QB/T 2880—2016

序号	检验项目	检验方法
6	安装勾心或其他刚性支撑材料的要求	QB/T 2880—2016
7	勾心长度	GB/T 28011—2021
8	勾心纵向刚度	GB/T 3903.34—2019
9	勾心硬度	GB/T 230.1—2018 GB/T 3903.4—2017
10	勾心弯曲性能	GB/T 28011—2021

表 4 儿童皮凉鞋（QB/T 4546—2021）

序号	检验项目	检验方法
1	耐磨性能	GB/T 3903.2—2017 QB/T 4546—2021
2	帮底剥离强度	GB/T 3903.3—2011 QB/T 4546—2021
3	外底硬度	GB/T 3903.4—2017 QB/T 4546—2021
4	帮带拉出强度（或帮带拔出力）	QB/T 4546—2021 GB/T 38011—2019
5	衬里和内垫摩擦色牢度	QB/T 2882—2007 方法 A QB/T 4546—2021
6	安装勾心或其他刚性支撑材料的要求	QB/T 4546—2021
7	勾心长度	GB/T 28011—2021
8	勾心纵向刚度	GB/T 3903.34—2019
9	勾心硬度	GB/T 230.1—2018 GB/T 3903.4—2017
10	勾心弯曲性能	GB/T 28011—2021

表 5 布面童胶鞋（GB/T 25036—2021）

序号	检验项目	检验方法
1	耐磨性能	GB/T 9867—2008 方法 A GB/T 25036—2021
2	硬度	GB/T 39693.4—2025 HG/T 2489—2007
3	防滑性能（干法）	HG/T 3780—2005 中 8.2.1
4	粘合强度	HG/T 4805—2015
5	耐摩擦色牢度（沾色）	QB/T 2882—2007 方法 A GB/T 25036—2021
6	物理安全性能	GB 30585—2014 GB 6675.2—2014（含第 1 号修改单） 第 5.2、5.8、5.9 条

表 6 胶鞋健康安全技术规范（GB 25038—2010）

序号	检验项目	检验方法
1	游离甲醛	GB/T 2912.1—1998
2	可萃取的重金属 (铅 (Pb)、镉 (Cd)、砷 (As))	GB/T 17593.1—2006 GB/T 17593.4—2006 或 GB/T 17593.2—2007
3	可分解有害芳香胺染料	GB/T 17592—2006 GB/T 23344—2009
4	含氯酚 (五氯苯酚 (PCP)、2,3,5,6—四氯苯酚 (TeCP))	GB/T 18414.1—2006 或 GB/T 18414.2—2006
5	N—亚硝基胺	GB/T 24153—2009
6	鞋里和内底摩擦色牢度 (沾色)	QB/T 2882—2007 方法 A GB 25038—2010

表 7 儿童鞋安全技术规范（GB 30585—2014）

序号	检验项目	检验方法
1	物理机械安全性能	GB 30585—2014 GB 6675.2—2014 (含第 1 号修改单) 第 5.2、5.8、5.9 条
2	皮革和毛皮中的六价铬	GB/T 22807—2019
3	可分解有害芳香胺染料	GB/T 17592—2024 GB/T 19942—2019 GB/T 23344—2009 GB/T 33392—2016
4	甲醛	GB/T 2912.1—2009 GB/T 19941.1—2019 GB/T 19941.2—2019
5	重金属总量	QB/T 4340—2012
6	富马酸二甲酯	GB/T 26713—2025
7	橡胶部件中的 N—亚硝基胺 (婴幼儿鞋)	GB/T 24153—2009
8	邻苯二甲酸酯	ISO 16181—1:2021

表 8 童鞋安全技术要求（GB 30585—2024）

序号	检验项目	检验方法
1	基本要求	GB 30585—2024 GB 6675.2—2014 (含第 1 号修改单) 第 5.8、5.9 条
2	婴幼儿鞋小附件要求	GB 6675.2—2014 (含第 1 号修改单) 第 5.24.6.1、5.2、5.8、5.9 条
3	六价铬	GB/T 22807—2019 或 GB/T 38402—2019
4	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592—2024 GB/T 19942—2019

序号	检验项目	检验方法
		GB/T 23344—2009 GB/T 33392—2016
5	甲醛	GB/T 2912.1—2009 GB/T 19941.1—2019 GB/T 19941.2—2019
6	重金属总量	QB/T 4340—2012
7	富马酸二甲酯	GB/T 26713—2025
8	含氯苯酚	GB/T 18414.1—2006 GB/T 22808—2021
9	N—亚硝基胺	ISO 19577:2019
10	邻苯二甲酸酯	GB/T 32440.1—2023
11	短链氯化石蜡	GB/T 40263—2021 GB/T 38405—2019 SN/T 3814—2014
注：被抽查产品的生产日期为 2025 年 6 月 1 日及以后执行 GB 30585—2024		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 25036—2021 布面童胶鞋

GB 25038—2010 胶鞋健康安全技术规范

GB 30585—2014 儿童鞋安全技术规范

GB 30585—2024 童鞋安全技术规范

QB/T 2880—2016 儿童皮鞋

QB/T 4331—2021 儿童旅游鞋

QB/T 4546—2021 儿童皮凉鞋

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强

制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ131—2026

老人鞋

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省老人鞋产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 3 双，其中 2 双作为检验样品，1 双作为备用样品。

2 检验依据

表 1 老年鞋— 旅游鞋（GB/T 15107—2013）

序号	检验项目	检验方法
1	帮底剥离强度或 底墙与帮面剥离强度	GB/T 3903.3—2011 GB/T 15107—2013
2	成鞋耐折性能	GB/T 3903.1—2008 GB/T 15107—2013
3	外底耐磨性能	GB/T 3903.2—2008 GB/T 15107—2013
4	外底与外中底粘合强度	QB/T 2886—2007
5	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592—2011 GB/T 19942—2005 GB/T 23344—2009
6	游离或可部分水解的甲醛	GB/T 2912.1—2009 GB/T 19941—2005

表 2 老年鞋—休闲鞋（QB/T 2955—2017）

序号	检验项目	检验方法
1	耐折性能	GB/T 3903.1—2017 QB/T 2955—2017
2	外底耐磨性能	GB/T 3903.2—2017 QB/T 2955—2017
3	剥离强度	GB/T 3903.3—2011 QB/T 2955—2017
4	鞋帮拉出强度	QB/T 2955—2017
5	外底与外中底粘合强度	GB/T 21396—2008
6	可分解有害芳香胺	GB/T 17592—2011 GB/T 19942—2005 GB/T 23344—2009 GB/T 33392—2016
7	游离或可部分水解的甲醛	GB/T 2912.1—2009 GB/T 19941—2005

表 3 老年鞋—布鞋（QB/T 4329—2012）

序号	检验项目	检验方法
1	帮底剥离强度	GB/T 3903.3—2011 QB/T 4329—2012
2	成鞋耐折性能	GB/T 3903.1—2008 QB/T 4329—2012
3	外底耐磨性能	GB/T 3903.2—2008
4	成型底鞋跟硬度	GB/T 3903.4—2008
5	可分解致癌芳香胺染料含量	GB/T 17592—2006 GB/T 19942—2005
6	游离或可部分水解的甲醛含量	GB/T 2912.1—2009 GB/T 19941—2005

表 4 老年鞋—老人鞋（GB/T 43587—2023）

序号	检验项目	检验方法
1	剥离强度	GB/T 3903.3—2011 GB/T 43587—2023
2	成鞋耐折性能	GB/T 3903.1—2017 GB/T 43587—2023
3	外底耐磨性能	GB/T 3903.2—2017 GB/T 43587—2023
4	防滑性能	GB/T 3903.6—2017 GB/T 43587—2023

表 5 鞋类通用安全要求（GB 25038—2024）

序号	检验项目	检验方法
1	钉尖和断针要求	GB 25038—2024
2	六价铬	GB/T 22807—2019 GB/T 38402—2019
3	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592—2024 GB/T 19942—2019 GB/T 23344—2009 GB/T 33392—2016
4	甲醛	GB/T 2912.1—2009 GB/T 19941.1—2019 GB/T 19941.2—2019
5	富马酸二甲酯	GB/T 26713—2025
6	含氯苯酚	GB/T 18414.1—2006 GB/T 22808—2021
7	邻苯二甲酸酯	GB/T 32440.1—2023
8	短链氯化石蜡	GB/T 40263—2021 GB/T 38405—2019 SN/T 3814—2014
注：被抽查产品的生产日期为 2025 年 6 月 1 日及以后执行 GB 25038—2024		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 25038—2024 鞋类通用安全要求

GB/T 15107—2013 旅游鞋（含第1号修改单）

QB/T 2955—2017 休闲鞋

QB/T 4329—2012 布鞋

GB/T 43587—2023 老人鞋

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ132—2026

旅行箱包

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省旅行箱包产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 个，其中 1 个作为检验样品，1 个作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	拉杆耐疲劳性能	QB/T 2155—2018 QB/T 2919—2018
2	行走性能	QB/T 2155—2018 QB/T 2920—2018
3	振荡冲击性能	QB/T 2155—2018 QB/T 2922—2018 QB/T 5083—2017 B 法
4	跌落性能	QB/T 2921—2007 QB/T 2155—2018
5	硬箱箱体耐静压性能	QB/T 2155—2018
6	塑料硬箱箱面耐落球冲击性能	QB/T 2155—2018 QB/T 2918—2007
7	箱（包）锁耐用性能	QB/T 2155—2018
8	缝合强度	QB/T 2155—2018
9	游离甲醛	GB/T 2912.1—2009 GB/T 19941.2—2019 GB/T 19941.1—2019
10	可分解有害芳香胺染料	GB/T 17592—2024 GB/T 19942—2019 GB/T 23344—2009 GB/T 33392—2016

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 20400—2006 皮革和毛皮 有害物质限量

QB/T 2155—2018 旅行箱包

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ133—2026

移动电源

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省移动电源产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每款产品抽取 2 组样本，第 1 组用于检验，第 2 组用于备样。

每组样本需抽取样品数量如下表所示：

表 1 抽取样品数量

序号	产品种类	抽样数量	检验样品数量
GB 4943.1—2022、 GB 31241—2022	单电池（内部电池数量=1）移动电源	9 台	3 台
	多电池（内部电池数量>1）移动电源	6 台	3 台
GB 4943.1—2022、 GB 31241—2022、 GB 47372—2026	单电池（内部电池数量=1）移动电源	18 台	3 台
	多电池（内部电池数量>1）移动电源	9 台	3 台

2 检验依据

表 2 移动电源（GB 4943.1—2022、GB 31241—2022）

序号	检验项目	检验方法
1	接触温度限值	GB 4943.1—2022
2	模拟的异常工作条件	GB 4943.1—2022
3	常温下的有效输出容量	GB/T 35590—2017
4	转换效率	GB/T 35590—2017
5	输出电压	GB/T 35590—2017
6	短路保护	GB/T 35590—2017
7	碰撞	GB/T 35590—2017
8	自由跌落	GB/T 35590—2017
9	无线电骚扰	GB/T 35590—2017
10	过充电	GB 31241—2022
11	高温外部短路	GB 31241—2022
12	低气压	GB 31241—2022

序号	检验项目	检验方法
13	高温使用	GB 31241—2022

表3 移动电源（GB 4943.1—2022、GB 31241—2022、GB 47372—2026）

序号	检验项目	检验方法
1	热灼伤（接触温度限值）	GB 4943.1—2022
2	模拟的异常工作条件	GB 4943.1—2022
3	低气压	GB 31241—2022
4	振动	GB 31241—2022
5	加速度冲击	GB 31241—2022
6	跌落	GB 31241—2022
7	高温使用	GB 31241—2022
8	高温外部短路	GB 31241—2022
9	挤压	GB 47372—2026
10	针刺	GB 47372—2026
11	热滥用	GB 47372—2026

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4943.1—2022 音视频、信息技术和通信技术设备 第1部分：安全要求

GB 31241—2022 便携式电子产品用锂离子电池和电池组安全技术规范

GB/T 35590—2017 信息技术 便携式数字设备用移动电源通用规范

GB 47372—2026 移动电源安全技术规范

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应

以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ134—2026

蓝牙耳机

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省蓝牙耳机产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 台，其中 1 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	标记和说明	GB 4943.1—2022
2	导体的固定	GB 4943.1—2022
3	电击和能量危险的防护	GB 4943.1—2022
4	电气间隙	GB 4943.1—2022
5	爬电距离	GB 4943.1—2022
6	预期的接触电压、接触电流和保护导体电流	GB 4943.1—2022
7	抗电强度试验	GB 4943.1—2022
8	1GHz 以下辐射发射	GB/T 9254.1—2021

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4943.1—2022 音视频、信息技术和通信技术设备 第 1 部分：安全要求

GB/T 9254.1—2021 信息技术设备、多媒体设备和接收机 电磁兼容 第 1 部分：发射要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明

示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品 明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ135—2026

智能手环

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省智能手环产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 台，其中 1 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	标记和说明	GB 4943.1—2022
2	电气间隙	GB 4943.1—2022
3	爬电距离	GB 4943.1—2022
4	抗电强度试验	GB 4943.1—2022
5	预期的接触电压、接触电流和保护导体电流	GB 4943.1—2022
6	热灼伤（接触温度限值）	GB 4943.1—2022
7	1GHz 以下辐射发射	GB/T 9254.1—2021
8	1GHz 以上辐射发射	GB/T 9254.1—2021

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4943.1—2022 音视频、信息技术和通信技术设备 第 1 部分：安全要求

GB/T 9254.1—2021 信息技术设备、多媒体设备和接收机 电磁兼容 第 1 部分：发射要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明

示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品 明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ136—2026

手机充电器

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省手机充电器产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 6 台，其中 3 台作为检验样品，3 台作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	安全防护的强度	GB 4943.1—2022
2	导体的固定	GB 4943.1—2022
3	直接插入电网电源输出插座的设备	GB 4943.1—2022
4	电能量源的防护	GB 4943.1—2022
5	直接安装导电金属零部件的热塑性零部件	GB 4943.1—2022
6	电气间隙	GB 4943.1—2022
7	爬电距离	GB 4943.1—2022
8	抗电强度试验	GB 4943.1—2022
9	断开连接器后电容器的放电	GB 4943.1—2022
10	保护导体	GB 4943.1—2022
11	预期的接触电压、接触电流和保护导体电流	GB 4943.1—2022
12	热灼伤(接触温度限值)	GB 4943.1—2022
13	输入试验	GB 4943.1—2022
14	模拟的异常工作条件	GB 4943.1—2022
15	模拟的单一故障条件	GB 4943.1—2022
16	交流电源端口的传导发射	GB/T 9254.1—2021
17	1GHz 以下辐射发射	GB/T 9254.1—2021
18	平均效率能效限定值	GB 20943—2013
19	空载状态能效限定值	GB 20943—2013

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细

则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4943.1—2022 音视频、信息技术和通信技术设备 第1部分：安全要求

GB 20943—2013 单路输出式交流一直流和交流—交流外部电源能效限定值及节能评价
值

GB/T 9254.1—2021 信息技术设备、多媒体设备和接收机 电磁兼容 第1部分：发射
要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任
一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明
示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应
以被检产品 明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强
制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强
制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不
参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ137—2026

路由器

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省路由器产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 台，其中 1 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	电气间隙	GB 4943.1—2022
2	爬电距离	GB 4943.1—2022
3	抗电强度试验	GB 4943.1—2022
4	预期的接触电压、接触电流和保护导体电流	GB 4943.1—2022
5	热灼伤（接触温度限值）	GB 4943.1—2022
6	交流电源端口的传导发射	GB/T 9254.1—2021
7	1GHz 以下辐射发射	GB/T 9254.1—2021
8	1GHz 以上辐射发射	GB/T 9254.1—2021
9	噪声	GB/T 9813.3—2017

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4943.1—2022 音视频、信息技术和通信技术设备 第 1 部分：安全要求

GB/T 9254.1—2021 信息技术设备、多媒体设备和接收机 电磁兼容 第 1 部分：发射要求

GB/T 9813.3—2017 计算机通用规范第 3 部分：服务器

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任

一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ138—2026

行车记录仪

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省行车记录仪产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 台，其中 1 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	标记和说明	GB 4943.1—2022
2	电气间隙	GB 4943.1—2022
3	爬电距离	GB 4943.1—2022
4	天线端子绝缘	GB 4943.1—2022
5	抗电强度试验	GB 4943.1—2022
6	预期的接触电压、接触电流和保护导体电流	GB 4943.1—2022
7	热灼伤（接触温度限值）	GB 4943.1—2022
8	交流电源端口的传导发射	GB/T 9254.1—2021
9	1GHz 以下辐射发射	GB/T 9254.1—2021

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4943.1—2022 音视频、信息技术和通信技术设备 第 1 部分：安全要求

GB/T 9254.1—2021 信息技术设备、多媒体设备和接收机 电磁兼容 第 1 部分：发射要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时,应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ139—2026

儿童智能手表

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省儿童智能手表产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 台，其中 1 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	安全防护的强度	GB 4943.1—2022
2	导体的固定	GB 4943.1—2022
3	直接插入电网电源输出插座的设备	GB 4943.1—2022
4	电能量源的防护	GB 4943.1—2022
5	直接安装导电金属零部件的热塑性零部件	GB 4943.1—2022
6	电气间隙	GB 4943.1—2022
7	爬电距离	GB 4943.1—2022
8	抗电强度试验	GB 4943.1—2022
9	热灼伤（接触温度限值）	GB 4943.1—2022
10	辐射杂散骚扰	GB/T 22450.1—2008 GB/T 19484.1—2013 YD/T 1595.1—2012 YD/T 1592.1—2012 YD/T 2583.14—2013 YD/T 2583.18—2019 YD/T 2583.18—2024
11	30MHz—1000MHz 辐射连续骚扰	GB/T 22450.1—2008 GB/T 19484.1—2013 YD/T 1595.1—2012 YD/T 1592.1—2012 YD/T 2583.14—2013 YD/T 2583.18—2019 YD/T 2583.18—2024
12	防静电性能	GB/T 41411—2022
13	化学性能（不包括镍释放量）	GB/T 41411—2022

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4943.1—2022 音视频、信息技术和通信技术设备 第1部分：安全要求

GB/T 19484.1—2013 800MHz/2GHz cdma2000 数字蜂窝移动通信系统的电磁兼容性要求和测量方法 第1部分：用户设备及其辅助设备

GB/T 22450.1—2008 900/1800MHz TDMA 数字蜂窝移动通信系统电磁兼容性限值和测量方法 第1部分：移动台及其辅助设备

GB/T 41411—2022 儿童手表

YD/T 1592.1—2012 2GHz TD—SCDMA 数字蜂窝移动通信系统电磁兼容性要求和测量方法 第1部分：用户设备及其辅助设备

YD/T 1595.1—2012 2GHz WCDMA 数字蜂窝移动通信系统的电磁兼容性要求和测量方法 第1部分：用户设备及其辅助设备

YD/T 2583.14—2013 蜂窝式移动通信设备电磁兼容性能要求和测量方法 第14部分：LTE 用户设备及其辅助设备

YD/T 2583.18—2019 蜂窝式移动通信设备电磁兼容性能要求和测量方法 第18部分：5G 用户设备和辅助设备

YD/T 2583.18—2024 蜂窝式移动通信设备电磁兼容性要求和测量方法 第18部分：5G 用户设备及其辅助设备

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强

制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ140—2026

彩色电视机

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省彩色电视机产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 台，其中 1 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	标记和说明	GB 4943.1—2022
2	导体的固定	GB 4943.1—2022
3	电气间隙	GB 4943.1—2022
4	爬电距离	GB 4943.1—2022
5	天线端子绝缘	GB 4943.1—2022
6	抗电强度试验	GB 4943.1—2022
7	断开连接器后电容器的放电	GB 4943.1—2022
8	保护导体	GB 4943.1—2022
9	预期的接触电压、接触电流和保护导体电流	GB 4943.1—2022
10	设备稳定性	GB 4943.1—2022
11	热灼伤（接触温度限值）	GB 4943.1—2022
12	交流电源端口的传导发射	GB/T 9254.1—2021
13	1GHz 以下辐射发射	GB/T 9254.1—2021
14	能源效率	GB 24850—2020
15	被动待机功率	GB 24850—2020

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4943.1—2022 音视频、信息技术和通信技术设备 第1部分：安全要求

GB/T 9254.1—2021 信息技术设备、多媒体设备和接收机 电磁兼容 第1部分：发射要求

GB 24850—2020 平板电视与机顶盒能效限定值及能效等级

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ141—2026

与计算机相连的打印设备

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省与计算机相连的打印设备产品质量监督抽查 实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批产品次抽取样品 2 台，其中 1 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	电能量源的分级和限值	GB 4943.1—2022
2	电能量源的防护	GB 4943.1—2022
3	电气间隙	GB 4943.1—2022
4	爬电距离	GB 4943.1—2022
5	作为附加安全防护一部分的内部导线的绝缘	GB 4943.1—2022
6	抗电强度试验	GB 4943.1—2022
7	断开连接器后电容器的放电	GB 4943.1—2022
8	保护连接系统的电阻	GB 4943.1—2022
9	预期的接触电压、接触电流和保护导体电流	GB 4943.1—2022
10	交流电源端口的传导发射	GB/T 9254.1—2021
11	不对称模式传导发射	GB/T 9254.1—2021
12	1GHz 以下辐射发射	GB/T 9254.1—2021
13	谐波电流	GB 17625.1—2012 GB 17625.1—2022
14	产品能效等级	GB 21521—2014
15	能效限定值	GB 21521—2014

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4943.1—2022 音视频、信息技术和通信技术设备 第1部分：安全要求

GB 17625.1—2012 电磁兼容 限值 谐波电流发射限值（设备每相输入电流 $\leq 16\text{A}$ ）

GB 17625.1—2022 电磁兼容 限值 第1部分：谐波电流发射限值（设备每相输入电流 $\leq 16\text{A}$ ）

GB 21521—2014 复印机、打印机和传真机能效限定值及能效等级

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ142—2026

微型计算机

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省微型计算机产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批产品次抽取样品 2 台，其中 1 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	导体的固定	GB 4943.1—2022
2	电气间隙	GB 4943.1—2022
3	爬电距离	GB 4943.1—2022
4	抗电强度试验	GB 4943.1—2022
5	保护连接系统的电阻	GB 4943.1—2022
6	预期的接触电压、接触电流和保护导体电流	GB 4943.1—2022
7	热灼伤（接触温度限值）	GB 4943.1—2022
8	交流电源端口的传导发射	GB/T 9254.1—2021
9	不对称模式传导发射	GB/T 9254.1—2021
10	1GHz 以下辐射发射	GB/T 9254.1—2021
11	1GHz 以上辐射发射	GB/T 9254.1—2021
12	谐波电流	GB 17625.1—2022
13	典型能源消耗（能效等级）	GB 28380—2012
14	噪声	GB/T 9813.1—2016

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4943.1—2022 音视频、信息技术和通信技术设备 第 1 部分：安全要求

GB 17625.1—2022 电磁兼容 限值 第 1 部分：谐波电流发射限值（设备每相输入电流

≤16A)

GB 28380—2012 微型计算机能效限定值及能效等级

GB/T 9254.1—2021 信息技术设备、多媒体设备和接收机 电磁兼容 第1部分：发射要求

GB/T 9813.1—2016 计算机通用规范 第1部分：台式微型计算机

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ143—2026

移动通信手持机（手机）

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省移动通信手持机（手机）产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批产品次抽取样品 2 台，其中 1 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	导体的固定	GB 4943.1—2022
2	直接插入电网电源输出插座的设备	GB 4943.1—2022
3	抗电强度试验（湿热处理后）	GB 4943.1—2022
4	抗电强度试验	GB 4943.1—2022
5	断开连接器后电容器的放电	GB 4943.1—2022
6	预期的接触电流、接触电压和保护导体电流	GB 4943.1—2022
7	电快速瞬变脉冲群抗扰度	GB/T 22450.1—2008 GB/T 19484.1—2013 YD/T 1595.1—2012 YD/T 1592.1—2012 YD/T 2583.14—2013 YD/T 2583.18—2019 YD/T 2583.18—2024
8	浪涌（冲击）抗扰度	GB/T 22450.1—2008 GB/T 19484.1—2013 YD/T 1595.1—2012 YD/T 1592.1—2012 YD/T 2583.14—2013 YD/T 2583.18—2019 YD/T 2583.18—2024
9	电源端口传导连续骚扰	GB/T 22450.1—2008 GB/T 19484.1—2013 YD/T 1595.1—2012 YD/T 1592.1—2012 YD/T 2583.14—2013 YD/T 2583.18—2019 YD/T 2583.18—2024
10	静电放电抗扰度	GB/T 22450.1—2008

序号	检验项目	检验方法
		GB/T 19484.1—2013 YD/T 1595.1—2012 YD/T 1592.1—2012 YD/T 2583.14—2013 YD/T 2583.18—2019 YD/T 2583.18—2024

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4943.1—2022 音视频、信息技术和通信技术设备 第1部分：安全要求

GB/T 22450.1—2008 900/1800MHz TDMA 数字蜂窝移动通信系统电磁兼容性限值和测量方法 第1部分：移动台及其辅助设备

GB/T 19484.1—2013 800MHz/2GHz cdma2000 数字蜂窝移动通信系统的电磁兼容性要求和测量方法 第1部分：用户设备及其辅助设备

YD/T 1592.1—2012 2GHz TD—SCDMA 数字蜂窝移动通信系统电磁兼容性要求和测量方法 第1部分：用户设备及其辅助设备

YD/T 1595.1—2012 2GHz WCDMA 数字蜂窝移动通信系统的电磁兼容性要求和测量方法 第1部分：用户设备及其辅助设备

YD/T 2583.14—2013 蜂窝式移动通信设备电磁兼容性能要求和测试方法 第14部分 LTE 用户设备及其辅助设备

YD/T 2583.18—2024 蜂窝式移动通信设备电磁兼容性要求和测量方法 第18部分：5G 用户设备及其辅助设备

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ144—2026

便携式计算机

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省便携式计算机产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批产品次抽取样品 2 台，其中 1 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	导体的固定	GB 4943.1—2022
2	电气间隙	GB 4943.1—2022
3	爬电距离	GB 4943.1—2022
4	抗电强度试验	GB 4943.1—2022
5	保护连接系统的电阻	GB 4943.1—2022
6	预期的接触电压、接触电流和保护导体电流	GB 4943.1—2022
7	热灼伤（接触温度限值）	GB 4943.1—2022
8	交流电源端口的传导发射	GB/T 9254.1—2021
9	不对称模式传导发射	GB/T 9254.1—2021
10	1GHz 以下辐射发射	GB/T 9254.1—2021
11	1GHz 以上辐射发射	GB/T 9254.1—2021
12	谐波电流	GB 17625.1—2012 GB 17625.1—2022
13	典型能源消耗（能效等级）	GB 28380—2012
14	噪声	GB/T 9813.2—2016

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4943.1—2022 音视频、信息技术和通信技术设备 第 1 部分：安全要求

GB 17625.1—2012 电磁兼容 限值 谐波电流发射限值（设备每相输入电流 $\leq 16\text{A}$ ）

GB 17625.1—2022 电磁兼容 限值 第1部分：谐波电流发射限值（设备每相输入电流 $\leq 16\text{A}$ ）

GB 28380—2012 微型计算机能效限定值及能效等级

GB/T 9254.1—2021 信息技术设备、多媒体设备和接收机 电磁兼容 第1部分：发射要求

GB/T 9813.2—2016 计算机通用规范 第2部分：便携式微型计算机

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ145—2026

醇基液体燃料

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省醇基液体燃料产品质量监督抽查 实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表、扑克牌等方法产生。

每批次产品抽取样品 4L，其中 2L 作为检验样品，2L 作为备用样品。

2 检验依据

表 1 醇基液体燃料（GB 16663—1996）（2026 年 9 月 1 日前）

序号	检验项目	检验方法
1	醇含量	GB 16663—1996
2	密度	GB 16663—1996
3	机械杂质	GB 16663—1996
4	甲醛试验	GB 16663—1996
5	pH 值	GB 16663—1996

表 2 醇基液体燃料（GB 16663—2025）（2026 年 9 月 1 日后）

序号	检验项目	检验方法
1	外观	GB 16663—2025
2	甲醇含量	GB 16663—2025 附录 A
3	密度	SH/T 0604
4	pH 值	GB/T 9724
5	甲醛含量	GB 16663—2025 附录 B

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

2026 年 9 月 1 日前抽样的产品执行 GB 16663—1996 醇基液体燃料，2026 年 9 月 1 日后生产的产品执行 GB 16663—2025 醇基液体燃料

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ146—2026

商用燃气燃烧器具

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省商用燃气燃烧器具产品质量监督抽查 实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表、扑克牌等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 台，其中 1 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目		检验方法
1	材料		GB 35848—2024
2	通用结构		GB 35848—2024
3	燃气系统零部件		GB 35848—2024
4	燃具特殊结构		GB 35848—2024
5	燃气系统密封性		GB 35848—2024
6	热负荷准确度		GB 35848—2024
7	燃烧工况	火焰传递	GB 35848—2024
8		火焰状态	GB 35848—2024
9		主燃烧器火焰稳定性	GB 35848—2024
10		常明火火焰稳定性	GB 35848—2024
11		运行噪声	GB 35848—2024
12		熄火噪声	GB 35848—2024
13		干烟气中CO（ $\alpha=1$ ）含量	GB 35848—2024
14	熄火保护装置		GB 35848—2024
15	点火性能		GB 35848—2024
16	稳压器的稳压性能		GB 35848—2024
17	预清扫		GB 35848—2024
18	表面温升		GB 35848—2024
19	电气性能		GB 35848—2024
20	能源合理利用		GB 35848—2024
21	特殊要求	蒸箱自动补水系统	GB 35848—2024
		自动煮食炉防干烧安全装置	GB 35848—2024
		多炉头干烟气中CO（ $\alpha=1$ ）含量	GB 35848—2024

序号	检验项目	检验方法
22	标志	GB 35848—2024
23	警示	GB 35848—2024

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 35848—2024 商用燃气燃烧器具

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ147—2026

瓶装液化石油气调压器

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省瓶装液化石油气调压器产品质量监督抽查 实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表、扑克牌等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 个，其中 1 个作为检验样品，1 个作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目		检验方法
1	结构	一般要求	GB 35844—2018
		调压器的接头组件	GB 35844—2018
		调压器的承压组件	GB 35844—2018
2	外观		GB 35844—2018
3	气密性		GB 35844—2018
4	关闭压力		GB 35844—2018
5	出口压力		GB 35844—2018
6	标志		GB 35844—2018
7	警示		GB 35844—2018

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 35844—2018 瓶装液化石油气调压器

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ148—2026

家用燃气灶具

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省家用燃气灶具产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 台，其中 1 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	气密性	GB 16410—2020
2	热负荷（热负荷偏差、主火实测折算热负荷）	GB 16410—2020
3	离焰	GB 16410—2020
4	熄火	GB 16410—2020
5	回火	GB 16410—2020
6	干烟气中一氧化碳浓度	GB 16410—2020
7	温升	GB 16410—2020
8	耐热冲击	GB 16410—2020
9	耐重力冲击	GB 16410—2020
10	熄火保护装置	GB 16410—2020
11	结构的一般要求（燃气导管、燃烧器的熄火保护装置）	GB 16410—2020
12	热效率（能效等级）	GB 16410—2020 GB 30720—2025
13	热效率（能效限定值）	GB 16410—2020 GB 30720—2025
14	标志（铭牌）	GB 16410—2020
注： 1. 温升的检验项目为 GB 16410—2020 中表 3 序号 1； 2. 熄火保护装置的检验项目为 GB 16410—2020 中 5.2.8.1 b)。 3. 对于生产日期在 2026 年 3 月 1 日之前且明示能效标准为 GB 30720—2014 的产品，热效率的检验项目不实施序号 12。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 16410—2020 家用燃气灶具

GB 30720—2025 燃气灶具能效限定值及能效等级

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ149—2026

燃气用具连接用软管

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省燃气用具连接用软管产品质量监督抽查 实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

燃气用具连接用不锈钢波纹软管和燃气用具连接用金属包覆软管：每批次产品抽取样品 5 根，其中 3 根作为检验样品，2 根作为备用样品。

2 检验依据

表 1 燃气用具连接用不锈钢波纹软管（GB 41317—2024）

序号	检验项目	检验方法
1	波纹软管（气密性、耐压性、抗拉性、耐冲击性、弯曲性）	GB 41317—2024
2	被覆层（阻燃性）	GB 41317—2024
3	接头（耐安装强度、插入式接头耐拉性）	GB 41317—2024
4	结构与尺寸	GB 41317—2024
5	标志	GB 41317—2024
6	材料	GB 41317—2024

表 2 燃气用具连接用金属包覆软管（GB 44017—2024）

序号	检验项目	检验方法
1	内层胶管（拉伸强度、拉断伸长率、硬度）	GB 44023—2024
2	包覆管（耐压性、气密性、抗拉性）	GB 44017—2024
3	被覆层（阻燃性）	GB 44017—2024
4	接头（耐安装强度）	GB 44017—2024
5	结构与尺寸	GB 44017—2024
6	标志	GB 44017—2024
7	材料	GB 44017—2024

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 41317—2024 燃气用具连接用不锈钢波纹软管

GB 44017—2024 燃气用具连接用金属包覆软管

GB 44023—2024 燃气用具连接内用橡胶复合软管

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ150—2026

可燃气体探测器

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省可燃气体探测器产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 台，其中 1 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

2 检验依据

表 1 工业及商业用途点型可燃气体探测器（GB 15322.1—2019）

序号	检验项目	检验方法
1	外观要求	GB 15322.1—2019
2	报警动作值	GB 15322.1—2019
3	量程指示偏差	GB 15322.1—2019
4	响应时间	GB 15322.1—2019
5	报警重复性	GB 15322.1—2019

表 2 家用可燃气体探测器（GB 15322.2—2019）

序号	检验项目	检验方法
1	外观要求	GB 15322.2—2019
2	报警动作值	GB 15322.2—2019
3	量程指示偏差（适用于具有浓度显示功能的探测器）	GB 15322.2—2019
4	响应时间	GB 15322.2—2019
5	报警重复性	GB 15322.2—2019

表 3 工业及商业用途便携式可燃气体探测器（GB 15322.3—2019）

序号	检验项目	检验方法
1	外观要求	GB 15322.3—2019
2	报警动作值	GB 15322.3—2019
3	量程指示偏差	GB 15322.3—2019
4	响应时间	GB 15322.3—2019
5	报警重复性	GB 15322.3—2019

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 15322.1—2019 可燃气体探测器 第 1 部分：工业及商业用途点型可燃气体探测器

GB 15322.2—2019 可燃气体探测器 第 2 部分：家用可燃气体探测器

GB 15322.3—2019 可燃气体探测器 第 3 部分：工业及商业用途便携式可燃气体探测器

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ151—2026

卡式炉

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省卡式炉产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 台，其中 1 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	燃气系统气密性	GB/T 38522—2020
2	通用结构	GB/T 38522—2020
3	火焰传递	GB/T 38522—2020
4	火焰状态	GB/T 38522—2020
5	主燃烧器火焰稳定性	GB/T 38522—2020
6	干烟气中 CO _(a=1)	GB/T 38522—2020
7	点火器性能	GB/T 38522—2020
8	燃具稳定性（手持式除外）	GB/T 38522—2020
9	表面温升	GB/T 38522—2020
10	小气瓶燃具的特殊要求（过压切断装置）	GB/T 38522—2020
11	小气瓶燃具的特殊要求（耗气量准确度）	GB/T 38522—2020
12	警示	GB/T 38522—2020
13	标志	GB/T 38522—2020

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 38522—2020 户外燃气燃烧器具

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任

一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ152—2026

燃气采暖热水炉

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省燃气采暖热水炉产品质量监督抽查
实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表、扑克牌等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 台，其中 1 台作为检验样品， 1 台作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	燃气系统密封性	GB 25034—2020
2	电源运行安全性	GB 25034—2020
3	采暖额定热输出	GB 25034—2020
4	水温限制装置	GB 25034—2020
5	极限热输入时CO含量	GB 25034—2020
6	控制温控器	GB 25034—2020
7	热效率	GB 25034—2020
8	工作温度下的电气强度	GB 25034—2020
9	工作温度下的泄漏电流	GB 25034—2020
10	低电阻值	GB 25034—2020
11	产热水率	GB 25034—2020
12	表面温升	GB 25034—2020
13	点火及火焰稳定性	GB 25034—2020
14	预清扫	GB 25034—2020
15	燃气自动阀	GB 25034—2020
16	点火装置	GB 25034—2020
17	火焰监控装置	GB 25034—2020
18	自动燃烧器控制系统	GB 25034—2020
19	材料	GB 25034—2020
20	结构	GB 25034—2020

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本

细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 25034—2020 燃气采暖热水炉

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ153—2026

家用燃气快速热水器

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省家用燃气快速热水器产品质量监督抽查 实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 台，其中 1 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目		检验方法
1	通过烟气的部件材料		GB 6932—2015
2	排烟管		GB 6932—2015
3	给排气管		GB 6932—2015
4	燃气系统气密性		GB 6932—2015
5	火焰稳定性（无风状态）		GB 6932—2015
6	烟气中 CO 含量（无风状态）		GB 6932—2015
7	熄火保护装置（含结构、性能）		GB 6932—2015
8	烟道堵塞安全装置（含结构、性能）		GB 6932—2015
9	风压过大安全装置（含结构、性能）		GB 6932—2015
10	防干烧安全装置（含结构、性能）		GB 6932—2015
11	防止不完全燃烧安全装置（含结构、性能）		GB 6932—2015
12	热负荷限制		GB 6932—2015
13	热效率		GB 6932—2015
14	热水产率		GB 6932—2015
15	铭牌		GB 6932—2015
16	安全注意事项		GB 6932—2015
17	包装		GB 6932—2015
18	电气部分 （使用交流电源）— 电气安全	防护等级	GB 6932—2015
19		泄漏电流和电气强度	GB 6932—2015
20		电源连接和外部软线	GB 6932—2015
21		接地措施	GB 6932—2015
注：所有检验项目针对标准中强制性条文要求。			

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 6932—2015 家用燃气快速热水器

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ154—2026

快热式电热水器

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省快热式电热水器产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽取样品 3 台，其中 2 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	标志和说明	GB 4706.1—2005 GB 4706.11—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.11—2024
2	对触及带电部件的防护	GB 4706.1—2005 GB 4706.11—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.11—2024
3	输入功率和电流	GB 4706.1—2005 GB 4706.11—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.11—2024
4	发热	GB 4706.1—2005 GB 4706.11—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.11—2024
5	工作温度下的泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.11—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.11—2024
6	耐潮湿	GB 4706.1—2005 GB 4706.11—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.11—2024
7	泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.11—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.11—2024
8	非正常工作（不包括第 19.11.4 条试验）	GB 4706.1—2005 GB 4706.11—2008

序号	检验项目	检验方法
		GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.11—2024
9	机械强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.11—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.11—2024
10	结构（不包括第 22.46 条试验）	GB 4706.1—2005 GB 4706.11—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.11—2024
11	电源连接和外部软线	GB 4706.1—2005 GB 4706.11—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.11—2024
12	外部导线用接线端子 或外部导体用接线端子	GB 4706.1—2005 GB 4706.11—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.11—2024
13	接地措施	GB 4706.1—2005 GB 4706.11—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.11—2024
14	螺钉和连接	GB 4706.1—2005 GB 4706.11—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.11—2024
15	电气间隙、爬电距离和固体绝缘	GB 4706.1—2005 GB 4706.11—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.11—2024
16	耐热和耐燃	GB 4706.1—2005 GB 4706.11—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.11—2024

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4706.1—2005 家用和类似用途电器的安全 第 1 部分：通用要求

GB 4706.11—2008 家用和类似用途电器的安全 快热式热水器的特殊要求

GB 44246—2024 家用和类似用途电器、体育用品的电气部分及电玩具 安全技术规范

GB/T 4706.1—2024 家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求

GB/T 4706.11—2024 家用和类似用途电器的安全 第11部分：快热式热水器的特殊要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ155—2026

储水式电热水器

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省储水式电热水器产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 3 台，其中 2 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	对触及带电部件的防护	GB 4706.1—1998 GB 4706.12—2006 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.12—2024
2	输入功率和电流	GB 4706.1—1998 GB 4706.12—2006 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.12—2024
3	发热	GB 4706.1—1998 GB 4706.12—2006 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.12—2024
4	工作温度下的泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—1998 GB 4706.12—2006 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.12—2024
5	耐潮湿	GB 4706.1—1998 GB 4706.12—2006 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.12—2024
6	泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—1998 GB 4706.12—2006 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.12—2024
7	非正常工作（GB/T 4706.1—2024、GB/T 4706.12—2024 不包括第 19.11.4 条试验）	GB 4706.1—1998 GB 4706.12—2006 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.12—2024
8	机械强度	GB 4706.1—1998 GB 4706.12—2006 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.12—2024

序号	检验项目		检验方法
9	结构（GB/T 4706.1—2024、GB/T 4706.12—2024 不包括第 22.46 条试验）		GB 4706.1—1998 GB 4706.12—2006 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.12—2024
10	内部布线		GB 4706.1—1998 GB 4706.12—2006 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.12—2024
11	电源连接和外部软线		GB 4706.1—1998 GB 4706.12—2006 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.12—2024
12	外部导线用接线端子 或外部导体用接线端子		GB 4706.1—1998 GB 4706.12—2006 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.12—2024
13	接地措施		GB 4706.1—1998 GB 4706.12—2006 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.12—2024
14	螺钉和连接		GB 4706.1—1998 GB 4706.12—2006 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.12—2024
15	爬电距离、电气间隙和穿通绝缘距离 或电气间隙、爬电距离和固体绝缘		GB 4706.1—1998 GB 4706.12—2006 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.12—2024
16	对在接地系统异常时提供应急防护措施的 I类热水器的附加要求		GB 4706.1—1998 GB 4706.12—2006 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.12—2024
17	容量		GB 21519—2008
18	能效等级	24h 固有能耗系数	GB 21519—2008
19		热水输出率	GB 21519—2008

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4706.1—1998 家用和类似用途电器的安全 第一部分：通用要求

GB 4706.12—2006 家用和类似用途电器的安全 储水式热水器的特殊要求

GB 21519—2008 储水式电热水器能效限定值及能效等级

GB 44246—2024 家用和类似用途电器、体育用品的电气部分及电玩具 安全技术规范

GB/T 4706.1—2024 家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求

GB/T 4706.12—2024 家用和类似用途电器的安全 第12部分：储水式热水器的特殊要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ156—2026

吸油烟机

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省吸油烟机产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 3 台，其中 2 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	标志和说明	GB 4706.1—2005 GB 4706.28—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.28—2024
2	对触及带电部件的防护	GB 4706.1—2005 GB 4706.28—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.28—2024
3	输入功率和电流	GB 4706.1—2005 GB 4706.28—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.28—2024
4	发热	GB 4706.1—2005 GB 4706.28—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.28—2024
5	工作温度下的泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.28—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.28—2024
6	耐潮湿（仅做 15.3）	GB 4706.1—2005 GB 4706.28—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.28—2024
7	泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.28—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.28—2024

序号	检验项目	检验方法
8	非正常工作（不包括第 19.11.4 条试验）	GB 4706.1—2005 GB 4706.28—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.28—2024
9	稳定性和机械危险	GB 4706.1—2005 GB 4706.28—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.28—2024
10	机械强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.28—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.28—2024
11	结构（不包括第 22.46 条试验）	GB 4706.1—2005 GB 4706.28—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.28—2024
12	内部布线	GB 4706.1—2005 GB 4706.28—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.28—2024
13	电源连接和外部软线	GB 4706.1—2005 GB 4706.28—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.28—2024
14	外部导线用接线端子 或外部导体用接线端子	GB 4706.1—2005 GB 4706.28—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.28—2024
15	接地措施	GB 4706.1—2005 GB 4706.28—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.28—2024
16	螺钉和连接	GB 4706.1—2005 GB 4706.28—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.28—2024
17	电气间隙、爬电距离和固体绝缘	GB 4706.1—2005 GB 4706.28—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.28—2024

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版不适用于本细则。凡是不注日期文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4706.1—2005 家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求

GB 4706.28—2008 家用和类似用途电器的安全 吸油烟机的特殊要求

GB 44246—2024 家用和类似用途电器、体育用品的电气部分及电玩具 安全技术规范

GB/T 4706.1—2024 家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求

GB/T 4706.28—2024 家用和类似用途电器的安全 第28部分：吸油烟机及其他烹饪烟气吸排装置的特殊要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ157—2026

电烤箱及烘烤器具

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省电烤箱及烘烤器具产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 3 台，其中 2 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	对触及带电部件的防护	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB 4706.22—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024 GB/T 4706.22—2024
2	输入功率和电流	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB 4706.22—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024 GB/T 4706.22—2024
3	发热	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB 4706.22—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024 GB/T 4706.22—2024
4	工作温度下的泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB 4706.22—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024 GB/T 4706.22—2024
5	耐潮湿（不包括第 15.101 条试验）	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB 4706.22—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024 GB/T 4706.22—2024

序号	检验项目	检验方法
6	泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB 4706.22—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024 GB/T 4706.22—2024
7	非正常工作（不包括第 19.11.4 条试验）	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB 4706.22—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024 GB/T 4706.22—2024
8	稳定性和机械危险	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB 4706.22—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024 GB/T 4706.22—2024
9	机械强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB 4706.22—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024 GB/T 4706.22—2024
10	结构（不包括第 22.46 条试验）	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB 4706.22—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024 GB/T 4706.22—2024
11	内部布线	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB 4706.22—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024 GB/T 4706.22—2024
12	电源连接和外部软线	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB 4706.22—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024 GB/T 4706.22—2024

序号	检验项目	检验方法
13	外部导线用接线端子或外部导体用接线端子	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB 4706.22—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024 GB/T 4706.22—2024
14	接地措施	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB 4706.22—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024 GB/T 4706.22—2024
15	螺钉和连接	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB 4706.22—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024 GB/T 4706.22—2024
16	电气间隙、爬电距离和固体绝缘	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB 4706.22—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024 GB/T 4706.22—2024

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版不适用于本细则。凡是不注日期文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4706.1—2005 家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求

GB 4706.14—2008 家用和类似用途电器的安全 烤架、面包片烘烤器及类似用途便携式烹饪器具的特殊要求

GB 4706.22—2008 家用和类似用途电器的安全驻立式电灶、灶台、烤箱及类似用途器具的特殊要求

GB 44246—2024 家用和类似用途电器、体育用品的电气部分及电玩具 安全技术规范

GB/T 4706.1—2024 家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求

GB/T 4706.14—2024 家用和类似用途电器的安全 第14部分：烤架、面包片烘烤器及

类似用途便携式烹饪器具的特殊要求

GB/T 4706.22—2024 家用和类似用途电器的安全 第22部分：驻立式烤箱灶、灶台、烤箱及类似用途器具的特殊要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ158—2026

电火锅

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省电火锅产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 3 台，其中 2 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	标志和说明	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
2	对触及带电部件的防护	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
3	输入功率和电流	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
4	发热	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
5	工作温度下的泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
6	耐潮湿	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
7	泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024

序号	检验项目	检验方法
8	非正常工作（不包括第 19. 11. 4 条试验）	GB 4706. 1—2005 GB 4706. 19—2008 GB/T 4706. 1—2024 GB/T 4706. 19—2024
9	稳定性和机械危险	GB 4706. 1—2005 GB 4706. 19—2008 GB/T 4706. 1—2024 GB/T 4706. 19—2024
10	机械强度	GB 4706. 1—2005 GB 4706. 19—2008 GB/T 4706. 1—2024 GB/T 4706. 19—2024
11	结构（不包括第 22. 46 条试验）	GB 4706. 1—2005 GB 4706. 19—2008 GB/T 4706. 1—2024 GB/T 4706. 19—2024
12	内部布线	GB 4706. 1—2005 GB 4706. 19—2008 GB/T 4706. 1—2024 GB/T 4706. 19—2024
13	电源连接和外部软线	GB 4706. 1—2005 GB 4706. 19—2008 GB/T 4706. 1—2024 GB/T 4706. 19—2024
14	外部导线用接线端子或外部导体用接线端子	GB 4706. 1—2005 GB 4706. 19—2008 GB/T 4706. 1—2024 GB/T 4706. 19—2024
15	接地措施	GB 4706. 1—2005 GB 4706. 19—2008 GB/T 4706. 1—2024 GB/T 4706. 19—2024
16	螺钉和连接	GB 4706. 1—2005 GB 4706. 19—2008 GB/T 4706. 1—2024 GB/T 4706. 19—2024
17	电气间隙、爬电距离和固体绝缘	GB 4706. 1—2005 GB 4706. 19—2008 GB/T 4706. 1—2024 GB/T 4706. 19—2024

序号	检验项目	检验方法
18	耐热和耐燃	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版不适用于本细则。凡是不注日期文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4706.1—2005 家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求
 GB 4706.19—2008 家用和类似用途电器的安全 液体加热器的特殊要求
 GB 44246—2024 家用和类似用途电器、体育用品的电气部分及电玩具 安全技术规范
 GB/T 4706.1—2024 家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求
 GB/T 4706.19—2024 家用和类似用途电器的安全 第19部分：液体加热器的特殊要求
 现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ159—2026

电压力锅

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省电压力锅产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 3 台，其中 2 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	标志和说明	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
2	对触及带电部件的防护	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
3	输入功率和电流	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
4	发热	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
5	工作温度下的泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
6	耐潮湿	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
7	泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024

序号	检验项目	检验方法
8	非正常工作（不包括第 19. 11. 4 条试验）	GB 4706. 1—2005 GB 4706. 19—2008 GB/T 4706. 1—2024 GB/T 4706. 19—2024
9	稳定性和机械危险	GB 4706. 1—2005 GB 4706. 19—2008 GB/T 4706. 1—2024 GB/T 4706. 19—2024
10	机械强度	GB 4706. 1—2005 GB 4706. 19—2008 GB/T 4706. 1—2024 GB/T 4706. 19—2024
11	结构（不包括第 22. 46 条试验）	GB 4706. 1—2005 GB 4706. 19—2008 GB/T 4706. 1—2024 GB/T 4706. 19—2024
12	内部布线	GB 4706. 1—2005 GB 4706. 19—2008 GB/T 4706. 1—2024 GB/T 4706. 19—2024
13	电源连接和外部软线	GB 4706. 1—2005 GB 4706. 19—2008 GB/T 4706. 1—2024 GB/T 4706. 19—2024
14	外部导线用接线端子或外部导体用接线端子	GB 4706. 1—2005 GB 4706. 19—2008 GB/T 4706. 1—2024 GB/T 4706. 19—2024
15	接地措施	GB 4706. 1—2005 GB 4706. 19—2008 GB/T 4706. 1—2024 GB/T 4706. 19—2024
16	螺钉和连接	GB 4706. 1—2005 GB 4706. 19—2008 GB/T 4706. 1—2024 GB/T 4706. 19—2024
17	电气间隙、爬电距离和固体绝缘	GB 4706. 1—2005 GB 4706. 19—2008 GB/T 4706. 1—2024 GB/T 4706. 19—2024

序号	检验项目	检验方法
18	耐热和耐燃	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版不适用于本细则。凡是不注日期文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

- GB 4706.1—2005 家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求
- GB 4706.19—2008 家用和类似用途电器的安全 液体加热器的特殊要求
- GB 44246—2024 家用和类似用途电器、体育用品的电气部分及电玩具 安全技术规范
- GB/T 4706.1—2024 家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求
- GB/T 4706.19—2024 家用和类似用途电器的安全 第19部分：液体加热器的特殊要求
- 现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ160—2026

热泵热水机（器）

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省热泵热水机（器）产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 3 台，其中 2 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	对触及带电部件的防护	GB 4706.1—1998 GB 4706.12—2006 GB 4706.1-2005 GB 4706.32-2012 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.12—2024 GB/T 4706.32-2024
2	输入功率和电流	GB 4706.1—1998 GB 4706.12—2006 GB 4706.1-2005 GB 4706.32-2012 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.12—2024 GB/T 4706.32-2024
3	发热	GB 4706.1—1998 GB 4706.12—2006 GB 4706.1-2005 GB 4706.32-2012 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.12—2024 GB/T 4706.32-2024
4	工作温度下的泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—1998 GB 4706.12—2006 GB 4706.1-2005 GB 4706.32-2012 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.12—2024 GB/T 4706.32-2024

序号	检验项目	检验方法
5	耐潮湿（仅做 15.3）	GB 4706.1—1998 GB 4706.12—2006 GB 4706.1-2005 GB 4706.32-2012 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.12—2024 GB/T 4706.32-2024
6	泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—1998 GB 4706.12—2006 GB 4706.1-2005 GB 4706.32-2012 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.12—2024 GB/T 4706.32-2024
7	非正常工作（GB 4706.1-2005、GB 4706.32-2012、GB/T 4706.1—2024、GB/T 4706.12—2024、GB/T 4706.32-2024 不包括第 19.11.4 条试验）	GB 4706.1—1998 GB 4706.12—2006 GB 4706.1-2005 GB 4706.32-2012 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.12—2024 GB/T 4706.32-2024
8	稳定性和机械危险	GB 4706.1—1998 GB 4706.12—2006 GB 4706.1-2005 GB 4706.32-2012 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.12—2024 GB/T 4706.32-2024
9	机械强度	GB 4706.1—1998 GB 4706.12—2006 GB 4706.1-2005 GB 4706.32-2012 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.12—2024 GB/T 4706.32-2024
10	结构（GB 4706.1-2005、GB 4706.32-2012、GB/T 4706.1—2024、GB/T 4706.12—2024、GB/T 4706.32-2024 不包括第 22.46 条试验）	GB 4706.1—1998 GB 4706.12—2006 GB 4706.1-2005 GB 4706.32-2012 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.12—2024 GB/T 4706.32-2024

序号	检验项目	检验方法
11	内部布线	GB 4706.1—1998 GB 4706.12—2006 GB 4706.1-2005 GB 4706.32-2012 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.12—2024 GB/T 4706.32-2024
12	电源连接和外部软线	GB 4706.1—1998 GB 4706.12—2006 GB 4706.1-2005 GB 4706.32-2012 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.12—2024 GB/T 4706.32-2024
13	外部导线用接线端子 或外部导体用接线端子	GB 4706.1—1998 GB 4706.12—2006 GB 4706.1-2005 GB 4706.32-2012 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.12—2024 GB/T 4706.32-2024
14	接地措施	GB 4706.1—1998 GB 4706.12—2006 GB 4706.1-2005 GB 4706.32-2012 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.12—2024 GB/T 4706.32-2024
15	螺钉和连接	GB 4706.1—1998 GB 4706.12—2006 GB 4706.1-2005 GB 4706.32-2012 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.12—2024 GB/T 4706.32-2024
16	爬电距离、电气间隙和穿通绝缘距离 或电气间隙、爬电距离和固体绝缘	GB 4706.1—1998 GB 4706.12—2006 GB 4706.1-2005 GB 4706.32-2012 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.12—2024 GB/T 4706.32-2024

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版不适用于本细则。凡是不注日期文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4706.1—1998 家用和类似用途电器的安全 第一部分：通用要求

GB 4706.12—2006 家用和类似用途电器的安全 储水式热水器的特殊要求

GB 4706.1—2005 家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求

GB 4706.32—2012 家用和类似用途电器的安全 热泵、空调器和除湿机的特殊要求

GB 44246—2024 家用和类似用途电器、体育用品的电气部分及电玩具 安全技术规范

GB/T 4706.1—2024 家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求

GB/T 4706.12—2024 家用和类似用途电器的安全 第12部分：储水式热水器的特殊要求

GB/T 4706.32—2024 家用和类似用途电器的安全 第32部分：热泵、空调器和除湿机的特殊要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ161—2026

电饭煲

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省电饭煲产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 3 台，其中 2 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	标志和说明	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
2	对触及带电部件的防护	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
3	输入功率和电流	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
4	发热	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
5	工作温度下的泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
6	耐潮湿	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
7	泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
8	非正常工作（不包括第 19.11.4 条试验）	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024

序号	检验项目	检验方法
9	稳定性和机械危险	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
10	机械强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
11	结构（不包括第 22.46 条试验）	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
12	内部布线	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
13	电源连接和外部软线	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
14	外部导线用接线端子或外部导体用接线端子	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
15	接地措施	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
16	螺钉和连接	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
17	电气间隙、爬电距离和固体绝缘	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
18	耐热和耐燃	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
19	端子骚扰电压（连续骚扰） 或端口骚扰电压（连续骚扰）	GB 4343.1—2018 GB 4343.1—2024
20	骚扰功率、辐射骚扰	GB 4343.1—2018 GB 4343.1—2024
21	谐波电流	GB 17625.1—2022

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版不适用于本细

则。凡是不注日期文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4706.1—2005 家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求

GB 4706.19—2008 家用和类似用途电器的安全 液体加热器的特殊要求

GB 44246—2024 家用和类似用途电器、体育用品的电气部分及电玩具 安全技术规范

GB/T 4706.1—2024 家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求

GB/T 4706.19—2024 家用和类似用途电器的安全 第19部分：液体加热器的特殊要求

GB 4343.1—2018 家用电器、电动工具和类似器具的电磁兼容要求 第1部分：发射

GB 4343.1—2024 家用电器、电动工具和类似器具的电磁兼容要求 第1部分：发射

GB 17625.1—2022 电磁兼容 限值 第1部分：谐波电流发射限值（设备每相输入电流 $\leq 16\text{A}$ ）

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ162—2026

厨房机械

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省厨房机械产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 3 台，其中 2 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	对触及带电部件的防护	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB 4706.30—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024 GB/T 4706.30—2024
2	输入功率和电流	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB 4706.30—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024 GB/T 4706.30—2024
3	发热	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB 4706.30—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024 GB/T 4706.30—2024
4	工作温度下的泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB 4706.30—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024 GB/T 4706.30—2024

序号	检验项目	检验方法
5	耐潮湿	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB 4706.30—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024 GB/T 4706.30—2024
6	泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB 4706.30—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024 GB/T 4706.30—2024
7	非正常工作（不包括第 19.11.4 条试验）	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB 4706.30—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024 GB/T 4706.30—2024
8	稳定性和机械危险	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB 4706.30—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024 GB/T 4706.30—2024
9	机械强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB 4706.30—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024 GB/T 4706.30—2024
10	结构（不包括第 22.46 条试验）	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB 4706.30—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024 GB/T 4706.30—2024
11	内部布线	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB 4706.30—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024 GB/T 4706.30—2024

序号	检验项目	检验方法
12	电源连接和外部软线	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB 4706.30—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024 GB/T 4706.30—2024
13	外部导线用接线端子 或外部导体用接线端子	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB 4706.30—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024 GB/T 4706.30—2024
14	接地措施	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB 4706.30—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024 GB/T 4706.30—2024
15	螺钉和连接	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB 4706.30—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024 GB/T 4706.30—2024
16	电气间隙、爬电距离和固体绝缘	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB 4706.30—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024 GB/T 4706.30—2024

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版不适用于本细则。凡是不注日期文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4706.1—2005 家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求

GB 4706.19—2008 家用和类似用途电器的安全 液体加热器的特殊要求

GB 4706.30—2008 家用和类似用途电器的安全 厨房机械的特殊要求

GB 44246—2024 家用和类似用途电器、体育用品的电气部分及电玩具 安全技术规范

GB/T 4706.1—2024 家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求

GB/T 4706.19—2024 家用和类似用途电器的安全 第19部分：液体加热器的特殊要求

GB/T 4706.30—2024 家用和类似用途电器的安全 第30部分：厨房机械的特殊要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ163—2026

电饼铛

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省电饼铛产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 3 台，其中 2 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	对触及带电部件的防护	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024
2	输入功率和电流	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024
3	发热	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024
4	工作温度下的泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024
5	耐潮湿	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024
6	泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024
7	非正常工作（不包括第 19.11.4 条试验）	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024
8	稳定性和机械危险	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024

序号	检验项目	检验方法
9	机械强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024
10	结构（不包括第 22.46 条试验）	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024
11	内部布线	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024
12	电源连接和外部软线	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024
13	外部导线用接线端子或外部导体用接线端子	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024
14	接地措施	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024
15	螺钉和连接	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024
16	电气间隙、爬电距离和固体绝缘	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版不适用于本细则。凡是不注日期文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4706.1—2005 家用和类似用途电器的安全 第 1 部分：通用要求

GB 4706.14—2008 家用和类似用途电器的安全 烤架、面包片烘烤器及类似用途便携式烹饪器具的特殊要求

GB 44246—2024 家用和类似用途电器、体育用品的电气部分及电玩具 安全技术规范

GB/T 4706.1—2024 家用和类似用途电器的安全 第 1 部分：通用要求

GB/T 4706.14—2024 家用和类似用途电器的安全 第14部分：烤架、面包片烘烤器及类似用途便携式烹饪器具的特殊要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ164—2026

电磁灶

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省电磁灶产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 3 台，其中 2 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	标志和说明	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB 4706.22—2008 GB 4706.29—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024 GB/T 4706.22—2024
2	对触及带电部件的防护	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB 4706.22—2008 GB 4706.29—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024 GB/T 4706.22—2024
3	输入功率和电流	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB 4706.22—2008 GB 4706.29—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024 GB/T 4706.22—2024
4	发热	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB 4706.22—2008 GB 4706.29—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024 GB/T 4706.22—2024

序号	检验项目	检验方法
5	工作温度下的泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB 4706.22—2008 GB 4706.29—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024 GB/T 4706.22—2024
6	耐潮湿	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB 4706.22—2008 GB 4706.29—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024 GB/T 4706.22—2024
7	泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB 4706.22—2008 GB 4706.29—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024 GB/T 4706.22—2024
8	非正常工作（不包括第 19.11.4 条试验）	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB 4706.22—2008 GB 4706.29—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024 GB/T 4706.22—2024
9	稳定性和机械危险	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB 4706.22—2008 GB 4706.29—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024 GB/T 4706.22—2024
10	机械强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB 4706.22—2008 GB 4706.29—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024 GB/T 4706.22—2024

序号	检验项目	检验方法
11	结构（不包括第 22.46 条试验）	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB 4706.22—2008 GB 4706.29—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024 GB/T 4706.22—2024
12	内部布线	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB 4706.22—2008 GB 4706.29—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024 GB/T 4706.22—2024
13	电源连接和外部软线	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB 4706.22—2008 GB 4706.29—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024 GB/T 4706.22—2024
14	外部导线用接线端子 或外部导体用接线端子	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB 4706.22—2008 GB 4706.29—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024 GB/T 4706.22—2024
15	接地措施	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB 4706.22—2008 GB 4706.29—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024 GB/T 4706.22—2024
16	螺钉和连接	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB 4706.22—2008 GB 4706.29—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024 GB/T 4706.22—2024

序号	检验项目	检验方法
17	电气间隙、爬电距离和固体绝缘	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB 4706.22—2008 GB 4706.29—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024 GB/T 4706.22—2024
18	耐热和耐燃	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB 4706.22—2008 GB 4706.29—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024 GB/T 4706.22—2024

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版不适用于本细则。凡是不注日期文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4706.1—2005 家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求

GB 4706.14—2008 家用和类似用途电器的安全 烤架、面包片烘烤器及类似用途便携式烹饪器具的特殊要求

GB 4706.22—2008 家用和类似用途电器的安全 驻立式电灶、灶台、烤箱及类似用途器具的特殊要求

GB 4706.29—2008 家用和类似用途电器的安全 便携式电磁灶的特殊要求

GB 44246—2024 家用和类似用途电器、体育用品的电气部分及电玩具 安全技术规范

GB/T 4706.1—2024 家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求

GB/T 4706.14—2024 家用和类似用途电器的安全 第14部分：烤架、面包片烘烤器及类似用途便携式烹饪器具的特殊要求

GB/T 4706.22—2024 家用和类似用途电器的安全 第22部分：驻立式烤箱灶、灶台、烤箱及类似用途器具的特殊要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ165-2026

酸奶机

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省酸奶机产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 3 台，其中 2 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	对触及带电部件的防护	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
2	输入功率和电流	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
3	发热	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
4	工作温度下的泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
5	耐潮湿（仅做 15.3）	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
6	泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
7	非正常工作（不包括第 19.11.4 条试验）	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
8	稳定性和机械危险	GB 4706.1—2005

序号	检验项目	检验方法
		GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
9	机械强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
10	结构（不包括第 22.46 条试验）	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
11	内部布线	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
12	电源连接和外部软线	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
13	外部导线用接线端子或外部导体用接线端子	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
14	接地措施	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
15	螺钉和连接	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
16	电气间隙、爬电距离和固体绝缘	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版不适用于本细则。凡是不注日期文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4706.1—2005 家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求

GB 4706.19—2008 家用和类似用途电器的安全 液体加热器的特殊要求

GB 44246—2024 家用和类似用途电器、体育用品的电气部分及电玩具 安全技术规范

GB/T 4706.1—2024 家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求

GB/T 4706.19—2024 家用和类似用途电器的安全 第19部分：液体加热器的特殊要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ166—2026

电热水壶

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省电热水壶产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 3 台，其中 2 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	对触及带电部件的防护	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
2	输入功率和电流	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
3	发热	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
4	工作温度下的泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
5	耐潮湿（仅做 15.2、15.3）	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
6	泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
7	非正常工作（不包括第 19.11.4 条试验）	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
8	稳定性和机械危险	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024

序号	检验项目	检验方法
9	机械强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
10	结构（不包括第 22.46 条试验）	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
11	内部布线	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
12	电源连接和外部软线	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
13	外部导线用接线端子或外部导体用接线端子	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
14	接地措施	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
15	螺钉和连接	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
16	电气间隙、爬电距离和固体绝缘	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版不适用于本细则。凡是不注日期文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4706.1—2005 家用和类似用途电器的安全 第 1 部分：通用要求

GB 4706.19—2008 家用和类似用途电器的安全 液体加热器的特殊要求

GB 44246—2024 家用和类似用途电器、体育用品的电气部分及电玩具 安全技术规范

GB/T 4706.1—2024 家用和类似用途电器的安全 第 1 部分：通用要求

GB/T 4706.19—2024 家用和类似用途电器的安全 第 19 部分：液体加热器的特殊要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ167—2026

煮蛋器

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省煮蛋器产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 3 台，其中 2 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	标志和说明	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
2	对触及带电部件的防护	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
3	输入功率和电流	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
4	发热	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
5	工作温度下的泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
6	耐潮湿	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
7	泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
8	非正常工作（不包括第 19.11.4 条试验）	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024

序号	检验项目	检验方法
9	稳定性和机械危险	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
10	机械强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
11	结构（不包括第 22.46 条试验）	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
12	内部布线	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
13	电源连接和外部软线	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
14	外部导线用接线端子或外部导体用接线端子	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
15	接地措施	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
16	螺钉和连接	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
17	电气间隙、爬电距离和固体绝缘	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024
18	耐热和耐燃	GB 4706.1—2005 GB 4706.19—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.19—2024

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版不适用于本细则。凡是不注日期文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4706.1—2005 家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求

GB 4706.19—2008 家用和类似用途电器的安全 液体加热器的特殊要求

GB 44246—2024 家用和类似用途电器、体育用品的电气部分及电玩具 安全技术规范

GB/T 4706.1—2024 家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求

GB/T 4706.19—2024 家用和类似用途电器的安全 第19部分：液体加热器的特殊要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ168—2026

微波炉

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省微波炉产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 3 台，其中 2 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	对触及带电部件的防护	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB 4706.21—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024 GB/T 4706.21—2024
2	输入功率和电流	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB 4706.21—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024 GB/T 4706.21—2024
3	发热	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB 4706.21—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024 GB/T 4706.21—2024
4	工作温度下的泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB 4706.21—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024 GB/T 4706.21—2024
5	耐潮湿	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB 4706.21—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024 GB/T 4706.21—2024

序号	检验项目	检验方法
6	泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB 4706.21—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024 GB/T 4706.21—2024
7	非正常工作（不包括第 19.11.4 条试验）	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB 4706.21—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024 GB/T 4706.21—2024
8	稳定性和机械危险	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB 4706.21—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024 GB/T 4706.21—2024
9	机械强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB 4706.21—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024 GB/T 4706.21—2024
10	结构（不包括第 22.46 条试验）	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB 4706.21—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024 GB/T 4706.21—2024
11	内部布线	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB 4706.21—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024 GB/T 4706.21—2024
12	电源连接和外部软线	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB 4706.21—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024 GB/T 4706.21—2024
13	外部导线用接线端子或外部导体用接线端子	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB 4706.21—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024 GB/T 4706.21—2024

序号	检验项目	检验方法
14	接地措施	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB 4706.21—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024 GB/T 4706.21—2024
15	螺钉和连接	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB 4706.21—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024 GB/T 4706.21—2024
16	电气间隙、爬电距离和固体绝缘	GB 4706.1—2005 GB 4706.14—2008 GB 4706.21—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.14—2024 GB/T 4706.21—2024

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版不适用于本细则。凡是不注日期文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4706.1—2005 家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求

GB 4706.14—2008 家用和类似用途电器的安全 烤架、面包片烘烤器及类似用途便携式烹饪器具的特殊要求

GB 4706.21—2008 家用和类似用途电器的安全 微波炉，包括组合型微波炉的特殊要求

GB 44246—2024 家用和类似用途电器、体育用品的电气部分及电玩具 安全技术规范

GB/T 4706.1—2024 家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求

GB/T 4706.14—2024 家用和类似用途电器的安全 第14部分：烤架、面包片烘烤器及类似用途便携式烹饪器具的特殊要求

GB/T 4706.21—2024 家用和类似用途电器的安全 第21部分：微波炉，包括组合型微波炉的特殊要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时,应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ169—2026

电风扇（换气扇）

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省电风扇（换气扇）产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 3 台，其中 2 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	对触及带电部件的防护	GB 4706.1—2005 GB 4706.27—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.27—2024
2	输入功率和电流	GB 4706.1—2005 GB 4706.27—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.27—2024
3	发热	GB 4706.1—2005 GB 4706.27—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.27—2024
4	工作温度下泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.27—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.27—2024
5	耐潮湿	GB 4706.1—2005 GB 4706.27—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.27—2024
6	泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.27—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.27—2024
7	非正常工作（不包括第 19.11.4 条的试验）	GB 4706.1—2005 GB 4706.27—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.27—2024
8	稳定性和机械危险	GB 4706.1—2005 GB 4706.27—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.27—2024

序号	检验项目	检验方法
9	机械强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.27—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.27—2024
10	结构（不包括第 22.46 条的试验）	GB 4706.1—2005 GB 4706.27—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.27—2024
11	内部布线	GB 4706.1—2005 GB 4706.27—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.27—2024
12	电源连接和外部软线	GB 4706.1—2005 GB 4706.27—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.27—2024
13	外部导线用接线端子	GB 4706.1—2005 GB 4706.27—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.27—2024
14	接地措施	GB 4706.1—2005 GB 4706.27—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.27—2024
15	螺钉和连接	GB 4706.1—2005 GB 4706.27—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.27—2024
16	电气间隙、爬电距离和固体绝缘	GB 4706.1—2005 GB 4706.27—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.27—2024
17	耐热和耐燃	GB 4706.1—2005 GB 4706.27—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.27—2024

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4706.1—2005 家用和类似用途电器的安全 第 1 部分：通用要求

GB 4706.27—2008 家用和类似用途电器的安全 第 2 部分：风扇的特殊要求

GB 44246—2024 家用和类似用途电器、体育用品的电气部分及电玩具 安全技术规范

GB/T 4706.1—2024 家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求

GB/T 4706.27—2024 家用和类似用途电器的安全 第27部分：风扇的特殊要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ170—2026

电动自行车

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省电动自行车产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 辆，其中 1 辆作为检验样品，1 辆作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	标识与警示语	GB 42295—2022 及其第 1 号修改单
2	铭牌	GB 17761—2024
3	车速限值	GB 17761—2024
4	制动性能（干态）	GB 17761—2024
5	整车质量	GB 17761—2024
6	结构	GB 17761—2024
7	车速提示音	GB 17761—2024
8	互认协同充电	GB 42295—2022 及其第 1 号修改单
9	电气装置	GB 17761—2024 GB 42295—2022 及其第 1 号修改单
10	淋水涉水	GB 17761—2024
11	对触及带电部分的防护	GB 42295—2022 及其第 1 号修改单
12	连接	GB 42295—2022 及其第 1 号修改单
13	短路防护	GB 42295—2022 及其第 1 号修改单
14	导线	GB 42295—2022 及其第 1 号修改单
15	反射器、照明和鸣号装置	GB 17761—2024

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 17761—2024 电动自行车安全技术规范；

GB 42295—2022 电动自行车电气安全要求（内含第 1 号修改单）

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ171—2026

电动自行车充电器

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南电动自行车充电器产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 3 个，其中 2 个作为检验样品，1 个作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	外壳冲击	GB 42296—2022
2	跌落	GB 42296—2022
3	工作温度下的泄漏电流	GB 42296—2022
4	电气强度	GB 42296—2022
5	防触电保护	GB 42296—2022
6	非正常工作（仅测 5.2.5.1、5.2.5.2）	GB 42296—2022
7	超温保护	GB 42296—2022
8	过充切断	GB 42296—2022
9	延时切断	GB 42296—2022
10	耐热	GB 42296—2022
11	灼热丝	GB 42296—2022
12	编码	GB 42296—2022 及第 1 号修改单

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 42296—2022 电动自行车用充电器安全技术要求及第 1 号修改单

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时,应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ172—2026

电动自行车电池

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省电动自行车电池产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每种产品抽取样品数量见表 1。

表 1 抽样数量

序号	产品种类	抽样数量	检验样品数量	备用样品数量
1	电动助力车用阀控式铅酸蓄电池	8 只	4 只	4 只
2	电动自行车用锂离子蓄电池	6 组	3 组	3 组

2 检验依据

表 2 电动助力车用阀控式铅酸蓄电池（GB/T 22199.1—2017）

序号	检验项目	检验方法
1	外观、极性	GB/T 22199.1—2017
2	2hr 容量	GB/T 22199.1—2017
3	大电流放电	GB/T 22199.1—2017
4	能量密度	GB/T 22199.1—2017
5	低温容量	GB/T 22199.1—2017
6	快速充电能力	GB/T 22199.1—2017
7	防爆能力	GB/T 22199.1—2017

表 3 电动助力车用阀控式铅酸蓄电池（GB/T 22199.1—2025）

序号	检验项目	检验方法
1	实际容量	GB/T 22199.1—2025
2	不同温度下容量	GB/T 22199.1—2025
3	质量比能量	GB/T 22199.1—2025
4	大电流放电	GB/T 22199.1—2025
5	快速充电能力	GB/T 22199.1—2025
6	外部短路	GB/T 22199.1—2025
注：标准实施日期为 2026 年 5 月 1 日。		

表 4 电动自行车用锂离子蓄电池（GB 43854—2024）

序号	检验项目	检验方法
1	I2(A) 放电	GB 43854—2024
2	过放电	GB 43854—2024
3	过充电	GB 43854—2024
4	外部短路	GB 43854—2024
5	过流放电	GB 43854—2024
6	阻燃性 ^a	GB 43854—2024
注：a 只测非金属外壳		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 22199.1—2017 电动助力车用阀控式铅酸蓄电池 第1部分：技术条件
GB/T 22199.1—2025 电动助力车用阀控式铅酸蓄电池 第1部分：技术条件
GB 43854—2024 电动自行车用锂离子蓄电池

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ173—2026

铅酸蓄电池

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省铅酸蓄电池产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每种产品抽取样品数量见表 1。

表 1 抽样数量

序号	产品种类	抽样数量	检验样品数量	备用样品数量
1	牵引用铅酸蓄电池	2（只）	1（只）	1（只）
2	起动用铅酸蓄电池	2（只）	1（只）	1（只）
3	通用阀控式铅酸蓄电池	4（只）	2（只）	2（只）
4	固定型阀控式铅酸蓄电池	4（只）	2（只）	2（只）
5	电动道路车辆用铅酸蓄电池	12（只）	6（只）	6（只）

2 检验依据

表 2 牵引用铅酸蓄电池

序号	检验项目	检验方法
1	外观、极性	GB/T 7403.1—2018
2	外形尺寸	GB/T 7403.1—2018
3	容量	GB/T 7403.1—2018
4	高倍率放电性能	GB/T 7403.1—2018

表 3 起动用铅酸蓄电池

序号	检验项目	检验方法
1	蓄电池型号、尺寸	GB/T 5008.1—2023
2	端子尺寸和极性	GB/T 5008.1—2023
3	容量	GB/T 5008.1—2023
4	低温起动能力	GB/T 5008.1—2023
5	蓄电池产品标志	GB/T 5008.1—2023

表 4 通用阀控式铅酸蓄电池

序号	检验项目	检验方法
1	外观、型号、端子极性	GB/T19639.1—2014
2	尺寸	GB/T19639.1—2014

3	容量	GB/T19639.1—2014
4	27 分钟率放电	GB/T19639.1—2014
5	最大放电电流	GB/T19639.1—2014
6	安全性	GB/T19639.1—2014
7	耐冲击性能	GB/T19639.1—2014

表 5 固定型阀控式铅酸蓄电池

序号	检验项目	检验方法
1	外观、极性、质量	GB/T19638.1—2014
2	外形尺寸	GB/T19638.1—2014
3	密封性	GB/T19638.1—2014
4	容量	GB/T19638.1—2014
5	防爆能力	GB/T19638.1—2014
6	抗机械破损能力	GB/T19638.1—2014

表 6 电动道路车辆用铅酸蓄电池

序号	检验项目	检验方法
1	外观、尺寸、质量	GB/T 32620.1-2016
2	端子极性	GB/T 32620.1-2016
3	额定容量	GB/T 32620.1-2016
4	快速充电能力	GB/T 32620.1-2016
5	不同温度下的容量	GB/T 32620.1-2016
6	过充电	GB/T 32620.1-2016

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 7403.1—2018 牵引用铅酸蓄电池 第 1 部分：技术条件

GB/T 5008.1—2023 起动用铅酸蓄电池 第 1 部分：技术条件和试验方法

GB/T 19639.1—2014 通用阀控式铅酸蓄电池 第 1 部分：技术条件

GB/T 19638.1—2014 固定型阀控式铅酸蓄电池 第 1 部分：技术条件

GB/T 32620.1-2016 电动道路车辆用铅酸蓄电池 第 1 部分：技术条件

相关的法律法规、部门规章和细则

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ174—2026

车用柴油

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省车用柴油产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

取 6L 为样本, 其中检验样品 4L, 备用样品 2L, 盛装在合适的容器中。备样存至检验机构。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	10%蒸余物残炭	GB/T 17144—2021
2	硫含量	SH/T 0689—2000
3	铜片腐蚀	GB/T 5096—2017
4	水含量	GB/T 260—2016, GB 19147—2016
5	运动黏度	GB/T 265—1988
6	闪点（闭口）	GB/T 261—2021
7	密度（20℃）	GB/T 1884—2000 GB/T 1885—1998 SH/T 0604—2000
8	十六烷值	GB/T 386—2021
9	馏程	GB/T 6536—2010
10	脂肪酸甲酯含量	GB/T 23801—2021 NB/SH/T 0916—2015
11	多环芳烃含量	NB/SH/T 0806—2022
12	凝点	GB/T 510—2018
13	冷滤点	NB/SH/T 0248—2019

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。

凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 19147—2016 车用柴油

GB 19147—2016 车用柴油第 1 号修改单

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ175—2026

车用汽油

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省车用汽油产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

取 6L 为样本, 其中检验样品 4L, 备用样品 2L, 盛装在合适的容器中。备样存至检验机构。

2 检验依据

表 1 车用汽油

序号	检验项目	检验方法
1	研究法辛烷值	GB/T 5487-2015
2	抗爆指数	GB/T 5487-2015 GB/T 503-2016
3	馏程	GB/T 6536-2010
4	硫含量	SH/T 0689-2000
5	铜片腐蚀	GB/T 5096-2017
6	硫醇（博士试验）	NB/SH/T 0174-2015
7	机械杂质及水分	GB 17930-2016
8	氧含量	NB/SH/T 0663-2014
9	蒸气压	GB/T 8017-2012
10	苯含量	NB/SH/T 0713-2023 GB/T 30519-2024
11	芳烃含量	GB/T 30519-2024
12	烯烃含量	GB/T 30519-2024
13	甲醇	NB/SH/T 0663-2014
14	密度	GB/T 1884-2000 GB/T 1885-1998 SH/T 0604-2000
15*	二甲氧基甲烷(甲缩醛)*	GB/T 33648-2017
16*	碳酸二甲酯*	GB/T 33648-2017
* 注：GB 17930—2016 车用汽油标准规定不得人为添加，二甲氧基甲烷大于 3g/L，碳酸二甲酯大于 1.5g/L 判定为不合格。		

表 2 车用甲醇汽油（M85）

序号	检验项目	检验方法
1	外观	GB/T 23799-2021
2	甲醇（体积分数）	GB/T 23799-2021
3	蒸气压	SH/T 0794-2007
4	硫含量	GB/T 34100-2017 SH/T 0689-2000
5	铅含量	GB/T 8020-2015
6	溶剂洗胶质	GB/T 8019-2025
7	未洗胶质	GB/T 8019-2025
8	锰含量	NB/SH/T 0711-2019
9	铜片腐蚀	GB/T 5096-2017

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。

凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 17930-2016 车用汽油

GB/T 23799-2021 车用甲醇汽油（M85）

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应

以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ176—2026

车用燃油质量快速筛查

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省车用燃油质量快速筛查产品质量监督抽查 实施细则

1 抽样方法

加油机油枪取样:从待测样品的加油枪放出 4L 后,再抽取 300mL 样品,用于检验。

油罐取样:上、中、下三点等量取样并混合均匀,样品数量不少于 300mL,用于检验。

经快速筛查现场检验数据异常的样品,再按照 2026 年湖南省车用汽油、车用柴油产品质量监督抽查实施细则要求进行抽样检验。

2 检验依据

表 1 车用汽油

序号	检验项目	检验方法
1	研究法辛烷值	T/CAQI 232—2021
2	硫含量	T/CAQI 232—2021
3	氧含量	T/CAQI 232—2021
4	苯含量	T/CAQI 232—2021
5	芳烃含量	T/CAQI 232—2021
6	烯烃含量	T/CAQI 232—2021
7	甲醇	T/CAQI 232—2021
8	密度	T/CAQI 232—2021
9	二甲氧基甲烷(甲缩醛)	T/CAQI 232—2021
10	碳酸二甲酯	T/CAQI 232—2021

表 2 车用柴油

序号	检验项目	检验方法
1	硫含量	T/CAQI 233—2021
2	多环芳烃含量	T/CAQI 233—2021
3	凝点	T/CAQI 233—2021
4	冷滤点	T/CAQI 233—2021
5	闪点	T/CAQI 233—2021
6	十六烷值	T/CAQI 233—2021
7	十六烷值指数	T/CAQI 233—2021
8	密度	T/CAQI 233—2021

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品,检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

T/CAQI 232—2021 车用汽油快速筛查技术规范

T/CAQI 232—2021 车用柴油快速筛查技术规范

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经快速筛查现场检验数据异常的样品，再按照 2026 年湖南省车用汽油，车用柴油产品质量监督抽查实施细则要求进行抽样检验判定。

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ177—2026

安全网

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省安全网产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量见表 1、表 2。

表 1 GB 5725—2009 抽样数量

产品种类	抽样总数量（张）	检样数量（张）	备样数量（张）
安全平网	4	2	2
安全立网	4	2	2
密目式安全立网	6	3	3

表 2 GB 5725—2025 抽样数量

产品种类	抽样总数量（张）	检样数量（张）	备样数量（张）
绞合编织安全网	4	2	2
拉丝经编安全网	2	1	1
浸渍涂覆安全网	6	3	3

2 检验依据

表 3 安全平网、安全立网

序号	检验项目		检验方法
1	系绳间距及长度		GB 5725—2009
2	筋绳间距		GB 5725—2009
3	绳断裂强力	边绳	GB 5725—2009
4		网绳	GB 5725—2009
5		筋绳	GB 5725—2009
6	耐冲击性能		GB 5725—2009
7	阻燃性能		GB/T 5455—2014
注：1. 阻燃性能适用于阻燃型产品； 2. 阻燃性能按照 GB/T 5455—2014 中条件 A 进行检测。			

表 4 密目式安全立网

序号	检验项目	检验方法
1	断裂强力×断裂伸长	GB 5725—2009
2	梯形法撕裂强力	GB 5725—2009
3	开眼环扣强力	GB 5725—2009
4	耐贯穿性能	GB 5725—2009
5	耐冲击性能	GB 5725—2009
6	阻燃性能	GB/T 5455—2014
注：阻燃性能按照 GB/T 5455—2014 中条件 A 进行检测。		

表 5 绞合编织安全网

序号	检验项目	检验方法
1	网体静态强度	GB 5725—2025
2	耐冲击性能	GB 5725—2025
3	阻燃性能	GB/T 14645—2014
注：1. 阻燃性能适用于阻燃型产品； 2. 阻燃性能按照 GB/T 14645—2014 中 A 法进行测试。		

表 6 拉丝经编安全网

序号	检验项目	检验方法
1	网体静态强度	GB 5725—2025
2	阻燃性能	GB/T 5455—2014

表 7 浸渍涂覆安全网

序号	检验项目	检验方法
1	网体静态强度	GB 5725—2025
2	耐冲击性能	GB 5725—2025
3	耐贯穿性能	GB 5725—2025
4	阻燃性能	GB/T 5455—2014

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 5725—2009 安全网

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ178—2026

安全带

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省安全带产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量见表 1。

表 1 抽样数量

分类和标记	抽样总数量（套）	检样数量（套）	备样数量（套）
围杆作业	6	3	3
区域限制	6	3	3
坠落悬挂	10	5	5
注：当存在不同分类和标记时，抽样数量为对应分类抽样数量之和。			

2 检验依据

表 2 安全带

序号	检验项目	检验方法
1	区域限制用安全带性能要求	GB/T 6096—2020
2	围杆作业用安全带性能要求	GB/T 6096—2020
3	坠落悬挂用安全带性能要求	GB/T 6096—2020
4	安全带金属零部件耐腐蚀性能	GB/T 6096—2020
5	系带静态强度	GB 6095—2021
注：1. 区域限制安全带应优先对腰部连接点进行检验； 2. 坠落悬挂安全带仅针对后背连接点进行检验； 3. 坠落悬挂安全带配备双尾安全绳时仅针对含系带、单根安全绳及缓冲器的情况进行检验。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 6095—2021 坠落防护 安全带

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ179—2026

口罩（防颗粒物呼吸器）

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省口罩（防颗粒物呼吸器）产品质量监督 抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量见表 1。

表 1 抽样数量

产品品种	抽样数量
随弃式面罩（无阀）	76 个（检验样品 38 个，备用样品 38 个）
随弃式面罩（有阀）	84 个（检验样品 42 个，备用样品 42 个）
可更换式半面罩	76 套（检验样品 38 套，备用样品 38 套）
全面罩	78 套（检验样品 39 套，备用样品 39 套）
注：抽取检验样品或备用样品不足最小销售包装的整数倍时，抽取最小销售包装的整数倍，不破坏最小销售包装。	

2 检验依据

表 2 口罩（防颗粒物呼吸器）

序号	检验项目	检验方法
1	过滤效率	GB 2626—2019
2	呼吸阻力	GB 2626—2019
3	呼气阀气密性	GB 2626—2019
4	泄露性	GB 2626—2019
5	死腔	GB 2626—2019
6	视野	GB 2626—2019
7	连接和连接部件	GB 2626—2019
8	镜片	GB 2626—2019
9	可燃性	GB 2626—2019
10	头带	GB 2626—2019

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 2626—2019 呼吸防护 自吸过滤式防颗粒物呼吸器

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ180—2026

安全鞋

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省安全鞋产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量见表 1。

表 1 抽样数量

分类	抽样总数量（双）	检样数量（双）	备样数量（双）
足趾保护	3 个鞋号，每个鞋号 5 双	3 个鞋号，每个鞋号 3 双	3 个鞋号，每个鞋号 2 双
抗刺穿	3 个鞋号，每个鞋号 3 双	3 个鞋号，每个鞋号 2 双	3 个鞋号，每个鞋号 1 双
电绝缘	3 个鞋号，每个鞋号 3 双	3 个鞋号，每个鞋号 2 双	3 个鞋号，每个鞋号 1 双
足趾保护、抗刺穿	3 个鞋号，每个鞋号 6 双	3 个鞋号，每个鞋号 4 双	3 个鞋号，每个鞋号 2 双
足趾保护、电绝缘	3 个鞋号，每个鞋号 6 双	3 个鞋号，每个鞋号 4 双	3 个鞋号，每个鞋号 2 双
抗刺穿、电绝缘	3 个鞋号，每个鞋号 5 双	3 个鞋号，每个鞋号 3 双	3 个鞋号，每个鞋号 2 双
足趾保护、抗刺穿、电 绝缘	3 个鞋号，每个鞋号 8 双	3 个鞋号，每个鞋号 5 双	3 个鞋号，每个鞋号 3 双

2 检验依据

表 2 安全鞋

序号	检验项目	检验方法
1	鞋帮高度	GB 21148—2020
2	防滑性	GB 21148—2020
3	成鞋防漏性	GB 21148—2020
4	鞋帮/底结合强度	GB 21148—2020
5	保护包头内部长度	GB 21148—2020
6	抗冲击性	GB 21148—2020
7	耐压力性	GB 21148—2020
8	刺穿力	GB 21148—2020
9	电绝缘性能	GB 21148—2020

序号	检验项目	检验方法
10	鞋帮厚度	GB 21148—2020
11	鞋帮撕裂性能	GB 21148—2020
12	鞋帮拉伸性能	GB 21148—2020
13	鞋帮 pH 值	GB 21148—2020
14	鞋帮六价铬含量	GB 21148—2020

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 21148—2020 足部防护 安全鞋

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ181—2026

防静电服

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省防静电服产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 3 件，其中 2 件作为检验样品，1 件作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
11	甲醛含量	GB 12014—2019
12	pH 值	GB 12014—2019
13	可分解致癌芳香胺染料	GB 12014—2019
14	耐干摩擦色牢度	GB 12014—2019
15	耐汗渍色牢度	GB 12014—2019
16	耐光色牢度	GB 12014—2019
17	胀破强力	GB 12014—2019
18	断裂强力	GB 12014—2019
19	撕破强力	GB 12014—2019
20	起球	GB 12014—2019
21	点对点电阻	GB 12014—2019
22	服装防静电性能（带电电荷量）	GB 12014—2019

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 12014—2019 防护服装 防静电服

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时,应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ182—2026

安全帽

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省安全帽产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

普通型产品每批次抽取样品 11 顶，其中 7 顶作为检验样品，4 顶作为备用样品。

特殊型产品每批次抽样数量见表 1。

表 1 特殊型产品抽样数量

	组 合 种 类	特殊技术性能					抽样总 数量 (顶)	检样 数量 (顶)	备样 数量 (顶)
		防静电 性能 (A)	电绝缘 性能 (JG)	侧向刚 性 (LD)	阻燃 性能 (Z)	耐低温性能 (-30℃)			
产 品 所 具 备 的 特 殊 技 术 性 能	1	●	——	——	——	——	13	8	5
	2	——	●	——	——	——	13	8	5
	3	——	——	●	——	——	13	8	5
	4	——	——	——	●	——	11	7	4
	5	——	——	——	——	●	11	7	4
	6	●	——	●	——	——	15	9	6
	7	●	——	——	●	——	13	8	5
	8	●	——	——	——	●	13	8	5
	9	●	——	●	●	——	15	9	6
	10	●	——	——	●	●	13	8	5
	11	●	——	●	——	●	15	9	6
	12	●	——	●	●	●	15	9	6
	13	——	●	●	——	——	15	9	6
	14	——	●	——	●	——	13	8	5
	15	——	●	——	——	●	13	8	5
	16	——	●	●	●	——	15	9	6
	17	——	●	——	●	●	13	8	5
	18	——	●	●	——	●	15	9	6
	19	——	●	●	●	●	15	9	6
	20	——	——	●	●	——	13	8	5
	21	——	——	——	●	●	11	7	4
	22	——	——	●	——	●	13	8	5
	23	——	——	●	●	●	13	8	5

2 检验依据

表 2 安全帽

序号	检验项目	检验方法
1	佩戴高度	GB 2811—2019
2	垂直间距	GB 2811—2019
3	下颏带强度	GB 2811—2019
4	冲击吸收性能 (高温、低温、浸水)	GB 2811—2019
5	耐穿刺性能 (高温、低温、浸水)	GB 2811—2019
6	防静电性能	GB 2811—2019
7	电绝缘性能	GB 2811—2019
8	侧向刚性	GB 2811—2019
9	阻燃性能	GB 2811—2019
10	耐低温性能	GB 2811—2019

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 2811—2019 头部防护 安全帽

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ183—2026

应急灯

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省应急灯产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 3 只，其中 2 只作为检验样品，1 只作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	重复转换性能	GB 17945—2024
2	爬电距离和电气间隙	GB 17945—2024
3	接地电阻试验	GB 17945—2024
4	绝缘电阻性能	GB 17945—2024
5	指示灯	GB 17945—2024
6	电气强度	GB 17945—2024
7	电压波动	GB 17945—2024
8	外壳防护性能	GB 17945—2024
9	最小初装持续应急工作	GB 17945—2024
10	抗冲击试验	GB 17945—2024

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 17945—2024 消防应急照明和疏散指示系统

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品 明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ184—2026

柴油机

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省柴油机产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 台，其中 1 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	标定功率	GB/T 1147.2—2025
2	燃料消耗率	GB/T 1147.2—2025
3	标定工况工作稳定性	GB/T 1147.2—2025
4	最低可调空载转速	GB/T 1147.2—2025
5	安全要求	GB/T 1147.2—2025
6	噪声	GB/T 1147.2—2025

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 1147.1—2017 中小功率内燃机 第 1 部分:通用技术条件（适用于 2026 年 05 月 01 日之前生产的产品）

GB/T 1147.1—2025 中小功率内燃机 第 1 部分:通用技术规范（适用于 2026 年 05 月 01 日之后生产的产品）

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品 明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ185—2026

发电机

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省发电机产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 台，其中 1 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

2 检验依据

表 1 三相同步发电机

序号	检验项目	检验方法
1	稳态电压调整率	JB/T 11816—2014
2	热试验及热态绝缘电阻的测定	JB/T 11816—2014
3	相序检查	JB/T 11816—2014
4	绕组对机座及绕组间绝缘电阻	JB/T 11816—2014
5	耐电压试验	JB/T 11816—2014
6	超速试验	JB/T 11816—2014
7	接地装置及标志检查	JB/T 11816—2014
8	噪声	JB/T 11816—2014

表 2 单相同步发电机

序号	检验项目	检验方法
1	稳态电压调整率	JB/T 11817—2014
2	热试验及热态绝缘电阻的测定	JB/T 11817—2014
3	绕组对机座及绕组间绝缘电阻	JB/T 11817—2014
4	耐电压试验	JB/T 11817—2014
5	超速试验	JB/T 11817—2014
6	接地装置及标志检查	JB/T 11817—2014
7	噪声	JB/T 11817—2014

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

JB/T 11816—2014 小型无刷三相同步发电机技术条件

JB/T 11817—2014 小型单相同步发电机技术条件

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ186—2026

安全绳

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省安全绳产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 4 根，其中 2 根作为检验样品，2 根作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	一般要求	GB 24543—2009
2	静态力学性能	GB 24543—2009
3	动态力学性能	GB 24543—2009
4	耐腐蚀性能	GB 24543—2009
5	标识	GB 24543—2009

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 24543—2009 坠落防护 安全绳

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ187—2026

潜水电泵

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省潜水电泵产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 台，其中 1 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	过载保护	GB 10395.8—2006
2	接地装置	GB 10395.8—2006
3	绝缘电阻	GB/T 12785—2014
4	电泵引出电缆	GB/T 2818—2014 GB/T 24674—2021 GB/T 25409—2010 GB/T 25409—2025
5	定子绕组耐电压	GB/T 2818—2014 GB/T 24674—2021 GB/T 25409—2010 GB/T 25409—2025
6	效率	GB/T 12785—2014
7	安全标志	GB 10395.8—2006 GB 10396—2006
8	规定点流量与扬程	GB/T 12785—2014
9	功率因数	GB/T 12785—2014
10	定子温升限值	GB/T 12785—2014
11	电机内腔水（气）压试验	GB/T 2818—2014 GB/T 24674—2021 GB/T 25409—2010 GB/T 25409—2025
注：潜水电泵配套干式或充油式电机不做“电机内腔水（气）压试验”项目，配套充水式电机做“电机内腔水（气）压试验”项目。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 10395.8—2006 农林拖拉机和机械安全技术要求 第8部分：排灌泵和泵机组

GB 10396—2006 农林拖拉机和机械、草坪和园艺动力机械安全标志和危险图形总则

GB 32030—2022 潜水电泵能效限定值及能效等级

GB/T 2816—2014 井用潜水泵

GB/T 2818—2014 井用潜水异步电动机

GB/T 24674—2021 污水污物潜水电泵

GB/T 25409—2010 小型潜水电泵（适用于2026年5月1日之前生产的产品）

GB/T 25409—2025 小型潜水电泵（适用于2026年5月1日之后生产的产品）

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，本细则表中检验依据序号1~7检验项目全项次合格，并且序号8~11检验项目中不合格项次不多于2个，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；否则，判定被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ188—2026

沙发

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省沙发产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 件，其中 1 件为检验样品，1 件为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目		检验方法	
1	产品用料、加工	木制件	QB/T 1952.1—2023	
2		金属件	QB/T 1952.1—2023	
3		铺垫料	QB/T 1952.1—2023	
4		泡沫塑料—表观密度—座面	GB/T 6343—2009	
5		泡沫塑料—回弹性能(慢回弹泡沫塑料除外)	GB/T 6670—2008	
6		泡沫塑料—压缩永久变形	GB/T 6669—2008	
7		泡沫塑料—再生黏合泡沫塑料	QB/T 1952.1—2023	
8		防锈处理	QB/T 1952.1—2023	
9		摩擦声	QB/T 1952.1—2023	
10	表面涂层理化性能—木制件漆膜涂层	附着力(交叉切割法)		GB/T 4893.4—2023
11		耐磨性		GB/T 4893.8—2023
12		耐冷热温差		GB/T 4893.7—2013
13		抗冲击		GB/T 4893.9—2013
14	表面涂层理化性能—金属件表面涂层	附着力		GB/T 9286—2021
15		耐腐蚀		QB/T 3826—1999
16	表面涂层理化性能—金属件电镀层	耐腐蚀		QB/T 3826—1999
17	覆面材料理化性能—纺织面料	色牢度	耐干摩擦	GB/T 3920—2008
18			耐酸汗渍	GB/T 3922—2013
19			耐碱汗渍	GB/T 3922—2013
20		起毛起球		GB/T 4802.2—2008
21		耐磨性		GB/T 21196.2—2007

序号	检验项目		检验方法
22	覆面材料理化性能—皮革/再生皮（革）	摩擦色牢度	QB/T 1952.1—2023 QB/T 2537—2001
23		耐磨性	QB/T 2726—2005
24		涂层黏着牢度	GB/T 39452—2020
25	覆面材料理化性能—人工革	摩擦色牢度	GB/T 3920—2008
26	力学性能	沙发座背及扶手耐久性	QB/T 1952.1—2023
27	安全性能	结构安全性	QB/T 1952.1—2023 GB 28007—2011 QB/T 4462—2013
28	通用结构安全	基本结构安全	GB 28008—2024
29		剪切和挤压点	GB 28008—2024
30		孔及间隙	GB 28008—2024
31	阻燃性能		GB 17927—2024
32	有害物质限量	甲醛	GB 18584—2024
33			QB/T 1952.1—2023
34		苯	GB 18584—2024
35			QB/T 1952.1—2023
36		甲苯	GB 18584—2024
37			QB/T 1952.1—2023
38		二甲苯（邻、间、对二甲苯之和）	GB 18584—2024
39			QB/T 1952.1—2023
40		总挥发性有机化合物（TVOC）	GB 18584—2024
41			QB/T 1952.1—2023
42		可迁移有害元素	GB 18584—2024
43		可分解芳香胺染料	GB/T 40904—2021
注：木制件的检验项目为 QB/T 1952.1—2023 中表 3 序号 2、3、4。			

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 17927—2024 家具阻燃性能安全技术规范

GB 18584—2024 家具中有害物质限量

GB 28008—2024 家具结构安全技术规范

QB/T 1952.1—2023 软体家具 沙发

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ189—2026

木质门（室内门、木塑门）

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省木质门（室内门、木塑门）产品质量监督 抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品数量见表 1。

表 1 抽样数量

抽取的样品	数量	检验样品	备用样品
实木复合门 (SB/T 10952—2012)	2 幢	1 幢	1 幢
室内木质门 (LY/T 1923—2020)	2 幢	1 幢	1 幢
木质门 (WB/T 1024—2006)	2 幢	1 幢	1 幢
建筑用钢木室内门 (JG/T 392—2012)	2 幢	1 幢	1 幢
建筑用木塑门 (JC/T 2221—2014)	14 幢	7 幢	7 幢

2 检验依据

表 2 实木复合门（SB/T 10952—2012 ）

序号	检验项目			检验方法
1	外观质量			SB/T 10952—2012 7.2
2	含水率			GB/T 1927.4—2021
3	有害物质 限量	甲醛释放量		GB 18580—2025
4		可迁移 有害元 素	锑（Sb）	GB 18584—2024 GB 6675.4—2014
5			砷（As）	
6			钡（Ba）	
7			镉（Cd）	
8			铬（Cr）	
9			铅（Pb）	
10			汞（Hg）	
11			硒（Se）	

表 3 室内木质门（LY/T 1923—2020）

序号	检验项目		检验方法
1	外观质量		LY/T 1923—2020 6.1
2	含水率		GB/T 17657—2013
3	理化性能	表面胶合强度	GB/T 17657—2013
4		表面抗冲击性能	GB/T 17657—2013
5		表面耐划痕性能	GB/T 17657—2013
6		表面耐污染性能	GB/T 17657—2013
7		浸渍剥离性能	GB/T 17657—2013
8		漆膜附着力	GB/T 17657—2013
9		漆膜硬度	GB/T 17657—2013
10	有害物质限量	甲醛释放量	GB 18580—2025
11		可迁移有害元素	GB 18584—2024 GB 6675.4—2014
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19		苯系物（苯、甲苯、二甲苯）	GB/T 29899—2013
20		总挥发性有机物	GB/T 29899—2013

表 4 木质门（WB/T 1024—2006）

序号	检验项目		检验方法
1	外观质量		WB/T 1024—2006 7.2
2	含水率		GB/T 1927.4—2021
3	有害物质限量	甲醛释放量	GB 18580—2025
4		可迁移有害元素	GB 18584—2024 GB 6675.4—2014
5			
6			
7			
8			
9			

序号	检验项目			检验方法
10			汞（Hg）	
11			硒（Se）	

表 5 建筑用钢木室内门（JG/T 392—2012）

序号	检验项目			检验方法
1	表面质量			JG/T 392—2012
2	门扇表面涂层理化性能	表面涂层附着力		GB/T 1720—1979
3		耐冲击性能		GB/T 1732—2020
4		耐洗涤液		GB/T4893.1—2021
5	有害物质限量	甲醛释放量		GB 18580—2025
6		可迁移有害元素	锑（Sb）	GB 18584—2024 GB 6675.4—2014
7			砷（As）	
8			钡（Ba）	
9			镉（Cd）	
10			铬（Cr）	
11			铅（Pb）	
12			汞（Hg）	
13			硒（Se）	

表 6 建筑用木塑门（JC/T 2221—2014）

序号	检验项目			检验方法
1	塑门物理性能	抗弯强度		GB/T 24137—2009
2		抗弯弹性模量		GB/T 24137—2009
3		邵氏硬度		GB/T 2411—2008
4		吸水厚度膨胀率		GB/T 18102—2007
5		漆膜硬度		GB/T 6739—2022
6	有害物质限量	甲醛释放量		GB 18580—2025
7		可迁移有害元素	锑（Sb）	GB 18584—2024 GB 6675.4—2014
8			砷（As）	
9			钡（Ba）	
10			镉（Cd）	
11			铬（Cr）	
12			铅（Pb）	
13			汞（Hg）	
14			硒（Se）	
15	燃烧性能	单体燃烧		GB 8624—2012 GB/T 20284—2006
		可燃性		GB 8624—2012 GB/T 8626—2007

序号	检验项目		检验方法
		产烟特性	GB 8624—2012 GB/T 20284—2006
		燃烧滴落物、微粒	GB 8624—2012 GB/T 20284—2006

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

SB/T 10952—2012 实木复合门
 LY/T 1923—2020 室内木质门
 WB/T 1024—2006 木质门
 JG/T 392—2012 建筑用钢木室内门
 JC/T 2221—2014 建筑用木塑门
 GB 18584—2024 家具中有害物质限量
 GB 8624—2012 建筑材料及制品燃烧性能分级
 GB 18580—2025 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量
 现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ190—2026

办公椅

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省办公椅产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 件，其中 1 件作为检验样品，1 件作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目		检验方法
1	有害物质 限量	甲醛	GB 18584—2024
2		总挥发性有机化合物 (TVOC)	GB 18584—2024
3		苯	GB 18584—2024
4		甲苯	GB 18584—2024
5		二甲苯(邻、间、对 二甲苯之和)	GB 18584—2024
6		可迁移有害元素	GB 18584—2024
7		邻苯二甲酸酯	GB/T 40906—2021
8		多环芳烃	GB/T 40971—2021
9		可分解芳香胺染料	GB/T 40904—2021
10	通用结构 安全	基本结构安全	GB 28008—2024
11		剪切和挤压点	GB 28008—2024
12		孔及间隙	GB 28008—2024
13	稳定性		QB/T 2280—2016
14	扶手垂直向下静载荷		QB/T 2280—2016
15	扶手水平静载荷		QB/T 2280—2016
16	跌落		QB/T 2280—2016
17	座面冲击		QB/T 2280—2016
18	阻燃性能		GB 17927—2024
19	底座静载荷		QB/T 2280—2016
20	纺织面料/干摩擦色牢度		GB/T 3920—2008
21	金属件涂层耐盐雾		QB/T 3826—1999
22	电镀层耐盐雾		QB/T 3826—1999

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 17927—2024 家具阻燃性能安全技术规范

GB 18584—2024 家具中有害物质限量

GB 28008—2024 家具结构安全技术规范

QB/T 2280—2016 办公家具 办公椅

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ191—2026

家具用封边条

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省家具用封边条产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 卷（条），其中 1 卷（条）作为检验样品，1 卷（条）作为备用样品。如样品的长度不足 10m，可增加样品的卷（条）数，以满足 10m 的样品长度。

2 检验依据

序号	检验项目				检验方法
1	理化性能	塑料封边条	耐龟裂性		GB/T 17657—2022
2			耐冷热循环性		GB/T 17657—2022
3			长度收缩率		QB/T 4463—2025 6.3.6
4		三聚氰胺封边条	耐龟裂性		GB/T 17657—2022
5			耐冷热循环性		GB/T 17657—2022
6		木质封边条	含水率		GB/T 3324—2024
7	有害物质限量	塑料封边条	甲醛释放量		GB/T 17657—2022
8			可迁移元素（可溶性重金属）	锑（Sb）	GB 6675.4—2025
9				砷（As）	
10				钡（Ba）	
11				铅（Pb）	
12				镉（Cd）	
13				铬（Cr）	
14				汞（Hg）	
15				硒（Se）	
16	有害物质限量	塑料封边条	邻苯二甲酸酯	DBP、BBP、DEHP	GB/T22048—2022
				DNOP、DINP、DIDP	
17		三聚氰胺封边条	甲醛释放量		GB/T 17657—2022
18			可迁移元素（可溶性重金属）	锑（Sb）	GB 6675.4—2025
19				砷（As）	
20				钡（Ba）	
21				铅（Pb）	
22				镉（Cd）	
23				铬（Cr）	
24				汞（Hg）	

序号	检验项目				检验方法
25	木质封边条			硒（Se）	
26			甲醛释放量		GB/T 17657—2022
27		可迁移元素（可溶性重金属）	锑（Sb）		GB 6675.4—2025
28			砷（As）		
29			钡（Ba）		
30			铅（Pb）		
31			镉（Cd）		
32			铬（Cr）		
33			汞（Hg）		
34			硒（Se）		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

QB/T 4463—2025 家具用封边条技术要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ192—2026

家具及装饰用人造石面板

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省家具及装饰用人造石面板

产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽取样品 2 张，其中 1 张作为检验样品，1 张作为备用样品。每张板面积不少于 1.5 平方米。当样品面积过小不能要求时，可适量增加相应的抽样数量。

2 检验依据

表 1 家具用高分子材料台面板（GB/T 26696—2011）

序号	检验项目	检验方法
1	耐香烟灼烧	GB/T 26696—2011 6.5
2	抗球冲击	GB/T 26696—2011 6.6
3	耐水蒸气	GB/T 26696—2011 6.7
4	耐酸碱	GB/T 26696—2011 6.8
5	耐高温	GB/T 26696—2011 6.9
6	表面耐干热	GB/T 26696—2011 6.10
7	耐沸水	GB/T 26696—2011 6.11
8	表面耐划痕	GB/T 26696—2011 6.12
9	吸水率	GB/T 26696—2011 6.13
10	耐污染	GB/T 26696—2011 6.14
11	弯曲强度	GB/T 26696—2011 6.17
12	弯曲弹性模量	

表 2 人造石（JC/T 908—2013）

序号	检验项目	检验方法
1	吸水率	GB/T 3810.3—2016
2	落球冲击	JC/T 908—2013 7.7
3	弯曲性能	GB/T 2567—2021 GB/T 3810.4—2016
4	压缩强度	JC/T 908—2013 7.9

序号	检验项目	检验方法
5	放射性核素限量	GB 6566—2010
6	耐燃烧性能	JC/T 908—2013 7.16
7	耐化学药品性	JC/T 908—2013 7.17
8	耐热性	JC/T 908—2013 7.18
9	耐高温性能	JC/T 908—2013 7.19

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 26696—2011 家具用高分子材料台面板

JC/T 908—2013 人造石

GB 6566—2010 建筑材料放射性核素限量

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ193—2026

竹材人造板

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省竹材人造板产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量见表 1。

表 1 抽样数量

检验样品数量		备用样品数量
初检样品数量	复验样品数量	
不少于 2.5m ²	不少于 2.5m ²	不少于 2.5m ²

2 检验依据

表 2 竹编胶合板（GB/T 13123—2003）

序号	检验项目	检验方法
1	含水率	GB/T 17657—1999
2	静曲强度	GB/T 17657—1999
3	弹性模量	GB/T 17657—1999
4	水煮（浸）—干燥处理后静曲强度	GB/T 13123—2003 GB/T 17657—1999
5	冲击韧性	GB/T 17657—1999
6	甲醛释放量	GB 18580—2025 GB/T 17657—2022 GB/T 17657—2013

表 3 重组竹（GB/T 40247—2021）

序号	检验项目	检验方法
1	密度	GB/T 17657—2022
2	含水率	GB/T 17657—2022
3	弯曲弹性模量	GB/T 40247—2021 GB/T 17657—2022
4	静曲强度	GB/T 40247—2021 GB/T 17657—2022
5	水平剪切强度	GB/T 40247—2021 GB/T 17657—2022

序号	检验项目	检验方法
6	吸水宽度膨胀率	GB/T 40247—2021 GB/T 17657—2022
7	吸水厚度膨胀率	GB/T 40247—2021 GB/T 17657—2022
8	甲醛释放量	GB 18580—2025 GB/T 17657—2022 GB/T 17657—2013

表 4 户外重组竹（GB/T 40241—2021）

序号	检验项目	检验方法
1	密度	GB/T 17657—2013
2	含水率	GB/T 17657—2013
3	24h 吸水宽度膨胀率	GB/T 17657—2013
4	24h 吸水厚度膨胀率	GB/T 17657—2013
5	内结合强度	GB/T 17657—2013
6	静曲强度	GB/T 17657—2013
7	弹性模量	GB/T 17657—2013
8	2h 水煮吸水宽度膨胀率	GB/T 17657—2013
9	2h 水煮吸水厚度膨胀率	GB/T 17657—2013
10	2h 水煮后内结合强度	GB/T 17657—2013
11	2h 水煮后静曲强度	GB/T 17657—2013

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 40247—2021 重组竹

GB/T 40241—2021 户外重组竹

GB/T 13123—2003 竹编胶合板

GB 18580—2025 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量

GB/T 39600—2021 人造板及其制品甲醛释放量分级

相关的法律法规、部门规章和规范

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定规则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ194—2026

木塑类装饰板

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省木塑类装饰板产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 4 张，其中 2 张作为检验样品，2 张作为备用样品。当单张样品面积小于 1.5 平方米时，适当增加抽样数量，确保检验样品和备用样品数量均大于 3 平方米。

室内用木塑装饰板/集成墙面（明示防火等级）、室内用硬质聚氯乙烯低发泡板材（明示防火等级）每批次产品抽取样品 12 张，其中 6 张作为检验样品，6 张作为备用样品。当单张样品无法满足标准规定的制样尺寸时，可适当抽取符合要求的样品数量。

2 检验依据

表 1 木塑装饰板/集成墙面（GB/T 24137—2009）

序号	检验项目		检验方法
1	含水率		GB/T 17657—1999
2	抗弯强度		GB/T 17657—1999
3	抗弯弹性模量		GB/T 17657—1999
4	吸水厚度膨胀率		GB/T 17657—1999
5	邵氏硬度		GB/T 2411—2008
6	防火性能	单体燃烧	GB 8624—2012 GB/T 20284—2006
7		可燃性	GB 8624—2012 GB/T 8626—2007
8		产烟特性	GB 8624—2012 GB/T 20284—2006
9		燃烧滴落物、微粒	GB 8624—2012 GB/T 20284—2006
10	甲醛释放量		GB 18580—2025 GB/T 17657—2022 GB/T 17657—2013
备注	第 6、7、8、9 项仅适用于已明示防火等级的室内用木塑装饰板/集成墙面。		

表 2 硬质聚氯乙烯低发泡板材（QB/T 2463.1—2018）

序号	检验项目		检验方法
1	外观密度		GB/T 6343—2009
2	拉伸强度		GB/T 1040.2—2006
3	拉伸应变		GB/T 1040.2—2006
4	维卡软化温度		GB/T 1633—2000
5	弯曲强度（纵向）		GB/T 9341—2008
6	燃烧性能	单体燃烧	GB 8624—2012 GB/T 20284—2006
7		可燃性	GB 8624—2012 GB/T 8626—2007
8		产烟特性	GB 8624—2012 GB/T 20284—2006
9		燃烧滴落物、微粒	GB 8624—2012 GB/T 20284—2006
备注	第 6、7、8、9 项仅适用于已明示防火等级的室内用硬质聚氯乙烯低发泡板材。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 24137—2009 木塑装饰板

QB/T 2463.1—2018 硬质聚氯乙烯低发泡板材 第 1 部分：自由发泡法

GB 8624—2012 建筑材料及制品燃烧性能分级

GB 18580—2025 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量

GB/T 39600—2021 人造板及其制品甲醛释放量分级

相关的法律法规、部门规章和规范

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明

示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ195—2026

饰面人造板

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省饰面人造板产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 5 张，其中 3 张作为检验样品，2 张作为备用样品。当单张样品无法满足标准规定的制样尺寸时，可适当抽取符合要求的样品数量。

2 检验依据

表 1 浸渍胶膜纸饰面细木工板和浸渍胶膜纸饰面非结构用集成材（GB/T 34722—2025）

序号	检验项目	检验方法
1	含水率	GB/T 17657—2022
2	浸渍剥离	GB/T 17657—2022
3	横向静曲强度	GB/T 17657—2022
4	握螺钉力	GB/T 17657—2022
5	表面胶合强度	GB/T 17657—2022
6	表面耐划痕	GB/T 17657—2022
7	表面耐磨	GB/T 17657—2022
8	吸水厚度膨胀率	GB/T 17657—2022
9	表面耐干热	GB/T 17657—2022
10	表面耐污染腐蚀	GB/T 17657—2022
11	表面耐冷热循环	GB/T 17657—2022
12	表面耐龟裂	GB/T 17657—2022
13	表面耐水蒸气	GB/T 17657—2022
14	耐光色牢度	GB/T 17657—2022
15	甲醛释放量	GB 18580—2025 GB/T 17657—2022 GB/T 17657—2013
备注	浸渍剥离和吸水厚度膨胀率仅适用于复合薄型材料浸渍胶膜纸饰面细木工板。	

表 2 浸渍胶膜纸饰面细木工板（GB/T 34722—2017）

序号	检验项目	检验方法
1	含水率	GB/T 17657—2013
2	浸渍剥离	GB/T 17657—2013
3	横向静曲强度	GB/T 17657—2013
4	表面胶合强度	GB/T 17657—2013
5	表面耐划痕	GB/T 17657—2013
6	表面耐磨	GB/T 17657—2013
7	表面耐干热	GB/T 17657—2013
8	表面耐污染腐蚀	GB/T 17657—2013
9	表面耐冷热循环	GB/T 17657—2013
10	表面耐龟裂	GB/T 17657—2013
11	表面耐水蒸气	GB/T 17657—2013
12	耐光色牢度	GB/T 17657—2013
13	甲醛释放量	GB 18580—2025 GB/T 17657—2022 GB/T 17657—2013

表 3 浸渍胶膜纸饰面胶合板和浸渍胶膜纸饰面细表面胶合板（GB/T 34722—2025）

序号	检验项目	检验方法
1	含水率	GB/T 17657—2022
2	胶合强度	GB/T 17657—2022
3	浸渍剥离	GB/T 17657—2022
4	握螺钉力	GB/T 17657—2022
5	表面胶合强度	GB/T 17657—2022
6	表面耐划痕	GB/T 17657—2022
7	表面耐磨	GB/T 17657—2022
8	吸水厚度膨胀率	GB/T 17657—2022
9	表面耐干热	GB/T 17657—2022
10	表面耐污染腐蚀	GB/T 17657—2022

序号	检验项目	检验方法
11	表面耐冷热循环	GB/T 17657—2022
12	表面耐龟裂	GB/T 17657—2022
13	表面耐水蒸气	GB/T 17657—2022
14	耐光色牢度	GB/T 17657—2022
15	甲醛释放量	GB 18580—2025 GB/T 17657—2022 GB/T 17657—2013
备注	1、浸渍剥离仅适用于复合薄型材料浸渍胶膜纸饰面胶合板； 2、吸水厚度膨胀率仅适用于复合薄型材料浸渍胶膜纸饰面胶合板、浸渍胶膜纸饰面细表面胶合板。	

表 4 浸渍胶膜纸饰面胶合板（GB/T 34722—2017）

序号	检验项目	检验方法
1	含水率	GB/T 17657—2013
2	胶合强度	GB/T 17657—2013
3	表面胶合强度	GB/T 17657—2013
4	表面耐划痕	GB/T 17657—2013
5	表面耐磨	GB/T 17657—2013
6	表面耐干热	GB/T 17657—2013
7	表面耐污染腐蚀	GB/T 17657—2013
8	表面耐冷热循环	GB/T 17657—2013
9	表面耐龟裂	GB/T 17657—2013
10	表面耐水蒸气	GB/T 17657—2013
11	耐光色牢度	GB/T 17657—2013
12	甲醛释放量	GB 18580—2025 GB/T 17657—2022 GB/T 17657—2013

表 5 浸渍胶膜纸饰面刨花板（GB/T 15102—2017）

序号	检验项目	检验方法
1	静曲强度	GB/T 17657—2013
2	弹性模量	GB/T 17657—2013
3	内结合强度	GB/T 17657—2013
4	表面胶合强度	GB/T 17657—2013
5	表面耐冷热循环	GB/T 17657—2013

序号	检验项目	检验方法
6	2h 吸水厚度膨胀率	GB/T 17657—2013
7	含水率	GB/T 17657—2013
8	密度	GB/T 17657—2013
9	握螺钉力	GB/T 17657—2013
10	表面耐划痕	GB/T 17657—2013
11	表面耐磨	GB/T 17657—2013
12	表面耐香烟灼烧	GB/T 17657—2013
13	表面耐干热	GB/T 17657—2013
14	表面耐污染腐蚀	GB/T 17657—2013
15	表面耐龟裂	GB/T 17657—2013
16	表面耐水蒸气	GB/T 17657—2013
17	耐光色牢度	GB/T 17657—2013
18	甲醛释放量	GB 18580—2025 GB/T 17657—2022 GB/T 17657—2013

表 6 浸渍胶膜纸饰面纤维板（GB/T 15102—2017）

序号	检验项目	检验方法
1	静曲强度	GB/T 17657—2013
2	弹性模量	GB/T 17657—2013
3	内结合强度	GB/T 17657—2013
4	表面胶合强度	GB/T 17657—2013
5	表面耐冷热循环	GB/T 17657—2013
6	24h 吸水厚度膨胀率	GB/T 17657—2013
7	含水率	GB/T 17657—2013
8	表面耐划痕	GB/T 17657—2013
9	表面耐磨	GB/T 17657—2013
10	表面耐香烟灼烧	GB/T 17657—2013
11	表面耐干热	GB/T 17657—2013
12	表面耐污染腐蚀	GB/T 17657—2013
13	表面耐龟裂	GB/T 17657—2013
14	表面耐水蒸气	GB/T 17657—2013
15	耐光色牢度	GB/T 17657—2013

序号	检验项目	检验方法
16	甲醛释放量	GB 18580—2025 GB/T 17657—2022 GB/T 17657—2013

表 7 装饰单板贴面人造板（GB/T 15104—2021）

序号	检验项目	检验方法
1	含水率	GB/T 17657—2013
2	表面胶合强度	GB/T 17657—2013
3	浸渍剥离性能	GB/T 17657—2013
4	表面耐冷热循环性能	GB/T 17657—2013
5	甲醛释放量	GB 18580—2025 GB/T 17657—2022 GB/T 17657—2013

表 8 油漆饰面人造板（GB/T 37005—2018）

序号	检验项目	检验方法
1	含水率	GB/T 17657—2013
2	密度	GB/T 17657—2013
3	表面耐磨	GB/T 4893.8—2023
4	漆膜附着力	GB/T 4893.4—2023
5	漆膜硬度	GB/T 6739—2006
6	表面抗冲击	GB/T 4893.9—2013
7	表面耐液性	GB/T 4893.1—2021
8	表面耐冷热温差	GB/T 4893.7—2013
9	耐光色牢度	GB/T 17657—2013
10	耐干热	GB/T 4893.3—2020
11	耐湿热	GB/T 4893.2—2020
12	静曲强度	GB/T 17657—2013
13	弹性模量	GB/T 17657—2013
14	内结合强度	GB/T 17657—2013

序号	检验项目	检验方法
15	表面胶合强度	GB/T 17657—2013
16	吸水厚度膨胀率	GB/T 17657—2013
17	甲醛释放量	GB 18580—2025 GB/T 17657—2022 GB/T 17657—2013
18	可迁移有害元素限量	GB 18584—2024
19	TVOC	HJ 571—2010

表 9 聚氯乙烯薄膜饰面人造板（LY/T 1279—2020）

序号	检验项目	检验方法
1	含水率	GB/T 17657—2013
2	表面胶合强度	GB/T 17657—2013
3	表面耐划痕性能	GB/T 17657—2013
4	表面耐冷热循环性能	GB/T 17657—2013
5	表面耐干热性能	GB/T 17657—2013
6	表面耐污染性能	GB/T 17657—2013
7	表面耐磨性能	GB/T 17657—2013
8	抗冲击性能	GB/T 17657—2013
9	氯乙烯单体	GB/T 4615—2013
10	可溶性铅	GB 18586—2001
11	可溶性镉	GB 18586—2001
12	邻苯二甲酸二酯+邻苯二甲酸丁苄酯 +邻苯二甲酸二正丁酯	GB/T 22048—2015
13	邻苯二甲酸二正辛酯+邻苯二甲酸二 异葵酯+邻苯二甲酸二异壬酯	GB/T 22048—2015
14	甲醛释放量	GB 18580—2025 GB/T 17657—2022 GB/T 17657—2013

表 10 普通装饰用铝蜂窝复合板（JC/T 2113—2012）

序号	检验项目	检验方法
1	表面硬度	GB/T 6739—2006
2	平压强度	GB/T 1453—2005
3	平压弹性模量	GB/T 1453—2005
4	耐撞击性能	GB/T 14155—2008

序号	检验项目	检验方法
5	耐热水性	JC/T 2113—2012
6	耐温差性	JC/T 2113—2012

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 34722—2025	浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板
GB/T 34722—2017	浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板（含第1号修改单）
GB/T 15102—2017	浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板
GB/T 15104—2021	装饰单板贴面人造板
GB/T 37005—2018	油漆饰面人造板
LY/T 1279—2020	聚氯乙烯薄膜饰面人造板
JC/T 2113—2012	普通装饰用铝蜂窝复合板
GB 18580—2025	室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量
GB/T 39600—2021	人造板及其制品甲醛释放量分级
GB 18584—2024	家具中有害物质限量
HJ 571—2010	环境标志产品技术要求 人造板及其制品
GB 18586—2001	室内装饰装修材料 聚氯乙烯卷材地板中有害物质限量

相关的法律法规、部门规章和规范

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定规则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ196—2026

人造板（未饰面）

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省人造板（未饰面）产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 5 张，其中 3 张作为检验样品，2 张作为备用样品。当单张样品无法满足标准规定的制样尺寸时，可适当抽取符合要求的样品数量。

2 检验依据

表 1 细木工板（GB/T 5849—2016）

序号	检验项目	检验方法
1	含水率	GB/T 17657—2013
2	横向静曲强度	GB/T 17657—2013
3	表面胶合强度	GB/T 17657—2013
4	胶合强度	GB/T 17657—2013
5	浸渍剥离性能	GB/T 17657—2013
6	甲醛释放量	GB 18580—2025 GB/T 17657—2022 GB/T 17657—2013
备注	当细木工板表板厚度 $\geq 0.55\text{mm}$ 时，不做表面胶合强度。	

表 2 普通胶合板（GB/T 9846—2015）

序号	检验项目	检验方法
1	含水率	GB/T 17657—2013
2	胶合强度	GB/T 17657—2013
3	浸渍剥离	GB/T 17657—2013
4	静曲强度	GB/T 17657—2013
5	弹性模量	GB/T 17657—2013
6	甲醛释放量	GB 18580—2025 GB/T 17657—2022 GB/T 17657—2013
备注	当胶合板相邻层木纹方向不同时，不做浸渍剥离。	

表 3 中密度纤维板 (GB/T 11718—2021)

序号	检验项目	检验方法
1	含水率	GB/T 17657—2013
2	密度	GB/T 17657—2013
3	板内密度偏差	GB/T 11718—2021
4	吸水厚度膨胀率	GB/T 17657—2013
5	静曲强度	GB/T 17657—2013
6	弹性模量	GB/T 17657—2013
7	内胶合强度	GB/T 17657—2013
8	表面胶合强度	GB/T 17657—2013
9	甲醛释放量	GB 18580—2025 GB/T 17657—2022 GB/T 17657—2013

表 4 高密度纤维板 (GB/T 31765—2015)

序号	检验项目	检验方法
1	含水率	GB/T 17657—2022
2	密度	GB/T 17657—2022
3	板内密度偏差	GB/T 31765—2015
4	吸水厚度膨胀率	GB/T 17657—2022
5	内结合强度	GB/T 17657—2022
6	甲醛释放量	GB 18580—2025 GB/T 17657—2022 GB/T 17657—2013
备注	普通型高密度纤维板不做吸水厚度膨胀率。	

表 5 刨花板 (GB/T 4897—2015)

序号	检验项目	检验方法
1	板内密度偏差	GB/T 17657—2013
2	含水率	GB/T 17657—2013
3	静曲强度	GB/T 17657—2013
4	弹性模量	GB/T 17657—2013
5	2h 吸水厚度膨胀率	GB/T 17657—2013
6	内胶合强度	GB/T 17657—2013
7	表面胶合强度	GB/T 17657—2013

序号	检验项目	检验方法
8	甲醛释放量	GB 18580—2025 GB/T 17657—2022 GB/T 17657—2013

表 6 定向刨花板（LY/T 1580—2010）

序号	检验项目	检验方法
1	含水率	GB/T 17657—2022
2	板内平均密度偏差	GB/T 17657—2022
3	静曲强度（平行）	GB/T 17657—2022
	静曲强度（垂直）	
4	弹性模量（平行）	GB/T 17657—2022
	弹性模量（垂直）	
5	24h 吸水厚度膨胀率	GB/T 17657—2022
6	内结合强度	GB/T 17657—2022
7	甲醛释放量	GB 18580—2025 GB/T 17657—2022 GB/T 17657—2013

表 7 定向刨花板（GB/T 41715—2022）

序号	检验项目	检验方法
1	含水率	GB/T 17657—2013
2	板内密度偏差	GB/T 17657—2013
3	静曲强度（主向）	GB/T 17657—2013
	静曲强度（次向）	
4	弹性模量（主向）	GB/T 17657—2013
	弹性模量（次向）	
5	24h 吸水厚度膨胀率	GB/T 17657—2013
6	内结合强度	GB/T 17657—2013
7	甲醛释放量	GB 18580—2025 GB/T 17657—2022 GB/T 17657—2013

表 8 地板基材用纤维板（LY/T 1611—2023）

序号	检验项目	检验方法
1	静曲强度	GB/T 17657—2022
2	密度及密度偏差	GB/T 17657—2022
3	含水率	GB/T 17657—2022
4	内结合强度	GB/T 17657—2022
5	吸水厚度膨胀率	GB/T 17657—2022
6	表面胶合强度	GB/T 17657—2022
7	甲醛释放量	GB 18580—2025 GB/T 17657—2022 GB/T 17657—2013

表 9 非结构用指接材（GB/T 21140—2017）

序号	检验项目	检验方法
1	含水率	GB/T 1931—2009
2	见指面抗弯强度	GB/T 21140—2017
3	不见指面抗弯强度	GB/T 21140—2017
4	浸渍剥离	GB/T 17657—2013
5	甲醛释放量	GB 18580—2025 GB/T 17657—2022 GB/T 17657—2013

表 10 非结构用集成材（LY/T 1787—2016）

序号	检验项目	检验方法
1	含水率	GB/T 17657—2013
2	浸渍剥离	LY/T 1787—2016
3	表面耐裂	LY/T 1787—2016
4	甲醛释放量	GB 18580—2025 GB/T 17657—2022 GB/T 17657—2013

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 5849—2016	细木工板
GB/T 9846—2015	普通胶合板
GB/T 11718—2021	中密度纤维板
GB/T 31765—2015	高密度纤维板
GB/T 4897—2015	刨花板
LY/T 1580—2010	定向刨花板
GB/T 41715—2022	定向刨花板
LY/T 1611—2023	地板基材用纤维板
GB/T 21140—2017	非结构用指接材
LY/T 1787—2016	非结构用集成材
GB 18580—2025	室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量
GB/T 39600—2021	人造板及其制品甲醛释放量分级

相关的法律法规、部门规章和规范

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ197—2026

地板

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省地板产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量见表 1。

表 1 抽样数量

检验样品数量		备用样品数量
初检样品数量	复验样品数量	
约 2.0m ² ，且不少于 5 片	约 2.5 m ² ，且不少于 10 片	约 2.5m ² ，且不少于 10 片

2 检验依据

表 2 浸渍纸层压木质地板（GB/T 18102—2020）

序号	检验项目	检验方法
1	含水率	GB/T 17657—2013 LY/T 1859—2020
2	密度	GB/T 17657—2013 LY/T 1859—2020
3	吸水厚度膨胀率	GB/T 17657—2013 LY/T 1859—2020
4	内结合强度	GB/T 17657—2013 LY/T 1859—2020
5	表面胶合强度	GB/T 17657—2013
6	表面耐划痕	GB/T 17657—2013 LY/T 1859—2020
7	表面耐干热	GB/T 17657—2013 LY/T 1859—2020
8	表面耐磨	GB/T 17657—2013 LY/T 1859—2020
9	耐光色牢度	GB/T 17657—2013 LY/T 1859—2020
10	甲醛释放量	GB 18580—2025 GB/T 17657—2022 GB/T 17657—2013
备注	非平面浸渍纸层压木质地板不做表面胶合强度项目。	

表3 实木复合地板（GB/T 18103—2022）

序号	检验项目	检验方法
1	含水率	GB/T 17657—2022 LY/T 1859—2020
2	浸渍剥离	GB/T 18103—2022 LY/T 1859—2020
3	静曲强度	GB/T 17657—2022 LY/T 1859—2020
4	弹性模量	GB/T 17657—2022 LY/T 1859—2020
5	漆膜表面耐磨	GB/T 15036.2—2018
6	漆膜附着力	GB/T 17657—2022 LY/T 1859—2020
7	表面耐污染	GB/T 17657—2022 LY/T 1859—2020
8	甲醛释放量	GB 18580—2025 GB/T 17657—2022 GB/T 17657—2013
备注	1、未涂饰实木复合地板和油饰面实木复合地板不测漆膜附着力、漆膜表面耐磨和表面耐污染； 2、当使用悬浮式铺装时，面板与底层纹理垂直的两层实木复合地板和背面开横向槽的实木复合地板不测静曲强度和弹性模量； 3、非平面实木复合地板不测漆膜表面耐磨。	

表4 浸渍纸层压实木复合地板（GB/T 24507—2020）

序号	检验项目	检验方法
1	含水率	GB/T 17657—2013
2	静曲强度	GB/T 17657—2013
3	弹性模量	GB/T 17657—2013
4	表面耐冷热循环性能	GB/T 17657—2013
5	表面耐划痕性能	GB/T 17657—2013
6	表面耐磨性能	GB/T 17657—2013
7	表面耐龟裂性能	GB/T 17657—2013
8	表面耐香烟灼烧性能	GB/T 17657—2013
9	表面耐干热性能	GB/T 17657—2013
10	表面耐湿热性能	GB/T 17657—2013

序号	检验项目	检验方法
11	表面耐污染性能	GB/T 17657—2013
12	耐光色牢度	GB/T 17657—2013
13	甲醛释放量	GB 18580—2025 GB/T 17657—2022 GB/T 17657—2013
备注	背面开槽不测静曲强度和弹性模量。	

表 5 实木地板（GB/T 15036.1—2018）

序号	检验项目	检验方法
1	含水率	GB/T 15036.2—2018 GB/T 17657—2013
2	漆膜表面耐磨	GB/T 15036.2—2018 GB/T 17657—2013
3	漆膜硬度	GB/T 15036.2—2018 GB/T 6739—2006
4	漆膜表面耐污染	GB/T 15036.2—2018 GB/T 17657—2013
5	重金属含量	GB 18584—2024
备注	非平面实木地板、未涂饰实木地板、油饰实木地板漆膜表面耐磨、漆膜附着力、漆膜硬度、漆膜表面耐污染不作要求。	

表 6 竹集成材地板（GB/T 20240—2017）

序号	检验项目	检验方法
1	含水率	GB/T 17657—2013
2	静曲强度	GB/T 17657—2013
3	浸渍剥离	GB/T 17657—2013
4	表面漆膜耐磨性	GB/T 17657—2013
5	表面漆膜耐污染性	GB/T 17657—2013
6	表面漆膜附着力	GB/T 17657—2013
7	表面抗冲击性能	GB/T 17657—2013
8	甲醛释放量	GB 18580—2025 GB/T 17657—2022 GB/T 17657—2013

表 7 仿古木质地板（LY/T 1859—2020）

序号	检验项目	检验方法
1	密度	LY/T 1859—2020 6.3
2	含水率	LY/T 1859—2020 6.3
3	表面耐磨	LY/T 1859—2020 6.3
4	漆膜附着力	LY/T 1859—2020 6.3
5	漆膜硬度	LY/T 1859—2020 6.3
6	表面耐污染	LY/T 1859—2020 6.3
7	浸渍剥离	LY/T 1859—2020 6.3
8	静曲强度	LY/T 1859—2020 6.3
9	弹性模量	LY/T 1859—2020 6.3
10	吸水厚度膨胀率	LY/T 1859—2020 6.3
11	内结合强度	LY/T 1859—2020 6.3
12	表面耐划痕	LY/T 1859—2020 6.3
13	表面耐冷热循环	LY/T 1859—2020 6.3
14	表面耐香烟灼烧	LY/T 1859—2020 6.3
15	表面耐干热	LY/T 1859—2020 6.3
16	表面耐龟裂	LY/T 1859—2020 6.3
17	抗冲击	LY/T 1859—2020 6.3
18	耐光色牢度	LY/T 1859—2020 6.3
19	甲醛释放量	GB 18580—2025 GB/T 17657—2022 GB/T 17657—2013

表 8 木塑地板（GB/T 24508—2020）

序号	检验项目	检验方法
1	最小集中载荷	GB/T 17657—2013
2	静曲强度	GB/T 17657—2013
3	弹性模量	GB/T 17657—2013
4	常温落球冲击	GB/T 17657—2013
5	密度	GB/T 17657—2013
6	吸水率	GB/T 17657—2013
7	吸水尺寸变化率	GB/T 24508—2020
8	表面耐污染性能	GB/T 17657—2013
9	表面胶合强度	GB/T 17657—2013
10	表面耐划痕	GB/T 17657—2013

序号	检验项目	检验方法
11	表面耐磨	GB/T 17657—2013
12	耐光色牢度	GB/T 17657—2013
13	甲醛释放量	GB 18580—2025 GB/T 17657—2022 GB/T 17657—2013
14	邻苯二甲酸酯总量	HJ 2540—2015
15	基材氯乙烯单体	GB 18586—2001
16	基材重金属	GB 18586—2001
17	涂饰层重金属	GB 18584—2024
18	总挥发性有机化合物(TVOC)释放率(72h)	HJ 571—2010

表 9 聚氯乙烯片材饰面复合地板 (LY/T 2716—2016)

序号	检验项目	检验方法
1	表面耐磨	GB/T 18102—2007
2	抗冲击	GB/T 18102—2007
3	耐光色牢度	GB/T 18102—2007
4	耐冷热循环性能	LY/T 2716—2016
5	静曲强度	GB/T 17657—2013
6	吸水厚度膨胀率	GB/T 18102—2007
7	甲醛释放量	GB 18580—2025 GB/T 17657—2022 GB/T 17657—2013
8	氯乙烯单体	GB/T 4615—2013
9	挥发物	LY/T 2716—2016
10	可溶性铅	LY/T 2716—2016
11	可溶性镉	LY/T 2716—2016

表 10 抗静电木质活动地板 (LY/T 1330—2023)

序号	检验项目	检验方法
1	吸水厚度膨胀率	GB/T 17657—2022
2	表面耐污染	GB/T 17657—2022
3	挥发性有机化合物浓度限量	GB/T 29899—2024
4	甲醛释放量	GB 18580—2025 GB/T 17657—2022 GB/T 17657—2013

表 11 重组竹地板（GB/T 30364—2024）

序号	检验项目	检验方法
1	密度	GB/T 17657—2022
2	含水率	GB/T 17657—2022
3	吸水宽度膨胀率	GB/T 30364—2024 GB/T 17657—2022
4	吸水厚度膨胀率	GB/T 30364—2024 GB/T 17657—2022
5	水平剪切强度	GB/T 30364—2024
6	静曲强度	GB/T 17657—2022
7	漆膜表面耐磨性	GB/T 15036.2—2018
8	漆膜表面耐污染性	GB/T 17657—2022
9	漆膜附着力	GB/T 15036.2—2018
10	表面抗冲击性能	GB/T 17657—2022
11	甲醛释放量	GB 18580—2025 GB/T 17657—2022 GB/T 17657—2013
备注	漆膜表面耐磨性、漆膜表面耐污染性、漆膜附着力、表面抗冲击性能、甲醛释放量仅限于室内用重组竹地板。	

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 18102—2020	浸渍纸层压木质地板
GB/T 18103—2022	实木复合地板
GB/T 24507—2020	浸渍纸层压实木复合地板
GB/T 15036.1—2018	实木地板 第1部分：技术要求
GB/T 20240—2017	竹集成材地板
LY/T 1859—2020	仿古木质地板
GB/T 24508—2020	木塑地板
LY/T 2716—2016	聚氯乙烯片材饰面复合地板
LY/T 1330—2023	防静电木质活动地板
GB/T 30364—2024	重组竹地板

GB 18580—2025	室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量
GB/T 39600—2021	人造板及其制品甲醛释放量分级
GB 18584—2024	家具中有害物质限量
HJ 571—2010	环境标志产品技术要求 人造板及其制品
HJ 2540—2015	环境标志产品技术要求 木塑制品
GB 18586—2001	室内装饰装修材料 聚氯乙烯卷材地板中有害物质限量
现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求	

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ198—2026

聚氯乙烯（PVC）管材管件

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省聚氯乙烯（PVC）管材管件产品质量监督 抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量见表 1。

表 1 抽样数量

产品种类	抽样数量	检验样品	备用样品
给水用硬聚氯乙烯（PVC—U）管材	dn<50mm 时，抽取 9 根管材，每根截取 4 段，每段 1m，其中 2 段作为检验样品，另外 2 段作为备用样品。 dn≥50mm 时，抽取 6 根管材，每根截取 4 段，每段 1m，其中 2 段作为检验样品，另外 2 段作为备用样品。 单根长度不足 4m 时，可以增加抽取管材根数，保证截取段数满足上述要求。	dn<50mm: 18 段（1 米/段） dn≥50mm: 12 段（1 米/段）	dn<50mm: 18 段（1 米/段） dn≥50mm: 12 段（1 米/段）
给水用抗冲改性聚氯乙烯（PVC—M）管材			
建筑排水用硬聚氯乙烯（PVC—U）管材	抽取 5 根管材，每根截取 4 段，每段 1m，其中 2 段作为检验样品，另外 2 段作为备用样品。 单根长度不足 4m 时，可以增加抽取管材根数，保证截取段数满足上述要求。	10 段（1 米/段）	10 段（1 米/段）
建筑排水用硬聚氯乙烯（PVC—U）结构壁管材			
无压埋地排污、排水用硬聚氯乙烯（PVC—U）管材			
建筑排水用硬聚氯乙烯（PVC—U）管件	抽取 40 只，检验样品 20 只，备用样品 20 只。	20 只	20 只
建筑用绝缘电工套管	硬质套管：抽取 32 根管材，每根截取 2 段，每段 1.5m，每根中的 1 段作为检验样品，1 段作为备用样品。 半硬质套管、波纹管（盘管）：抽取 2 盘，每盘截取 32 段，每段 1.5m，每盘中的 16 段作为检验样品，16 段作为备用样品。	硬质套管：32 段（1.5 米/段） 半硬质套管、波纹管（盘管）：32 段（1.5 米/段）	硬质套管：32 段（1.5 米/段） 半硬质套管、波纹管（盘管）：32 段（1.5 米/段）
建筑用硬聚氯乙烯（PVC—U）绝缘电工套管			
氯化聚氯乙烯电力电缆保护管	抽取 2 根管材，每根截取 6 段，每段 1m，每根中的 3 段作为检验样品，3 段作为备用样品。 单根长度不足 6m 时，保证抽样数量为 12 米，截成 12 段（1 米/段），其中 6 段作为检验样品，6 段作为备用样品，且保	6 段（1 米/段）	6 段（1 米/段）
埋地式高压电力电缆用氯化聚氯乙烯（PVC—C）套管			

产品种类	抽样数量	检验样品	备用样品
	证在同一管材上截取偶数段，一半为检验样品，另一半为备用样品。		
地下通信管道用实壁管	抽取 4 根，（每根截取 4 段，每段 1m，其中 2 段作为检验样品，2 段作为备用样品。单根长度不足 4m，可以增加抽取管材根数，保证截取段数满足上述要求。）	8 段（1m/段）	8 段（1m/段）
地下通信管道用双壁波纹管		8 段（1m/段）	8 段（1m/段）
地下通信管道用梅花管			
地下通信管道用栅格管		8 段（1m/段）	8 段（1m/段）
地下通信管道用蜂窝管		8 段（1m/段）	8 段（1m/段）

2 检验依据

表 2 给水用硬聚氯乙烯（PVC—U）管材

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸（平均外径、壁厚）	GB/T 8806—2008
2	密度	GB/T 1033.1—2008
3	纵向回缩率	GB/T 6671—2001 烘箱法
4	维卡软化温度	GB/T 8802—2001
5	拉伸屈服应力	GB/T 8804.2—2003
6	断裂伸长率	GB/T 8804.2—2003
7	落锤冲击（以 TIR 计）	GB/T 14152—2001 GB/T 10002.1—2023
8	液压试验（20℃，1h）	GB/T 6111—2003 GB/T 10002.1—2023
9	液压试验（20℃，100h）	GB/T 6111—2003 GB/T 10002.1—2023
10	卫生性能	GB/T 17219—2025
注：1、卫生性能检验项目为：铅、镉、铬（六价）、汞、砷、高锰酸盐指数（以 O ₂ 计）、氯乙烯单体含量。 2、纵向回缩率仅适用于 e _n ≤16mm 的管材		

表 3 建筑排水用硬聚氯乙烯（PVC—U）管材

序号	检验项目	检验方法
1	规格尺寸（平均外径、壁厚）	GB/T 8806—2008 GB/T 5836.1—2018
2	密度	GB/T 1033.1—2008 方法 A GB/T 5836.1—2018
3	维卡软化温度	GB/T 8802—2001 GB/T 5836.1—2018
4	纵向回缩率	GB/T 6671—2001 方法 B GB/T 5836.1—2018
5	断裂伸长率	GB/T 8804.2—2003

序号	检验项目	检验方法
		GB/T 5836.1—2018
6	拉伸屈服应力	GB/T 8804.2—2003 GB/T 5836.1—2018
7	落锤冲击试验	GB/T 14152—2001 GB/T 5836.1—2018
8	铅限量（仅限无铅管材）	GB/T 26125—2011 GB/T 5836.1—2018
注：规格尺寸检验 5 根管材，允许有 1 个试样的测量结果超出标准规定的偏差范围，当某项有 2 个（含）以上试样不符合要求时，判定该项不合格。		

表 4 建筑排水用硬聚氯乙烯(PVC—U)管件

序号	检验项目	检验方法
1	规格尺寸（承口平均内径、主体壁厚、承口壁厚）	GB/T 8806—2008 GB/T 5836.2—2018
2	密度	GB/T 1033.1—2008 GB/T 5836.2—2018
3	维卡软化温度	GB/T 8802—2001 GB/T 5836.2—2018
4	烘箱试验	GB/T 8803—2001 GB/T 5836.2—2018
5	坠落试验	GB/T 8801—2007 GB/T 5836.2—2018
6	铅限量	GB/T 26125—2011 GB/T 5836.1—2018

表 5 建筑用绝缘电工套管

序号	检验项目		检验方法
1	最大外径		JG/T 3050—1998
2	最小外径		JG/T 3050—1998
3	最小内径		JG/T 3050—1998
4	最小壁厚		JG/T 3050—1998
5	抗压性能		JG/T 3050—1998
6	冲击性能		JG/T 3050—1998
7	弯曲性能		JG/T 3050—1998
8	耐热性能		JG/T 3050—1998
9	阻燃性能	自熄时间	JG/T 3050—1998
		氧指数	GB/T 2406.2—2009 JG/T 3050—1998
10	电气性能	绝缘强度	JG/T 3050—1998
		绝缘电阻	JG/T 3050—1998

表 6 建筑用硬聚氯乙烯（PVC—U）绝缘电工套管

序号	检验项目		检验方法
1	规格尺寸		GB/T 8806—2008 GB/T 43815—2024
2	密度		GB/T 1033.1—2008
3	抗压性能		GB/T 43815—2024
4	冲击性能		GB/T 43815—2024
5	弯曲性能		GB/T 43815—2024
6	耐热性能		GB/T 43815—2024
7	阻燃性能	自熄时间 t_e	GB/T 43815—2024
		氧指数（OI）	GB/T 2406.2—2009
8	电气性能	绝缘强度	GB/T 43815—2024
		绝缘电阻	GB/T 43815—2024
9	铅限量		GB/T 26125—2011 GB/T 43815—2024

表 7 氯化聚氯乙烯电力保护管

序号	检验项目	检验方法
1	规格尺寸（平均内径、壁厚）	DL/T 802.1—2023
2	密度	DL/T 802.1—2023
3	环刚度	DL/T 802.1—2023
4	压扁试验	DL/T 802.1—2023
5	拉伸强度	DL/T 802.1—2023
6	断裂伸长率	DL/T 802.1—2023
7	落锤冲击	DL/T 802.1—2023
8	维卡软化温度	DL/T 802.1—2023
9	纵向回缩率	DL/T 802.1—2023

表 8 埋地式高压电力电缆用氯化聚氯乙烯（PVC—C）套管

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸（平均外径、壁厚）	GB/T 8806—2008 QB/T 2479—2005
2	维卡软化温度	GB/T 8802—2001 QB/T 2479—2005
3	环段热压缩力	GB/T 9647—2003 QB/T 2479—2005
4	落锤冲击试验	GB/T 14152—2001 QB/T 2479—2005
5	纵向回缩率	GB/T 6671—2001 QB/T 2479—2005

表 9 地下通信管道用实壁管（PVC—U）

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸（平均外径、壁厚）	YD/T 841.1—2016 YD/T 841.2—2024
2	落锤冲击试验	YD/T 841.1—2016 YD/T 841.2—2024
3	环刚度	YD/T 841.1—2016 YD/T 841.2—2024
4	复原率	YD/T 841.1—2016 YD/T 841.2—2024
5	纵向回缩率	YD/T 841.1—2016 YD/T 841.2—2024
6	拉伸屈服强度	YD/T 841.1—2016 YD/T 841.2—2024
7	维卡软化温度	YD/T 841.1—2016 YD/T 841.2—2024
8	静摩擦系数	YD/T 841.1—2016 YD/T 841.2—2024

表 10 地下通信管道用双壁波纹管

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸 （最小平均内径、最小层压壁厚）	YD/T 841.1—2016 YD/T 841.3—2016
2	落锤冲击试验	YD/T 841.1—2016 YD/T 841.3—2016
3	环刚度	YD/T 841.1—2016 YD/T 841.3—2016
4	复原率	YD/T 841.1—2016 YD/T 841.3—2016
5	静摩擦系数	YD/T 841.1—2016 YD/T 841.3—2016

表 11 地下通信管道用梅花管

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸	YD/T 841.1—2016 YD/T 841.5—2016
2	落锤冲击试验	YD/T 841.1—2016 YD/T 841.5—2016
3	扁平试验	YD/T 841.1—2016 YD/T 841.5—2016
4	管材刚度	YD/T 841.1—2016 YD/T 841.5—2016
5	复原率	YD/T 841.1—2016 YD/T 841.5—2016
6	纵向回缩率	YD/T 841.1—2016 YD/T 841.5—2016
7	拉伸屈服强度	YD/T 841.1—2016 YD/T 841.5—2016

序号	检验项目	检验方法
8	维卡软化温度	YD/T 841.1—2016 YD/T 841.5—2016
9	静摩擦系数	YD/T 841.1—2016 YD/T 841.5—2016

表 12 给水用抗冲改性聚氯乙烯 (PVC—M) 管材 (CJ/T 272—2008)

序号	检验项目	检验方法
1	规格尺寸 (平均外径、壁厚)	GB/T 8806—2008
2	不透光性	CJ/T272—2008
3	密度	GB/T 1033.1—2008
4	维卡软化温度	GB/T 8802—2001
5	纵向回缩率	GB/T 6671—2001
6	落锤冲击试验	GB/T 14152—2001
7	液压试验 (20℃ 1h)	GB/T 6111—2003
8	卫生性能 (铅、镉、铬 (六价)、汞、砷、高锰酸盐指数)	GB/T 17219—2025

表 13 给水用抗冲改性聚氯乙烯 (PVC—M) 管材 (GB/T 32018.1—2015)

序号	检验项目	检验方法
1	规格尺寸 (平均外径、壁厚)	GB/T 8806—2008
2	密度	GB/T 1033.1—2008
3	维卡软化温度	GB/T 8802—2001
4	纵向回缩率	GB/T 6671—2001
5	落锤冲击	GB/T 14152—2001
6	静液压强度 (20℃ 1h)	GB/T 6111—2003
7	静液压强度 (20℃ 100h)	GB/T 6111—2003
8	卫生性能 (铅、镉、铬 (六价)、汞、砷、高锰酸盐指数)	GB/T 17219—2025

表 14 建筑用硬聚氯乙烯 (PVC—U) 雨落水管材

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸 (平均外径、壁厚)	GB/T8806—2008
2	密度	GB/T 1033.1—2008
3	维卡软化温度	GB/T 8802—2001
4	纵向回缩率	GB/T 6671—2001
5	耐冲击性能 TIR	GB/T 14152—2001
6	拉伸强度	GB/T 8804.2—2003
7	断裂伸长率	GB/T 8804.2—2003

序号	检验项目	检验方法
8	耐内压性能*	GB/T 6111—2018
9	铅限量	QB/T 2480—2022 GB/T 26125—2011
注：“*”项目仅适用于圆形加强型管材。		

表 15 建筑排水用硬聚氯乙烯（PVC—U）结构壁管材

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸（平均外径、壁厚）	GB/T 8806—2008
2	密度	GB/T 1033.1—2008
3	维卡软化温度	GB/T 8802—2001
4	纵向回缩率	GB/T 6671—2001
5	落锤冲击试验	GB/T 14152—2001
6	拉伸强度*	GB/T 8804.2—2003
7	扁平试验	GB/T 9647—2015
注：*项目仅适用于实壁内螺旋管材。		

表 16 地下通信管道用栅格管（PVC—U）

序号	检验项目	检验方法
1	结构尺寸（内孔尺寸、外壁厚、内壁厚）	GB/T 8806—2008 YD/T 841.1—2016
2	落锤冲击试验	GB/T 14152—2001 YD/T 841.1—2016
3	抗压强度	GB/T 9647—2003 YD/T 841.1—2016
4	扁平试验	GB/T 9647—2003 YD/T 841.1—2016
5	拉伸屈服强度	GB/T 8804.2—2003 YD/T 841.1—2016
6	纵向回缩率	GB/T 6671—2001 YD/T 841.1—2016
7	连接密封性	GB/T 6111—2003 YD/T 841.1—2016
8	维卡软化温度	GB/T 8802—2001 YD/T 841.1—2016
9	静摩擦系数	YD/T 841.1—2016

表 17 地下通信管道用蜂窝管（PVC—U）

序号	检验项目	检验方法
1	结构尺寸（内孔尺寸、外壁厚、内壁厚）	GB/T 8806—2008 YD/T 841.1—2016
2	落锤冲击试验	GB/T 14152—2001 YD/T 841.1—2016

序号	检验项目	检验方法
3	管材刚度	GB/T 9647—2003 YD/T 841.1—2016
4	扁平试验	GB/T 9647—2003 YD/T 841.1—2016
5	拉伸屈服强度	GB/T 8804.2—2003 YD/T 841.1—2016
6	纵向回缩率	GB/T 6671—2001 YD/T 841.1—2016
7	连接密封性	GB/T 6111—2003 YD/T 841.1—2016
8	维卡软化温度	GB/T 8802—2001 YD/T 841.1—2016
9	静摩擦系数	YD/T 841.1—2016

表 18 无压埋地排污、排水用硬聚氯乙烯（PVC—U）管材

序号	检验项目	检验方法
1	规格尺寸（平均外径、壁厚）	GB/T 8806—2008
2	密度	GB/T 1033.1—2008
3	环刚度	GB/T 9647—2015
4	落锤冲击（以 TIR 计）	GB/T 14152—2001 GB/T 20221—2023
5	维卡软化温度	GB/T 8802—2001
6	纵向回缩率*	GB/T 6671—2001
7	扁平性能	GB/T 9647—2015
8	拉伸屈服应力	GB/T 8804.2—2003
9	断裂伸长率	GB/T 8804.2—2003
10	铅限量	GB/T 26125—2011 GB/T 20221—2023
注：*项目仅适用于 $e_n \leq 16\text{mm}$ 的管材。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 10002.1—2006 给水用硬聚氯乙烯（PVC—U）管材

GB/T 10002.1—2023 给水用硬聚氯乙烯（PVC—U）管材

GB/T 5836.1—2018 建筑排水用硬聚氯乙烯（PVC—U）管材

GB/T 5836.2—2018 建筑排水用硬聚氯乙烯（PVC—U）管件

GB/T 32018.1—2015 给水用抗冲改性聚氯乙烯（PVC—M）管道系统 第1部分：管材

GB/T 33608—2017 建筑排水用硬聚氯乙烯（PVC—U）结构壁管材

CJ/T 272—2008 给水用抗冲改性聚氯乙烯（PVC—M）管材及管件

JG/T 3050—1998 建筑用绝缘电工套管及配件

GB/T 43815—2024 建筑用硬聚氯乙烯（PVC—U）绝缘电工套管及配件

DL/T 802.3—2023 电力电缆用导管技术条件 第3部分：实壁类塑料电缆导管

QB/T 2479—2005 埋地式高压电力电缆用氯化聚氯乙烯（PVC—C）套管

QB/T 2480—2022 建筑用硬聚氯乙烯（PVC—U）雨落水管材及管件

YD/T 841.2—2024 地下通信管道用塑料管 第2部分：实壁管

YD/T 841.3—2016 地下通信管道用塑料管 第3部分：双壁波纹管

YD/T 841.5—2016 地下通信管道用塑料管 第5部分：梅花管

YD/T 841.6—2017 地下通信管道用塑料管 第6部分：栅格管

YD/T 841.7—2017 地下通信管道用塑料管 第7部分：蜂窝管

GB/T 20221—2023 无压埋地排污、排水用硬聚氯乙烯（PVC—U）管材

相关的法律法规、部门规章和规范

经公示现行有效的企业标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应按被检产品推荐性标准判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目应按被检产品推荐性标准判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ199—2026

聚乙烯（PE）塑料管材管件

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省聚乙烯（PE）塑料管材管件产品质量 监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量见表 1。

表 1 抽样数量

产品种类	抽样数量	检验样品	备用样品
给水用聚乙烯（PE） 管材	直管：7 根×5 段×1 m	7 根×3 段×1 m	7 根×2 段×1 m
	盘管：35 m	21 m	14 m
给水用聚乙烯（PE） 管件	30只	15只	15只
聚乙烯双壁波纹管材	2 根，（每根截取 6 段， 每段 1m，其中 3 段作为 检验样品，3 段作为备用 样品。）	6 m	6 m
聚乙烯缠绕结构壁 管材	2 根，（每根截取 6 段， 每段 1m，其中 3 段作为 检验样品，3 段作为备用 样品。）	6 m	6 m
埋地排水用钢带增强 聚乙烯（PE）螺旋波 纹管	2 根，（每根截取 6 段， 每段 1m，其中 3 段作为 检验样品，3 段作为备用 样品。）	6 m	6 m
高密度聚乙烯硅芯塑 料管	4 根（每根截取 6 段， 每段 1m，其中 3 段作为 检验样品，3 段作为备用 样品。）	12m	12m
钢丝网骨架塑料(聚 乙烯)复合管材	6 根（每根截取 6 段， 每段 1m，其中 3 段作为 检验样品，3 段作为备用 样品。）	18m	18m
地下通信管道用塑料 管	4 根（每根截取 6 段， 每段 1m，其中 3 段作为 检验样品，3 段作为备用 样品。）	12m	12m
非开挖铺设用高密度 聚乙烯排水管	4 根（每根截取 6 段， 每段 1m，其中 3 段作为 检验样品，3 段作为备用 样品。）	12m	12m

产品种类	抽样数量	检验样品	备用样品
建筑小区排水用塑料检查井	6 个	4 个	2 个
城镇排水用塑料检查井			
预应力混凝土桥梁用塑料波纹管	6 根（每根截取 4 段，每段 1.5m，其中 2 段作为检验样品，2 段作为备用样品。）	6 根×2 段×1.5 m	6 根×2 段×1.5 m
冷热水用耐热聚乙烯（PE—RT）管材	8 根，（每根截取 4 段，每段 1m，其中 2 段作为检验样品，2 段作为备用样品。如每根管材的长度不足 4m，可以增加抽取管材根数，保证截取段数满足上述要求。）	16 米	16 米
输水用聚乙烯（PE）管材	直管：7 根×5 段×1 m	7 根×3 段×1 m	7 根×2 段×1 m
	盘管：35 m	21 m	14 m
聚乙烯（PE）排污、排水管	2 根，（每根截取 6 段，每段 1m，其中 3 段作为检验样品，3 段作为备用样品。）	6 m	6 m
燃气用埋地聚乙烯（PE）管	30 米，每段 1.5 米，截取 20 段	1.5×12	1.5×8

2 检验依据

表 2 给水用聚乙烯（PE）管材

序号	检验项目	检验方法
1	几何尺寸 ^a （平均外径、壁厚）	GB/T 8806—2008 GB/T 13663.2—2018
2	静液压强度（20℃ 100h）	GB/T 6111—2003 GB/T 13663.2—2018
3	氧化诱导时间	GB/T 19466.6—2009 GB/T 13663.2—2018
4	纵向回缩率	GB/T 6671—2001 方法 B GB/T 13663.2—2018
5	炭黑含量	GB/T 13021—1991
6	炭黑分散/颜料分散	GB/T18251—2000
7	灰分	GB/T 9345.1—2008 方法 A
8	断裂伸长率	GB/T 8804.1—2003 GB/T 8804.3—2003
9	卫生要求（铅、镉、铬（六价）、汞、砷、高锰酸盐指数）	GB/T 17219—2025
注：1、“a” 项目适用于直管 2、几何尺寸检验 5 根管材，允许有 1 个试样的测量结果超出标准规定的偏差范围，当某项有 2 个（含）以上试样不符合要求时，判定该项不合格。		

表 3 给水用聚乙烯（PE）管件

序号	检验项目	检验方法
1	规格尺寸	GB/T 8806—2008
2	静液压强度（20℃ 100h）	GB/T 6111—2018 GB/T 13663.3—2018
3	氧化诱导时间	GB/T 19466.6—2009 GB/T 13663.3—2018
4	灰分	GB/T 9345.1—2008 方法 A GB/T 13663.3—2018
5	卫生要求（铅、镉、铬（六价）、汞、砷、高锰酸盐指数）	GB/T 17219—2025 GB/T 13663.3—2018

表 4 聚乙烯双壁波纹管材

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸（最小平均内径、最小层压壁厚、最小内层壁厚、最小外层壁厚）	GB/T 19472.1—2019
2	环柔性	ISO 13968:2008
3	环刚度	GB/T 9647—2015
4	烘箱试验	GB/T 19472.1—2019
5	冲击性能	GB/T 14152—2001
6	密度	GB/T 1033.1—2008
7	氧化诱导时间	GB/T 19466.6—2009

表 5 聚乙烯缠绕结构壁管材

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸（最小平均内径、最小壁厚）	GB/T 19472.2—2017
2	环柔性	GB/T 9647—2015
3	环刚度	GB/T 9647—2015
4	纵向回缩率/烘箱试验	GB/T 6671—2001/ GB/T 19472.2—2017
5	冲击性能	GB/T 14152—2001
6	熔接处的拉伸力	GB/T 8804.3—2003
7	灰分	GB/T 9345.1—2008
8	密度	GB/T 1033.1—2008
9	氧化诱导时间	GB/T 19466.6—2009

表 6 埋地排水用钢带增强聚乙烯（PE）螺旋波纹管

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸（最小平均内径、最小层压壁厚、最小内层壁厚、最大螺距、最小钢带厚度、最小防腐层厚度）	CJ/T 225—2011

序号	检验项目	检验方法
2	环柔性	GB/T 19472.2—2017
3	环刚度	CJ/T 225—2011 GB/T 9647—2015
4	管材层压壁的拉伸强度	CJ/T 225—2011 GB/T 8804.3—2003
5	烘箱试验	CJ/T 225—2011
6	冲击性能	CJ/T 225—2011 GB/T 14152—2001

表 7 高密度聚乙烯硅芯塑料管

序号	检验项目	检验方法
1	规格尺寸（平均外径、壁厚）	GB/T 8806—2008 JT/T 496—2018
2	外壁硬度	GB/T 2411—2008
3	内壁摩擦系数（静态）	JT/T 496—2018
4	复原率	GB/T 9647—2015 JT/T 496—2018
5	环刚度	GB/T 9647—2015 JT/T 496—2018
6	拉伸屈服强度	GB/T 8804.1—2003 GB/T 8804.3—2003 JT/T 496—2018
7	耐落锤冲击性能（常温）	GB/T 14152—2001 JT/T 496—2018
8	耐落锤冲击性能（低温）	GB/T 14152—2001 JT/T 496—2018
9	纵向收缩率	GB/T 6671—2001 JT/T 496—2018
10	断裂伸长率	GB/T 8804.1—2003 GB/T 8804.3—2003 JT/T 496—2018

表 8 地下通信管道用塑料管（PE 实壁管）

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸	YD/T 841.1—2016
2	扁平试验	YD/T 841.1—2016
3	复原率	YD/T 841.1—2016
4	环刚度	YD/T 841.1—2016
5	拉伸强度	YD/T 841.1—2016
6	落锤冲击试验	YD/T 841.1—2016
7	断裂伸长率	YD/T 841.1—2016
8	纵向回缩率	YD/T 841.1—2016

表 9 地下通信管道用塑料管（PE 梅花管）

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸	YD/T 841.1—2016
2	扁平试验	YD/T 841.1—2016
3	复原率	YD/T 841.1—2016
4	管材刚度	YD/T 841.1—2016
5	拉伸强度	YD/T 841.1—2016
6	落锤冲击试验	YD/T 841.1—2016
7	断裂伸长率	YD/T 841.1—2016
8	纵向回缩率	YD/T 841.1—2016

表 10 地下通信管道用塑料管（硅芯管）

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸	YD/T 841.1—2016
2	复原率	YD/T 841.1—2016
3	环刚度	YD/T 841.1—2016
4	拉伸强度	YD/T 841.1—2016
5	落锤冲击试验	YD/T 841.1—2016
6	纵向回缩率	YD/T 841.1—2016
7	断裂伸长率	YD/T 841.1—2016

表 11 高密度聚乙烯硅芯管（GB/T 24456—2009）

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸	GB/T 8806—2008
2	复原率	GB/T 24456—2009
3	环刚度	GB/T 9647—2003
4	拉伸屈服强度	GB/T 8804.1—2003 GB/T 8804.3—2003
5	耐落锤冲击性能	GB/T 24456—2009 GB/T 14152—2001
6	纵向收缩率	GB/T 6671—2001
7	断裂伸长率	GB/T 8804.1—2003 GB/T 8804.3—2003

表 12 建筑小区排水用塑料检查井

序号	检验项目	检验方法
1	井座颜色	CJ/T 233—2016
2	井座外观	CJ/T 233—2016

序号	检验项目	检验方法
3	井座结构	CJ/T 233—2016
4	井座壁厚	GB/T 8806—2008
5	载荷	CJ/T 233—2016
6	抗冲击	CJ/T 233—2016

表 13 地下通信管道用塑料管（PE 双壁波纹管）

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸	YD/T 841.1—2016
2	扁平试验	YD/T 841.1—2016
3	复原率	YD/T 841.1—2016
4	环刚度	YD/T 841.1—2016
5	落锤冲击试验	YD/T 841.1—2016

表 14 钢丝网骨架塑料(聚乙烯)复合管材（CJ/T 189—2007）

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸	GB/T 8806—2008
2	短期静液压强度（20℃ 1h）	GB/T 15560—1995
3	短期静液压强度（80℃ 165h）	GB/T 15560—1995
4	爆破压力	GB/T 15560—1995
5	受压开裂稳定性	CJ/T 189—2007
6	热稳定性能	GB/T 17391—1998
7	卫生性能（铅、镉、铬（六价）、汞、砷、高锰酸盐指数）	GB/T 17219—2025

表 15 钢丝网骨架塑料(聚乙烯)复合管材（GB/T 32439—2015）

序号	检验项目	检验方法
1	规格尺寸	GB/T 8806—2008
2	静液压强度（20℃ 1h）	GB/T 6111—2018
3	静液压强度（60℃ 165h）	GB/T 6111—2018
4	爆破压力	GB/T 15560—1995
5	受压开裂稳定性	GB/T 32439—2015
6	氧化诱导时间	GB/T 19466.6—2009
7	卫生性能（铅、镉、铬（六价）、汞、砷、高锰酸盐指数）	GB/T 17219—2025

表 16 非开挖工程用聚乙烯管

序号	检验项目	检验方法
1	纵向回缩率	GB/T 6671—2001
2	拉伸屈服应力	GB/T 8804.3—2003
3	断裂伸长率	GB/T 8804.3—2003
4	环柔性（50%）	GB/T 9647—2015
5	氧化诱导时间（热稳定性）	GB/T 19466.6—2019
6	抗冲击性能（TIR）	GB/T 14152—2001
7	环刚度	GB/T 9647—2015

表 17 预应力混凝土桥梁用塑料波纹管

序号	检验项目	检验方法
1	规格	GB/T 8806—2008
2	灰分	GB/T 9345.1—2008
3	氧化诱导时间	GB/T 19466.6—2009
4	环刚度	GB/T 9647—2015 JT/T 529—2016
5	抗冲击性	GB/T 14152—2001
6	拉伸性能	GB/T 8804.3—2003

表 18 城镇排水用塑料检查井

序号	检验项目	检验方法
1	颜色	GB/T 41048—2021
2	外观	GB/T 41048—2021
3	规格尺寸	GB/T 8806—2008
4	轴向载荷	GB/T 41048—2021
5	抗冲击性能	GB/T 41048—2021

表 19 冷热水用耐热聚乙烯（PE—RT）管材

序号	检验项目	检验方法
1	规格尺寸（平均外径、任一点壁厚偏差）	GB/T 8806—2008 GB/T 28799.2—2020
2	静液压强度（20℃ 1h）	GB/T 6111—2018 GB/T 28799.2—2020
3	静液压强度（95℃ 165h）	GB/T 6111—2018 GB/T 28799.2—2020
4	灰分	GB/T 9345.1—2008
5	氧化诱导时间	GB/T 19466.6—2009

序号	检验项目	检验方法
6	颜料分散（尺寸等级） ^a	GB/T18251—2000
7	纵向回缩率 ^b	GB/T 6671—2001
8	熔体质量流动速率	GB/T 3682.1—2018
9	透光率 ^c	GB/T 21300—2007
10	卫生要求（铅、镉、铬（六价）、汞、砷、高锰酸盐指数）	GB/T 17219—2025
注： ^a 仅适用于着色管材。 ^b 仅适用于 en≤16mm 的管材。 ^c 仅适用于标识为“不透光”的管材。		

表 20 输水用聚乙烯(PE)管材(GB/T 19812.6—2022)

序号	检验项目	检验方法
1	规格尺寸（平均外径和壁厚）	GB/T 8806—2008 GB/T 19812.6—2022 第 7.3 条
2	静液压强度（20℃，100h）	GB/T 6111—2018 GB/T 19812.6—2022 第 7.4 条
3	纵向回缩率	GB/T 6671—2001 烘箱法 GB/T 19812.6—2022 第 7.5 条
4	拉伸屈服应力	GB/T 8804.3—2003 GB/T 19812.6—2022 第 7.6 条
5	断裂伸长率	GB/T 8804.3—2003 GB/T 19812.6—2022 第 7.7 条
6	炭黑含量	GB/T 13021—2023
7	炭黑分散	GB/T 18251—2019
8	灰分	GB/T 9345.1—2008 方法 A
9	氧化诱导时间	GB/T 19466.6—2009 GB/T 19812.6—2022 第 7.11 条

表 21 聚乙烯(PE)排污、排水管(GB/T 45355—2025)

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸（平均外径和壁厚）	GB/T 8806—2008
2	氧化诱导时间	GB/T 19466.6—2009 GB/T 45355—2025 第 8.4 条
3	纵向回缩率（en≤16mm）	GB/T 6671—2001 烘箱法
4	灰分	GB/T 9345.1—2008 直接煅烧法
5	密度	GB/T 1033.1—2008 方法 A
6	拉伸屈服应力	GB/T 8804.1—2003 GB/T 8804.3—2003
7	断裂伸长率	GB/T 8804.1—2003 GB/T 8804.3—2003
8	环刚度	GB/T 9647—2015
9	环柔性	GB/T 39385—2020

表 22 燃气用埋地聚乙烯 (PE) 管 (GB/T 15558.2—2023)

序号	检验项目	检验方法
1	颜色、外观	GB/T 15558.2—2023
2	规格尺寸 ^a	GB/T 8806—2008
3	静液压强度 (20℃, 100h)	GB/T 6111—2018
4	断裂伸长率	GB/T 8804.3—2003
5	耐慢速裂纹增长 (切口试验/椎体试验)	GB/T 19279—2003 GB 18476—2019
6	热稳定性 OIT/氧化诱导时间	GB/T 19466.6—2009
7	熔体质量流动速率 ^b	GB/T 3682.1—2018
8	纵向回缩率 ^c	GB/T 6671—2001
9	耐快速裂纹增长 (RCP) ^d	GB/T 19280—2003
注: a 尺寸项目包括: 平均外径和壁厚; b 若未提供原料, 该指标不参与考核, 只出具样品实测数据; c 盘管不考核, 直管只针对壁厚≤16mm; d 仅在管材制造商生产的管材壁厚大于混配料制造商提供合格证明的 RCP 试验中所用的管材壁厚时, 才进行 RCP 试验。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品, 检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件, 其随后所有的修改单 (不包括勘误的内容) 或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件, 其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 13663.2—2018 给水用聚乙烯 (PE) 管道系统第 2 部分: 管材

GB/T 13663.3—2018 给水用聚乙烯 (PE) 管道系统第 3 部分: 管件

GB/T 19472.1—2019 埋地用聚乙烯 (PE) 结构壁管道系统 第 1 部分: 聚乙烯双壁波纹管
管材

GB/T 19472.2—2017 埋地用聚乙烯 (PE) 结构壁管道系统 第 2 部分: 聚乙烯缠绕结构
壁管材

GB/T 32439—2015 给水用钢丝网增强聚乙烯复合管道

CJ/T 189—2007 钢丝网骨架塑料 (聚乙烯) 复合管材及管件

CJ/T 225—2011 埋地排水用钢带增强聚乙烯 (PE) 螺旋波纹管

CJ/T 358—2019 非开挖铺设用高密度聚乙烯排水管

JT/T 496—2018 公路地下通信管道高密度聚乙烯硅芯塑料管

JT/T 529—2016 预应力混凝土桥梁用塑料波纹管

GB/T 24456—2009 高密度聚乙烯硅芯管

CJ/T 223—2016 建筑小区排水用塑料检查井

GB/T 41048—2021 城镇排水用塑料检查井技术要求

YD/T 841.2—2016 地下通信管道用塑料管 第2部分：实壁管

YD/T 841.3—2016 地下通信管道用塑料管 第3部分：双壁波纹管

YD/T 841.4—2016 地下通信管道用塑料管 第4部分：硅芯管

YD/T 841.5—2016 地下通信管道用塑料管 第5部分：梅花管

GB/T 28799.2—2020 冷热水用耐热聚乙烯(PE—RT)管道系统第2部分：管材

GB/T 19812.6—2022 塑料节水灌溉器材 第6部分：输水用聚乙烯(PE)管材

GB/T 45355—2025 无压埋地排污、排水用聚乙烯(PE)管道系统

GB/T 15558.2—2023 燃气用埋地聚乙烯(PE)管道系统 第2部分：管材

相关的法律法规、部门规章和规范

经公示现行有效的企业标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应按被检产品推荐性标准判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目应按被检产品推荐性标准判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ200—2026

聚丙烯管材管件

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省聚丙烯管材管件产品质量监督抽查

实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量见表 1。

表 1 抽样数量

产品种类	抽样数量	检验样品	备用样品
无规共聚聚丙烯（PP—R）管 材	8 根，（每根截取 4 段，每段 1m， 其中 2 段作为检验样品，2 段作 为备用样品。如每根管材的长度 不足 4m，可以增加抽取管材根数， 保证截取段数满足上述要求。）	16 米	16 米
无规共聚聚丙烯（PP—R）管 件	25 只	15 只	10 只
非开挖用改性聚丙烯塑料电 缆导管	2 根，（每根截取 6 段，每段 1m， 其中 3 段作为检验样品，3 段作 为备用样品。）	6 米	6 米
聚丙烯双壁波纹管材	2 根，（每根截取 6 段，每段 1m， 其中 3 段作为检验样品，3 段作 为备用样品。）	6 米	6 米
埋地用改性聚丙烯塑料单壁 波纹电缆导管	2 根，（每根截取 6 段，每段 1m， 其中 3 段作为检验样品，3 段作 为备用样品。）	6 米	6 米
聚丙烯缠绕结构壁管材	2 根，（每根截取 6 段，每段 1m， 其中 3 段作为检验样品，3 段作 为备用样品。）	6 米	6 米

2 检验依据

表 2 无规共聚聚丙烯（PP—R）管材（GB/T 18742.2—2017）

序号	检验项目	检验方法
1	规格尺寸(平均外径、壁厚偏差)	GB/T 8806—2008
2	纵向回缩率	GB/T 6671—2001
3	简支梁冲击试验	GB/T 18743—2002
4	静液压试验（20℃, 1h）	GB/T 6111—2003 GB/T 18742.2—2017
5	静液压试验（95℃, 165h）	
6	卫生要求(铅、镉、铬（六价）、汞、	GB/T 17219—2025

序号	检验项目	检验方法
	砷、高锰酸盐指数)	
7	灰分	GB/T 9345.1—2008 方法 A
8	熔融温度	GB/T 19466.3—2004
9	氧化诱导时间	GB/T 19466.6—2009
10	透光率	GB/T 21300—2007
注：1. 规格尺寸检验 5 根管材，允许有 1 个试样的测量结果超出标准规定的偏差范围，当某项有 2 个（含）以上试样不符合要求时，判定该项不合格。 2. 透光率仅适用于明装管。		

表 3 无规共聚聚丙烯（PP-R）管件（GB/T 18742.3—2017）

序号	检验项目	检测方法
1	尺寸(承口的平均内径、最大不圆度、最小通径、承口深度和壁厚)	GB/T 8806—2008
2	氧化诱导时间	GB/T19466.6—2009
3	静液压试验（20℃ 1h）	GB/T 6111—2003 GB/T 18742.2—2017
4	卫生要求 (铅、镉、铬（六价）、汞、砷、高锰酸盐指数)	GB/T 17219—2025
5	灰分	GB/T 9345.1—2008 方法 A
6	熔融温度	GB/T 19466.3—2004

表 4 非开挖用塑料电缆导管（DL/T 802.7—2023）

序号	检验项目	检测方法
1	尺寸(内径、壁厚)	DL/T 802.1—2023
2	密度	DL/T 802.1—2023
3	落锤冲击	DL/T 802.1—2023
4	拉伸强度	DL/T 802.1—2023
5	断裂伸长率	DL/T 802.1—2023
6	环刚度	DL/T 802.1—2023
7	纵向回缩率	DL/T 802.1—2023
8	维卡软化温度	DL/T 802.1—2023
9	压扁试验	DL/T 802.1—2023
10	静摩擦系数	DL/T 802.1—2023

表 5 聚丙烯双壁波纹管材（GB/T 35451.1—2017）

序号	检验项目	检测方法
1	尺寸（最小平均内径、最小层压壁厚、最小内层壁厚）	GB/T 8806—2008

序号	检验项目	检测方法
2	密度	GB/T 1033.1—2008
3	灰分	GB/T 9345.1—2008
4	氧化诱导时间	GB/T 19466.6—2009
5	环刚度	GB/T 9647—2015
6	冲击性能	GB/T 14152—2001
7	环柔性	GB/T 9647—2015
8	烘箱试验	GB/T 35451.1—2017

表 6 埋地用改性聚丙烯塑料单壁波纹电缆导管 (DL/T 802.8—2014)

序号	检验项目	检测方法
1	规格尺寸 (平均外径、平均内径、波纹间距、波峰高度、波谷深度)	DL/T 802.8—2014
2	环刚度 (3%)	GB/T 9647—2003 DL/T 802.8—2014
3	环段热压缩力 (70℃±2℃)	GB/T 9647—2003 DL/T 802.8—2014
4	环柔性	GB/T 9647—2003
5	维卡软化温度 (10N, 50℃/h)	GB/T 8802—2001 DL/T 802.8—2014
6	落锤冲击 (0℃)	GB/T 14152—2001 DL/T 802.8—2014

表 7 聚丙烯缠绕结构壁管材 (GB/T 35451.2—2018)

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸 (最小平均内径、最小壁厚)	GB/T 8806—2008
2	密度	GB/T 1033.1—2008
3	灰分	GB/T 9345.1—2008
4	氧化诱导时间	GB/T 19466.6—2009
5	纵向回缩率 (A 型) / 烘箱试验 (B 型)	GB/T 6671—2001 GB/T 35451.2—2018 第 8.8 条
6	环柔性	GB/T 9647—2015
7	环刚度	GB/T 9647—2015
8	冲击性能	GB/T 14152—2001
9	熔接处的拉伸力	GB/T 8804.3—2003

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 18742.2—2017 冷热水用聚丙烯管道系统 第2部分：管材

GB/T 18742.3—2017 冷热水用聚丙烯管道系统 第3部分：管件

GB/T 35451.1—2017 埋地排水排污用聚丙烯（PP）结构壁管道系统 第1部分：聚丙烯双壁波纹管材

DL/T 802.7—2023 电力电缆用导管技术条件 第7部分：非开挖用塑料电缆导管

DL/T 802.8—2014 电力电缆用导管技术条件 第8部分：埋地用改性聚丙烯塑料单壁波纹电缆导管

GB/T 35451.2—2018 埋地排水排污用聚丙烯（PP）结构壁管道系统 第2部分：聚丙烯缠绕结构壁管材

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应按被检产品推荐性标准判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目应按被检产品推荐性标准判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ201—2026

玻璃纤维增强塑料管

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省玻璃纤维增强塑料管产品质量监督抽查

实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取数量见表 1。

表 1 抽样数量

产品种类	抽样数量
玻璃纤维增强塑料夹砂管	同一批合格产品中抽取 3 根,其中 2 根用于检验样,1 根用于备用样,在 2 根检验样中,每根截取 4 段,每段 0.3m,共 8 段,备用样封存受检单位。
玻璃纤维增强塑料电缆导管	同一批合格产品中抽取 6 根,每根截取 2 段 1m 样品, 1 段作为检验样品,1 段作为备用样品。备用样封存受检单位。
电缆用纤维增强复合材料保护管	

2 检验依据

表 2 玻璃纤维增强塑料夹砂管

序号	检验项目	检验方法
1	巴柯尔硬度	GB/T 3854—2017
2	树脂不可溶分含量	GB/T 2576—2005
3	初始环刚度	GB/T 5352—2005
4	初始环向拉伸强力	GB/T 1447—2005
5	初始轴向拉伸强力	GB/T 1447—2005
6	初始挠曲性	GB/T 5352—2005

表 3 玻璃纤维增强塑料电缆导管

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸	DL/T 802.2—2017
2	拉伸强度	DL/T 802.2—2017
3	浸水后拉伸强度	DL/T 802.2—2017
4	巴氏硬度	GB/T 3854—2017
5	环刚度	GB/T 5352—2005

序号	检验项目	检验方法
6	弯曲负载热变形温度	GB/T 1634.2—2019
7	落锤冲击	DL/T 802.2—2017
8	氧指数	GB/T 8924—2005
9	碱金属氧化物含量	GB/T 1549—2008

表 4 电缆用纤维增强复合材料保护管

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸（内直径、管壁厚度）	JC/T 988—2023
2	轴向拉伸强度	GB/T 1447—2005
3	浸水后轴向拉伸强度保留率	JC/T 988—2023
4	环向弯曲强度	GB/T 5352—2005
5	浸水后环向弯曲强度保留率	JC/T 988—2023
6	环刚度	GB/T 5352—2005
7	浸水后环刚度保留率	JC/T 988—2023
8	树脂含量	JC/T 988—2023 GB/T 2577—2005
9	巴柯尔硬度	GB/T 3854—2017
10	落锤冲击	JC/T 988—2023
11	碱金属氧化物含量	GB/T 1549—2008

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 21238—2016 玻璃纤维增强塑料夹砂管

DL/T 802.2—2017 电力电缆用导管技术条件 第 2 部分：玻璃纤维增强塑料电缆导管

JC/T 988—2023 电缆用纤维增强复合材料保护管

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应按被检产品推荐性标准判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目应按被检产品推荐性标准判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ202—2026

钢塑复合管

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省钢塑复合管产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

抽查样品基数满足抽样数量即可。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量见表 1

表 1 抽样数量

产品种类	抽样数量	检验样品	备用样品
流体输送用钢塑复合管及管件	1 根	2 段(1 米/段)	2 段(1 米/段)
给水涂塑复合钢管	1 根	2 段(1 米/段)	2 段(1 米/段)
燃气管道涂覆钢管	1 根	2 段(1 米/段)	2 段(1 米/段)
钢塑复合压力管	6 根(每根截取 6 段, 每段 1m, 其中 3 段作为检验样品, 3 段作为备用样品)	18 段(1 米/段)	18 段(1 米/段)

2 检验依据

表 2 流体输送用钢塑复合管及管件

序号	检验项目	检验方法
1	表面质量	GB/T 28897—2021 8.2
2	涂层厚度	GB/T 28897—2021 8.1
3	内衬塑结合强度	GB/T 28897—2021 8.3
4	涂塑层附着力	GB/T 28897—2021 附录 F/附录 G
5	涂塑层冲击	GB/T 28897—2021 附录 H
6	涂覆塑层针孔	GB/T 28897—2021 8.5
7	卫生性能	GB/T 17219—2025
注： 内衬塑结合强度适用于衬塑复合钢管； 涂塑层附着力、涂塑层冲击、涂覆塑层针孔适用于涂塑复合钢管； 卫生性能适用于输送饮用水的管材，检验项目为色、浑浊度、臭和味、肉眼可见物、PH、铁、锰、铜、锌、砷、汞、铬（六价）、镉、铅、镍、锡、铝、高锰酸盐指数。		

表 3 给水涂塑复合钢管

序号	检验项目	检验方法
1	外观	CJ/T 120—2016 7.1
2	涂层厚度	CJ/T 120—2016 7.2.1
3	针孔试验	CJ/T 120—2016 7.4
4	附着力	CJ/T 120—2016 附录 A/附录 B
5	冲击性能	CJ/T 120—2016 7.8
6	卫生性能	GB/T 17219—2025
注： 卫生性能适用于输送饮用水的管材，检验项目为色、浑浊度、臭和味、肉眼可见物、PH、铁、锰、铜、锌、砷、汞、铬（六价）、镉、铅、镍、锡、铝、高锰酸盐指数。		

表 4 燃气管道涂覆钢管

序号	检验项目	检验方法
1	外观	GB/T 42541—2023 8.2
2	涂覆层厚度	GB/T 42541—2023 8.1
3	附着力（24h）	GB/T 39636—2020
4	电火花检漏	SY/T 0063—1999
5	铅笔硬度	GB/T 6739—2022
注： 铅笔硬度适用双涂层外涂覆钢管和预涂覆钢管。		

表 5 钢塑复合压力管

序号	检验项目	检验方法
1	规格尺寸	GB/T 8806—2008
2	短期静液压强度	GB/T15560—1995
3	爆破强度	GB/T15560—1995
4	受压开裂稳定性	CJ/T 183—2008 7.3.3
5	静摩擦系数	YD/T 841.1—2008 附录 A
6	环刚度	GB/T 9647—2005
7	卫生性能	GB/T 17219—2025
8	耐化学性能	CJ/T 183—2008 7.5
注： 卫生性能适用于输送饮用水的管材，检验项目为色、浑浊度、臭和味、肉眼可见物、PH、铁、锰、铜、锌、砷、汞、铬（六价）、镉、铅、镍、锡、铝、高锰酸盐指数。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 28897—2012 钢塑复合管

CJ/T 120—2016 给水涂塑复合钢管

GB/T 42541—2023 燃气管道涂覆钢管

CJ/T 183—2008 钢塑复合压力管

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ203—2026

难燃绝缘聚氯乙烯电线槽及配件

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省难燃绝缘聚氯乙烯电线槽及配件产品质量 监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次难燃绝缘聚氯乙烯电线槽产品抽取样品 16 米，其中 10 米（1.0m×10 段）作为检验样品，6 米（1.0m×6 段）作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	颜色和外观	QB/T 1614—2023
2	配合 ^a	QB/T 1614—2023
3	负载变形性能 ^a	QB/T 1614—2023
4	耐冲击性能	QB/T 1614—2023
5	外负载性能 ^a	QB/T 1614—2023
6	耐热性能 ^b	QB/T 1614—2023
7	垂直燃烧性能和水平燃烧性能	GB/T 2408—2021
8	耐电压性能	QB/T 1614—2023
9	绝缘电阻	QB/T 1614—2023
^a 仅线槽考核， ^b 仅配件考核。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

QB/T 1614—2023 难燃绝缘聚氯乙烯电线槽及配件

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时,应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ204—2026

井盖

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省井盖产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取数量见表 1。

表 1 样品数量

序号	样品类别名称	样品对应标准	样品数量（副）	
			检验样品	备检样品
1	检查井盖	GB/T 23858—2009	5	5
2	铸铁检查井盖	CJ/T 511—2017	5	5
3	聚合物基复合材料检查井盖	CJ/T 211—2005	5	5

2 检验依据

表 2 井盖（GB/T 23858—2009、CJ/T 511—2017、CJ/T 211—2005）

序号	检验项目		检验方法
1	外观质量		GB/T23858—2009 CJ/T 511—2017 CJ/T 211—2005
2	尺寸偏差	防滑花纹	GB/T23858—2009 CJ/T 511—2017 CJ/T 211—2005
		仰角（适用时）	
		嵌入深度	
		总间隙	
		支撑面宽度	
		井座高度（适用时）	
3	承载能力	试验荷载	GB/T23858—2009 CJ/T 511—2017 CJ/T 211—2005
		残留变形	

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 23858—2009 检查井盖

CJ/T 211—2005 聚合物基复合材料检查井盖

CJ/T 511—2017 铸铁检查井盖

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ205—2026

花洒

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省花洒产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽取样品 2 套/个，其中 1 套/个作为检验样品，1 套/个作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	密封性能	GB/T 23447—2023
2	跌落测试	GB/T 23447—2023
3	喷射力	GB/T 23447—2023 GB 28378—2019
4	流量	GB/T 23447—2023 GB 28378—2019
5	流量均匀性	GB 28378—2019
6	安全性能试验	GB/T 23447—2023
7	旋转连接试验	GB/T 23447—2023
8	平均喷射角	GB/T 23447—2023
9	喷洒均匀度试验	GB/T 23447—2023

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 23447—2023 卫生洁具 淋浴用花洒

GB 28378—2019 淋浴器水效限定值及水效等级

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明

示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ206—2026

龙头、水嘴

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省龙头、水嘴产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽取样品 3 套/个，其中 2 套/个作为检验样品，1 套/个作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸	GB 18145—2014
2	装配	GB 18145—2014
3	抗水压机械性能	GB 18145—2014
4	密封性能	GB 18145—2014
5	流量	GB 18145—2014
6	灵敏度(适用于单柄双控水嘴)	GB 18145—2014
7	流量均匀性	GB 25501—2019
8	水嘴用水效率等级	GB 25501—2019
9	水嘴用水效率限定值	GB 25501—2019
10	水嘴节水评价值	GB 25501—2019

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 18145—2014 陶瓷片密封水嘴

GB 25501—2019 水嘴用水效率限定值及水效率等级

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明

示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品 明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ207—2026

坐便器、蹲便器

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省坐便器、蹲便器产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽取样品 2 套/个，其中 1 套/个作为检验样品，1 套/个作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	冲洗用水量试验	GB 25502—2024
2	洗净功能	GB 25502—2024
3	球排放功能试验	GB 25502—2024
4	颗粒排放功能试验	GB 25502—2024
5	混合介质排放功能试验	GB 25502—2024
6	卫生纸排放试验	GB 25502—2024
7	排水管道输送特性试验	GB 25502—2024
8	污水置换试验	GB 25502—2024
9	水封深度试验	GB 25502—2024
10	水封表面尺寸试验	GB 25502—2024
11	存水弯最小通径试验	GB 25502—2024
12	坐便器/蹲便器水效等级	GB 25502—2024 GB 30717—2019
13	坐便器/蹲便器用水效率限定值	GB 25502—2024 GB 30717—2019
14	坐便器/蹲便器水效评价值	GB 25502—2024 GB 30717—2019
15	耐荷重性试验	GB/T 6952—2015

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 6952—2015 卫生陶瓷

GB 25502—2024 坐便器水效限定值及水效等级

GB 30717—2019 蹲便器用水效率限定值及用水效率等级

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ208—2026

电子坐便器

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省电子坐便器产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽取样品 2 套/个，其中 1 套/个作为检验样品，1 套/个作为备用样品。

2 检验依据

表 1 电子坐便器

序号	检验项目	检验依据
1	清洁率	GB/T 23131—2019
2	最大清洗流量	GB/T 23131—2019
3	出水温度的稳定性	GB/T 23131—2019
4	出水温度的响应时间	GB/T 23131—2019
5	吹风温度	GB/T 23131—2019
6	座圈表面温度	GB/T 23131—2019
7	座圈表面温度均匀性	GB/T 23131—2019
8	用水量	GB/T 23131—2019
9	电气强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.53—2008
10	泄漏电流	GB 4706.1—2005 GB 4706.53—2008
11	接地电阻	GB 4706.1—2005 GB 4706.53—2008

表 2 坐便洁身器

序号	检验项目	检验依据
1	暖风性能	JG/T 285—2010
2	温度性能	JG/T 285—2010
3	冲洗性能	JG/T 285—2010
4	耐水压性能	JG/T 285—2010
5	水冲击防止性能	JG/T 285—2010
6	防逆流性能	JG/T 285—2010
7	负压作用性能	JG/T 285—2010

序号	检验项目	检验依据
8	电气强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.53—2008
9	泄漏电流	GB 4706.1—2005 GB 4706.53—2008
10	接地电阻	GB 4706.1—2005 GB 4706.53—2008

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 23131—2019 家用和类似用途电坐便器便座

JG/T 285—2010 坐便洁身器

GB 4706.1—2005 家用和类似用途电器的安全第1部分通用要求

GB 4706.53—2008 家用和类似用途电器的安全 第53部分:坐便器的特殊要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ209—2026

插座

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省插座产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽取样品 12 套/个，其中 6 套/个作为检验样品，6 套/个作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	标志	GB/T2099.1—2008、GB/T2099.1—2021、GB/T 2099.7—2015、GB 2099.7—2024
2	尺寸检查	GB/T 1002—2021、GB 1002—2024、GB/T2099.1—2008、GB/T2099.1—2021、GB/T 2099.7—2015、GB 2099.7—2024
3	防触电保护	GB/T2099.1—2008、GB/T2099.1—2021、GB/T 2099.7—2015、GB 2099.7—2024
4	接地措施	GB/T2099.1—2008、GB/T2099.1—2021、GB/T 2099.7—2015、GB 2099.7—2024
5	绝缘电阻和电气强度	GB/T2099.1—2008、GB/T2099.1—2021、GB/T 2099.7—2015、GB 2099.7—2024
6	拔出插头所需的力	GB/T2099.1—2008、GB/T2099.1—2021、GB/T 2099.7—2015、GB 2099.7—2024
7	螺钉、载流部件和连接	GB/T2099.1—2008、GB/T2099.1—2021、GB/T 2099.7—2015、GB 2099.7—2024
8	耐热	GB/T2099.1—2008、GB/T2099.1—2021、GB/T 2099.7—2015、GB 2099.7—2024
9	爬电距离、电气间隙	GB/T2099.1—2008、GB/T2099.1—2021、GB/T 2099.7—2015、GB 2099.7—2024
10	绝缘材料的耐非正常热和耐燃	GB/T2099.1—2008、GB/T2099.1—2021、GB/T 2099.7—2015、GB 2099.7—2024

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 1002—2021 家用和类似用途单相插头插座 型式、基本参数和尺寸

GB 1002—2024 家用和类似用途单相插头插座 型式、基本参数和尺寸

GB/T 2099.1—2008 家用和类似用途插头插座 第1部分：通用要求

GB/T 2099.1—2021 家用和类似用途插头插座 第1部分：通用要求

GB/T 2099.7—2015 家用和类似用途插头插座 第2—7部分：延长线插座的特殊要求

GB 2099.7—2024 家用和类似用途延长线插座安全技术规范

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ210—2026

陶瓷砖

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省陶瓷砖产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量见表 1。

表 1 抽样数量

序号	产品种类	抽样数量（块）	检验样品数量（块）	备用样品数量（块）
1	长边长度<600mm	不少于 22	不少于 12	不少于 10
2	长边长度≥600mm	不少于 20	不少于 10	不少于 10
注：抽样时，应整箱抽取，不拆原包装。抽取满足检验样品和备用样品数量的最小包数的样品。				

2 检验依据

表 2 陶瓷砖

序号	检验项目	检验方法
1	吸水率	GB/T 3810.3—2016
2	破坏强度	GB/T 3810.4—2016
3	断裂模数	GB/T 3810.4—2016
4	抗化学腐蚀性	GB/T 3810.13—2016
5	耐污染性	GB/T 3810.14—2016
6	放射性	GB 6566—2010
注：无釉砖（产品）不做抗化学腐蚀性及耐污染性。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 6566—2010 建筑材料放射性核素限量

GB/T 4100—2015 陶瓷砖

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ211—2026

淋浴房玻璃

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省淋浴房玻璃产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

样品 14 块，每块面积不少于 0.5m²，其中 7 块为检验样品，另 7 块为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	碎片状态 ^a	GB 15763.2—2005 GB/T 15763.2—2025
2	外观质量	GB/T 36266—2018
3	尺寸偏差	GB/T 36266—2018
4	平整度	GB/T 36266—2018 GB 15763.2—2005 GB/T 15763.2—2025
5	耐化学品和脏污	GB/T 36266—2018
注：a 只对钢化贴膜玻璃。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 36266—2018 淋浴房玻璃

GB 15763.2—2005 建筑用安全玻璃 第 2 部分：钢化玻璃

GB/T 15763.2—2025 建筑用安全玻璃 第 2 部分：钢化玻璃

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,如果在自我声明公开时进行了明示,按被检产品明示的质量要求判定;否则,按本细则中检验项目依据的推荐性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,如果在自我声明公开时进行了明示,按被检产品明示的质量要求判定;否则,按本细则中检验项目依据的推荐性标准要求判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ212—2026

消防水带

湖南省市场监督管理局

2026年湖南省消防水带产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品不少于 4 条，其中 2 条作为检验样品，2 条作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	内径	GB 6246—2011
2	长度	GB 6246—2011
3	水压试验与爆破试验	GB 6246—2011
4	单位长度质量	GB 6246—2011
5	黏附性	GB 6246—2011
6	耐低温性能	GB 6246—2011
7	附着强度试验	GB/T 532—2008
8	扯断伸长率和扯断强度 ^a	GB/T 528—2009 GB/T 1040.1—2025
9	热空气老化试验	GB 6246—2011
10	水带与消防接口连接性能试验	GB 6246—2011
备注	a 未能抽取同批次衬里的，不检此项。	

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 6246—2011 消防水带

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ213—2026

灭火毯

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省灭火毯产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品不少于 6 条，其中 3 条作为检验样品，3 条作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	外观与结构	XF 1205—2014
2	尺寸检查	XF 1205—2014
3	质量检查	XF 1205—2014
4	操作性能	XF 1205—2014
5	绝缘性能	XF 1205—2014
6	材料性能（手持件及包边材料的阻燃性能、缝纫线的耐高温性能试验）	GB 8624—2012 GB/T 7689.5—2013 HG/T 2580—2008 GB/T 5455—2014
7	F 类火灭火性能	XF 1205—2014

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

XF1205—2014 灭火毯

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ214-2026

感烟火灾探测器

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省感烟火灾探测器产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每种产品抽取样品数量见表 1。

表 1 抽样数量

序号	产品种类	抽样数量	检验样品数量	备用样品数量
1	点型感烟火灾探测器	4 只	2 只	2 只
2	独立式光电感烟火灾探测报警器	6 只	3 只	3 只

2 检验依据

表 2（GB4715-2024 点型感烟火灾探测器）

序号	检验项目	检验方法
1	烟雾响应重复性试验	GB 4715-2024
2	烟雾响应方位试验	GB 4715-2024
3	低温（运行）试验	GB 4715-2024
4	抗气流干扰性能试验	GB 4715-2024

表 3（GB20517-2006 独立式光电感烟火灾探测报警器）

序号	检验项目	检验方法
1	重复性试验	GB 20517-2006
2	方位试验	GB 20517-2006
3	低温试验	GB 20517-2006
4	气流试验	GB 20517-2006

表 4（GB 20517-2025 独立式光电感烟火灾探测报警器）

序号	检验项目	检验方法
1	重复性试验	GB 20517-2025
2	方位试验	GB 20517-2025
3	低温（运行）试验	GB 20517-2025
4	气流稳定性	GB 20517-2025

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4715-2024 点型感烟火灾探测器

GB 20517-2006 独立式光电感烟火灾探测报警器

GB 20517-2025 独立式感烟火灾探测报警器

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ215—2026

室内消火栓

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省室内消火栓产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品不少于 4 只，其中 2 只作为检验样品，2 只作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	消防接口	GB 3445—2018 GB 12514.1—2005
2	手轮检查	GB 3445—2018
3	阀杆升降性能	GB 3445—2018
4	开启高度	GB 3445—2018
5	水压强度	GB 3445—2018
6	密封性能	GB 3445—2018
7	耐腐蚀性能	GB 3445—2018
8	材料（阀杆的力学性能）	GB/T 228.1—2021

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 3445—2018 室内消火栓

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ216—2026

手提式灭火器

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省手提式灭火器产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

干粉灭火器：每批次产品抽取样品不少于 8 具，其中 4 具作为检验样品，4 具作为备用样品。

泡沫灭火器：每批次产品抽取样品不少于 6 具，其中 3 具作为检验样品，3 具作为备用样品。

2 检验依据

表 1 干粉灭火器

序号	检验项目	检验方法
1	磷酸二氢铵含量	GB 4066—2017
2	充装量	GB 4351—2023
3	充装误差	GB 4351—2023
4	筒（瓶）体壁厚	GB 4351—2023
5	筒（瓶）体爆破	GB 4351—2023
6	20℃时喷射性能	GB 4351—2023

表 2 泡沫灭火器

序号	检验项目	检验方法
1	充装量	GB 4351—2023
2	充装误差	GB 4351—2023
3	筒（瓶）体壁厚	GB 4351—2023
4	筒（瓶）体爆破	GB 4351—2023
5	20℃时喷射性能	GB 4351—2023

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ217—2026

推车式灭火器

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省推车式灭火器产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品不少于 2 具，其中 1 具作为检验样品，1 具作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	磷酸二氢铵含量	GB 4066—2017
2	充装量	GB 8109—2023
3	充装误差	GB 8109—2023
4	20℃时喷射性能	GB 8109—2023
5	保险装置解脱力	GB 8109—2023

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 8109—2023 推车式灭火器

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强

制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ218—2026

简易灭火器

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省简易灭火器产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品不少于 6 具，其中 3 具作为检验样品，3 具作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	磷酸二氢铵含量	GB 4066—2017
2	气密试验	XF 86—2009
3	20℃时喷射性能	XF 86—2009
4	筒（瓶）体爆破	XF 86—2009
5	跌落试验	XF 86—2009

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

XF 86—2009 简易灭火器

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强

制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ219—2026

消防接口

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省消防接口产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品不少于 4 副，其中 2 副作为检验样品，2 副作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	密封性能	GB 12514.1—2005
2	抗跌落性能	GB 12514.1—2005
3	基本尺寸检查	GB 12514.1—2005
4	操作力和操作力矩	GB 12514.1—2005

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 12514.1—2005 消防接口

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ220—2026

消防水枪

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省消防水枪产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品不少于 6 个，其中 3 个作为检验样品，3 个作为备用样品。

2 检验依据

表 1 消防水枪 GB8181—2005

序号	检验项目	检验方法
1	密封件	GB/T 3452.1—2005
2	螺纹	GB 8181—2005
3	表面质量	GB 8181—2005
4	密封性能	GB 8181—2005
5	耐水压强度	GB 8181—2005
6	抗跌落性能	GB 8181—2005
7	耐腐蚀性能	GB 8181—2005
8	接口性能	GB 12514.1—2005 GB 12514.2—2006 GB 12514.3—2006 GB 12514.4—2006

表 2 消防水枪 GB 8181—2025

序号	检验项目	检验方法
1	密封件	GB 8181—2025 GB/T 3452.1—2005
2	螺纹	GB 8181—2025
3	表面质量	GB 8181—2025
4	密封性能	GB 8181—2025
5	耐水压强度	GB 8181—2025
6	抗跌落性能	GB 8181—2025
7	耐盐雾腐蚀性能	GB 8181—2025
8	接口性能	GB 12514.1—2005 GB 12514.2—2006 GB 12514.3—2006 GB 12514.4—2006

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 8181—2005 消防水枪

GB 8181—2025 消防水枪

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ221—2026

消防应急照明灯

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省消防应急照明灯产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品不少于 4 台，其中 2 台作为检验样品，2 台作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	重复转换性能	GB 17945—2024
2	电压波动性能	GB 17945—2024
3	转换电压性能	GB 17945—2024
4	绝缘电阻性能	GB 17945—2024
5	电气强度试验	GB 17945—2024
6	接地电阻试验	GB 17945—2024

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB17945—2024 消防应急照明和疏散指示系统

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ222—2026

消火栓箱

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省消火栓箱产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品不少于 2 个，其中 1 个作为检验样品，1 个作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	外观质量	GB/T 14561—2019
2	外形尺寸和极限偏差	GB/T 14561—2019
3	箱体刚度	GB/T 14561—2019
4	箱门	GB/T 14561—2019
5	消防水带安置	GB/T 14561—2019
6	材料（箱体厚度）	GB/T 14561—2019

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 14561—2019 消火栓箱

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ223—2026

过滤式消防自救呼吸器

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省过滤式消防自救呼吸器产品质量监督抽查 实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品不少于 4 个，其中 2 个作为检验样品，2 个作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	佩戴质量	GB 21976.7—2012
2	抗跌落性能	GB 21976.7—2012
3	一氧化碳防护性能	GB 21976.7—2012
4	材料阻燃性能	GB 2626-2006

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 21976.7—2012 建筑火灾逃生避难器材第 7 部分：过滤式消防自救呼吸器

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ224—2026

灭火器箱

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省灭火器箱产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品不少于 2 个，其中 1 个作为检验样品，1 个作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	材料厚度测量	XF 139—2009
2	外形尺寸测量	XF 139—2009
3	外观质量	XF 139—2009
4	箱门（箱盖）性能	XF 139—2009
5	箱体结构检查	XF 139—2009
6	刚度试验	XF 139—2009

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

XF 139—2009 灭火器箱

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ225—2026

消防产品 (快速筛查后)

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省消防产品（快速筛查后）质量监督抽查 实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

表 1 抽样数量

序号	产品名称	抽样数量	检验数量	备样数量
1	干粉灭火器	2 具	1 具	1 具
2	消防应急灯	2 个	1 个	1 个
3	过滤式消防自救呼吸器	2 个	1 个	1 个
4	消防水带	2 条	1 条	1 条
5	水基灭火器	2 具	1 具	1 具
6	洒水喷头	20 个	10 个	10 个
7	七氟丙烷	300g	150g	150g

2 检验依据

表 2 干粉灭火器

序号	检验项目	检验方法
1	磷酸二氢铵含量	GB 4066—2017
2	筒体壁厚	GB 4351—2023

表 3 消防水带

序号	检验项目	检验方法
1	水压试验	GB 6246—2011
2	爆破压力	GB 6246—2011
3	内径	GB 6246—2011
4	外观质量	GB 6246—2011

表 4 消防应急灯

序号	检验项目	检验方法
1	转换电压试验	GB 17945—2024

表 5 过滤式消防自救呼吸器

序号	检验项目	检验方法
1	一氧化碳防护性能	GB 21976.7—2012

表 6 水基灭火器

序号	检验项目	检验方法
1	pH	GB 17835—2024

表 7 自动喷水灭火系统洒水喷头

序号	检验项目	检验方法
1	密封结构要求	GB 5135.1—2019
2	静态动作温度	GB 5135.1—2019
备注	静态动作温度项目仅对液浴试验结果进行判定。	

表 8 七氟丙烷

序号	检验项目	检验方法
1	纯度	GB 18614—2012

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4351—2023	手提式灭火器
GB 4066—2017	干粉灭火剂
GB 17945—2024	消防应急照明和疏散指示系统
GB 6246—2011	消防水带
GB 21976.7—2012	建筑火灾逃生避难器材第 7 部分：过滤式消防自救呼吸器
GB 17835—2024	水系灭火剂
GB 5135.1—2019	自动喷水灭火系统第 1 部分：洒水喷头
GB 18614—2012	七氟丙烷 (HFC227ea) 灭火剂

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任

一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

法律法规对判定规则另有规定的，从其规定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ226—2026

热轧光圆钢筋/
低碳钢热轧圆盘条

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省热轧光圆钢筋/低碳钢热轧圆盘条产品质量 抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

对直条热轧光圆钢筋取样时，在同一批次（同一牌号、同一规格）的产品中抽取 1 捆，在该捆中抽取 5 根钢筋，每根钢筋截取的长度为 2400mm，逐根顺序编号为 1~5，再把每根钢筋分成 2 支长度为 1200mm 的样品，2 支样品逐支编号标记，并一一对应（如 1—a，1—b），每支样品要保证有完整的表面标志，标记 a 的 5 支样品为检验样品，标记 b 的 5 支样品为备用样品。

对盘卷热轧光圆钢筋/低碳钢热轧圆盘条取样时，在同一批次（同一牌号、同一规格）的产品中抽取 5 盘产品，在每盘钢筋上距头或尾至少 2000mm 处，随机截取 1 根长度为 2400mm 的钢筋，逐根顺序编号为 1~5，再把每根钢筋分成 2 支长度为 1200mm 的样品，2 支样品逐支编号标记，并一一对应（如 1—a，1—b），每支样品要保证有完整的表面标志，标记 a 的 5 支样品为检验样品，标记 b 的 5 支样品为备用样品。

2 检验依据

表 1 热轧光圆钢筋 GB 1499.1—2024

序号	检验项目		检验方法
1	力学性能	下屈服强度	GB 1499.1—2024 GB/T 28900—2022
		抗拉强度	
		断后伸长率	
		最大力总延伸率	
2	弯曲试验		GB 1499.1—2024 GB/T 28900—2022
3	尺寸	直径	GB 1499.1—2024
		不圆度	
4	化学成分	C	GB/T 223.5—2008
		Si	GB/T 223.59—2008
		Mn	GB/T 223.63—2022
		P	GB/T 223.85—2009 GB/T 223.86—2009

序号	检验项目		检验方法
		S	GB/T 4336—2016 GB/T 20123—2006 GB/T 20125—2006
5	重量偏差		GB 1499.1—2024
6	表面质量		GB 1499.1—2024

表 2 低碳钢热轧圆盘条 GB/T 701—2008

序号	检验项目		检验方法
1	力学性能	抗拉强度	GB/T 228.1—2021
		断后伸长率	
2	冷弯试验		GB/T 232—2024
3	尺寸	直径	GB/T 701—2008
		不圆度	
4	化学成分	C	GB/T 223.5—2008 GB/T 223.59—2008 GB/T 223.63—2022 GB/T 4336—2016 GB/T 20123—2006 GB/T 20125—2006
		Si	
		Mn	
		P	
		S	
5	表面质量		GB/T 701—2008

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 1499.1—2024 钢筋混凝土用钢第 1 部分：热轧光圆钢筋

GB/T 701—2008 低碳钢热轧圆盘条

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强

制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ227—2026

热轧带肋钢筋

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省热轧带肋钢筋产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

对直条热轧带肋钢筋取样时，在同一批次（同一牌号、同一规格）的产品中抽取 1 捆，在该捆中抽取 5 根钢筋，每根钢筋截取的长度为 2400mm($d \geq 28\text{mm}$ 的钢筋取样长度为 3400mm)，逐根顺序编号为 1~5，再把每根钢筋分成 2 支长度为 1200mm 的样品（ $d \geq 28\text{mm}$ 的每根钢筋分成 2 支长度为 1700mm 的样品），2 支样品逐支编号标记，并一一对应（如 1—a，1—b），每支样品要保证有完整的表面标志，标记 a 的 5 支样品为检验样品，标记 b 的 5 支样品为备用样品。

对盘卷热轧带肋钢筋取样时，在同一批次（同一牌号、同一规格）的产品中抽取 5 盘产品，在每盘钢筋上距头或尾至少 2000mm 处，随机截取 1 根长度为 2400mm 的钢筋，逐根顺序编号为 1~5，再把每根钢筋分成 2 支长度为 1200mm 的样品，2 支样品逐支编号标记，并一一对应（如 1—a，1—b），每支样品要保证有完整的表面标志，标记 a 的 5 支样品为检验样品，标记 b 的 5 支样品为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目		检验方法
1	力学性能	下屈服强度 R_{eL}	GB1499.2—2024 GB/T 28900—2022
		抗拉强度 R_m	
		断后伸长率 A （适用时）	
		实测抗拉强度与实测屈服强度之比 R_m/R_{eL} （适用时）	
		实测屈服强度与屈服强度特征值之比 R_{eL}/R_{eL} （适用时）	
		最大力总延伸率	
2	工艺性能	弯曲性能	GB1499.2—2024 GB/T 28900—2022
		反向弯曲性能（适用时）	
3	化学成分	C	GB/T 223.5—2008 GB/T 223.11—2025 GB/T 223.13—2025 GB/T 223.19—1989 GB/T 223.23—2008
		Si	
		Mn	
		P	

序号	检验项目		检验方法
		S	GB/T 223.26—2008
		Ceq	GB/T 223.40—2007 GB/T 223.59—2008 GB/T 223.63—2022 GB/T 223.85—2009 GB/T 223.86—2009 GB/T 4336—2016 GB/T 20123—2006 GB/T 20125—2006
4	尺寸	横肋高	GB1499.2—2024
		肋间距	
		横肋末端间隙	
		每米弯曲度（适用时）	
5	重量偏差		GB1499.2—2024
6	金相组织	芯部金相	GB1499.2—2024
		边部金相	GB/T 13298—2015
7	表面标志		GB1499.2—2024
8	表面质量		GB1499.2—2024

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 1499.2—2024 钢筋混凝土用钢 第2部分：热轧带肋钢筋

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以

被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ228—2026

冷轧带肋钢筋

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省冷轧带肋钢筋产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

对直条冷轧带肋钢筋取样时，在同一批次的产品中抽取 1 捆，在该捆中抽取 5 根钢筋，每根钢筋截取的长度为 2000mm，逐根顺序编号为 1~5，再把每根钢筋分成 2 支长度为 1000mm 的样品，2 支样品逐支编号标记，并一一对应（如 1—a，1—b），每支样品要保证有完整的表面标志，标记 a 的 5 支样品为检验样品，标记 b 的 5 支样品为备用样品。

对盘卷冷轧带肋钢筋取样时，在同一批次的产品中抽取 5 盘产品，在每盘钢筋随机截取 1 根长度为 2000mm 的钢筋，逐根顺序编号为 1~5，再把每根钢筋分成 2 支长度为 1000mm 的样品，2 支样品逐支编号标记，并一一对应（如 1—a，1—b），每支样品要保证有完整的表面标志，标记 a 的 5 支样品为检验样品，标记 b 的 5 支样品为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目		检验方法
1	力学性能	规定塑性延伸强度	GB 13788—2024 GB/T 28900—2022
		抗拉强度	
		断后伸长率	
		强屈比	
		最大力总延伸率	
2	工艺性能	弯曲试验（适用时）	GB 13788—2024 GB/T 28900—2022 GB/T 21839—2019
		反复弯曲试验（适用时）	
3	尺寸	横肋中点高	GB 13788—2024
		横肋间距	
4	外形要求（适用时）		GB 13788—2024
5	重量偏差		GB 13788—2024
6	表面标志		GB 13788—2024

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 13788—2024 冷轧带肋钢筋

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ229—2026

紧固件

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省紧固件产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生，抽样基数满足抽样数量即可。

每批次产品抽取样品共 20 个（副），10 个（副）样品为检验样品， 10 个（副）样品为备用样品。

2 检验依据

表 1 螺栓、螺柱和螺钉

产品名称	序号	检验项目		检验方法
螺栓、螺柱和螺钉	1	化学成分	C	GB/T 223 系列 GB/T 4336—2016 GB/T 11170—2008 GB/T 20123—2006 GB/T 20125—2006
			Si（适用时）	
			Mn（适用时）	
			P	
			S	
			Cr（适用时）	
			Ni（适用时）	
			Cu（适用时）	
			Mo（适用时）	
			B（适用时）	
	2	最小拉力载荷		GB/T 228.1—2021 GB/T 3098.1—2010
	3	硬度		GB/T 230.1—2018 GB/T 231.1—2018 GB/T 4340.1—2024
	4	冲击吸收能量（适用时）		GB / T229—2020
	5	脱碳层深度（适用时）		GB/T 3098.1—2010
	6	表面缺陷（适用时）		GB/T 5779.1—2000 GB/T 5779.3—2000

表 2 螺母

产品名称	序号	检验项目		检验方法
螺母	1	化学成分	C	GB/T 223 系列 GB/T 4336—2016
			Mn（适用时）	

产品名称	序号	检验项目		检验方法
			P	GB/T 11170—2008
			S	GB/T 20123—2006 GB/T 20125—2006
	2	螺母保证载荷		GB/T 228.1—2021 GB/T 3098.2—2025
	3	硬度		GB/T 230.1—2018 GB/T 231.1—2018 GB/T 4340.1—2024
	4	表面缺陷		GB/T 5779.2—2000

表 3 连接副和组合件

产品名称		序号	检验项目		检验方法
连接副和组合件	螺栓、螺柱和螺钉	1	化学成分	C	GB/T 223 系列 GB/T 4336—2016 GB/T 11170—2008 GB/T 20123—2006 GB/T 20125—2006
				Si	
				Mn	
				P	
				S	
				Cr（适用时）	
				Ni（适用时）	
				Cu（适用时）	
				Mo（适用时）	
				B（适用时）	
		2	最小拉力载荷		GB/T 228.1—2021 GB/T 3098.1—2010
		3	硬度		GB/T 230.1—2018 GB/T 4340.1—2024
		4	冲击吸收能量（适用时）		GB/T 229—2020
5	脱碳层深度		GB/T 3098.1—2010		
6	表面缺陷		GB/T 5779.1—2000		
螺母	7	化学成分	C	GB/T 223 系列 GB/T 4336—2016 GB/T 11170—2008 GB/T 20123—2006 GB/T 20125—2006	
			Si		
			Mn		
			P		
			S		
			Cr（适用时）		
			Ni（适用时）		

产品名称		序号	检验项目		检验方法
				Cu（适用时）	
				Mo（适用时）	
				B（适用时）	
		8	保证载荷		GB/T 228.1—2021 GB/T 3098.2—2025
		9	硬度		GB/T 230.1—2018 GB/T 4340.1—2024
		10	表面缺陷		GB/T 5779.2—2000
	垫圈	11	化学成分	C	GB/T 223 系列 GB/T 4336—2016 GB/T 11170—2008 GB/T 20123—2006 GB/T 20125—2006
				Si	
				Mn	
				P	
				S	
				Cr	
				Ni	
				Cu	
		12	硬度		GB/T 230.1—2018 GB/T 4340.1—2024
		13	表面缺陷		GB/T 3632—2008 GB/T 1231—2024

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

- GB/T 3098.1—2010 紧固件机械性能螺栓、螺柱和螺钉
- GB/T 3098.2—2015 紧固件机械性能 螺母
- GB/T 3098.2—2025 紧固件机械性能 第2部分：螺母
- GB/T 3098.6—2023 紧固件机械性能 不锈钢螺栓、螺钉和螺柱
- GB/T 3632—2008 钢结构用扭剪型高强度螺栓连接副
- GB/T 1231—2024 钢结构用高强度大六角头螺栓连接副
- GB/T 5780—2016 六角头螺栓 C 级
- GB/T 5780—2025 紧固件 六角头螺栓 C 级

GB/T 5781—2016 六角头螺栓 全螺纹 C 级

GB/T 5781—2025 紧固件 六角头螺栓 全螺纹 C 级

GB/T 5782—2016 六角头螺栓

GB/T 5782—2025 紧固件 六角头螺栓

GB/T 5783—2016 六角头螺栓 全螺纹

GB/T 5783—2025 紧固件 六角头螺栓 全螺纹

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ230—2026

不锈钢棒

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省不锈钢棒产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

随机在每批（同一牌号、同一炉号、同一规格和同一热处理制度）2 根不锈钢棒（圆钢、方钢、扁钢、六角钢和八角钢的总称）上去除端部约 100mm 后, 每根上截取 2 根 500mm 长样品, 共 4 根, 标注编号（1—a, 1—b, 2—a, 2—b）, 其中 2 根（1—a, 2—a）为检验样品, 2 根（1—b, 2—b）为备用样品。

2 检验依据

产品名称	序号	检验项目		检验方法
不锈钢棒	1	表面质量		GB/T 1220—2007
	2	尺寸		GB/T 1220—2007
	3	拉伸试验	规定非比例延伸强度	GB/T 228.1—2021
			拉伸强度	
			断后伸长率	
			断面收缩率	
	4	冲击试验（适用时）		GB/T 229—2020
	5	硬度（适用时）		GB/T 230.1—2018 GB/T 231.1—2018
	6	化学成分	C	GB/T 223.86—2009 GB/T 223.5—2008 GB/T 223.4—2008 GB/T 223.85—2009 GB/T 223.59—2008 GB/T 223.23—2008 GB/T 223.53—1987 GB/T 223.26—2008 GB/T 223.11—2025 GB/T 20124—2006 GB/T 11170—2008
			Si	
			Mn	
			P	
			S	
			Cr	
			Ni	
			Cu（适用时）	
			Mo（适用时）	
			N（适用时）	

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细

则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 1220—2007 不锈钢棒

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ231—2026

无缝钢管

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省无缝钢管产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

在同一批次的产品中抽取 3 根钢管，每根管截取 2 根长度为 1000mm 的样品共 6 根，做出一一对应标识（如 1—a，1—b）。标记 a 的 3 根样品为检验样品，标记 b 的 3 根样品为备用样品。

2 检验依据

表 1 结构用无缝钢管（GB/T 8162—2018）

项目序号	检验项目		检验方法
1	尺 寸		GB/T 8162—2018
2	力学性能	下屈服强度	GB/T 228.1—2021
		抗拉强度	
		断后伸长率	
3	冲击试验（适用时）		GB/T 229—2020
4	硬度（适用时）		GB/T 231.1—2018
5	压扁试验（适用时）		GB / T 246—2017
6	弯曲试验（适用时）		GB/T 244—2020
7	表面质量		GB/T 8162—2018
8	化学成分	C	GB/T 4336—2016
		Si	GB/T 20123—2006
		Mn	GB/T 20125—2006
		P	GB/T 223.86—2009
		S	GB/T 223.5—2008
		Cr	GB/T 223.4—2008
		Ni	GB/T 223.85—2009
		Cu	GB/T 223.59—2008
		Mo（适用时）	GB/T 223.23—2008
			GB/T 223.53—1987
			GB/T 223.26—2008
			GB/T 223.11—2025

表 2 输送流体用无缝钢管（GB/T 8163—2018）

项目序号	检验项目		检验方法
1	尺 寸		GB/T 8163—2018
2	力学性能	下屈服强度	GB/T 228.1—2021
		抗拉强度	
		断后伸长率	
3	冲击试验（适用时）		GB/T 229—2020
4	压扁试验（适用时）		GB / T 246—2017
5	弯曲试验（适用时）		GB/T 244—2020
6	表面质量		GB/T 8163—2018
7	化学成分	C	GB/T 4336—2016
		Si	GB/T 20123—2006
		Mn	GB/T 20125—2006
		P	GB/T 223.86—2009
		S	GB/T 223.5—2008
		Cr	GB/T 223.4—2008
		Ni	GB/T 223.85—2009
		Cu	GB/T 223.59—2008
		Mo（适用时）	GB/T 223.23—2008 GB/T 223.53—1987 GB/T 223.26—2008 GB/T 223.11—2025

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 8162—2018 结构用无缝钢管

GB/T 8163—2018 输送流体用无缝钢管

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ232—2026

铝合金建筑型材

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省铝合金建筑型材产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取 6 根型材。检验样品和备用样品均分别从 6 根型材上截取，共截取 12 段（1000mm/段），6 段为检验样品， 6 段为备用样品。

2 检验依据

表 1 阳极氧化型材

序号	检验项目		检验方法
1	化学成分	Si	GB/T 5237.2—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.3—2020 GB/T 20975.4—2020 GB/T 20975.5—2020 GB/T 20975.7—2020 GB/T 20975.12—2020 GB/T 20975.18—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Fe	
		Cu	
		Mn	
		Mg	
		Cr	
		Zn	
		Ti	
2	力学性能	抗拉强度 R_m	GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023
		规定非比例延伸强度 $R_{p0.2}$	GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023
		断后伸长率 A_{50mm}	GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023
3	壁厚尺寸	壁厚偏差	GB/T 5237.2—2017 GB/T 5237.1—2017

表 2 电泳涂漆型材

序号	检验项目		检验方法
1	化学成分	Si	GB/T 5237.2—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.3—2020 GB/T 20975.4—2020 GB/T 20975.5—2020 GB/T 20975.7—2020 GB/T 20975.12—2020 GB/T 20975.18—2020
		Fe	
		Cu	
		Mn	
		Mg	
		Cr	

序号	检验项目		检验方法
		Zn	GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Ti	
2	力学性能	抗拉强度 R_m	GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023
		规定非比例延伸强度 $R_{p0.2}$	GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023
		断后伸长率 A_{50mm}	GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023
3	壁厚尺寸	壁厚偏差	GB/T 5237.3—2017 GB/T 5237.1—2017

表 3 喷粉型材

序号	检验项目		检验方法
1	化学成分	Si	GB/T 5237.2—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.3—2020 GB/T 20975.4—2020 GB/T 20975.5—2020 GB/T 20975.7—2020 GB/T 20975.12—2020 GB/T 20975.18—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Fe	
		Cu	
		Mn	
		Mg	
		Cr	
		Zn	
		Ti	
2	力学性能	抗拉强度 R_m	GB/T 5237.4—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023
		规定非比例延伸强度 $R_{p0.2}$	GB/T 5237.4—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023
		断后伸长率 A_{50mm}	GB/T 5237.4—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023
3	壁厚尺寸	壁厚偏差	GB/T 5237.4—2017 GB/T 5237.1—2017

表 4 喷漆型材

序号	检验项目		检验方法
1	化学成分	Si	GB/T 5237.2—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.3—2020 GB/T 20975.4—2020 GB/T 20975.5—2020 GB/T 20975.7—2020 GB/T 20975.12—2020
		Fe	
		Cu	
		Mn	
		Mg	

序号	检验项目		检验方法
		Cr	GB/T 20975.18—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Zn	
		Ti	
2	力学性能	抗拉强度 R_m	GB/T 5237.5—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023
		规定非比例延伸强度 $R_{p0.2}$	GB/T 5237.5—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023
		断后伸长率 A_{50mm}	GB/T 5237.5—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023
3	壁厚尺寸	壁厚偏差	GB/T 5237.5—2017 GB/T 5237.1—2017

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 5237.2—2017 铝合金建筑型材 第 2 部分：阳极氧化型材

GB/T 5237.3—2017 铝合金建筑型材 第 3 部分：电泳涂漆型材

GB/T 5237.4—2017 铝合金建筑型材 第 4 部分：喷粉型材

GB/T 5237.5—2017 铝合金建筑型材 第 5 部分：喷漆型材

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强

制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ233—2026

热轧型钢

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省热轧型钢产品质量专项监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

在同一批次的产品中抽取 3 根型钢，每根型钢截取的长度为 1000mm，逐根顺序编号为 1～3，再把每根型钢分成 2 支长度为 500mm 的样品，2 支样品逐支编号标记，并一一对应（如 1—a，1—b），标记 a 的 3 支样品为检验样品，标记 b 的 3 支样品为备用样品。

2 检验依据

项目序号	检验项目		检验方法
1	表面质量		GB/T 706—2016
2	尺寸		GB/T 706—2016
3	拉伸试验	屈服强度	GB/T 228.1—2021
		抗拉强度	
		断后伸长率	
4	冲击试验	冲击吸收能量（适用时）	GB/T 229—2020
5	工艺性能	弯曲试验	GB / T 232—2024
6	重量偏差（适用时）		GB/T 706—2016
7	化学成分	C	GB/T 4336—2016
		Si	GB/T 20123—2006
		Mn	GB/T 20125—2006
		P	GB/T 223.86—2009
		S	GB/T 223.5—2008
		Cr（适用时）	GB/T 223.4—2008
		Ni（适用时）	GB/T 223.85—2009
		Cu（适用时）	GB/T 223.59—2008
		GB/T 223.23—2008	
		GB/T 223.11—2025	
		GB/T 223.53—1987	

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 706—2016 热轧型钢

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ234—2026

热轧钢板及钢带

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省热轧钢板及钢带产品质量监督抽查
实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品在距离钢板或钢带宽度 1/4、端部 20mm 处截取 300mm×300mm（板材应标明轧制方向）共 6 块，分为 2 组，每组 3 块，1 组作为检验样品，1 组作为备用样品。

2 检验依据

表 1 碳素结构钢和低合金高强度结构钢钢板和钢带

产品名称	序号	检验项目		检验方法
碳素结构钢和低合金高强度结构钢钢板和钢带	1	表面质量		GB/T 1591—2018
				GB/T 3274—2017
	2	尺寸（厚度允许偏差）		GB/T 709—2019
	3	拉伸试验	屈服强度	GB/T 228.1—2021
			抗拉强度	
			断后伸长率	
	4	冲击试验（适用时）		GB/T 229—2020
	5	弯曲实验（适用时）		GB/T 232—2024
	6	化学成分	C	GB/T 4336—2016 GB/T 20123—2006 GB/T 20124—2006 GB/T 20125—2006 GB/T 223.86—2009 GB/T 223.5—2008 GB/T 223.4—2008 GB/T 223.85—2009 GB/T 223.59—2008 GB/T 223.23—2008 GB/T 223.11—2025 GB/T 223.53—1987 GB/T 223.26—2008 GB/T 223.13—2000 GB/T 223.17—1989 GB/T 223.75—2008
			Si	
			Mn	
			P	
			S	
			Cr	
			Ni	
			Cu	
			Mo（适用时）	
			B（适用时）	
			Nb（适用时）	
			V（适用时）	

产品名称	序号	检验项目		检验方法
			Ti（适用时）	
			N（适用时）	

表 2 优质碳素结构钢热轧钢板和钢带

产品名称	序号	检验项目		检验方法
优质碳素结构钢热轧钢板和钢带	1	表面质量		GB/T 711—2017
	2	尺寸（厚度允许偏差）		GB/T 709—2019
	3	拉伸试验	抗拉强度	GB/T 228.1—2021
			断后伸长率	
	4	冲击试验（适用时）		GB/T 229—2020
	5	弯曲实验（适用时）		GB/T 232—2024
	6	化学成分	C	GB/T 4336—2016
			Si	GB/T 20123—2006
			Mn	GB/T 20125—2006
			P	GB/T 223.86—2009
			S	GB/T 223.5—2008
			Cr	GB/T 223.4—2008
			Ni	GB/T 223.85—2009
			Cu	GB/T 223.59—2008

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 1591—2018 低合金高强度结构钢

GB/T 3274—2017 碳素结构钢和低合金结构钢热轧钢板和钢带

GB/T 711—2017 优质碳素结构钢热轧钢板和钢带

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明

示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ235—2026

不锈钢焊接钢管

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省不锈钢焊接钢管产品质量专项监督检查

实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

在同一批次的产品中抽取 3 根钢管，每根管截取 2 根长度为 1000mm 的样品共 6 根，做出一一对应标识（如 1—a，1—b）。标记 a 的 3 根样品为检验样品，标记 b 的 3 根样品为备用样品。

2 检验依据

表 1 机械结构用不锈钢焊接钢管检验项目（GB/T 12770—2025）

项目序号	检验项目		检验方法
1	化学成分	C	GB/T 11170—2008 GB/T 20123—2006 GB/T 223.86—2009 GB/T 223.5—2008 GB/T 223.4—2008 GB/T 223.85—2009 GB/T 223.59—2008 GB/T 223.23—2008 GB/T 223.26—2008 GB/T 223.11—2025
		Si	
		Mn	
		P	
		S	
		Cr	
		Ni	
		Mo（适用时）	
2	拉伸试验	规定塑性延伸强度	GB/T 228.1—2021
		抗拉强度	
		断后伸长率	
3	压扁试验（适用时）		GB / T 246—2017
4	焊缝横向弯曲（适用时）		GB / T 232—2024

表 2 流体输送用不锈钢焊接钢管检验项目（GB/T 12771—2019）

项目序号	检验项目		检验方法
1	化学成分	C	GB/T 11170—2008 GB/T 20123—2006 GB/T 223.86—2009 GB/T 223.5—2008
		Si	
		Mn	

项目序号	检验项目		检验方法
		P	GB/T 223.4—2008 GB/T 223.85—2009 GB/T 223.59—2008 GB/T 223.23—2008 GB/T 223.53—1987 GB/T 223.26—2008 GB/T 223.11—2025
		S	
		Cr	
		Ni	
		Cu（适用时）	
		Mo（适用时）	
2	力学性能	规定塑性延伸强度	GB/T 228.1—2021
		抗拉强度	
		断后伸长率	
3	压扁试验（适用时）		GB / T 246—2017
4	焊缝横向弯曲（适用时）		GB / T 2653—2008
5	晶间腐蚀（适用时）		GB/T 4334—2020 E 法
6	尺寸		GB/T 12771—2019
7	表面质量		GB/T 12771—2019

表 3 装饰用焊接不锈钢管检验项目（YB/T 5363—2016）

项目序号	检验项目		检验方法
1	化学成分	C	GB/T 11170—2008 GB/T 20123—2006 GB/T 223.86—2009 GB/T 223.5—2008 GB/T 223.4—2008 GB/T 223.85—2009 GB/T 223.59—2008 GB/T 223.23—2008 GB/T 223.26—2008 GB/T 223.11—2025
		Si	
		Mn	
		P	
		S	
		Cr	
		Ni	
		Mo（适用时）	
2	力学性能	规定塑性延伸强度	GB/T 228.1—2021
		抗拉强度	
		断后伸长率	
3	尺寸		YB/T 5363—2016
4	表面质量		YB/T 5363—2016
6	压扁试验（适用时）		GB / T 246—2017
7	弯曲试验（适用时）		GB / T 232—2024
8	扩口试验（适用时）		GB / T 242—2007

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 12770—2025 机械结构用不锈钢焊接钢管

GB/T 12771—2019 流体输送用不锈钢焊接钢管

YB/T 5363—2016 装饰用焊接不锈钢管

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ236—2026

危险化学品包装物、容器

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省危险化学品包装物、容器产品质量监督抽查 实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销或待用产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽样数量见表 1。

表 1 各类危险化学品包装物、容器产品的抽样数量

序号	产品种类	产品名称		抽样数量	检验数量	备样数量
1	金属桶	钢桶	闭口钢桶	15 个	9 个	6 个
			全开口钢桶	12 个	6 个	6 个
		钢提桶		18 个	9 个	9 个
		方桶		24 个	15 个	9 个
2	金属罐	工业用薄钢板圆罐		24 个	15 个	9 个
		方罐与扁圆罐		24 个	15 个	9 个
		钢质手提罐		18 个	12 个	6 个
3	塑料包装	危险品包装用塑料桶（罐）	闭口型	15 只	9 只	6 只
			开口型	12 只	6 只	6 只
		集装袋		9 个	6 个	3 个
		塑料编织袋		22 条	11 条	11 条

2 检验依据

表 2 钢桶

序号	检验项目	检测方法
1	气密试验 a	GB/T 17344—2025
2	液压试验 b	GB/T 325.1—2018
3	跌落高度	GB/T 4857.5—1992
4	堆码试验	GB/T 4857.3—2008
备注	a、b 1、2 项：闭口桶做此项试验	

表 3 钢提桶

序号	检验项目	检测方法
1	气密性能	GB/T 17344—2025
2	耐液压性 a	GB/T 13252—2008
3	耐跌落性	GB/T 4857.5—1992
4	耐堆码性	GB/T 4857.3—2008
5	提梁、提环强度	GB/T 13252—2008
备注	a 第 2 项：3 类、4 类钢提桶做此项试验	

表 4 方桶

序号	检验项目	检测方法
1	气密性能	GB/T 17343—2023 GB/T 17344—2025
2	耐液压性	GB/T 17343—2023
3	耐跌落性	GB/T 4857.5—1992
4	耐堆码性	GB/T 4857.3—2008
5	提环强度	GB/T 17343—2023

表 5 工业用薄钢板圆罐

序号	检验项目	检测方法
1	气密试验 a	GB/T 17344—2025
2	液压试验 b	GB/T 15170—2025
3	跌落试验	GB/T 15170—2025 GB/T 4857.5—1992
4	堆码试验	GB/T 4857.3—2008 GB/T 15170—2025
5	提梁、提环强度	GB/T 15170—2025
备注	a 第 1 项：1、2、3、4 类圆罐做此项试验；b 第 2 项：3、4 类圆罐做此项试验	

表 6 方罐与扁圆罐

序号	检验项目	检测方法
1	气密性能	GB/T 17344—2025
2	耐液压性	BB/T 0019—2013
3	跌落高度	GB/T 4857.5—1992
4	堆码负载性能	GB/T 4857.3—2008
5	提环拉力	BB/T 0019—2013

表 7 钢质手提罐

序号	检验项目	检测方法
1	气密性能	GB/T 17344—2025
2	耐液压性	BB/T 0064—2013
3	跌落高度	GB/T 4857.5—1992
4	堆码性能	GB/T 4857.3—2008
5	提手拉力	BB/T 0064—2013

表 8 危险品包装用塑料桶

序号	检验项目	检测方法
1	气密试验 a	GB 18191—2008 GB/T 17344—2025
2	液压试验 b	GB 18191—2008
3	跌落高度	GB 18191—2008 GB/T 4857.5—1992
4	堆码负载	GB 18191—2008 GB/T 4857.3—2008
备注	a、b 1、2 项：闭口桶做此项检验	

表 9 危险品包装用塑料罐

序号	检验项目	检测方法
1	气密试验 a	GB 19160—2008 GB/T 17344—2025
2	液压试验 b	GB 19160—2008
3	跌落高度	GB 19160—2008 GB/T 4857.5—1992
4	堆码负载	GB 19160—2008 GB/T 4857.3—2008
备注	a、b 1、2 项：闭口罐做此项检验	

表 10 集装袋

序号	检验项目	检测方法
1	顶部提升试验	SN/T 0987.6—2025
2	跌落试验	SN/T 0987.6—2025
3	堆码试验	SN/T 0987.6—2025
4	复原试验	SN/T 0987.6—2025
5	扯裂试验	SN/T 0987.6—2025

表 11 塑料编织袋

序号	检验项目	检测方法
1	拉伸负荷（经向、纬向、缝底向、粘合向）	GB/T 8946—2013
2	剥离力 a	GB/T 8946—013
3	耐热性	GB/T 8946—2013
4	耐跌落性	GB/T 8946—2013
备注	a 复膜袋做此项试验	

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 12463—2009 危险货物运输包装通用技术条件
 GB 18191—2008 包装容器 危险品包装用塑料桶
 GB 19160—2008 包装容器 危险品包装用塑料罐
 GB 19434.4—2004 危险货物柔性中型散装容器检验安全规范 性能检验
 GB/T 325.1—2018 包装容器 钢桶 第1部分：通用技术要求
 GB/T 13252—2008 钢提桶
 GB/T 17343—2023 包装容器 方桶
 GB/T 15170—2025 包装容器 工业用薄钢板圆罐
 BB/T 0019—2013 包装容器 方罐与扁圆罐
 BB/T 0064—2013 钢质手提罐
 GB/T 8946—2013 塑料编织袋

经备案现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ237—2026

水泥包装袋

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省水泥包装袋产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品或待用产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽取样品袋 30 条，其中 15 条为检验样品，15 条为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检测方法
1	外观质量	GB/T 9774—2020
2	拉升负荷（经向、纬向、上底向、下底向）	GB/T 8946—2013
3	单位面积质量	GB/T 9774—2020
4	牢固度	GB/T 9774—2020

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 9774—2020 水泥包装袋

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不

参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ238—2026

商品煤

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省商品煤产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

按 GB/T475—2008 或 GB/T 19494.1—2004 规定的方法采取煤样，采取 1 个总样。

总样经现场缩分后（标称最大粒度 6mm）抽样数量不少于 8kg，平均分成两份，一份为检验样品，一份为备用样品。

所取样品采取密封样袋或密闭容器盛装，以防止水分损失，应现场封存样品。在携带或运送样品的过程中应防止样品曝晒或高温干燥。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	灰分	GB/T 212—2008
2	全硫	GB/T 25214—2010 GB/T 214—2007
3	发热量	GB/T 213—2008
4	挥发分	GB/T 212—2008

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 34169—2017 商品煤质量 民用散煤

GB 34170—2017 商品煤质量 民用型煤

商品煤质量管理暂行办法

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ239—2026

水泥

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省水泥产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量见表 1。

表 1 抽样数量表

产品种类	抽样数量（kg）		
	抽样总数量	检验样品	备用样品
通用硅酸盐水泥	24	12	12
砌筑水泥	24	12	12
道路硅酸盐水泥	28	14	14
钢渣道路水泥	28	14	14
白色硅酸盐水泥	24	12	12

2 检验依据

表 2 通用硅酸盐水泥

序号	检验项目		检验方法
1	烧失量		GB/T 176—2025
2	三氧化硫		
3	氧化镁		
4	氯离子		
5	水泥中水溶性铬(VI)		GB 31893—2015（含第1号修改单）
6	凝结时间		GB/T 1346—2024
7	安定性	沸煮法	GB/T 1346—2024
		压蒸法	GB/T 750—2024
8	强度		GB 175—2023 GB/T 2419—2005 GB/T 17671—2021
9	细度		GB/T 8074—2008 GB/T 1345—2005 GB/T 1345—2026
10	放射性核素限量		GB 6566—2010

表 3 砌筑水泥

序号	检验项目	检验方法
1	三氧化硫	GB/T 176—2025
2	氯离子	
3	水泥中水溶性铬（VI）	GB 31893—2015（含第 1 号修改单）
4	细度	GB/T 1345—2005 GB/T 1345—2026
5	凝结时间	GB/T 1346—2024
6	沸煮法安定性	
7	保水率	GB/T 45002—2024
8	强度	GB/T 3183—2025 GB/T 17671—2021 GB/T 2419—2005
9	放射性	GB 6566—2010

表 4 道路硅酸盐水泥

序号	检验项目	检验方法
1	烧失量	GB/T 176—2025
2	氧化镁	
3	三氧化硫	
4	氯离子	
5	比表面积	GB/T 8074—2008
6	凝结时间	GB/T 1346—2024
7	沸煮法安定性	
8	干缩率	JC/T 603—2004
9	耐磨性	JC/T 421—2023
10	强度	GB/T 17671—2021

表 5 钢渣道路水泥

序号	检验项目	检验方法
1	三氧化硫	GB/T 176—2025
2	氯离子	
3	比表面积	GB/T 8074—2008
4	凝结时间	GB/T 1346—2024
5	安定性（压蒸法）	GB/T 750—2024
6	干缩率	JC/T 603—2004

7	耐磨性	JC/T 421—2023
8	强度	GB/T 17671—2021

表 6 白色硅酸盐水泥

序号	检验项目	检验方法
1	三氧化硫	GB/T 176—2025
2	氯离子	
3	水泥中水溶性铬（VI）	GB 31893—2015（含第 1 号修改单）
4	细度	GB/T 1345—2005 GB/T 1345—2026
5	凝结时间	GB/T 1346—2024
6	沸煮法安定性	
7	白度	GB/T 2015—2017 GB/T 5950—2008
8	强度	GB/T 17671—2021
9	放射性	GB 6566—2010

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 175—2023 通用硅酸盐水泥

GB/T 3183—2025 砌筑水泥

GB/T 13693—2017 道路硅酸盐水泥

GB/T 25029—2010 钢渣道路水泥

GB/T 2015—2017 白色硅酸盐水泥

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应

以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ240—2026

硅酸盐水泥熟料

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省硅酸盐水泥熟料产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽取的样品数量不得少于 30kg，将样品均分为两份，每份至少 15kg，其中一份为检验样品，另一份为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	烧失量	GB/T 21372—2024 GB/T 176—2025
2	氯离子	
3	不溶物	
4	三氧化硫	
5	氧化钙与二氧化硅质量比	
6	硅酸盐矿物含量	
7	氧化镁	GB/T 176—2025 GB/T 750—2024
8	抗压强度	GB/T 17671—2021
9	放射性	GB 6566—2010
10	凝结时间	GB/T 1346—2024
11	沸煮安定性	

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 21372—2024 硅酸盐水泥熟料

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时,应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ241—2026

水泥制品

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省水泥制品产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表、骰子或扑克牌等方法产生。

每批次产品抽样样品 20 根，其中 10 根作为检验样品，10 根作为备用样品。

2 检验依据

表 1 混凝土排水管

序号	检验项目		检验方法
1	外观质量	裂缝	GB/T 16752—2017
		露筋	
2	外压荷载		
3	保护层厚度		

表 2 混凝土电杆

序号	检验项目		检验方法
1	外观质量	漏浆	GB/T 4623—2014 GB/T 4623—2025
		蜂窝	
2	尺寸偏差	壁厚	
3	力学性能		
4	保护层厚度		
备注	2026 年 5 月 1 日前生产的样品执行标准 GB/T 4623—2014 2026 年 5 月 1 日起生产的样品执行标准 GB/T 4623—2025		

表 3 混凝土管桩

序号	检验项目		检验方法
1	外观质量	粘皮、麻面和蜂窝	GB/T 13476—2023
		桩身合缝漏浆	
2	尺寸偏差	长度	
3	抗弯性能		
4	混凝土保护层		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细

则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 11836—2023 混凝土和钢筋混凝土排水管

GB/T 4623—2014 环形混凝土电杆

GB/T 4623—2025 环形混凝土电杆

GB/T 13476—2023 先张法预应力混凝土管桩

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ242—2026

墙体材料

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省墙体材料产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量见表 1。

表 1 抽样数量表

产品种类		抽样数量（块）		
		抽样总数量	检验样品	备用样品
蒸压加气混凝土砌块		30	15	15
建筑用轻质隔墙条板		8	4	4
陶粒发泡混凝土砌块		20	10	10
普通混凝土 小型砌块	H/B $\geq$ 0.6	64	32	32
	H/B<0.6	120	60	60
轻集料混凝土小型空心砌块		64	32	32
混凝土实心砖	H/B $\geq$ 0.6 或 H/B<0.6 (L $\geq$ 190mm)	80	40	40
	H/B<0.6 (L<190mm)	140	70	70
非承重混凝土 空心砖	H/B $\geq$ 0.6	60	30	30
	H/B<0.6	120	60	60
烧结多孔砖和多孔砌块		70	40	30
烧结普通砖		70	40	30

2 检验依据

表 2 蒸压加气混凝土砌块

序号	检验项目	检验方法
1	干密度	GB/T 11969—2020
2	抗压强度	GB/T 11968—2020 GB/T 11969—2020
3	干燥收缩值	GB/T 11969—2020
4	抗冻性	GB/T 11969—2020
5	导热系数	GB/T 11968—2020 GB/T 10294—2008
6	放射性	GB 6566—2010

表 3 建筑用轻质隔墙条板

序号	检验项目	检验方法
1	外观质量	GB/T 30100—2013
2	尺寸允许偏差	GB/T 30100—2013
3	面密度	GB/T 30100—2013
4	抗压强度	GB/T 30100—2013
5	抗弯荷载	GB/T 23451—2023
6	抗冲击性能	GB/T 30100—2013
7	吊挂力	GB/T 23451—2023
8	含水率	GB/T 30100—2013
9	放射性核素限量	GB 6566—2010

表 4 陶粒发泡混凝土砌块

序号	检验项目	检验方法
1	干密度	GB/T 36534—2018
2	抗压强度	GB/T 36534—2018
3	抗冻性	GB/T 36534—2018
4	干燥收缩值	GB/T 36534—2018
5	导热系数	GB/T 10294—2008
6	放射性核素限量	GB 6566—2010

表 5 普通混凝土小型砌块

序号	检验项目	检验方法
1	空心率	GB/T 4111—2013
2	抗压强度	GB/T 4111—2013
3	吸水率	GB/T 4111—2013
4	抗冻性	GB/T 4111—2013
5	软化系数	GB/T 4111—2013
6	放射性核素限量	GB 6566—2010

表 6 轻集料混凝土小型空心砌块

序号	检验项目	检验方法
1	密度等级（干表观密度）	GB/T 4111—2013
2	强度等级（抗压强度）	GB/T 4111—2013
3	吸水率	GB/T 4111—2013

序号	检验项目	检验方法
4	抗冻性	GB/T 4111—2013
5	软化系数	GB/T 4111—2013
6	放射性核素限量	GB 6566—2010

表 7 混凝土实心砖

序号	检验项目	检验方法
1	密度等级	GB/T 4111—2013
2	强度等级（抗压强度）	GB/T 21144—2023 GB/T 4111—2013
3	吸水率	GB/T 4111—2013
4	抗冻性	GB/T 21144—2023 GB/T 4111—2013
5	软化系数	GB/T 21144—2023 GB/T 4111—2013
6	放射性核素限量	GB 6566—2010

表 8 非承重混凝土空心砖

序号	检验项目	检验方法
1	密度等级（表观密度）	GB/T 4111—2013
2	强度等级（抗压强度）	GB/T 24492—2009
3	抗冻性	GB/T 4111—2013 GB/T 24492—2009
4	软化系数	GB/T 24492—2009
5	放射性核素限量	GB 6566—2010

表 9 烧结多孔砖和多孔砌块

序号	检验项目	检验方法
1	密度等级	GB/T 2542—2012
2	强度等级	GB/T 13544—2011
3	孔型孔结构及孔洞率	GB/T 13544—2011 GB/T 2542—2012
4	泛霜	GB/T 2542—2012
5	石灰爆裂	GB/T 2542—2012
6	抗风化性能 ^a	GB/T 2542—2012
7	放射性核素限量	GB 6566—2010

注：a 饱和系数、5h 煮沸吸水率不合格加做冻融试验。

表 10 烧结普通砖

序号	检验项目	检验方法
1	强度等级	GB/T 5101—2017 GB/T 2542—2012
2	泛霜	GB/T 2542—2012
3	石灰爆裂	GB/T 2542—2012
4	抗风化性能 ^a	GB/T 2542—2012
5	放射性	GB 6566—2010
注：a 饱和系数、5h 煮沸吸水率不合格加做冻融试验。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 6566—2010 建筑材料放射性核素限量

GB/T 11968—2020 蒸压加气混凝土砌块

GB/T 23451—2023 建筑用轻质隔墙条板

GB/T 36534—2018 陶粒发泡混凝土砌块

GB/T 8239—2014 普通混凝土小型砌块

GB/T 15229—2011 轻集料混凝土小型空心砌块

GB/T 21144—2023 混凝土实心砖

GB/T 24492—2009 非承重混凝土空心砖

GB/T 13544—2011 烧结多孔砖和多孔砌块

GB/T 5101—2017 烧结普通砖

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ243—2026

危险化学品

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省危险化学品产品质量监督抽查实施细则

序：目录

序号	产品名称	执行标准	序号	产品名称	执行标准
1	化学试剂 脲（尿素）	GB/T 696—2008	21	化学试剂 氢氟酸	GB/T 620—2011
2	化学试剂 六氰合铁(III)酸钾(铁氰化钾)	GB/T 644—2011	22	化学试剂 氢氧化钾	GB/T 2306—2008
3	化学试剂 硫酸	GB/T 625—2024	23	化学试剂 氢氧化钠	GB/T 629—1997
4	化学试剂 30%过氧化氢	GB/T 6684—2002	24	化学试剂 六水合三氯化铁（三氯化铁）	HG/T 3474—2014
5	化学试剂 36%乙酸	HG/T 3476—1999	25	化学试剂 石油醚	GB/T 15894—2008
6	化学试剂 氨水	GB/T 631—2007	26	化学试剂 乙醇(无水乙醇)	GB/T 678—2023
7	化学试剂 苯	GB/T 690—2008	27	化学试剂 盐酸	GB/T 622—2006
8	化学试剂 乙酸(冰醋酸)	GB/T 676—2007	28	化学试剂 乙醚	GB/T 12591—2002
9	化学试剂 丙酮	GB/T 686—2023	29	化学试剂 乙酸丁酯	HG/T 3498—2014
10	化学试剂 二甲苯	GB/T 16494—2013	30	化学试剂 乙酸酐	GB/T 677—2011
11	化学试剂 氟化氢铵	GB/T 1278—1994	31	化学试剂 乙酸乙酯	GB/T 12589—2007
12	化学试剂 高锰酸钾	GB/T 643—2008	32	化学试剂 异丙醇	HG/T 2892—2020
13	化学试剂 过二硫酸钾(过硫酸钾)	GB/T 641—2011	33	化学试剂 正丁醇	GB/T 12590—2008
14	化学试剂 过硫酸铵	GB/T 655—2011	34	化学试剂 氟化铵	GB/T 1276—1999
15	化学试剂 甲苯	GB/T 684—2023	35	化学试剂 硝酸	GB/T 626—2006
16	化学试剂 甲醇	GB/T 683—2006	36	化学试剂 硝酸银	GB/T 670—2007
17	化学试剂 甲酸	GB/T 15896—2024	37	化学试剂 乙醇	GB/T 679—2002
18	化学试剂 磷酸	GB/T 1282—2013	38	化学试剂 硝酸钾	GB/T 647—2011
19	化学试剂 硫脲	HG/T 3454—2013	39	化学试剂 硝酸钠	GB/T 636—2011
20	化学试剂 硼酸	GB/T 628—2011	40	化学试剂 无水硫酸钠	GB/T9853—2008

序号	产品名称	执行标准	序号	产品名称	执行标准
41	化学试剂 氯化锌	HG/T 2760—2011	67	高纯盐酸	HG/T 2778—2020
42	化学试剂 亚硝酸钠	GB/T 633—1994	68	副产盐酸	HG/T 3783—2021
43	重苯	GB/T 2303—2012	69	工业用合成盐酸	GB/T 320—2025
44	工业己烷	GB/T 17602—2018	70	工业用氢氧化钠	GB/T 209—2018
45	脂松节油	GB/T 12901—2006	71	高纯氢氧化钠	GB/T 11199—2024
46	工业用甲酸	GB/T 2093—2011	72	漂白粉	HG/T 2496—2006
47	焦化苯	GB/T 2283—2019	73	次氯酸钠	GB/T 19106—2013
48	焦化甲苯	GB/T 2284—2009	74	次氯酸钙（漂粉精）	GB/T 10666—2019
49	工业环己酮	GB/T 10669—2001	75	工业氯酸钠	GB/T 1618—2018
50	过氧乙酸溶液	GB/T 19104—2021	76	硫酸铝	HG/T 2225—2018
51	工业用甲醛溶液	GB/T 9009—2011	77	高氯酸铵	HG/T 3813—2020
52	工业用甲乙酮	SH/T 1755—2006	78	石油甲苯	GB/T 3406—2025
53	工业亚磷酸	HG/T 2520—2023	79	液氯	GB/T 5138—2021
54	工业硫化钠	GB/T 23937—2020	80	工业用环氧氯丙烷	GB/T 13097—2015
55	工业硝酸钾	GB/T 1918—2021	81	单水氢氧化锂	GB/T 8766—2013
56	工业硝酸钠	GB/T 4553—2016	82	工业氯酸钾	GB/T 752—2019
57	工业硝酸钡	GB/T 1613—2008	83	工业用乙酸乙酯	GB/T 3728—2023
58	高氯酸钾	HG/T 3247—2017	84	工业用苯乙烯	GB/T 3915—2021
59	工业硫酸（浓硫酸）	GB/T 534—2024	85	工业用乙醇	GB/T 6820—2016
60	工业过氧化氢	GB/T 1616—2014	86	工业用环氧丙烷	GB/T 14491—2025
61	工业氟硅酸	HG/T 2832—2020	87	工业用六氯乙烷	HG/T 3261—2002
62	液体无水氨	GB/T 536—2017	88	工业氨基磺酸	HG/T 2527—2011
63	工业硫磺	GB/T 2449.1—2021	89	石油混合二甲苯	GB/T 3407—2019
64	工业无水氟化氢	GB/T 7746—2023	90	粗苯	YB/T 5022—2016
65	工业氢氟酸	GB/T 7744—2023	91	烟花爆竹用钛粉	GB/T 20211—2006
66	工业硫脲	HG/T 3266—2019			

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

随机抽取样品总量不少于 1kg（L），混合后分为 2 等份；2 份样品中 1 份为检验样品，另 1 份为备样。（如果有包装≤1000g（mL），优先抽取独立小包装产品），样品应当使用专业运输车辆，易混合发生燃烧、爆炸的样品应当分类、分次运输。

2 检验依据

表 1 化学试剂 脲（尿素）GB/T 696—2008

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 696—2008
2	澄清度试验	GB/T 696—2008
3	水不溶物	GB/T 9738—2008
4	灼烧残渣	GB/T 9741—2008
5	氯化物	GB/T 9729—2007
6	硫酸盐	GB/T 9728—2007
7	铵	GB/T 696—2008
8	铁	GB/T 9739—2006
9	重金属	GB/T 9735—2008
10	缩二脲	GB/T 696—2008

表 2 化学试剂 六氰合铁(III)酸钾(铁氰化钾) GB/T 644—2011

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 644—2011
2	水不溶物	GB/T 9738—2008
3	氯化物	GB/T 9729—2007
4	硫酸盐	GB/T 9728—2007
5	钠	GB/T 644—2011
6	六氰合铁(II)酸盐	GB/T 644—2011

表 3 化学试剂 硫酸 GB/T 625—2024

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 625—2024

序号	检验项目	检验方法
2	色度	GB/T 605—2006
3	灼烧残渣	GB/T 9741—2008
4	氯化物	GB/T 625—2024
5	硝酸盐	GB/T 625—2024
6	铵盐	GB/T 625—2024
7	铁	GB/T 9739—2006
8	铜	GB/T 625—2024
9	砷	GB/T 610—2008
10	铅	GB/T 625—2024
11	还原高锰酸钾物质	GB/T 625—2024

表 4 化学试剂 30%过氧化氢 GB/T 6684—2002

序号	检验项目	检验方法
1	30%过氧化氢的质量分数	GB/T 6684—2002
2	蒸发残渣的质量分数	GB/T 9740—2008
3	酸度	GB/T 9736—2008
4	氯化物 (Cl)的质量分数	GB/T 9729—2007 GB/T 6684—2002
5	硫酸盐 (SO ₄)的质量分数	GB/T 9728—2007 GB/T 6684—2002
6	总氮量 (N) 的质量分数	GB/T 609—2018
7	磷酸盐	GB/T 9727—2007
8	砷 (As)的质量分数	GB/T 610—2008
9	铁 (Fe)的质量分数	GB/T 9739—2006
10	镍 (Ni)的质量分数	GB/T 6684—2002
11	铜 (Cu)的质量分数	GB/T 6684—2002
12	铅 (Pb)的质量分数	GB/T 6684—2002

表 5 化学试剂 36%乙酸 HG/T 3476—1999

序号	检验项目	检验方法
1	乙酸含量	HG/T 3476—1999
2	蒸发残渣	GB/T 9740—1988
3	氯化物	GB/T 9729—2007

序号	检验项目	检验方法
4	硫酸盐	GB/T 9728—2007
5	铁	GB/T 9739—2006
6	重金属	HG/T 3476—1999
7	还原重铬酸盐物质	HG/T 3476—1999

表 6 化学试剂 氨水 GB/T 631—2007

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 631—2007
2	蒸发残渣	GB/T 9740—2008
3	氯化物	GB/T 9729—2007
4	硫化物	GB/T 631—2007
5	硫酸盐	GB/T 9728—2007
6	碳酸盐	GB/T 631—2007
7	磷酸盐	GB/T 9727—2007
8	钠	GB/T 631—2007
9	镁	GB/T 631—2007
10	钾	GB/T 631—2007
11	钙	GB/T 631—2007
12	铁	GB/T 631—2007
13	铜	GB/T 631—2007
14	铅	GB/T 631—2007
15	还原高锰酸钾物质	GB/T 631—2007

表 7 化学试剂苯 GB/T 690—2008

序号	检验项目	检验方法
1	结晶点	GB/T 618—2006
2	含量	GB/T 690—2008
3	色度	GB/T 605—2006
4	蒸发残渣	GB/T 9740—2008
5	水分	GB/T 606—2003
6	酸度	GB/T 9736—2008
7	碱度	GB/T 9736—2008

序号	检验项目	检验方法
8	易炭化物质	GB/T 9737—2008
9	硫化合物	GB/T 690—2008
10	噻吩	GB/T 690—2008

表 8 化学试剂 乙酸(冰醋酸) GB/T 676—2007

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 676—2007
2	结晶点	GB/T 618—2006
3	蒸发残渣	GB/T 9740—2008
4	与水混合试验	GB/T 690—2007
5	氯化物	GB/T 9729—2007
6	硫酸盐	GB/T 9728—2007
7	铁	GB/T 676—2007
8	铜	GB/T 676—2007
9	锌	GB/T 676—2007
10	铅	GB/T 676—2007
11	乙酸酐	GB/T 676—2007
12	还原重铬酸盐物质	GB/T 676—2007

表 9 化学试剂丙酮 GB/T 686—2023

序号	检验项目	检验方法
1	丙酮 (CH ₃ COCH ₃)	GB/T 686—2023
2	色度	GB/T 605—2006
3	密度	GB/T 611—2021
4	与水混合试验	GB/T 686—2023
5	蒸发残渣	GB/T 686—2023
6	水分	GB/T 686—2023
7	酸度	GB/T 9736—2008
8	碱度	GB/T 9736—2008
9	醛	GB/T 686—2023
10	甲醇	GB/T 686—2023

序号	检验项目	检验方法
11	乙醇	GB/T 686—2023
12	还原高锰酸钾物质	GB/T 686—2023
13	吸光度	GB/T 686—2023

表 10 化学试剂二甲苯 GB/T 16494—2013

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 16494—2013
2	色度	GB/T 605—2006
3	蒸发残渣	GB/T 9740—2008
4	酸度	GB/T 9736—2008
5	碱度	GB/T 9736—2008
6	易炭化物质	GB/T 9737—2008
7	硫化合物	GB/T 16494—2013
8	苯	GB/T 16494—2013
9	甲苯	GB/T 16494—2013
10	乙基苯	GB/T 16494—2013
11	噻吩及其同系物	GB/T 16494—2013
12	水分	GB/T 606—2003

表 11 化学试剂 氟化氢铵 GB/T 1278—1994

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 1278—1994
2	灼烧残渣	GB/T 9741—2008
3	氯化物	GB/T 9729—2007
4	硫酸盐	GB/T 9728—2007
5	氟硅酸盐	GB/T 1278—1994
6	铁	GB/T 9739—2006
7	重金属	GB/T 9735—2008

表 12 化学试剂 高锰酸钾 GB/T 643—2008

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 643—2008

序号	检验项目	检验方法
2	水不溶物	GB/T 9738—2008
3	氯化物	GB/T 9729—2007
4	硫酸盐	GB/T 9728—2007
5	总氮量	GB/T 609—2018
6	铁	GB/T 9739—2006
7	砷	GB/T 610—2008
8	重金属	GB/T 643—2008

表 13 化学试剂 过二硫酸钾(过硫酸钾) GB/T 641—2011

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 641—2011
2	澄清度试验	GB/T 3484—2009
3	水不溶物	GB/T 9738—2008
4	氯化物及氯酸盐	GB/T 9729—2007
5	总氮量	GB/T 609—2018
6	锰	GB/T 641—2011
7	铁	GB/T 9739—2006
8	重金属	GB/T 9735—2008

表 14 化学试剂 过硫酸铵 GB/T 655—2011

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 655—2011
2	澄清度试验	GB/T 3484—2009
3	水不溶物	GB/T 9738—2008
4	灼烧残渣	GB/T 9741—2008
5	氯化物及氯酸盐	GB/T 9729—2007
6	锰	GB/T 655—2011
7	铁	GB/T 9739—2006
8	重金属	GB/T 9735—2008

表 15 化学试剂 甲苯 GB/T 684—2023

序号	检验项目	检验方法
1	甲苯 (C ₆ H ₅ CH ₃)	GB/T 9722—2006

序号	检验项目	检验方法
2	色度	GB/T 605—2006
3	密度（20℃）	GB/T 611—2021
4	蒸发残渣	GB/T 9740—2008
5	酸度（以 H ⁺ 计）	GB/T 9736—2008
6	碱度（以 OH ⁻ 计）	GB/T 9736—2008
7	易炭化物质	GB/T 9737—2008
8	硫化合物（以 SO ₄ 计）	GB/T 9728—2007
9	噻吩	GB/T 684—2023
10	不饱和化合物（以 Br 计）	GB/T 684—2023
11	水分（H ₂ O）	GB/T 606—2003
12	吸光度	GB/T 9721—2006

表 16 化学试剂 甲醇 GB/T 683—2006

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 683—2006
2	密度	GB/T 611—2006
3	与水混合试验	GB/T 683—2006
4	蒸发残渣	GB/T 9740—2008
5	水分	GB/T 606—2003
6	酸度	GB/T 9736—2008
7	碱度	GB/T 9736—2008
8	易炭化物质	GB/T 9737—2008
9	羰基化合物的质量分数	GB/T 9733—2008
10	还原高锰酸钾物质的质量分数	GB/T 683—2006

表 17 化学试剂 甲酸 GB/T 15896—2024

序号	检验项目	检验方法
1	甲酸	GB/T 15896—2024
2	与水混合试验	GB/T 15896—2024
3	蒸发残渣	GB/T 9740—2008

序号	检验项目	检验方法
4	氯化物	GB/T 9729—2007
5	乙酸	GB/T 9722—2023
6	硫酸盐	GB/T 9728—2007
7	铁	GB/T 9739—2006
8	重金属	GB/T 9735—2008
9	色度	GB/T 605—2006

表 18 化学试剂 磷酸 GB/T 1282—2013

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 1282—2013
2	色度	GB/T 605—2006
3	挥发酸	GB/T 1282—2013
4	氯化物	GB/T 9729—2007
5	硫酸盐	GB/T 9728—2007
6	硝酸盐	GB/T 1282—2013
7	砷	GB/T 610—2008
8	铁	GB/T 9739—2006
9	钠	GB/T 1282—2013
10	钾	GB/T 1282—2013
11	锰	GB/T 1282—2013
12	镍	GB/T 1282—2013
13	铜	GB/T 1282—2013
14	锌	GB/T 1282—2013
15	镉	GB/T 1282—2013
16	铅	GB/T 1282—2013
17	还原物质	GB/T 1282—2013

表 19 化学试剂 硫脲 HG/T 3454—2013

序号	检验项目	检验方法
1	含量	HG/T 3454—2013
2	澄清度试验	HG/T 3484—1999
3	水不溶物	GB/T 9738—2013

序号	检验项目	检验方法
4	干燥失重	HG/T 3454—2013
5	灼烧残渣	GB/T 9741—2008
6	硫氰酸盐	HG/T 3454—2013
7	硫酸盐	GB/T 9728—2007
8	重金属	GB/T 9735—2008
9	灵敏度试验	HG/T 3484—1999

表 20 化学试剂 硼酸 GB/T 628—2011

序号	检验项目	检验方法
1	澄清度试验	GB/T 628—2011
2	乙醇溶解试验	GB/T 628—2011
3	含量	GB/T 628—2011
4	水不溶物	GB/T 9738—2008
5	甲醇不挥发物	GB/T 628—2011
6	氯化物	GB/T 9729—2007
7	硫酸盐	GB/T 9728—2007
8	磷酸盐	GB/T 9727—2007
9	砷	GB/T 610—2008
10	钙	GB/T 9723—2007
11	铁	GB/T 9739—2006
12	铅	GB/T 9723—2007

表 21 化学试剂 GB/T 620—2011

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 620—2011
2	灼烧残渣	GB/T 9741—2008
3	氯化物	GB/T 620—2011
4	硫酸盐和亚硫酸盐	GB/T 620—2011
5	磷酸盐	GB/T 9727—2007
6	氟硅酸盐	GB/T 620—2011
7	重金属	GB/T 620—2011
8	铁	GB/T 9739—2006

表 22 化学试剂 氢氧化钾 GB/T 2306—2008

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 2306—2008
2	碳酸盐	GB/T 2306—2008
3	澄清度试验	GB/T 2306—2008
4	氯化物	GB/T 9729—2007
5	硫酸盐	GB/T 9728—2007
6	总氮量	GB/T 609—2018
7	磷酸盐	GB/T 9727—2007
8	硅酸盐	GB/T 9742—2008
9	钠	GB/T 9723—2007
10	铝	GB/T 2306—2008
11	钙	GB/T 2306—2008
12	铁	GB/T 9737—2008
13	镍	GB/T 2306—2008
14	重金属	GB/T 9735—2008

表 23 化学试剂 氢氧化钠 GB/T 629—1997

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 629—1997
2	碳酸盐	GB/T 629—1997
3	澄清度试验	GB/T 629—1997
4	氯化物	GB/T 9729—2007
5	硫酸盐	GB/T 9728—2007
6	总氮量	GB/T 609—2018
7	磷酸盐	GB/T 9727—2007
8	硅酸盐	GB/T 9742—2008
9	铝	GB/T 9734—2008
10	钾	GB/T 9723—2007
11	钙	GB/T 629—1997
12	铁	GB/T 9739—2006
13	重金属	GB/T 9735—2008

表 24 化学试剂 六水合三氯化铁（三氯化铁） HG/T 3474—2014

序号	检验项目	检验方法
1	含量	HG/T 3474—2014
2	水不溶物	GB/T 9738—2013
3	游离酸	HG/T 3474—2014
4	硫酸盐	GB/T 9728—2007
5	硝酸盐	HG/T 3474—2014
6	磷酸盐	HG/T 3474—2014
7	砷	GB/T 610—2008
8	钠	GB/T 9723—2007
9	镁	GB/T 9723—2007
10	钾	GB/T 9723—2007
11	钙	GB/T 9723—2007
12	锰	GB/T 9723—2007
13	亚铁	HG/T 3474—2014
14	铜	GB/T 9723—2007
15	锌	HG/T 3474—2014

表 25 化学试剂 石油醚 GB/T 15894—2008

序号	检验项目	检验方法
1	沸程	GB/T 615—2006
2	色度	GB/T 605—2006
3	蒸发残渣	GB/T 9740—2008
4	酸度	GB/T 9736—2008
5	水分	GB/T 606—2003
6	苯	GB/T 15894—2008
7	硫化合物	GB/T 15894—2008
8	铁	GB/T 9723—2007
9	铅	GB/T 9723—2007
10	易炭化物质	GB/T 9737—2008

表 26 化学试剂 乙醇(无水乙醇) GB/T 678—2023

序号	检验项目	检验方法
1	乙醇 ($\text{CH}_3\text{CH}_2\text{OH}$)	GB/T 9722—2006
2	色度	GB/T 605—2006
3	密度 20℃	GB/T 611—2006
4	与水混合试验	GB/T 678—2023
5	蒸发残渣	GB/T 9740—2008
6	酸度 (以 H^+ 计)	GB/T 9736—2008
7	碱度 (以 OH^- 计)	GB/T 9736—2008
8	水分 (H_2O)	GB/T 606—2003
9	甲醇 (CH_3OH)	GB/T 9722—2006
10	异丙醇 [$(\text{CH}_3)_2\text{CHOH}$]	GB/T 9722—2006
11	正丙醇 ($\text{CH}_3\text{CH}_2\text{CH}_2\text{OH}$)	GB/T 9722—2006
12	羰基化合物 (以 CO 计)	GB/T 9733—2008
13	易炭化物质	GB/T 9737—2008
14	铁 (Fe)	GB/T 9739—2006
15	锌 (Zn)	GB/T 9723—2007
16	还原高锰酸钾物质 (以 O 计)	GB/T 678—2023
17	吸光度	GB/T 9721—2006

表 27 化学试剂 盐酸 GB/T 622—2006

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 622—2006
2	色度	GB/T 605—2006
3	灼烧残渣	GB/T 9741—2008
4	游离氯	GB/T 622—2006
5	硫酸盐	GB/T 9728—2007
6	亚硫酸盐	GB/T 622—2006
7	铁	GB/T 9739—2006
8	砷	GB/T 610—2008

序号	检验项目	检验方法
9	铜	GB/T 9723—2007
10	锡	GB/T 622—2006
11	铅	GB/T 9723—2007

表 28 化学试剂 乙醚 GB/T 12591—2002

序号	检验项目	检验方法
1	乙醚的质量分数	GB/T 9722—2006
2	色度	GB/T 605—2006
3	密度	GB/T 611—2006
4	蒸发残渣的质量分数	GB/T 9740—2008
5	酸度	GB/T 9736—2008
6	过氧化物的质量分数	GB/T 12591—2002
7	甲醇的质量分数	GB/T 9722—2006
8	乙醇的质量分数	GB/T 9722—2006
9	水分的质量分数	GB/T 9722—2006
10	羰基化合物的质量分数	GB/T 9733—2008
11	易炭化物质	GB/T 9737—2008

表 29 化学试剂 乙酸丁酯 HG/T 3498—2014

序号	检验项目	检验方法
1	含量	HG/T 3498—2014
2	密度	GB/T 611—2006
3	蒸发残渣	GB/T 9740—1988
4	酸度	GB/T9736—2008
5	正丁醇	GB/T 9722—2006
6	易炭化物质	GB/T 9737—2008
7	重金属	GB/T 9735—2008
8	水分	GB/T 606—2003

表 30 化学试剂 乙酸酐 GB/T 677—2011

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 677—2011
2	蒸发残渣	GB/T 9740—2008

序号	检验项目	检验方法
3	氯化物	GB/T 9729—2007
4	硫酸盐	GB/T 9728—2007
5	磷酸盐	GB/T 9727—2007
6	铁	GB/T 9723—2007
7	铜	GB/T 9723—2007
8	铅	GB/T 9723—2007
9	还原高锰酸钾物质	GB/T 677—2011

表 31 化学试剂 乙酸乙酯 GB/T 12589—2007

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 12589—2007
2	密度	GB/T 611—2006
3	色度	GB/T 605—2006
4	蒸发残渣	GB/T 9740—2008
5	水分	GB/T 9722—2006
6	酸度	GB/T 9736—2008
7	甲醇	GB/T 9722—2006
8	乙醇	GB/T 9722—2006
9	乙酸甲酯	GB/T 9722—2006
10	易炭化物质	GB/T 9737—2008

表 32 化学试剂 异丙醇 HG/T 2892—2020

序号	检验项目	检验方法
1	含量	HG/T 2892—2020
2	密度	GB/T 611—2006
3	蒸发残渣	GB/T 9740—1988
4	与水混合试验	HG/T 2892—2020
5	酸度	GB/T 9736—2008
6	还原高锰酸钾物质	GB/T 9726—2007
7	易炭化物质	GB/T 9737—2008
8	羰基化合物	GB/T 9733—2008
9	铁	GB/T 9739—2006

序号	检验项目	检验方法
10	水分	GB/T 606—2003
11	甲醇	GB/T 9722—2006

表 33 化学试剂 正丁醇 GB/T 12590—2008

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 12590—2008
2	色度	GB/T 605—2006
3	密度	GB/T 611—2006
4	蒸发残渣	GB/T 9740—2008
5	水分	GB/T 606—2003
6	酸度	GB/T 9736—2008
7	羰基化合物	GB/T 9733—2008
8	易炭化物质	GB/T 9737—2008
9	铁	GB/T 9739—2006
10	酯	GB/T 12590—2008
11	不饱和化合物	GB/T 12590—2008

表 34 化学试剂 氟化铵 GB/T 1276—1999

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 1276—1999
2	澄清度试验	GB/T 1276—1999
3	灼烧残渣	GB/T 9741—2008
4	游离酸	GB/T 1276—1999
5	游离碱	GB/T 1276—1999
6	氯化物	GB/T 9729—2007
7	硫酸盐	GB/T 9728—2007
8	氟硅酸盐	GB/T 1276—1999
9	铁	GB/T 9739—2006
10	重金属	GB/T 9735—2008

表 35 化学试剂 硝酸 GB/T 626—2006

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 626—2006

序号	检验项目	检验方法
2	色度	GB/T 605—2006
3	灼烧残渣	GB/T 9741—2008
4	氯化物	GB/T 9729—2007
5	硫酸盐	GB/T 9728—2007
6	铁	GB/T 9739—2006
7	砷	GB/T 610—2008
8	铜	GB/T 9723—2007
9	铅	GB/T 9723—2007

表 36 化学试剂 硝酸银 GB/T 670—2007

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 670—2007
2	pH 值	GB/T 9724—2007
3	澄清度试验	GB/T 3484—2009
4	氯化物	GB/T 670—2007
5	硫酸盐	GB/T 670—2007
6	铁	GB/T 9723—2007
7	铜	GB/T 9723—2007
8	铅	GB/T 9723—2007
9	盐酸不沉淀物	GB/T 670—2007

表 37 化学试剂 乙醇 GB/T 679—2002

序号	检验项目	检验方法
1	乙醇的体积分数	GB/T 679—2002
2	色度	GB/T 605—2006
3	与水混合试验	GB/T 679—2002
4	蒸发残渣的质量分数	GB/T 9740—2008
5	酸度	GB/T 9736—2008
6	碱度	GB/T 9736—2008
7	甲醇的质量分数	GB/T 679—2002
8	丙酮及异丙醇的质量分数	GB/T 679—2002
9	杂醇油	GB/T 679—2002

序号	检验项目	检验方法
10	还原高锰酸钾物质的质量分数	GB/T 679—2002
11	易炭化物质	GB/T 9737—2008

表 38 化学试剂 硝酸钾 GB/T 647—2011

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 647—2011
2	pH 值	GB/T 9724—2007
3	澄清度试验	GB/T 647—2011
4	水不溶物	GB/T 9738—2008
5	总氯量	GB/T 9729—2007
6	碘酸盐	GB/T 647—2011
7	硫酸盐	GB/T 9728—2007
8	亚硝酸盐	GB/T 647—2011
9	铵	GB/T 9732—2007
10	磷酸盐	GB/T 9727—2007
11	钠	GB/T 9735—2008
12	镁	GB/T 9735—2008
13	钙	GB/T 9735—2008
14	铁	GB/T 9739—2006
15	重金属	GB/T 9735—2008

表 39 化学试剂 硝酸钠 GB/T 636—2011

序号	检验项目	检验方法
1	含量	GB/T 636—2011
2	pH 值	GB/T 9724—2007
3	澄清度试验	GB/T 636—2011
4	水不溶物	GB/T 636—2011
5	总氯量	GB/T 636—2011
6	碘酸盐	GB/T 636—2011
7	硫酸盐	GB/T 636—2011
8	亚硝酸盐	GB/T 636—2011
9	铵	GB/T 9732—2007

序号	检验项目	检验方法
10	磷酸盐	GB/T 636—2011
11	钾	GB/T 9723—2007
12	钙	GB/T 9723—2007
13	铁	GB/T 636—2011
14	重金属	GB/T 636—2011

表 40 化学试剂 七水合硫酸（硫酸）GB/T 9853—2008

序号	检验项目	检验方法
1	七水合硫酸钴	HG/T 2631—2005
2	水不溶物的质量分数	GB/T 9738—2008 HG/T 2631—2005
3	氯化物的质量分数	HG/T 2631—2005 GB/T 9279—1988
4	总氮量的质量分数	HG/T 2631—2005 GB/T 609—1988
5	钠的质量分数	HG/T 2631—2005 GB/T 9723—1988
6	钙的质量分数	HG/T 2631—2005 GB/T 9723—1988
7	锰的质量分数	HG/T 2631—2005 GB/T 9723—1988
8	铁的质量分数	HG/T 2631—2005
9	镍的质量分数	HG/T 2631—2005 GB/T 9723—1988
10	铜的质量分数	HG/T 2631—2005 GB/T 9723—1988
11	锌的质量分数	HG/T 2631—2005 GB/T 9723—1988

表 41 化学试剂 氯化锌 HG/T 2760—2011

序号	检验项目	检验方法
1	含量	HG/T 2760—2011
2	澄清度试验	HG/T 2760—2011 HG/T 3484—1999
3	稀盐酸不溶物	HG/T 2760—2011
4	硫酸盐	HG/T 2760—2011 GB/T 9728—2007
5	硝酸盐	HG/T 2760—2011

序号	检验项目	检验方法
6	铵盐	HG/T 2760—2011
7	钠	HG/T 2760—2011 GB/T 9723—2007
8	镁	HG/T 2760—2011 GB/T 9723—2007
9	钾	HG/T 2760—2011 GB/T 9723—2007
10	钙	HG/T 2760—2011 GB/T 9723—2007
11	铁	HG/T 2760—2011
12	铅	HG/T 2760—2011 GB/T 9723—2007
13	碱式盐（以 ZnO 计）	HG/T 2760—2011

表 42 化学试剂 亚硝酸钠 GB/T 633—1994

序号	检验项目	检验方法
1	亚硝酸钠含量	GB/T 633—1994
2	澄清度试验	GB/T 633—1994 HG/T 3484—1999
3	水不溶物	GB/T 9738—2008 GB/T 633—1994
4	氯化物	GB/T 9729—2007 GB/T 633—1994
5	硫酸盐	GB/T 9728—2007 GB/T 633—1994
6	钾（K）	GB/T 9723—2007 GB/T 633—1994
7	钙（Ca）	GB/T 633—1994
8	铁（Fe）	GB/T 9739—2006 GB/T 633—1994
9	重金属（以 Pb 计）	GB/T 633—1994

表 43 重苯 YB/T 2303—2012

序号	检验项目	检验方法
1	馏程	GB/T 2282—2022

表 44 工业己烷 GB/T 17602—2018

序号	检验项目	检验方法
1	正己烷含量	SH/T 0714—2002

序号	检验项目	检验方法
2	馏程	ASTM D1078—2011
3	密度	GB/T 1884—2000 GB/T 1885—1998
4	苯含量	GB/T 12688.9—2011
5	气味	ASTM D1296—2001
6	颜色	GB/T 3555—1992 GB/T 3143—1982
7	不挥发物含量	GB/T 17602—2018
8	硫含量	SH/T 0253—1992

表 45 脂松节油 GB/T 12901—2006

序号	检验项目	检验方法
1	外观	GB/T 12902—2006
2	颜色	GB/T 12902—2006
3	相对密度	GB/T 12902—2006
4	折光率	GB/T 12902—2006
5	萜烯含量	GB/T 12902—2006
6	初馏点	GB/T 12902—2006
7	馏程	GB/T 12902—2006
8	酸值	GB/T 12902—2006

表 46 工业用甲酸 GB/T 2093—2011

序号	检验项目	检验方法
1	甲酸	GB/T 2093—2011
2	色度	GB/T 3143—1982
3	稀释试验	GB/T 2093—2011
4	氯化物	GB/T 2093—2011
5	硫酸盐	GB/T 2093—2011
6	铁	GB/T 3049—2006
7	蒸发残渣	GB/T 6324.2—2004

表 47 焦化苯检验项目 GB/T 2283—2019

序号	检验项目	检验方法
1	外观	GB/T 2283—2019

序号	检验项目	检验方法
2	颜色	GB/T 8036—2009
3	密度	GB/T 2281—2008
4	苯含量	GB/T 2283—2019
5	甲苯含量	GB/T 2283—2019
6	非芳烃的含量	GB/T 2283—2019
7	馏程	GB/T 2282—2022
8	结晶点	GB/T 3145—2023
9	酸洗比色	GB/T 8035—2009
10	总硫	GB/T 320—2025
11	中性试验	GB/T 1816—2019
12	水分	GB/T 2283—2019

表 48 焦化甲苯 GB/T 2284—2009

序号	检验项目	检验方法
1	外观	GB/T 2284—2009
2	颜色	GB/T 8036—2009
3	密度	GB/T 2281—2008
4	馏程	GB/T 2282—2022
5	酸洗比色	GB/T 8035—2009
6	苯含量	GB/T 8038—2009
7	非芳烃	GB/T 8038—2009
8	C8 芳烃	GB/T 8038—2009
9	总硫	GB/T 320—2025
10	水分	GB/T 2284—2009

表 49 工业环己酮 GB/T 10669—2001

序号	检验项目	检验方法
1	色度	GB/T 3143—1982
2	密度	GB/T 4472—2011
3	在 0℃、101.3kPa 馏程范围	GB/T 7534—2004
4	馏出 95mL 时的温度间隔	GB/T 7534—2004
5	水分	GB/T 628—2011 GB/T 2366—2008

序号	检验项目	检验方法
6	酸度	GB/T 10669—2001
7	纯度	GB/T 10669—2001

表 50 过氧乙酸溶液 GB/T 19104—2021

序号	检验项目	检验方法
1	过氧乙酸	GB/T 19104—2021
2	硫酸盐	GB/T 9728—2007
3	灼烧残渣	GB/T 9741—2008
4	重金属（以 Pb 计）	GB/T 9735—2008
5	砷	GB/T 610—2008

表 51 工业用甲醛溶液 GB/T 9009—2011

序号	检验项目	检验方法
1	密度	GB/T 4472—2011
2	甲醛	GB/T 9009—2011
3	酸	GB/T 9009—2011
4	色度	GB/T 3143—1982
5	铁	GB/T 3049—2006
6	甲醇	GB/T 9009—2011

表 52 工业用甲乙酮 SH/T 1755—2006

序号	检验项目	检验方法
1	外观	SH/T 1755—2006
2	纯度	SH/T 1756—2006
3	水分	GB/T 6283—2008
4	沸程	GB/T 7534—2004
5	色度	GB/T 3143 —1982
6	密度	GB/T 4472—2011
7	不挥发物	GB/T 6324.2—2004
8	酸度	GB/T 14827—1993
9	醇	SH/T 1756—2006

表 53 工业亚磷酸 HG/T 2520—2023

序号	检验项目	检验方法
1	亚磷酸	HG/T 2520—2023
2	氯化物	HG/T 2520—2023
3	铁	GB/T 3049—2006
4	磷酸盐	HG/T 2520—2023
5	硫酸盐	HG/T 2520—2023

表 54 工业硫化钠 GB/T 23937—2020

序号	检验项目	检验方法
1	硫化钠	GB/T 23937—2020
2	硫化钠	GB/T 23937—2020
3	铁	GB/T 23937—2020
4	硫代硫酸钠	GB/T 23937—2020
5	碳酸钠	GB/T 23937—2020
6	亚硫酸钠	GB/T 23937—2020

表 55 工业硝酸钾 GB/T 1918—2021

序号	检验项目	检验方法
1	硝酸钾	GB/T 1918—2021
2	水分	GB/T 1918—2021
3	氯化物	GB/T 3051—2000 GB/T 23945—2009
4	水不溶物	GB/T 1918—2021
5	碳酸盐	GB/T 1918—2021
6	硫酸盐	GB/T 1918—2021
7	吸湿率	GB/T 1918—2021
8	铁	GB/T 3049—2006

表 56 工业硝酸钠 GB/T 4553—2016

序号	检验项目	检验方法
1	硝酸钠	GB/T 4553—2016
2	水分	GB/T 4553—2016
3	水不溶物	GB/T 4553—2016

序号	检验项目	检验方法
4	氯化物	GB/T 3051—2000
5	亚硝酸钠	GB/T 4553—2016
6	碳酸钠	GB/T 4553—2016
7	硝酸钙	GB/T 4553—2016
8	硝酸镁	GB/T 4553—2016
9	铁	GB/T 3049—2006
10	硼酸	GB/T 12684—2006
11	松散度	GB/T 4553—2016

表 57 工业硝酸钡 GB/T 1613—2008

序号	检验项目	检验方法
1	硝酸钡	GB/T 1613—2008
2	水分	GB/T 1613—2008
3	水不溶物	GB/T 1613—2008
4	铁含量	GB/T 3049—2006
5	氯化物	GB/T 1613—2008
6	pH 值	GB/T 1613—2008

表 58 高氯酸钾 HG/T 3247—2017

序号	检验项目	检验方法
1	高氯酸钾	HG/T 3247—2017
2	水分	HG/T 3247—2017
3	氯化物	GB/T 3051—2000
4	氯酸盐	HG/T 3247—2017
5	次氯酸盐	HG/T 3247—2017
6	溴酸盐	HG/T 3247—2017
7	钠	HG/T 3247—2017
8	钙镁盐	HG/T 3247—2017
9	水不溶物	HG/T 3247—2017
10	铁	HG/T 3247—2017
11	pH	HG/T 3247—2017

序号	检验项目	检验方法
12	粒度	HG/T 3247—2017
13	松散度	HG/T 3247—2017

表 59 工业硫酸（浓硫酸） GB/T 534—2024

序号	检验项目	检验方法
1	硫酸含量	GB/T 534—2024
2	灰分	GB/T 534—2024
3	铁	GB/T 534—2024
4	砷	GB/T 534—2024
5	铅	GB/T 534—2024
6	汞	GB/T 534—2024
7	镉	GB/T 534—2024
8	铬	GB/T 534—2024
9	铊	GB/T 534—2024
10	透明度	GB/T 534—2024
11	色度	GB/T 534—2024

表 60 工业过氧化氢 GB/T 1616—2014

序号	检验项目	检验方法
1	过氧化氢	GB/T 1616—2014
2	不挥发物	GB/T 1616—2014
3	游离酸	GB/T 1616—2014
4	稳定度	GB/T 1616—2014
5	总碳	GB/T 1616—2014
6	硝酸盐	GB/T 1616—2014

表 61 工业氟硅酸 HG/T 2832—2020

序号	检验项目	检验方法
1	氟硅酸	HG/T 2832—2020
2	游离酸	HG/T 2832—2020
4	硫酸盐	HG/T 2832—2020
5	五氧化二磷	HG/T 2832—2020

表 62 液体无水氨 GB/T 536—2017

序号	检验项目	检验方法
1	氨含量	GB/T 8570.2—2010
2	残留物含量	GB/T 8570.3—2010 GB/T 8570.4—2010
3	水分	GB/T 8570.5—2010
4	油含量	GB/T 8570.6—2010
5	铁含量	GB/T 8570.7—2010

表 63 工业硫磺 GB/T 2449.1—2021

序号	检验项目	检验方法
1	硫	GB/T 2449.1—2021
2	水分	GB/T 2449.1—2021
3	灰分	GB/T 2449.1—2021
4	酸度	GB/T 2449.1—2021
5	有机物	GB/T 2449.1—2021
6	砷	GB/T 610—2008
7	筛余物的质量分数	GB/T 2449.1—2021
8	铁	GB/T 2449.1—2021

表 64 工业无水氟化氢 GB/T 7746—2023

序号	检验项目	检验方法
1	氟化氢	GB/T 7746—2023
2	水分	GB/T 7746—2023
3	氟硅酸	GB/T 7746—2023
4	二氧化硫	GB/T 7746—2023
5	不挥发酸	GB/T 7746—2023

表 65 工业氢氟酸 GB/T 7744—2023

序号	检验项目	检验方法
1	氟化氢	GB/T 7744—2023
2	灼烧残渣	GB/T 7744—2023
3	氟硅酸	GB/T 7744—2023
4	不挥发酸	GB/T 7744—2023

序号	检验项目	检验方法
5	铁	GB/T 7744—2023
6	铅	GB/T 7744—2023

表 66 工业硫脲 HG/T 3266—2019

序号	检验项目	检验方法
1	硫脲含量	HG/T 3266—2019
2	加热减量	HG/T 3266—2019
3	水不溶物含量	HG/T 3266—2019
4	硫氰酸盐	HG/T 3266—2019
5	熔点	GB/T 617—2006
6	灰分	GB/T 7531—2008

表 67 高纯盐酸 HG/T 2778—2020

序号	检验项目	检验方法
1	总酸度	GB/T 320—2025
2	镁	HG/T 2778—2020
3	铁	HG/T 2778—2020
4	蒸发残渣	HG/T 2778—2020
5	游离氯	HG/T 2778—2020
6	钙	HG/T 2778—2020

表 68 副产盐酸 HG/T 3783—2021

序号	检验项目	检验方法
1	总酸度	GB/T 320—2025
2	重金属（以 Pb 计）	HG/T 3783—2021
3	浊度/NTU	GB/T 15893.1—2014

表 69 工业用合成盐酸 GB/T 320—2025

序号	检验项目	检验方法
1	总酸度	GB/T 320—2025
2	灼烧残渣	GB/T 320—2025
3	铁	GB/T 320—2025
4	硫酸盐	GB/T 320—2025

序号	检验项目	检验方法
5	游离氯	GB/T 320—2025

表 70 工业用氢氧化钠 GB/T 209—2018

序号	检验项目	检验方法
1	氢氧化钠的质量分数	GB/T 4348.1—2013
2	碳酸钠的质量分数	GB/T 4348.1—2013
3	氯化钠的质量分数	GB/T 4348.2—2014
4	三氧化二铁的质量分数	GB/T 4348.3—2012

表 71 高纯氢氧化钠 GB/T 11199—2024

序号	检验项目	检验方法
1	氢氧化钠	GB/T 4348.1—2013 GB/T 11213.1—2007
2	碳酸钠	GB/T 7698—2014 GB/T 4348.1—2013
3	氯化钠	GB/T 11213.2—2007
4	三氧化二铁	GB/T 4348.3—2012
5	二氧化硅	GB/T 11213.4—2006
6	氯酸钠	GB/T 11200.1—2006
7	硫酸钠	GB/T 11213.5—2006
8	三氧化二铝	GB/T 11200.2—2008
9	氧化钙	GB/T 11200.3—2008

表 72 漂白粉 HG/T 2496—2006

序号	检验项目	检验方法
1	有效氯	HG/T 2496—2006
2	水分	HG/T 2496—2006
3	总氯量与有效氯之差	HG/T 2496—2006
4	热稳定系数	HG/T 2496—2006

表 73 次氯酸钠 GB/T 19106—2013

序号	检验项目	检验方法
1	有效氯	GB/T 19106—2013
2	游离碱	GB/T 19106—2013

序号	检验项目	检验方法
3	铁	GB/T 19106—2013
4	重金属	GB/T 19106—2013
5	砷	GB/T 19106—2013

表 74 次氯酸钙（漂粉精） GB/T 10666—2019

序号	检验项目	检验方法
1	有效氯	GB/T 10666—2019
2	水分	GB/T 10666—2019
3	稳定性检验有效氯损失	GB/T 10666—2019
4	粒度	GB/T 10666—2019

表 75 工业氯酸钠 GB/T 1618—2018

序号	检验项目	检验方法
1	氯酸钠	GB/T 1618—2018
2	水分	GB/T 1618—2018
3	水不溶物	GB/T 1618—2018
4	氯化物	GB/T 3051—2000
5	硫酸盐	GB/T 1618—2018
6	铬酸盐	GB/T 1618—2018
7	铁	GB/T 3049—2006

表 76 工业硫酸铝 HG/T 2225—2018

序号	检验项目	检验方法
1	氧化铝	HG/T 2225—2018
2	铁	GB/T 3049—2006
3	水不溶物	HG/T 2225—2018
4	pH	HG/T 2225—2018

表 77 高氯酸铵 HG/T 3813—2020

序号	检验项目	检验方法
1	高氯酸铵	HG/T 3813—2020
2	水分	HG/T 3813—2020
3	水不溶物	HG/T 3813—2020

序号	检验项目	检验方法
4	氯化物	HG/T 3813—2020
5	氯酸盐	HG/T 3813—2020
6	硫酸盐灰分	HG/T 3813—2020
7	铁	HG/T 3813—2020
8	热稳定性	HG/T 3813—2020
9	pH（饱和溶液）	HG/T 3813—2020

表 78 石油甲苯 GB/T 3406—2025

序号	检验项目	检验方法
1	颜色	GB/T 6324.6—2014
2	密度	GB/T 2013—2010
3	纯度	NB/SH/T 6057—2022
4	烃类杂质含量	GB/T 3144—1982 NB/SH/T 6057—2022
5	酸洗比色	GB/T 2012—1989
6	总硫含量	NB/SH/T 0253—1992 SH/T 0689—2000 GB/T 34100—2017
7	蒸发残余物	GB/T 3209—2009
8	中性试验	GB/T 1816—2019

表 79 液氯 GB/T 5138—2021

序号	检验项目	检验方法
1	氯的体积分数	GB/T 5138—2021
2	水分的质量分数	GB/T 5138—2021
3	三氯化氮的质量分数	GB/T 5138—2021

表 80 工业用环氧氯丙烷 GB/T 13097—2015

序号	检验项目	检验方法
1	色度	GB/T 13097—2015
2	水	GB/T 13097—2015
3	环氧氯丙烷	GB/T 13097—2015

表 81 单水氢氧化锂 GB/T 8766—2013

序号	检验项目	检验方法
1	LiOH 含量	GB/T 8766—2013
2	Na	GB/T 8766—2013
3	K	GB/T 8766—2013
4	Fe	GB/T 8766—2013
5	Ca	GB/T 8766—2013
6	CO ₂ ²⁻	GB/T 8766—2013
7	SO ₄ ²⁻	GB/T 8766—2013
8	Cl ⁻	GB/T 8766—2013
9	盐酸不溶物	GB/T 8766—2013
10	水不溶物	GB/T 8766—2013

表 82 工业氯酸钾 GB/T 752—2019

序号	检验项目	检验方法
1	氯酸钾	GB/T 752—2019
2	水分	GB/T 752—2019
3	水不溶物	GB/T 752—2019
4	氯化物	GB/T 752—2019
5	溴酸盐	GB/T 752—2019
6	次氯酸盐	GB/T 752—2019
7	亚氯酸盐	GB/T 752—2019
8	重金属	GB/T 752—2019
9	碱土金属	GB/T 752—2019
10	粒度	GB/T 752—2019
11	松散度	GB/T 752—2019

表 83 工业用乙酸乙酯 GB/T 3728—2023

序号	检验项目	检验方法
1	色度	GB/T 3143—1982
2	乙酸乙酯	GB/T 3728—2023
3	乙醇	GB/T 3728—2023
4	水分	GB/T 6324.8 —2014 GB/T6283—2008

序号	检验项目	检验方法
5	酸度	GB/T 3728—2023
6	密度	GB/T 4472—2011
7	蒸发残渣	GB/T 6324.2—2004

表 84 工业用苯乙烯 GB/T 3915—2021

序号	检验项目	检验方法
1	纯度	GB/T 12688.1—2019
2	聚合物	GB/T 12688.3—2011
3	过氧化物	GB/T 12688.4—2011
4	总醛	GB/T 12688.5—2019
5	色度	GB/T 605—2006 GB/T 6324.6—2014
6	乙苯	GB/T 12688.1—2019
7	阻聚剂	GB/T 12688.8—2011 GB/T 12688.10—2020
8	苯乙炔	GB/T 12688.1—2019
9	总硫	SH/T 1147—2025 SH/T 1820—2018

表 85 工业用乙醇 GB/T 6820—2016

序号	检验项目	检验方法
1	色度	GB/T 394.2—2008
2	乙醇含量	GB/T 394.2—2008
3	水分	GB/T 6283—2008
4	酸含量	GB/T 394.2—2008
5	醛含量	GB/T 394.2—2008
6	甲醇	GB/T 6820—2016
7	异丙醇	GB/T 6820—2016
8	正丙醇	GB/T 6820—2016
9	C4+C5 醇	GB/T 6820—2016
10	高锰酸钾氧化时间	GB/T 394.2—2008
11	蒸发残渣	GB/T 6324.2—2004
12	硫酸试验色度	GB/T 394.2—2008
13	水混溶试验	GB/T 6324.1—2004

表 86 工业用环氧丙烷 GB/T 14491—2025

序号	检验项目	检验方法
1	环氧丙烷	GB/T 14491—2025
2	色度	GB/T 6324.6—2014
3	酸度	GB/T 14491—2025
4	水分	GB/T 6324.8—2014 GB/T 6283—2008
5	总醛	GB/T 14491—2025
6	总氯	GB/T 6324.9—2016

表 87 工业用六氯乙烷 HG/T 3261—2002

序号	检验项目	检验方法
1	纯度	HG/T 3261—2002
2	初熔点	GB/T 617—2006
3	水分	GB/T 6283—2008
4	灰分	GB/T 7531—2008
5	铁	GB/T 3049—2006
6	游离氯	HG/T 3261—2002
7	氯化物	HG/T 3261—2002
8	醇不溶物含量	HG/T 3261—2002

表 88 工业氨基磺酸 HG/T 2527—2011

序号	检验项目	检验方法
1	氨基磺酸	HG/T 2527—2011
2	硫酸盐	HG/T 2527—2011
3	水不溶物	HG/T 2527—2011
4	铁	HG/T 2527—2011
5	干燥失重	HG/T 2527—2011
6	重金属	HG/T 2527—2011

表 89 石油混合二甲苯 GB/T 3407—2019

序号	检验项目	检验方法
1	颜色	GB/T 3143—1982
2	密度	GB/T 2013—2010

序号	检验项目	检验方法
3	馏程	GB/T 3146.1—2010
4	酸洗比色	GB/T 2012—1989
5	总硫含量	SH/T 0253—1992 SH/T 0689—2000
6	蒸发残余物	GB/T 320—2025
7	中性试验	GB/T 1816—2019
8	铜片腐蚀	GB/T 11138—1994

表 90 粗苯 YB/T 5022—2016

序号	检验项目	检验方法
1	密度	GB/T 2281—2008
2	馏程	GB/T 2282—2022
3	水分	YB/T 5022—2016
4	三苯含量	YB/T 5022—2016
5	硫	YB/T 5022—2016
6	氯	YB/T 5022—2016

表 91 烟花爆竹用钛粉 GB/T 20211—2006

序号	检验项目		检验方法
1	粒度		GB/T 20211—2006
2	钛含量		GB/T 20211—2006
3	杂质含量	三酸不溶物	GB/T 20211—2006
4		铁	GB/T 7728—2021
5		铜	GB/T 7728—2021
6		锰	GB/T 7728—2021
7		铬	GB/T 7728—2021
8		铝	GB/T 4698.8

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 696—2008 化学试剂 脲（尿素）

GB/T 644—2011 化学试剂 六氰合铁(III)酸钾(铁氰化钾)

GB/T 625—2024 化学试剂 硫酸

GB/T 6684—2002 化学试剂 30%过氧化氢

HG/T 3476—1999 化学试剂 36%乙酸

GB/T 631—2007 化学试剂 氨水

GB/T 690—2008 化学试剂 苯

GB/T 676—2007 化学试剂 乙酸(冰醋酸)

GB/T 686—2023 化学试剂 丙酮

GB/T 16494—2013 化学试剂 二甲苯

GB/T 1278—1994 化学试剂 氟化氢铵

GB/T 643—2008 化学试剂 高锰酸钾

GB/T 641—2011 化学试剂 过二硫酸钾(过硫酸钾)

GB/T 655—2011 化学试剂 过硫酸铵

GB/T 684—2023 化学试剂 甲苯

GB/T 683—2006 化学试剂 甲醇

GB/T 15896—2024 化学试剂 甲酸

GB/T 1282—2013 化学试剂 磷酸

HG/T 3454—2013 化学试剂 硫脲

GB/T 628—2011 化学试剂 硼酸

GB/T 620—2011 化学试剂 氢氟酸

GB/T 2306—2008 化学试剂 氢氧化钾

GB/T 629—1997 化学试剂 氢氧化钠

HG/T 3474—2014 化学试剂 六水合三氯化铁（三氯化铁）

GB/T 15894—2008 化学试剂 石油醚

GB/T 678—2023 化学试剂 无水乙醇

GB/T 622—2006 化学试剂 盐酸

GB/T 12591—2002 化学试剂 乙醚

HG/T 3498—2014 化学试剂 乙酸丁酯

GB/T 677—2011 化学试剂 乙酸酐

GB/T 12589—2007 化学试剂 乙酸乙酯

HG/T 2892—2020 化学试剂 异丙醇
GB/T 12590—2008 化学试剂 正丁醇
GB/T 1276—1999 化学试剂 氟化铵
GB/T 626—2006 化学试剂 硝酸
GB/T 670—2007 化学试剂 硝酸银
GB/T 679—2002 化学试剂 乙醇
GB/T 647—2011 化学试剂 硝酸钾
GB/T 9853—2008 化学试剂 无水硫酸钠
HG/T 2760—2011 化学试剂 氯化锌
GB/T 633—1994 化学试剂 亚硝酸钠
YB/T 2303—2012 重苯
GB/T 17602—2018 工业己烷
GB/T 12901—2006 脂松节油
GB/T 2093—2011 工业用甲酸
GB/T 2283—2019 焦化苯
GB/T 2284—2009 焦化甲苯
GB/T 10669—2001 工业环己酮
GB/T 19104—2021 过氧乙酸溶液
GB/T 9009—2011 工业用甲醛溶液
SH/T 1755—2006 工业用甲乙酮
HG/T 2520—2023 工业亚磷酸
GB/T 23937—2020 工业硫化氢钠
GB/T 1918—2021 工业硝酸钾
GB/T 4553—2016 工业硝酸钠
GB/T 1613—2008 工业硝酸钡
HG/T 3247—2017 高氯酸钾
GB/T 534—2024 工业硫酸
GB/T 1616—2014 工业过氧化氢
HG/T 2832—2020 工业氟硅酸
GB/T 536—2017 液体无水氨
GB/T 2449.1—2021 工业硫磺

GB/T 7746—2023 工业无水氟化氢
GB/T 7744—2023 工业氢氟酸
HG/T 3266—2019 工业硫脲
HG/T 2778—2020 高纯盐酸
HG/T 3783—2021 副产盐酸
GB/T 320—2025 工业用合成盐酸
GB/T 209—2018 工业用氢氧化钠
GB/T 11199—2024 高纯氢氧化钠
HG/T 2496—2006 漂白粉
GB/T 19106—2013 次氯酸钠
GB/T 10666—2019 次氯酸钙（漂粉精）
GB/T 1618—2018 工业氯酸钠
HG/T 2225—2018 硫酸铝
HG/T 3813—2020 高氯酸铵
GB/T 3406—2010 石油甲苯
GB/T 5138—2021 液氯
GB/T 13097—2015 工业用环氧氯丙烷
GB/T 8766—2013 单水氢氧化锂
GB/T 752—2019 工业氯酸钾
GB/T 3728—2023 工业用乙酸乙酯
GB/T 3915—2021 工业用苯乙烯
GB/T 6820—2016 工业用乙醇
GB/T 14491—2025 工业用环氧丙烷
HG/T 3261—2002 工业用六氯乙烷
HG/T 2527—2011 工业氨基磺酸
GB/T 3407—2019 石油混合二甲苯
YB/T 5022—2016 粗苯
GB/T 20211—2006 烟花爆竹用钛粉

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任

一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ244—2026

危险化学品工业气体

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省危险化学品工业气体产品质量监督抽查 实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

高纯气体抽取的样品数量为 2 瓶，一瓶作为检验样品，一瓶作为备用样品，其它气体使用专用的取样钢瓶抽取气化样品 1 瓶，抽取样品后瓶中剩余气体封样留存于企业作为备样，由企业妥善保管。

检验样品应当使用专业车辆运输，易混合发生燃烧、爆炸的样品应当分类、分次运输。

2 检验依据

表 1 工业氧

序号	检验项目	检验方法
1	氧含量	GB/T 3863—2025
2	水	GB/T 3863—2025

表 2 工业氮

序号	检验项目	检验方法
1	氮气纯度	GB/T 3864—2025
2	氧含量	GB/T 6285—2016
3	游离水	GB/T 3864—2025
4	一氧化碳	GB/T 8984—2025
5	二氧化碳	GB/T 8984—2025
6	水分	GB/T 5832.1—2016 GB/T 5832.2—2016
7	杂质总含量	GB/T 3864—2025

表 3 纯氮、高纯氮

序号	检验项目	检验方法
1	氮气纯度	GB/T 8979—2025
2	氢含量	GB/T 28726—2025
3	氧含量	GB/T 6285—2016

序号	检验项目	检验方法
4	甲烷含量	GB/T 28726—2025
5	一氧化碳含量	GB/T 28726—2025
6	二氧化碳含量	GB/T 28726—2025
7	水分含量	GB/T 5832.2—2016
8	杂质总含量	GB/T 8979—2025

表 4 纯氩、高纯氩

序号	检验项目	检验方法
1	氩气纯度	GB/T 4842—2017
2	氢含量	GB/T 8981—2008 GB/T 28124—2011 GB/T 28726—2012
3	氧含量	GB/T 6285—2016 GB/T 28124—2011
4	氮含量	GB/T 28726—2012
5	甲烷含量	GB/T 8984—2008
6	一氧化碳含量	GB/T 8984—2008
7	二氧化碳含量	GB/T 8984—2008
8	水分含量	GB/T 5832.1—2016 GB/T 5832.2—2016

表 5 工业液体二氧化碳（非焊接用）

序号	检验项目	检验方法
1	二氧化碳含量	GB/T 6052—2025
2	气味	GB/T 6052—2025

表 6 工业液体二氧化碳（焊接用）

序号	检验项目	检验方法
1	二氧化碳含量	GB/T 6052—2025
2	气味	GB/T 6052—2025
3	氧气含量	GB/T 6285—2016
4	总硫含量	GB/T 28727—2025
5	水分含量	GB/T 5832.1—2016 GB/T 5832.2—2016
6	总烃含量	GB/T 8984—2025
7	磷化氢含量	GB/T 6052—2025

序号	检验项目	检验方法
8	一氧化碳含量	GB/T 8984—2025

表 7 高纯二氧化碳

序号	检验项目	检验方法
1	二氧化碳含量	GB/T 23938—2021
2	氢气含量	GB/T 23938—2021
3	氧气含量	GB/T 23938—2021
4	氮气含量	GB/T 23938—2021
5	一氧化碳含量	GB/T 23938—2021
6	总烃含量	GB/T 23938—2021
7	水分含量	GB/T 23938—2021

表 8 焊接用混合气 氩—二氧化碳

序号	检验项目	检验方法
1	二氧化碳含量	HG/T 3728—2004

表 9 溶解乙炔

序号	检验项目	检验方法
1	乙炔的体积分数	GB 6819—2004
2	磷化氢、硫化氢试验	GB 6819—2004

表 10 工业氢

序号	检验项目	检验方法
1	氢气的纯度	GB/T 3634.1—2025
2	氮气的含量	GB/T 3634.1—2025
3	氧气加氩气的含量	GB/T 3634.1—2025
4	水分含量	GB/T 3634.1—2025

表 11 纯氢、高纯氢、超纯氢

序号	检验项目	检验方法
1	氢气纯度	GB/T 3634.2—2025
2	氧含量	GB/T 3634.2—2025
3	氩含量	GB/T 3634.2—2025
4	氮含量	GB/T 3634.2—2025
5	一氧化碳含量	GB/T 3634.2—2025

序号	检验项目	检验方法
6	二氧化碳含量	GB/T 3634.2—2025
7	总烷含量	GB/T 3634.2—2025
8	水分含量	GB/T 5832.3—2025
9	杂质总含量	GB/T 3634.2—2025

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

- GB 6819—2004 溶解乙炔
- GB/T 3863—2025 工业氧
- GB/T 3864—2025 工业氮
- GB/T 4842—2017 氩
- GB/T 6052—2025 工业液体二氧化碳
- GB/T 23938—2021 高纯二氧化碳
- GB/T 8979—2025 纯氮、高纯氮和超纯氮
- HG/T 3728—2004 焊接用混合气 氩—二氧化碳
- GB/T 3634.1—2025 工业氢
- GB/T 3634.2—2025 纯氢、高纯氢、超纯氢

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强

制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ245—2026

天然气

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省天然气产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽样时应使用专用的天然气取样钢瓶，抽样方法执行 GB/T 13609—2025，1 份（不少于 2L）为检验样品，1 份（不少于 2L）为备用样品，备样需带回检验单位，运送样品应当使用专业运输车辆。（现场用钢瓶抽样条件不满足的情况下，比如出气口压力较低，可以气袋抽取 4L 样品，检样 2L，备样 2L）。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	总硫	GB/T 11060.4—2017 GB/T 11060.5—2010 GB/T 11060.8—2020
2	硫化氢	GB/T 11060.1—2023 GB/T 11060.2—2023
3	高位发热量	GB/T 13610—2020 GB/T 11062—2020
4	二氧化碳摩尔分数	GB/T 13610—2020

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 17820—2018 天然气

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强

制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ246—2026

车用压缩天然气

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省车用压缩天然气产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽样时应使用专用的天然气取样钢瓶，抽样方法执行 GB/T 13609—2025，1 份（不少于 2L）为检验样品，1 份（不少于 2L）为备用样品，备样需带回检验单位，运送样品应当使用专业运输车辆。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	高位发热量	GB/T 11062—2020 GB/T 13610—2020 GB/T 27894.4—2012 GB/T 27894.5—2012 GB/T 27894.6—2012
2	总硫	GB/T 11060.4—2017 GB/T 11060.5—2010 GB/T 11060.8—2020
3	硫化氢	GB/T 11060.1—2023 GB/T 11060.2—2023
4	二氧化碳	GB/T 13610—2020 GB/T 27894.4—2012 GB/T 27894.5—2012 GB/T 27894.6—2012
5	氧气	GB/T 13610—2020 GB/T 27894.4—2012 GB/T 27894.5—2012 GB/T 27894.6—2012

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 18047—2017 车用压缩天然气

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ247—2026

液化天然气

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省液化天然气产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽样时应使用专用的天然气取样钢瓶，抽样方法执行 GB/T 20603—2023，1 份（不少于 2L）为检验样品，1 份（不少于 2L）为备用样品,备样需带回检验单位，运送样品应当使用专业运输车辆。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	甲烷摩尔分数	GB/T 13610—2020
2	C4+烷烃摩尔分数	GB/T 13610—2020
3	二氧化碳摩尔分数	GB/T 13610—2020
4	氮气摩尔分数	GB/T 13610—2020
5	氧气摩尔分数	GB/T 13610—2020
6	总硫含量（以硫计）	GB/T 11060.8—2020 GB/T 11060.4—2017
7	硫化氢含量	GB/T 11060.1—2023
8	高位体积发热量	GB/T 11062—2020 GB/T 13610—2020

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 38753—2020 液化天然气

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明

示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ248—2026

液化石油气

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省液化石油气产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

依据 NB/SH/T 0233—2024《液化石油气采样法》，使用液化石油气采样器及专用钢瓶进行采样，每个贮气罐抽取两个样品或两个独立包装样品，1 个样品（不少于 2kg）用于检验，另 1 个样品（不少于 2kg）作为备用样留存在受检单位或抽样单位。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	密度（15℃）	SH/T 0221—1992 GB/T 12576—1997
2	组分	NB/SH/T 0230—2019
3	残留物	SY/T 7509—2014
4	铜片腐蚀（40℃, 1h）	SH/T 0232—1992
5	总硫含量	SH/T 0222—1992
6	硫化氢	SH/T 0125—1992 SH/T 0231—1992
7	游离水	GB 11174—2011 SH/T 0221—1992
8	蒸气压（37.8℃）	GB/T 12576-1997

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 11174—2011 液化石油气

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明

示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ249—2026

工业涂料

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省工业涂料产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

将样品按明示要求分涂料、稀释剂、固化剂按比例抽取合计不小于 1kg 为一组样品，应尽量整包装抽取，避免分装，在每批产品中随机抽取样品 2 份，一份为检验样品，一份为备用样品。

2 检验依据

表 1 工业防护涂料

序号	检验项目	检验方法
1	水性涂料中 VOC 含量	GB/T 23986.2—2023
2	溶剂型涂料中 VOC 含量	GB/T 23985—2009
3	无溶剂涂料中 VOC 含量	GB/T 34682—2017
4	辐射固化涂料中 VOC 含量	GB/T 34675—2017
5	苯含量、甲苯与二甲苯（含乙苯）总和含量	GB/T 23990—2009
6	卤代烃总和含量	GB/T 23992—2009
7	多环芳烃总和含量	GB/T 36488—2018
8	甲醇含量	GB/T 23986.2—2023 GB/T 23986—2009
9	乙二醇醚及醚酯总和含量	GB/T 23986.2—2023 GB/T 23986—2009
10	重金属含量	GB/T 30647—2014

表 2 汽车涂料

序号	检验项目	检验方法
1	水性涂料中 VOC 含量	GB/T 23986.2—2023
2	溶剂型涂料中 VOC 含量	GB/T 23985—2009
3	辐射固化涂料中 VOC 含量	GB/T 34675—2017
4	苯含量、甲苯与二甲苯（含乙苯）总和含量	GB/T 23990—2009
5	苯系物总和含量	GB/T 23990—2009
6	卤代烃总和含量	GB/T 23992—2009

序号	检验项目	检验方法
7	乙二醇醚及醚酯总和含量	GB/T 23986.2—2023
8	重金属含量	GB/T 30647—2014

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 24409—2020 车辆涂料中有害物质限量

GB 30981—2020 工业防护涂料中有害物质限量

GB 30981.2—2025 涂料中有害物质限量 第2部分：工业涂料

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ250—2026

胶粘剂

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省胶粘剂产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

当独立包装产品质量≤1kg 时，单组分产品抽取多个独立包装，分成 2 份，且每份不少于 1kg，一份为检验样品，一份为备用样品；多组分产品按照配比抽取多组独立包装，分成 2 份，且每份不少于 1kg，一份为检验样品，一份为备用样品。

当独立包装产品质量>1kg 时，单组分产品抽取 2 个独立包装，一份为检验样品，一份为备用样品；多组分产品按照配比抽取 2 组独立包装，一份为检验样品，一份为备用样品。

2 检验依据

表 1 溶剂型胶粘剂

序号	检验项目	检验方法
1	总挥发性有机物	GB 18583—2008
2	苯	GB 30982—2014 GB 18583—2008
3	甲苯+二甲苯	GB 30982—2014 GB 18583—2008
4	甲苯二异氰酸酯	GB 30982—2014 GB 18583—2008
5	游离甲醛	GB 18583—2008
6	二氯甲烷	GB 30982—2014 GB 18583—2008
7	1, 1, 1, -三氯乙烷	GB 30982—2014
8	1, 1, 2, -三氯乙烷	GB 30982—2014 GB 18583—2008
9	三氯乙烯	GB 18583—2008
注：1. 游离甲醛项目仅适用于氯丁橡胶胶粘剂、SBS 胶粘剂； 2. 甲苯二异氰酸酯项目仅适用于聚氨酯类胶粘剂； 3. 聚氨酯类胶粘剂不检测二氯甲烷、1, 1, 2-三氯乙烷、三氯乙烯、1, 1, 1-三氯乙烷项目。		

表 2 水基型胶粘剂

序号	检验项目	检验方法
1	游离甲醛	GB 18583—2008
2	总挥发性有机物	GB 18583—2008
3	苯	GB 18583—2008
4	甲苯+二甲苯	GB 18583—2008
注：1. 聚氨酯类胶粘剂不检测游离甲醛项目； 2. 若产品明示为“无醛型水溶性聚乙烯醇建筑胶粘剂”，游离甲醛项目检验依据为 JC/T 438—2019。		

表 3 本体型胶粘剂

序号	检验项目	检验方法
1	总挥发性有机物	GB 18583—2008
2	甲苯+二甲苯	GB 30982—2014
3	甲苯	GB 30982—2014
4	苯	GB 30982—2014
5	甲苯二异氰酸酯	GB 30982—2014
注：1. 甲苯二异氰酸酯和甲苯项目仅适用于聚氨酯类胶粘剂； 2. 苯项目仅适用于氨酯类、环氧类胶粘剂； 3. 甲苯+二甲苯项目仅适用于环氧类胶粘剂。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 30982—2014 建筑胶粘剂有害物质限量

GB 18583—2008 室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应

以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ251—2026

防水卷材

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省防水卷材产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量见表 1。

表 1 抽取样品数量

序号	产品品种	抽样数量 (m)	检验样品数量 (m)	备用样品数量 (m)
1	自粘聚合物改性沥青防水卷材	6.0	3.0	3.0
2	弹性体改性沥青防水卷材	16.0	8.0	8.0
3	塑性体改性沥青防水卷材	16.0	8.0	8.0
4	聚氯乙烯 (PVC) 防水卷材	4.0	2.0	2.0
5	氯化聚乙烯防水卷材	4.0	2.0	2.0
6	预铺防水卷材	8.0	4.0	4.0
7	湿铺防水卷材	8.0	4.0	4.0
8	石油沥青玻璃纤维胎防水卷材	4.0	2.0	2.0

2 检验依据

表 2 自粘聚合物改性沥青防水卷材

序号	检验项目		检验方法
1	拉伸性能	拉力	GB 23441—2009 GB/T 328.8—2007 GB/T 328.9—2007
		最大拉力时延伸率	GB 23441—2009 GB/T 328.8—2007 GB/T 328.9—2007
		沥青断裂延伸率	GB 23441—2009 GB/T 328.9—2007
		拉伸时现象	GB 23441—2009 GB/T 328.8—2007
2	钉杆撕裂强度 (N 类)		GB 23441—2009 GB/T 328.18—2007
3	耐热性		GB 23441—2009 GB/T 328.11—2007
4	低温柔性		GB 23441—2009 GB/T 328.14—2007
5	不透水性		GB 23441—2009

序号	检验项目		检验方法
			GB/T 328.10—2007
6	剥离强度		GB 23441—2009 GB/T 328.20—2007
7	渗油性		GB 23441—2009
8	持粘性		GB 23441—2009
9	热老化	拉力保持率	GB 23441—2009 GB/T 328.8—2007 GB/T 328.9—2007
		最大拉力时延伸率	GB 23441—2009 GB/T 328.8—2007 GB/T 328.9—2007
		低温柔性	GB 23441—2009 GB/T 328.14—2007
		剥离强度卷材与铝板	GB 23441—2009 GB/T 328.20—2007
		尺寸稳定性	GB 23441—2009
10	热稳定性		GB 23441—2009
11	可溶物含量（PY 类）		GB 23441—2009 GB/T 328.26—2007
12	自粘沥青再剥离强度		GB 23441—2009

表 3 弹性体改性沥青防水卷材

序号	检验项目		检测方法
1	最大峰拉力		GB/T 328.8—2007
2	最大峰时延伸率		GB/T 328.8—2007
3	耐热性		GB/T 328.11—2007
4	低温柔性		GB/T 328.14—2007
5	不透水性		GB/T 328.10—2007
6	可溶物含量		GB/T 328.26—2007
7	热老化	拉力保持率	GB 18242—2008 GB/T 18242—2025 GB/T 328.8—2007 GB/T 328.9—2007 GB/T 328.14—2007 GB 45320—2025
		延伸率保持率	
		低温柔性	
		尺寸变化率	
		质量损失	
8	渗油性		GB 18242—2008 GB/T 18242—2025
9	接缝剥离强度		GB 18242—2008 GB/T 18242—2025 GB 45320—2025 GB/T 328.20—2007

表 4 塑性体改性沥青防水卷材

序号	检验项目		检验方法
1	最大拉力		GB/T 328.8—2007
2	最大拉力时延伸率		GB/T 328.8—2007
3	耐热性		GB/T 328.11—2007
4	低温柔性		GB/T 328.14—2007
5	不透水性		GB/T 328.10—2007
6	可溶物含量		GB/T 328.26—2007
7	热老化	拉力保持率	GB 18243—2008 GB/T 18242—2025 GB/T 328.8—2007 GB/T 328.14—2007 GB 45320—2025
		延伸率保持率	
		低温柔性	
		质量损失	
8	尺寸变化率		GB 18243—2008 GB/T 18242—2025
9	渗油性		GB/T 18242—2025
10	接缝剥离强度(无处理)		GB 18243—2008 GB/T 18242—2025 GB 45320—2025 GB/T 328.20—2007

表 5 聚氯乙烯(PVC)防水卷材

序号	检验项目	检验方法
1	拉伸强度(拉力)	GB 12952—2011 GB/T 328.9—2007
2	最大拉力时延伸率	GB 12952—2011 GB/T 328.9—2007
3	低温弯折性	GB 12952—2011 GB/T 328.15—2007
4	不透水性	GB 12952—2011 GB/T 328.10—2007
5	热处理尺寸变化率	GB 12952—2011 GB/T 328.13—2007
6	中间胎基上面树脂层厚度	GB 12952—2011
7	断裂伸长率	GB 12952—2011 GB/T 328.9—2007
8	抗冲击性能	GB 12952—2011
9	抗静态荷载	GB/T 328.25—2007

序号	检验项目	检验方法
10	直角撕裂强度	GB/T 529—2008
11	梯形撕裂强度	GB/T 328.19—2007
12	吸水率	GB 12952—2011
13	接缝剥离强度	GB/T 328.21—2007

表 6 氯化聚乙烯防水卷材

序号	检验项目	检验方法
1	拉伸强度（拉力）	GB 12953—2003
2	最大拉力时延伸率	GB 12953—2003
3	低温弯折	GB 12953—2003
4	不透水性	GB 12953—2003
5	热处理尺寸变化率	GB 12953—2003

表 7 湿铺防水卷材

序号	检验项目	检验方法
1	厚度	GB/T 35467—2017
2	外观	GB/T 328.2—2007
3	拉伸性能	GB/T 35467—2017 GB/T 328.8—2007 GB/T 328.9—2007
4	不透水性	GB/T 35467—2017 GB/T 328.10—2007
5	耐热性	GB/T 35467—2017 GB/T 328.11—2007
6	低温柔性	GB/T 35467—2017 GB/T 328.14—2007
7	接缝剥离性能（卷材与卷材剥离强度）	GB/T 35467—2017 GB/T 328.20—2007
8	可溶物含量	GB/T 35467—2017 GB/T 328.26—2007
9	撕裂力	GB/T 529—2008 GB/T 35467—2017
10	渗油性	GB/T 35467—2017
11	持粘性	GB/T 35467—2017
12	与水泥砂浆剥离强度（无处理）	GB/T 35467—2017
13	热老化（拉力保持率、伸长率保持率、低温柔性）	GB/T 35467—2017 GB/T 328.8—2007 GB/T 328.9—2007
14	尺寸变化率	GB/T 35467—2017
15	热稳定性	GB/T 35467—2017

表 8 预铺防水卷材

序号	检验项目	检验方法
1	拉力	GB/T 23457—2017 GB/T 328.8—2007 GB/T 328.9—2007
2	拉伸强度	GB/T 23457—2017 GB/T 328.9—2007
3	膜断裂伸长率	GB/T 23457—2017 GB/T 328.9—2007
4	拉伸时现象	GB/T 23457—2017
5	最大拉力时伸长率	GB/T 23457—2017 GB/T 328.8—2007
6	钉杆撕裂强度	GB/T 328.18—2007
7	不透水性	GB/T 23457—2017 GB/T 328.10—2007
8	耐热性	GB/T 23457—2017 GB/T 328.11—2007
9	低温柔性	GB/T 23457—2017 GB/T 328.14—2007
10	卷材与卷材剥离强度（无处理）	GB/T 328.20—2007
11	可溶物含量	GB/T 328.26—2007
12	抗静态荷载	GB/T 328.25—2007
13	低温弯折性	GB/T 328.15—2007
14	渗油性	GB/T 23457—2017
15	与后浇混凝土剥离强度（无处理、浸水处理、泥沙污染表面、热处理、紫外线处理）	GB/T 23457—2017
16	热老化（拉力保持率、伸长率保持率、低温柔性、低温弯折性）	GB/T 23457—2017 GB/T 528—2009 GB/T 328.8—2007 GB/T 328.9—2007 GB/T 328.14—2007 GB/T 328.15—2007
17	尺寸变化率	GB/T 23457—2017
18	抗冲击性能	GB/T 23457—2017

表 9 石油沥青玻璃纤维胎防水卷材

序号	检验项目	检验方法
1	长度、宽度、平直度	GB/T 14686—2008 GB/T 328.6—2007
2	拉力	GB/T 14686—2008

序号	检验项目	检验方法
		GB/T 328.8—2007
3	不透水性	GB/T 14686—2008 GB/T 328.10—2007
4	钉杆撕裂强度	GB/T 14686—2008 GB/T 328.18—2007
5	低温柔性	GB/T 14686—2008 GB/T 328.14—2007
6	可溶物含量	GB/T 14686—2008 GB/T 328.26—2007

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 23441—2009 自粘聚合物改性沥青防水卷材
GB 18242—2008 弹性体改性沥青防水卷材
GB 18243—2008 塑性体改性沥青防水卷材
GB/T 18242—2025 弹性体/塑性体改性沥青防水卷材
GB 12952—2011 聚氯乙烯（PVC）防水卷材
GB 12953—2003 氯化聚乙烯防水卷材
GB/T 35467—2017 湿铺防水卷材
GB/T 23457—2017 预铺防水卷材
GB/T 23457—2025 预铺防水卷材
GB/T 14686—2008 石油沥青玻璃纤维胎防水卷材

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ252—2026

防水涂料

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省防水涂料产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

防水涂料抽样量为 3kg/桶的样品 2 份，一份为检验样品，一份为备用样品。独立包装产品，应尽量整包装抽取，避免分装。多组分产品按明示的配合比例分别抽取，每个组分应单独包装。

2 检验依据

表 1 无机防水涂料(执行标准 GB 23440—2009)

序号	检验项目	检验方法
1	外观检测	GB 23440—2009
2	抗压强	GB/T 17671—2021 GB 23440—2009
3	凝结时间	GB 23440—2009 GB/T 1346—2011
4	涂层抗渗压力	GB 23440—2009
5	试件抗渗压力	GB 23440—2009
6	粘结强度	GB 23440—2009
7	耐热性	GB 23440—2009

表 2 无机防水涂料(执行标准 GB/T 23440—2025)

序号	检验项目	检验方法
1	外观检测	GB/T 23440—2025
2	抗压强	GB/T 17671—2021 GB/T 23440—2025
3	凝结时间	GB/T 1346—2024
4	涂层抗渗压力	GB/T 23440—2025
5	试件抗渗压力	GB/T 23440—2025
6	粘结强度	GB/T 23440—2025
7	耐热性	GB/T 23440—2025

表 3 聚合物水泥防水涂料（执行标准 GB/T 23445—2009）

序号	检验项目	检验方法
1	外观	GB/T 23445—2009
2	固体含量	GB/T 23445—2009 GB/T 16777—2008
3	潮湿面粘结强度	GB/T 23445—2009 GB/T 16777—2008
4	粘结强度（无处理）	GB/T 23445—2009 GB/T 16777—2008
5	抗渗性（砂浆背水面）	GB/T 23445—2009
6	拉伸强度	GB/T 23445—2009 GB/T 16777—2008
7	断裂伸长率	GB/T 23445—2009 GB/T 16777—2008
8	低温柔性	GB/T 23445—2009 GB/T 16777—2008 GB/T 328.14—2007
9	不透水性	GB/T 23445—2009 GB/T 16777—2008
10	抗压强度	GB/T 23445—2009

表 4 聚合物水泥防水浆料（执行标准 JC/T 2090—2011）

序号	检验项目	检验方法
1	干燥时间	JC/T 2090—2011 GB/T 16777—2008
2	抗渗压力	JC/T 2090—2011 GB 23440—2009
3	不透水性	JC/T 2090—2011 GB/T 16777—2008
4	粘结强度	JC/T 2090—2011 GB/T 23445—2009
5	抗压强度	JC/T 2090—2011
6	抗折强度	JC/T 2090—2011
7	耐热性	JC/T 2090—2011
8	收缩率	JC/T 2090—2011

表 5 聚氨酯防水涂料（执行标准 GB/T 19250—2013）

序号	检验项目	检验方法
1	外观	GB/T 19250—2013
2	固体含量	GB/T 19250—2013
3	拉伸强度	GB/T 19250—2013 GB/T 16777—2008

序号	检验项目	检验方法
4	断裂伸长率	GB/T 19250—2013 GB/T 16777—2008
5	不透水性	GB/T 19250—2013 GB/T 16777—2008
6	粘结强度	GB/T 19250—2013 GB/T 16777—2008
7	吸水率	GB/T 19250—2013

表 6 水乳型沥青防水涂料（执行标准 JC/T 408—2005）

序号	检验项目	检验方法
1	固体含量	JC/T 408—2005
2	不透水性	JC/T 408—2005 GB/T 16777—2008
3	粘结强度	JC/T 408—2005
4	低温柔度（标准条件）	JC/T 408—2005 GB18242—2000
5	断裂伸长率（标准条件）	C/T 408—2005

表 7 聚合物乳液建筑防水涂料（执行标准 JC/T 864—2008）

序号	检验项目	检验方法
1	固体含量	GB/T 16777—2008
2	拉伸强度	JC/T 864—2008 GB/T 16777—2008
3	断裂伸长率	JC/T 864—2008 JC/T 2435—2018
4	低温柔性	JC/T 864—2008
5	不透水性	JC/T 864—2008 GB/T 16777—2008

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 23440—2009 无机防水堵漏材料

GB/T 23440—2025 无机防水堵漏材料

GB/T 23445—2009 聚合物水泥防水涂料

JC/T 2090—2011 聚合物水泥防水浆料

GB/T 19250—2013 聚氨酯防水涂料

JC/T 408—2005 水乳型沥青防水涂料

JC/T 864—2008 聚合物乳液建筑防水涂料

JC/T 864—2023 聚合物乳液建筑防水涂料

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ253—2026

合成树脂乳液墙面涂料

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省合成树脂乳液墙面涂料产品质量监督抽查 实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽取 2 份样品，每份不少于 3kg，一份为检验样品，一份为备用样品。应尽量整包装抽取，避免分装。如需配套底漆，抽取底漆 2 份，每份不少于 0.5kg，一份为检验样品，一份为备用样品。

2 检验依据

表 1 合成树脂乳液内墙涂料（执行标准 GB/T 9756—2018、GB 18582—2020）

序号	检验项目	检验方法
1	低温稳定性	GB/T 9756—2018 GB/T 9268—2008
2	耐碱性	GB/T 9265—2009
3	对比率（白色和浅色）	GB/T 23981.1—2009
4	耐洗刷性（24h）	GB/T 9266—2009
5	VOC 含量	GB/T 23986.2—2023 GB/T 23986—2009
6	甲醛含量	GB/T 23993—2009
7	苯系物总和含量[限苯、甲苯、二甲苯（含乙苯）]	GB/T 23990—2009
8	总铅（Pb）含量（限色漆）	GB/T 30647—2014
9	可溶性重金属含量（镉、铬、汞）（限色漆）	GB/T 23991—2009
10	烷基酚聚氧乙烯醚总和含量{限辛基酚聚氧乙烯醚[C ₈ H ₁₇ —C ₆ H ₄ —(OC ₂ H ₄) _n OH, 简称 OPnEO]和壬基酚聚氧乙烯醚[C ₉ H ₁₉ —C ₆ H ₄ —(OC ₂ H ₄) _n OH, 简称 NPnEO], n=2~16}	GB/T 31414—2015
11	低温成膜性	GB/T 9756—2018

表 2 合成树脂乳液内墙涂料（执行标准 GB/T 9755—2024、GB 30981.1—2025）

序号	检验项目	检验方法
1	VOC 含量	GB/T 6750—2007 GB/T 23986.2—2023 GB/T 41953—2022
2	甲醛含量	GB/T 23993—2009
3	苯系物总和含量[限苯、甲苯、二甲苯（含	GB/T 23990—2009

序号	检验项目	检验方法
	乙苯〕]	
4	总铅（Pb）含量（限色漆）	GB/T 30647—2014
5	可溶性重金属含量（镉、铬、汞）（限色漆）	GB/T 23991—2009
6	烷基酚聚氧乙烯醚总和含量{限辛基酚聚氧乙烯醚[C ₈ H ₁₇ -C ₆ H ₄ -(OC ₂ H ₄) _n OH, 简称 OPnEO]和壬基酚聚氧乙烯醚[C ₉ H ₁₉ -C ₆ H ₄ -(OC ₂ H ₄) _n OH, 简称 NPnEO], n=2~16}	GB/T 31414—2015
7	低温稳定性（3次循环）	GB/T 9755—2024 GB/T 9268—2008
8	低温成膜性	GB/T 9755—2024 GB/T 1728—2020
9	对比率（白色和浅色）（含铝粉、珠光颜料的涂料除外）	GB/T 9755—2024 GB/T 23981.1—2019
10	耐碱性	GB/T 9755—2024GB/T 9265—2009 GB/T 1766—2008
11	耐洗刷性	GB/T 9755—2024 GB/T 9266—2009

表 3 合成树脂乳液外墙涂料（执行标准 GB/T 9755—2014、GB 18582—2020）

序号	检验项目	检验方法
1	低温稳定性	GB/T 9755—2014 GB/T 9268—2008
2	耐碱性	GB/T 9265—2009 GB/T 1766—2008
3	对比率	GB/T 23981.1—2019
4	耐洗刷性	GB/T 9266—2009
5	耐水性	GB/T 9755—2014
6	透水性	GB/T 9755—2014
7	耐人工气候老化性	GB/T 1865—2009
8	涂层耐温变性	JG/T 25—2017
9	容器中状态	GB/T 9755—2014
10	施工性	GB/T 9755—2014
11	干燥时间	GB/T 9755—2014 GB/T 1728—2020
12	涂膜外观	GB/T 9755—2014
13	耐沾污性	GB/T 9780—2013
14	VOC 含量	GB/T 23986.2—2023
15	甲醛含量	GB/T 23993—2009
16	苯系物总和含量[限苯、甲苯、二甲苯（含乙苯）]	GB/T 23990—2009
17	总铅（Pb）含量（限色漆）	GB/T 30647—2014

序号	检验项目	检验方法
18	可溶性重金属含量（镉、铬、汞）（限色漆）	GB/T 23991—2009
19	烷基酚聚氧乙烯醚总和含量{限辛基酚聚氧乙烯醚[C ₈ H ₁₇ —C ₆ H ₄ —(OC ₂ H ₄) _n OH, 简称 OPnEO]和壬基酚聚氧乙烯醚[C ₉ H ₁₉ —C ₆ H ₄ —(OC ₂ H ₄) _n OH, 简称 NPnEO], n=2~16}	GB/T 31414—2015
20	附着力	GB/T 9286—2021

表 4 合成树脂乳液外墙涂料（执行标准 GB/T 9755—2024、GB 30981.1—2025）

序号	检验项目	检验方法
1	低温稳定性	GB/T 9268—2008
2	耐碱性	GB/T 9755—2024 GB/T 9265—2009 GB/T 1766—2008
3	对比率	GB/T 9755—2024 GB/T 23981.1—2019
4	耐洗刷性	GB/T 9755—2024 GB/T 9266—2009
5	耐水性	GB/T 9755—2024 GB/T 30648.2—2015
6	透水性	GB/T 9755—2024
7	耐人工气候老化性	GB/T 1865—2009 GB/T 1766—2008
8	涂层耐温变性	JG/T 25—2017 GB/T 1766—2008
9	施工性	GB/T 9755—2024
10	干燥时间	GB/T 1728—2020
11	涂膜外观	GB/T 9755—2024
12	耐沾污性	GB/T 9780—2013
13	在容器中状态	GB/T 1727—2021
14	VOC 含量	GB/T 6750—2007 GB/T 23986.2—2023 GB/T 41953—2022
15	甲醛含量	GB/T 23993—2009
16	苯系物总和含量[限苯、甲苯、二甲苯（含乙苯）]	GB/T 23990—2009
17	总铅（Pb）含量（限色漆）	GB/T 30647—2014
18	可溶性重金属含量（镉、铬、汞）（限色漆）	GB/T 23991—2009
19	烷基酚聚氧乙烯醚总和含量{限辛基酚聚氧乙烯醚[C ₈ H ₁₇ —C ₆ H ₄ —(OC ₂ H ₄) _n OH, 简称 OPnEO]和壬基酚聚氧乙烯醚[C ₉ H ₁₉ —C ₆ H ₄ —(OC ₂ H ₄) _n OH, 简称 NPnEO], n=2~16}	GB/T 31414—2015

表执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 18582-2020 建筑用墙面涂料中有害物质限量

GB/T 9756—2018 合成树脂乳液内墙涂料

GB/T 9755—2014 合成树脂乳液外墙涂料

GB/T 9755—2024 合成树脂乳液墙面涂料

GB 30981.1—2025 涂料中有害物质限量 第1部分：建筑涂料

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ254—2026

电线电缆

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省电线电缆产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

1.1 以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

1.2 随机数一般可使用随机数表等方法产生。

1.3 抽样数量

1.3.1 架空绝缘电缆：每批次产品抽取样品 40 米，其中 20 米作为检验样品，20 米作为备用样品。

1.3.2 非成束阻燃挤包绝缘低压电力电缆：每批次产品抽取样品 40 米，其中 20 米作为检验样品，20 米作为备用样品。

1.3.3 非成束阻燃挤包绝缘中高压电力电缆：每批次产品抽取样品 30 米，其中 15 米作为检验样品，15 米作为备用样品。

1.3.4 非成束阻燃额定电压 450/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电线电缆：每批次产品抽取样品 50 米，其中 30 米作为检验样品，20 米作为备用样品。

1.3.5 额定电压 450/750V 及以下橡皮绝缘电缆电线：每批次产品抽取样品 50 米，其中 30 米作为检验样品，20 米作为备用样品。

1.3.6 非成束阻燃额定电压 450/750V 及以下交联聚烯烃绝缘电线和电缆：每批次产品抽取样品 50 米，其中 30 米作为检验样品，20 米作为备用样品。

1.3.7 成束阻燃电线电缆：每批次产品抽取样品（非成束阻燃产品总长度+4X）米，其中（非成束阻燃检验样品长度+1.5X）米作为检验样品，（非成束阻燃备用样品长度+2.5X）米作为备用样品。X 为成束燃烧试验所需样品长度，计算公式如下：

A 类阻燃：X=[7000/(3.14×D²/4—S)] 取整×3.5 米

B 类阻燃：X=[3500/(3.14×D²/4—S)] 取整×3.5 米

C 类阻燃：X=[1500/(3.14×D²/4—S)] 取整×3.5 米

D 类阻燃：X=[500/(3.14×D²/4—S)] 取整×3.5 米

以上计算公式中，D 为电缆成品外径，单位为毫米（mm）；S 为所有金属材料的截面积，单位为平方毫米（mm²）

1.3.8 耐火电线电缆：样品长度已包含在非成束阻燃样品数量中。

注：1、抽样时需考虑大截面铝导体电阻测试用样品数量：导体截面 95mm²~185mm² 的铝导体样品，抽样数量需在原有的基础上，检验样品及备用样品各增加 2 米；导体截面 240mm²

及以上的铝导体样品，抽样数量需在原有的基础上，检验样品及备用样品各增加 4 米。

2、在电商和实体店抽样时，成束阻燃电线电缆待销产品数量不满足抽样要求时，可以不做成束阻燃性能。

3、以上所有样品数量均为最低值。

2 检验依据

表 1 额定电压 450/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电线电缆

序号	检验项目	检验方法
1	绝缘厚度	GB/T 5023.2—2008
2	护套厚度	GB/T 5023.2—2008
3	导体电阻	GB/T 5023.2—2008
4	绝缘老化前拉力试验	GB/T 2951.11—2008
5	绝缘老化后拉力试验	GB/T 2951.11—2008 GB/T 2951.12—2008
6	护套老化前拉力试验	GB/T 2951.11—2008
7	护套老化后拉力试验	GB/T 2951.11—2008 GB/T 2951.12—2008
8	曲挠试验	GB/T 5023.2—2008 JB/T 8734.1—2016
9	不延燃试验	GB/T 18380.12—2008
10	成束阻燃性能 ^a	GB/T 18380.33—2022 GB/T 18380.34—2022 GB/T 18380.35—2022 GB/T 18380.36—2022
注： ^a 该试验仅适用于成束阻燃产品。		

表 2 架空绝缘电缆

序号	检验项目	检验方法
1	绝缘厚度	GB/T 2951.1—1997
2	导体电阻	GB/T 3048.4—2007
3	绝缘原始性能	GB/T 2951.1—1997 GB/T 2951.2—1997
4	绝缘空气烘箱老化试验	GB/T 2951.1—1997 GB/T 2951.2—1997
5	绝缘老化前机械性能 ^a	
6	绝缘空气老化后机械性能	
7	收缩试验	GB/T 2951.3—1997

序号	检验项目	检验方法
8	热延伸	GB/T 2951.5—1997
注:a 对于 GB/T 12527—2008 产品, 绝缘老化前机械性能仅测原始性能。		

表 3 额定电压 450/750V 及以下橡皮绝缘电线电缆

序号	检验项目	检验方法
1	绝缘厚度	GB/T 5013.2—2008
2	护套厚度	GB/T 5013.2—2008
3	导体电阻	GB/T 5013.2—2008
4	绝缘老化前拉力试验	GB/T 2951.1—1997 GB/T 2951.11—2008
5	绝缘空气烘箱老化后拉力试验	GB/T 2951.2—1997 GB/T 2951.11—2008 GB/T 2951.12—2008
6	绝缘空气弹老化后拉力试验	GB/T 2951.2—1997 GB/T 5013.2—2008
7	绝缘热延伸试验	GB/T 2951.5—1997 GB/T 2951.21—2008
8	护套老化前拉力试验	GB/T 2951.1—1997 GB/T 2951.11—2008
9	护套空气烘箱老化后拉力试验	GB/T 2951.2—1997 GB/T 2951.11—2008 GB/T 2951.12—2008
10	护套热延伸试验	GB/T 2951.5—1997 GB/T 2951.21—2008
11	曲挠试验及试验后的浸水电压试验	GB/T 5013.2—2008
12	单根阻燃性能 ^a	GB/T 18380.12—2022 GB/T 18380.13—2022
13	成束阻燃性能 ^b	GB/T 18380.33—2022 GB/T 18380.34—2022 GB/T 18380.35—2022 GB/T 18380.36—2022
^a 该试验仅适用于单根阻燃产品;		
^b 该试验仅适用于成束阻燃产品。		

表 4 电力电缆

序号	检验项目	检验方法
1	厚度测量	GB/T 2951.11—2008

序号	检验项目	检验方法
2	金属铠装	GB/T 12706.1—2020 GB/T 12706.2—2020 GB/T 12706.3—2020
3	导体电阻	GB/T 3956—2008 GB/T 12706.1—2020 GB/T 12706.2—2020 GB/T 12706.3—2020
4	绝缘老化前机械性能	GB/T 2951.11—2008
5	绝缘空气烘箱老化后机械性能	GB/T 2951.11—2008 GB/T 2951.12—2008
6	绝缘热延伸试验	GB/T 2951.21—2008
7	绝缘收缩试验	GB/T 2951.13—2008
8	护套老化前机械性能	GB/T 2951.11—2008
9	护套空气烘箱老化后机械性能	GB/T 2951.11—2008 GB/T 2951.12—2008
10	护套空气烘箱中失重试验	GB/T 2951.32—2008
11	电缆的单根阻燃试验	GB/T 18380.12—2022 GB/T 18380.13—2022
12	电缆的成束阻燃试验 ^a	GB/T 18380.33—2022 GB/T 18380.34—2022 GB/T 18380.35—2022 GB/T 18380.36—2022
注： ^a 该试验仅适用于成束阻燃产品。		

表 5 额定电压 450/750V 及以下交联聚烯烃绝缘电线和电缆

序号	检验项目	检验方法
1	绝缘厚度	GB/T 5023.2—2008
2	护套厚度	
3	导体电阻	GB/T 5023.2—2008
4	绝缘老化前拉力试验	GB/T 2951.11—2008
5	绝缘老化后拉力试验	GB/T 2951.11—2008 GB/T 2951.12—2008
6	绝缘热延伸试验	GB/T 2951.21—2008
7	绝缘热收缩试验	GB/T 2951.13—2008
8	护套老化前拉力试验	GB/T 2951.11—2008

序号	检验项目	检验方法
9	护套老化后拉力试验	GB/T 2951.11—2008 GB/T 2951.12—2008
10	护套热延伸试验	GB/T 2951.21—2008
11	曲挠试验	JB/T 10491—2022
12	单根电线或电缆的阻燃性试验	GB/T 18380.12—2022
13	成束电线或电缆的阻燃性试验 ^a	GB/T 18380.33—2022 GB/T 18380.34—2022 GB/T 18380.35—2022 GB/T 18380.36—2022
注： ^a 该试验仅适用于成束阻燃产品。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 5013.4—2008 额定电压 450/750V 及以下橡皮绝缘电缆第 4 部分：软线和软电缆

GB/T 5023.3—2008 额定电压 450/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电缆 第 3 部分：固定布线用无护套电缆

GB/T 5023.5—2008 额定电压 450/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电缆 第 5 部分：软电缆（软线）

GB/T 12706.1—2020 额定电压 1 kV（Um=1.2 kV）到 35 kV（Um=40.5 kV）挤包绝缘电力电缆及附件第 1 部分：额定电压 1 kV（Um=1.2 kV）和 3 kV（Um=3.6 kV）电缆

GB/T 12706.2—2020 额定电压 1 kV（Um=1.2 kV）到 35 kV（Um=40.5 kV）挤包绝缘电力电缆及附件第 2 部分：额定电压 6kV（Um=7.2 kV）到 30 kV（Um=36 kV）电缆

GB/T 12706.3—2020 额定电压 1 kV（Um=1.2 kV）到 35 kV（Um=40.5 kV）挤包绝缘电力电缆及附件第 3 部分：额定电压 35 kV（Um=40.5 kV）电缆

GB/T 12527—2008 额定电压 1kV 及以下架空绝缘电缆

GB/T 14049—2008 额定电压 10kV 架空绝缘电缆

GB/T 19666—2019 阻燃和耐火电线电缆或光缆通则

JB/T 8734.2—2016 额定电压 450/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电缆电线和软线 第 2 部分：固定布线用电缆电线

JB/T 8734.3—2016 额定电压 450/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电缆电线和软线 第 3 部分：连接用软电线和软电缆

JB/T 8735.2—2016 额定电压 450/750V 及以下橡皮绝缘软线和软电缆 第 2 部分：橡套软电缆

JB/T 10491—2022 额定电压 450/750V 及以下交联聚烯烃绝缘电线和电缆

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ255—2026

手持式电动工具

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省手持式电动工具产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 3 台，其中 2 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

2 检验依据

表 1 电动工具（交流产品）

序号	检验项目	检验方法
1	防止触及带电零件的保护	电钻： GB/T 3883.1—2014 GB/T 3883.201—2017 电锤： GB 3883.1—2008 GB/T 3883.7—2012 角向磨光机： GB 3883.1—2005 GB/T 3883.3—2007 石材切割机： GB 3883.1—2005 GB/T 3883.18—2009
2	发热	
3	泄漏电流	
4	电气强度	
5	耐久性	
6	不正常操作	
7	机械危险	
8	机械强度	
9	结构	
10	内部布线	
11	电源联接和外接软线	
12	接地装置	
13	爬电距离、电气间隙和绝缘穿通距离	

表 2 电动工具（锂电电钻）

序号	检验项目	检验方法
1	防止触及带电零件的保护	GB/T 3883.1—2014 GB/T 3883.201—2017
2	耐热性和阻燃性	
3	不正常操作 (仅测 K. 18. 202)	
4	机械危险	
5	机械强度	
6	结构	
7	内部布线	
8	螺钉与连接件	
9	爬电距离、电气间隙和绝缘穿通距离	

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 3883.1—2005 手持式电动工具的安全 第一部分 通用要求

GB 3883.1—2008 手持式电动工具的安全 第一部分 通用要求

GB/T 3883.1—2014 手持式、可移式电动工具和园林工具的 安全第1部分：通用要求

GB/T 3883.3—2007 手持式电动工具的安全 第二部分：砂轮机、抛光机和盘式砂光机的专用要求

GB/T 3883.7—2012 手持式电动工具的安全 第2部分：锤类工具的专用要求

GB/T 3883.18—2009 手持式电动工具的安全 第二部分：石材切割机的专用要求

GB/T 3883.201—2017 手持式、可移式电动工具和园林工具的安全 第2部分：电钻和冲击电钻的专用要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ256—2026

电动机

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省电动机产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 台，其中 1 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	接地	GB/T 14711—2025
2	电气绝缘（仅做 15.3）	GB/T 14711—2025
3	接线端子	GB/T 14711—2025
4	定额试验	GB/T 14711—2025
5	热试验	GB/T 14711—2025
6	绝缘电阻	GB/T 14711—2025
7	耐电压试验	GB/T 14711—2025
8	短时过转矩	GB/T 14711—2025
9	超速	GB/T 14711—2025
10	振动强度	GB/T 10068—2020
11	噪声	GB/T 10069.1—2006
12	能效	GB/T 1032—2023

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 18613—2020 电动机能效限定值及能效等级

GB/T 10068—2020 轴中心高为 56mm 及以上电机的机械振动 振动的测量、评定及限值

GB/T 14711—2025 中小型旋转电机通用安全要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ257—2026

电焊机

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省电焊机产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 台，其中 1 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	效率	GB 28736—2019 GB/T 15579.1—2024
2	绝缘电阻	GB/T 15579.1—2024
3	介电强度	GB/T 15579.1—2024
4	发热试验	GB/T 15579.1—2024
5	短路试验	GB/T 15579.1—2024
6	过载试验	GB/T 15579.1—2024
7	型式检验的约定负载电压值	GB/T 15579.1—2024
8	输出回路连接	GB/T 15579.1—2024

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 28736—2019 电焊机能效限定值及能效等级

GB/T 15579.1—2024 弧焊设备第 1 部分 焊接电源

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ258—2026

肥 料

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省肥料产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽取样品总量不少于 2kg（掺混肥料不少于 4kg），将样品缩分至 1kg 左右，再缩分成两份(粉末状样品采用 4 分法，取其中两份)，分装在 2 个洁净、干燥的聚乙烯或玻璃材质的广口瓶中，每份 0.5kg 左右。1 份作为检验样品，另 1 份作为备用样品。

2 检验依据

表 1 复合肥料

序号	检验项目	检验方法
1	总氮（N）	GB/T 8572—2010
2	有效磷（P ₂ O ₅ ）	GB/T 15063—2020
3	氧化钾（K ₂ O）	GB/T 8574—2024
4	总养分（N+P ₂ O ₅ +K ₂ O）	GB/T 15063—2020
5	水溶性磷占有效磷百分率 ^a	GB/T 15063—2020
6	硝态氮 ^b	GB/T 3597—2002
7	粒度（1.00mm~4.75mm 或 3.35mm~5.60mm）	GB/T 24891—2010
8	氯离子 ^c	GB/T 24890—2010
9	总砷	GB/T 23349—2020
10	总镉	GB/T 23349—2020
11	总铅	GB/T 23349—2020
12	总铬	GB/T 23349—2020
13	总汞	GB/T 23349—2020
14	总铊	GB 38400—2019
15	缩二脲	GB/T 22924—2024
16	包装标识（养分含量、含氯标识、警示语、名称中的禁用语等）	GB 18382—2021 GB/T 15063—2020
备注：a 氮、钾二元肥料和包装袋上标注“含枸溶性磷”的产品不检测该项目。 b 包装上标明“含硝态氮”时则检测该项目。 c 包装上标明“含氯（高氯）”的产品不检测该项目。		

表 2 掺混肥料（BB 肥）

序号	检验项目	检验方法
1	总氮（N）	GB/T 8572—2010
2	有效磷（ P_2O_5 ）	GB/T 15063—2020
3	氧化钾（ K_2O ）	GB/T 8574—2024
4	总养分（ $N+P_2O_5+K_2O$ ）	GB/T 21633—2020
5	水溶性磷占有效磷百分率 ^a	GB/T 21633—2020
6	粒度（2.00mm~4.75mm）	GB/T 24891—2010
7	氯离子 ^b	GB/T 24890—2010
8	总砷	GB/T 23349—2020
9	总镉	GB/T 23349—2020
10	总铅	GB/T 23349—2020
11	总铬	GB/T 23349—2020
12	总汞	GB/T 23349—2020
13	总铊	GB 38400—2019
14	缩二脲	GB/T 22924—2024
15	包装标识（养分含量、含氯标识、警示语、名称中的禁用语等）	GB 18382—2021 GB/T 21633—2020
备注：a 氮、钾二元肥料和包装上标明“含枸溶性磷”的产品不检测该项目。 b 包装上标明“含氯（高氯）”的产品不检测该项目。		

表 3 有机无机复混肥料

序号	检验项目	检验方法
1	总氮（N）含量	GB/T 17767.1—2008
2	有效五氧化二磷（ P_2O_5 ）含量	GB/T 15063—2020
3	总氧化钾（ K_2O ）含量	GB/T 17767.3—2010
4	总养分（ $N+P_2O_5+K_2O$ ）含量	GB/T 18877—2020（含第 1 号修改单）
5	有机质含量	GB/T 18877—2020（含第 1 号修改单）
6	酸碱度（pH 值）	GB/T 18877—2020（含第 1 号修改单）
7	粒度（1.00mm~4.75mm 或 3.35mm~5.60mm）	GB/T 24891—2010
8	氯离子 ^a	GB/T 18877—2020（含第 1 号修改单）
9	总砷	GB/T 23349—2020
10	总镉	GB/T 23349—2020
11	总铅	GB/T 23349—2020
12	总铬	GB/T 23349—2020

序号	检验项目	检验方法
13	总汞	GB/T 23349—2020
14	总铊	GB 38400—2019
15	钠离子含量	NY/T 1972—2010
16	缩二脲	GB/T 22924—2024
17	蛔虫卵死亡率	GB/T 19524.2—2004
18	粪大肠菌群数	GB/T 19524.1—2004
19	包装标识（养分含量、含氯标识、其他、名称中的禁用语等）	GB 18382—2021 GB/T 18877—2020（含第1号修改单）
备注：a 包装上标明“含氯（高氯）”的产品不检测该项目。		

表4 过磷酸钙

序号	检验项目	检验方法
1	有效磷（以 P_2O_5 计）的质量分数	GB/T 20413—2017
2	水溶性磷（以 P_2O_5 计）的质量分数	GB/T 20413—2017
3	硫（以S计）的质量分数	GB/T 19203—2003
4	游离酸（以 P_2O_5 计）的质量分数	GB/T 20413—2017
5	游离水的质量分数	GB/T 20413—2017
6	三氯乙醛的质量分数	GB/T 31266—2014
7	粒度（1.00mm~4.75mm 或 3.35mm~5.60mm）的质量分数	GB/T 20413—2017
8	总砷	GB/T 23349—2020
9	总镉	GB/T 23349—2020
10	总铅	GB/T 23349—2020
11	总铬	GB/T 23349—2020
12	总汞	GB/T 23349—2020
13	总铊	GB 38400—2019
14	挥发性有机化合物	GB/T 20413—2017
15	包装标识（养分含量、名称中的禁用语等）	GB 18382—2021 GB/T 20413—2017

表5 钙镁磷肥

序号	检验项目	检验方法
1	有效五氧化二磷（ P_2O_5 ）	GB/T 20412—2021
2	水分（ H_2O ）	GB/T 20412—2021
3	细度 ^a （通过0.25mm 试验筛）	GB/T 20412—2021

序号	检验项目	检验方法
4	粒度 ^a (2.00mm~4.75mm)	GB/T 20412—2021
5	有效钙 (Ca)	GB/T 20412—2021
6	可溶性硅 (SiO ₂)	GB/T 20412—2021
7	有效镁 (Mg)	GB/T 20412—2021
8	颗粒平均抗压碎力 ^b	GB/T 20412—2021
9	溶散率 ^b	GB/T 20412—2021
10	总砷	GB/T 23349—2020
11	总镉	GB/T 23349—2020
12	总铅	GB/T 23349—2020
13	总铬	GB/T 23349—2020
14	总汞	GB/T 23349—2020
15	总铊	GB 38400—2019
16	包装标识 (养分含量、名称中的禁用 语等)	GB 18382—2021 GB/T 20412—2021
备注：a 粉状产品检测细度，颗粒状产品检测粒度； b 颗粒状产品检测。		

表 6 尿素

序号	检验项目		检验方法
1	总氮 (N) 的质量分数		GB/T 2440—2017
2	亚甲基二脲 (以HCHO 计) 的质量分数 ^a		GB/T 2441.9—2010
3	粒度 ^b	d 0.85mm~2.80mm	GB/T 2441.7—2010
		d 1.18mm~3.35mm	
		d 2.00mm~4.75mm	
		d 4.00mm~8.00mm	
4	总砷		GB/T 23349—2020
5	总镉		GB/T 23349—2020
6	总铅		GB/T 23349—2020
7	总铬		GB/T 23349—2020
8	总汞		GB/T 23349—2020
9	总铊		GB 38400—2019
10	缩二脲的质量分数		GB/T 2441.2—2010

序号	检验项目	检验方法
11	包装标识（养分含量、警示语、名称中的禁用语）	GB 18382—2021 GB/T 2440—2017
备注：a 尿素生产工艺中不加甲醛，不测亚甲基二脲； b 只需符合四挡中任意一档即可，包装标识中应标明粒径范围。		

表 7 农业用氯化铵

序号	检验项目	检验方法
1	氮（N）的质量分数（以干基计）	GB/T 2946—2018
2	水的质量分数 ^a	GB/T 8577—2010 GB/T 2946—2018
3	钠盐的质量分数（以Na计） ^b	GB/T 2946—2018
4	粒度（2.00mm~4.75mm） ^c	GB/T 10209.4—2010
5	颗粒平均抗压碎力 ^c	GB/T 2946—2018
6	总砷	GB/T 23349—2020
7	总镉	GB/T 23349—2020
8	总铅	GB/T 23349—2020
9	总铬	GB/T 23349—2020
10	总汞	GB/T 23349—2020
11	总铊	GB 38400—2019
12	缩二脲	GB/T 22924—2024
13	包装标识（养分含量、名称中的禁用语等）	GB 18382—2021 GB/T 2946—2018
备注：a 水的质量分数仅在生产企业检验和生产领域质量抽查检验时进行判定； b 钠盐的质量分数以干基计； c 结晶状产品不检测粒度和颗粒平均抗压碎力。		

表 8 肥料级硫酸铵

序号	检验项目	检验方法
1	氮（N）	GB/T 535—2020（含第1号修改单）
2	硫（S）	NY/T 1117—2010
3	游离酸（H ₂ SO ₄ ）	GB/T 535—2020（含第1号修改单）
4	水分（H ₂ O）	GB/T 535—2020（含第1号修改单）
5	水不溶物	GB/T 535—2020（含第1号修改单）
6	氯离子（Cl ⁻ ）	GB/T 535—2020（含第1号修改单）
7	氟化物（以F计）	GB/T 535—2020（含第1号修改单）

序号	检验项目	检验方法
8	硫氰酸根离子	GB/T 535—2020（含第1号修改单）
9	汞（Hg）（以元素计）	NY/T 1978—2022
10	砷（As）（以元素计）	NY/T 1978—2022
11	镉（Cd）（以元素计）	NY/T 1978—2022
12	铅（Pb）（以元素计）	NY/T 1978—2022
13	铬（Cr）（以元素计）	NY/T 1978—2022
14	总铊	GB 38400—2019
15	缩二脲	GB/T 22924—2024
16	多环芳烃总量	GB/T 32952—2016
17	包装标识（养分含量、肥料名称等）	GB 18382—2021 GB/T 535—2020（含第1号修改单）

表9 农业用硫酸钾

序号	检验项目	检验方法
1	水溶性氧化钾（K ₂ O）的质量分数	GB/T 20406—2017
2	硫（S）的质量分数	GB/T 20406—2017
3	氯离子（Cl ⁻ ）的质量分数	GB/T 20406—2017
4	游离酸（以 H ₂ SO ₄ 计）的质量分数	GB/T 20406—2017
5	粒度 ^a （粒径 1.00mm~4.75mm 或 3.35mm~5.60mm）	GB/T 20406—2017
6	总砷	GB/T 23349—2020
7	总镉	GB/T 23349—2020
8	总铅	GB/T 23349—2020
9	总铬	GB/T 23349—2020
10	总汞	GB/T 23349—2020
11	总铊	GB 38400—2019
12	包装标识（养分含量、名称中的禁用 语等）	GB 18382—2021 GB/T 20406—2017
备注：a 颗粒状产品检测粒度。		

表10 肥料级氯化钾

序号	检验项目	检验方法
1	氧化钾（K ₂ O）的质量分数	GB/T 37918—2019
2	水分（H ₂ O）的质量分数	GB/T 37918—2019
3	氯化钠（NaCl）的质量分数	GB/T 37918—2019

序号	检验项目		检验方法
4	水不溶物的质量分数		NY/T 1973—2021 GB/T 37918—2019
5	粒度 ^a	1.00mm~4.75mm	GB/T 24891—2010
		2.00mm~4.00mm	
6	颗粒平均抗压碎力 ^a		GB/T 37918—2019
7	总砷		GB/T 23349—2020
8	总镉		GB/T 23349—2020
9	总铅		GB/T 23349—2020
10	总铬		GB/T 23349—2020
11	总汞		GB/T 23349—2020
12	总铊		GB 38400—2019
13	包装标识（养分含量、名称中的禁用 语等）		GB 18382—2021 GB/T 37918—2019
备注：a 颗粒状产品检测，粒度只需符合任意一档即可。			

表 11 农业用硝酸钾

序号	检验项目		检验方法
1	氧化钾（K ₂ O）的质量分数		GB/T 20784—2018
2	总氮（N）的质量分数		GB/T 20784—2018
3	氯离子（Cl ⁻ ）的质量分数		GB/T 24890—2010 GB/T 20784—2018
4	水分（H ₂ O）的质量分数		GB/T 20784—2018
5	水不溶物的质量分数		GB/T 1918—2011
6	粒度 ^a	1.00mm~4.75mm	GB/T 24891—2010 GB/T 20784—2018
		1.00mm 以下	
7	总砷		GB/T 23349—2020
8	总镉		GB/T 23349—2020
9	总铅		GB/T 23349—2020
10	总铬		GB/T 23349—2020
11	总汞		GB/T 23349—2020
12	总铊		GB 38400—2019
13	缩二脲		GB/T 22924—2024
14	包装标识（养分含量、名称中的禁用 语等）		GB 18382—2021 GB/T 20784—2018

序号	检验项目	检验方法
备注：a 结晶状产品不做粒度。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

下列文件凡是注明日期的，其随后所有的修改单或修订版均不适用于本细则。凡是不注明日期的，其最新版本适用于本细则。

GB 18382—2021 肥料标识 内容和要求

GB 38400—2019 肥料中有毒有害物质的限量要求

GB/T 15063—2020 复合肥料

GB/T 18877—2020 有机无机复混肥料（含第1号修改单）

GB/T 21633—2020 掺混肥料（BB 肥）

GB/T 20412—2021 钙镁磷肥

GB/T 20413—2017 过磷酸钙

GB/T 535—2020 肥料级硫酸铵（含第1号修改单）

GB/T 2440—2017 尿素

GB/T 2946—2018 氯化铵

GB/T 20406—2017 农业用硫酸钾

GB/T 20784—2018 农业用硝酸钾

GB/T 37918—2019 肥料级氯化钾

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强

制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ259—2026

植物保护机械

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省植物保护机械产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 台，其中 1 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	安全标识	GB 10395.6—2006 GB 10396—2006
2	药液箱	GB 10395.6—2006
3	压力指示计	GB 10395.6—2006
4	最高工作压力控制	GB 10395.6—2006
5	喷杆及辅助装置	GB 10395.6—2006
6	喷杆折叠机构	GB 10395.6—2006
7	风机/通风装置	GB 10395.6—2006
8	手动喷雾装置	GB 10395.6—2006
9	承压软管	GB 10395.6—2006
10	软管接头	GB 10395.6—2006

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 10395.6—2006 农林拖拉机和机械安全技术要求第 6 部分：植物保护机械

GB 10396—2006 农林拖拉机和机械、草坪和园艺动力机械 安全标志和危险图形 总则

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明

示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ260—2026

杀虫灯

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省杀虫灯产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 套，其中 1 套作为检验样品，1 套作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	电气强度	GB/T 24689.2—2017
2	防护等级	GB/T 24689.2—2017
3	诱集光源波长	GB/T 24689.2—2017

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 24689.2—2017 植物保护机械 杀虫灯

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ261—2026

食品接触用塑料制品

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省食品接触用塑料制品产品质量监督抽查 实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。
随机数一般可使用随机数表等方法产生。

表 1 包装类产品抽样数量

序号	产品品种	抽样数量
1	聚乙烯自粘保鲜膜	3 卷，其中 2 卷作为检验样品，1 卷作为备用样品。
2	包装用聚乙烯吹塑薄膜	
3	液体包装用聚乙烯吹塑薄膜	膜类产品：非复合膜类每批次产品抽取样品 3 卷（膜宽不小于 10 厘米），将每卷膜外层除去 2m，每卷膜各抽取 $2.5\text{m}^2 \times 2$，平均分为 2 份，其中 1 份作为检验样品，1 份作为备用样品；复合膜类产品应从每卷膜各抽取 $2.5\text{m}^2 \times 3$，平均分为 3 份，其中 1 份作为其他检验用样品，1 份作为微生物检验用样品，1 份作为备用样品。
4	聚丙烯吹塑薄膜	
5	普通用途双向拉伸聚丙烯 (BOPP) 薄膜	
6	双向拉伸聚丙烯珠光薄膜	
7	流延聚丙烯 (CPP) 薄膜	
8	包装用双向拉伸聚酯薄膜	
9	双向拉伸聚酰胺 (尼龙) 薄膜	
10	食品包装用聚偏二氯乙烯 (PVDC) 片状肠衣膜	
11	商品零售包装袋 (仅对食品用塑料包装袋)	
12	夹链自封袋	
13	包装用镀铝薄膜	
14	食品接触用特定非复合膜、袋	
15	包装用塑料复合膜、袋 (干法复合、挤出复合)	袋类产品：非复合袋类产品应从 3 箱中抽取 180 个，其中 120 个作为检验样品，60 个作为备用样品。复合袋类产品应分别从 3 箱中各抽取 30×3，平均分为 3 份，其中 30×3 作为其他检验用样品，30×3 作为微生物检验用样品，30×3 作为备用样品。
16	食品包装用塑料与铝箔复合膜、袋	
17	双向拉伸尼龙 (BOPA) / 低密度聚乙烯 (LDPE) 复合膜、袋	
18	榨菜包装用复合膜、袋	
19	液体食品无菌包装用纸基复合材料	
20	液体食品无菌包装用复合袋	
21	液体食品保鲜包装用纸基复合材料	
22	液体食品包装用塑料复合膜、袋	

序号	产品品种	抽样数量
23	包装用多层共挤阻隔膜、袋	
24	液态奶共挤包装膜、袋	
25	聚偏二氯乙烯 (PVDC) 涂布薄膜	
26	丙烯酸涂布双向拉伸聚丙烯薄膜	
27	改性聚乙烯醇涂布双向拉伸薄膜	
28	食品接触用特定复合膜、袋	
29	聚丙烯 (PP) 挤出片材	取样时应先将表层片材舍去, 再截取 5m ² 片材作为样品, 其中 3m ² 片材作为检验样品, 2m ² 片材作为备用样品
30	食品包装用聚氯乙烯硬片、膜	
31	双向拉伸聚苯乙烯 (BOPS) 片材	
32	食品接触用特定片材	
33	塑料编织袋	60 个 (其中 30 个为备样)
注: 膜类样品不得折叠, 应以管芯卷轴小心卷好后封样。		

表 2 容器类产品抽样数量

序号	产品品种	抽样数量
1	聚乙烯吹塑桶或 PC 桶	16 个 (其中 6 个为备样)
2	软塑折叠包装容器	60 个 (其中 30 个为备样)
3	聚酯 (PET) 无汽饮料瓶	60 个 (其中 20 个为备样)
4	婴幼儿用塑料奶瓶	容量 ≥ 200ml: 不少于 8 个 (其中 2 个为备样) 容量 100ml ~ 200ml: 不少于 12 个 (其中 4 个为备样) 容量 < 100ml: 不少于 17 个 (其中 6 个为备样)
5	塑料瓶坯	40 个 (其中 15 个为备样)
6	塑料杯	30 个 (其中 10 个为备样)
7	瓶盖	60 个 (其中 20 个为备样)
8	其他类塑料容器	PET 材质: 容量 ≤ 2L: 60 个 (其中 20 个为备样) 容量 > 2L: 不少于 43 个 (其中 18 个为备样) 其他材质: 容量 ≤ 2L: 不少于 40 个 (其中 15 个为备样) 容量 > 2L: 不少于 30 个 (其中 10 个为备样)
注: 根据检验需要, 配以相应数量的附件, 如盖或瓶体。		

表 3 工具类产品抽样数量

序号	产品品种	抽样数量
1	密胺塑料餐具	筷: 40 双 (其中 10 双为备样) 其他: 30 个 (其中 9 个为备样)
2	塑料菜板	6 个 (其中 2 个为备样)
3	塑料一次性餐饮具	抽取 2 份最小销售独立包装, 每份样品抽样数量不少于

序号	产品品种	抽样数量
		50 只（个），其中 1 份作为检验样品，1 份作为备用样品。每份样品质量应不少于 150g 且与食品接触面的最小表面积应不小于 15dm ² （若最小销售包装不是 50 只（个）的整数倍，需按采样数折算，保证检样不少于 100 只（个），备样不少于 50 只（个），避免损坏原包装）
4	食品容器、塑料保鲜盒等可重复使用塑料餐饮具	不少于 30 个（其中 10 个为备样）
5	饮用吸管	400 个（其中 200 个为备样）
6	食品用其他工具及塑料件	不少于 40 个（其中 15 个为备样）

2 检验依据

表 4 包装类产品

序号	检验项目	检测方法
1	感官要求	GB 4806.7—2023 GB 4806.13—2023
2	总迁移量	GB 31604.8—2021
3	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2—2016
4	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9—2016
5	芳香族伯胺迁移总量	GB 31604.52—2021
6	脱色试验	GB 31604.7—2023
7	氯乙烯特定迁移量 （限含 PVC、PVDC 材质的产品）	GB 31604.31—2025
8	邻苯类增塑剂特定迁移量（限 PVC 材质）	GB 31604.30—2025
9	特定迁移总量（以对苯二甲酸计）（限 PET、PBT 材质）	GB 31604.21—2025
10	特定迁移总量（以间苯二甲酸计）（限 PET 材质）	GB 31604.21—2025
11	特定迁移总量（以己内酰胺计）（限 PA 材质）	GB 31604.19—2016
12	特定迁移总量（以 1,2—乙二醇计）（限 PET 材质）	GB 31604.44—2016
13	特定迁移总量（以 1,4—丁二醇计）（限 PBT 材质）	GB 31604.51—2021
14	溶剂残留量总量（针对复合膜、袋产品）	GB/T 10004—2008 GB 31604.60—2024
15	苯类溶剂残留量（针对复合膜、袋产品）	GB/T 10004—2008 GB 31604.60—2024
16	热封强度/热合强度/封口剥离力*	QB/T 2358—1998 GB/T 19741—2005
17	阻隔性能（氧气）	GB/T 1038—2000 GB/T 1038.1—2022 GB/T 19789—2005 GB/T 19789—2021

序号	检验项目	检测方法
18	阻隔性能（水蒸气）	GB/T 1037—1988 GB/T 1037—2021 条件 B GB/T 21529—2008 GB/T 26253—2010
19	拉伸负荷（针对编织袋产品）	GB/T 8946—2013
20	跌落性能（针对编织袋）	GB/T 8946—2013
21	耐热性能（针对编织袋）	GB/T 8946—2013
22	微生物总数/菌落总数*	GB 4789.2—2022
23	致病菌（沙门氏菌）*	GB 4789.4—2024 GB 14934—2016
24	大肠菌群*	GB 4789.3—2025 GB 14934—2016
25	霉菌*	GB 4789.15—2016

表 5 容器类塑料产品

序号	检验项目	检测方法
1	感官要求	GB 4806.7—2023
2	总迁移量	GB 31604.8—2021
3	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2—2016
4	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9—2016
5	芳香族伯胺迁移总量	GB 31604.52—2021
6	脱色试验	GB 31604.7—2023
7	特定迁移总量（以对苯二甲酸计）（限 PET、PBT 材质）	GB 31604.21—2025
8	特定迁移总量（以间苯二甲酸计）（限 PET 材质）	GB 31604.21—2025
9	特定迁移总量（以己内酰胺计）（限 PA 材质）	GB 31604.19—2016
10	特定迁移总量（以 1,2—乙二醇计）（限 PET 材质）	GB 31604.44—2016
11	乙醛（限 PET 材质的瓶坯产品）	BB/T 0060—2025
12	氯乙烯特定迁移量 （限含 PVC、PVDC 材质的产品）	GB 31604.31—2025
13	邻苯类增塑剂特定迁移量（限 PVC 材质）	GB 31604.30—2025
14	垂直载压*	GB/T 41167—2021
15	密封性能*	GB/T 41000—2021 GB/T 41167—2021 BB/T 0025—2004 QB/T 2818—2006

序号	检验项目	检测方法
16	跌落性能*	GB/T 41000—2021 GB/T 41167—2021 BB/T 0025—2004 QB/T 2818—2006

表 6 工具类产品

序号	检验项目	检测方法
1	感官要求	GB 4806.7—2023
2	总迁移量	GB 31604.8—2021
3	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2—2016
4	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9—2016
5	芳香族伯胺迁移总量	GB 31604.52—2021
6	脱色试验	GB 31604.7—2023
7	特定迁移总量（以对苯二甲酸计）（限 PET、PBT 材质）	GB 31604.21—2025
8	特定迁移总量（以间苯二甲酸计）（限 PET 材质）	GB 31604.21—2025
9	特定迁移总量（以己内酰胺计）（限 PA 材质）	GB 31604.19—2016
10	特定迁移总量（以 1,2—乙二醇计）（限 PET 材质）	GB 31604.44—2016
11	特定迁移总量（以 1,4—丁二醇计）（限 PBT 材质）	GB 31604.51—2021
12	1,3—丁二烯特定迁移量（限有丁二烯单体的聚合物）	GB 31604.12—2016
13	邻苯类增塑剂特定迁移量（限 PVC 材质）	GB 31604.30—2025
14	三聚氰胺特定迁移量（限密胺材质）	GB 31604.15—2016
15	特定迁移总量（以甲醛计）（限密胺材质）	GB 31604.48—2016
16	负重性能*	GB/T 18006.1—2009 GB/T 18006.1—2025
17	跌落性能*	GB/T 18006.1—2009 GB/T 18006.1—2025
18	耐干热性*	GB/T 41001—2021
19	耐低温性*	GB/T 41001—2021
20	耐湿热性*	GB/T 41001—2021
21	耐污染性*	GB/T 41001—2021
22	翘曲（底部）*	GB/T 41001—2021
23	跌落*	GB/T 41001—2021

注：① “*” 表示适用时，即仅适用于国家标准、行业标准、地方标准、团体标准、企

业标准涉及的项目。

②对未明示溶剂残留量项目的，按《食品相关产品生产许可实施细则（一）〈食品用塑料包装容器工具等制品部分〉》的相关要求进行，即规定复合包装膜（袋）产品的溶剂残留总量 $\leq 5.0\text{mg/m}^2$ ，其中苯类溶剂残留量 $\leq 0.5\text{mg/m}^2$ 。

③高锰酸钾消耗量不适用淀粉含量 $\geq 40\%$ 的淀粉基塑料材料及制品。

④芳香族伯胺迁移总量适用于含有芳香族异氰酸酯和偶氮类着色剂等可能产生芳香族伯胺类物质的产品。

⑤脱色试验仅适用于添加了着色剂的产品。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4806.7—2023 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB 4806.13—2023 食品安全国家标准 食品接触用复合材料及制品

GB 14934—2016 食品安全国家标准 消毒餐（饮）具

GB/T 4456—2008 包装用聚乙烯吹塑薄膜

GB/T 8946—2013 塑料编织袋

GB/T 10003—2008 普通用途双向拉伸聚丙烯（BOPP）薄膜

GB/T 10004—2008 包装用塑料复合膜、袋 干法复合、挤出复合

GB/T 10457—2021 食品用塑料自粘保鲜膜质量通则

GB/T 15267—1994 食品包装用聚氯乙烯硬片膜

GB/T 16719—2008 双向拉伸聚苯乙烯（BOPS）片材

GB/T 16958—2008 包装用双向拉伸聚酯薄膜

GB/T 17876—2010 包装容器塑料防盗瓶盖

GB/T 18006.1—2009 塑料一次性餐饮具通用技术要求

GB/T 18006.1—2025 塑料一次性餐饮具通用技术要求

GB/T 18192—2008 液体食品无菌包装用纸基复合材料

GB/T 18454—2019 液体食品无菌包装用复合袋

GB/T 18706—2008 液体食品保鲜包装用纸基复合材料

GB/T 19741—2005 液体食品包装用塑料复合膜、袋

GB/T 21302—2007 包装用复合膜、袋通则

GB/T 24334—2009 聚偏二氯乙烯（PVDC）自粘性食品包装膜

GB/T 24693—2009 聚丙烯饮用吸管

GB/T 26690—2011 丙烯酸涂布双向拉伸聚丙烯薄膜

GB/T 26691—2011 改性聚乙烯醇涂布双向拉伸薄膜

GB/T 28117—2011 食品包装用多层共挤膜、袋

GB/T 28118—2011 食品包装用塑料与铝箔复合膜、袋

GB/T 30768—2014 食品包装用纸与塑料复合膜、袋

GB/T 32094—2015 塑料保鲜盒

GB/T 40266—2021 食品包装用氧化物阻隔透明塑料复合膜、袋质量通则

GB/T 41000—2021 聚碳酸酯（PC）饮水罐质量通则

GB/T 41001—2021 密胺塑料餐饮具

GB/T 41167—2021 聚对苯二甲酸乙二醇酯（PET）饮品瓶通用技术要求

GB/T 41168—2021 食品包装用塑料与铝箔蒸煮复合膜、袋

GB/T 41169—2021 食品包装用纸铝塑复合膜、袋

GB/T 41220—2021 食品包装用复合塑料盖膜

BB/T 0002—2008 双向拉伸聚丙烯珠光薄膜

BB/T 0012—2014 聚偏二氯乙烯（PVDC）涂布薄膜

BB/T 0013—2011 软塑折叠包装容器

BB/T 0014—2011 夹链自封袋

BB/T 0025—2004 30/25mm 塑料防盗瓶盖

BB/T 0030—2019 包装用镀铝薄膜

BB/T 0039—2013 商品零售包装袋

BB/T 0041—2021 包装用多层共挤阻隔膜

BB/T 0048—2007 组合式防伪瓶盖

BB/T 0052—2017 液态奶共挤包装膜、袋

BB/T 0060—2025 包装容器 聚对苯二甲酸乙二醇酯（PET）瓶坯

BB/T 0084—2021 蒸煮食品常温储存包装用纸基 复合材料

QB/T 1870—2015 塑料菜板

QB/T 1871—1993 双向拉伸尼龙（BOPA）/低密度聚乙烯（LDPE）复合膜、袋

QB/T 1956—1994 聚丙烯吹塑薄膜

QB/T 2471—2000 聚丙烯（PP）挤出片材

QB/T 4049—2021 塑料饮水水杯

《食品相关产品生产许可实施细则（一）〈食品用塑料包装容器工具等制品部分〉》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

因溶剂残留量（溶剂残留量总量和苯类溶剂残留量）易挥发、不稳定等特点，长期存放影响其残留本体含量，故溶剂残留量（溶剂残留量总量和苯类溶剂残留量）项目不合格不进行复检。

依据 GB 4789.1—2016 《食品安全国家标准 食品微生物学检验 总则》第 7.3 条规定“检验结果报告后，剩余样品和同批产品不进行微生物项目的复检”，微生物指标不合格不进行复检。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ262—2026

食品接触用纸容器

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省食品接触用纸容器产品质量监督抽查

实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。抽样数量见下表。

表 1 抽样数量

序号	产品名称		抽样数量（只/支）	检验样品数量（只/支）	备用样品数量（只/支）
1	纸餐具		150	100	50
2	纸杯		300	200	100
3	纸盒		100	75	25
4	纸袋		60（若样品过小、过大时，应调整抽样量满足总质量不少于0.25kg, 不多于3kg，检验、备样按比例：2:1抽取）	40	20
5	纸罐	纸板类罐	30	25	5
		圆柱形复合罐	90	60	30
6	其他类纸容器		60（若样品过小，应调整抽样量满足样品总质量不小于0.25kg，其中检样、备样按比例2:1抽取。）	40	20

注：抽样数量需满足 3 个独立包装。抽取检验样品或备用样品不足最小销售包装的整数倍时，抽取最小销售包装的整数倍，不破坏最小销售包装。

2 检验依据

表 2 纸餐具

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求 ^a	GB 4806.7—2023 GB 4806.8—2022
2	总迁移量	GB 31604.8—2021
3	高锰酸钾消耗量 ^b	GB 31604.2—2016
4	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9—2016
5	芳香族伯胺迁移总量 ^b	GB 31604.52—2021
6	铅（Pb）	GB 31604.34—2016

序号	检验项目	检验方法
		或 GB 31604.49—2023
7	砷 (As)	GB 31604.38—2016 或 GB 31604.49—2023
8	荧光性物质	GB 31604.47—2023
9	甲醛	GB 4806.8—2022 GB 31604.48—2016
10	1,3—二氯—2—丙醇	GB 4806.8—2022
11	3—氯—1,2—丙二醇	GB 4806.8—2022
12	大肠菌群	GB 14934—2016 GB 4789.3—2025
13	沙门氏菌	GB 14934—2016 GB 4789.4—2024
14	霉菌	GB 4806.8—2022 GB 4789.15—2016
15	渗漏性能 (95℃±5℃水、油)	GB/T 27591—2025
16	抗压强度	GB/T 27591—2025
17	渗漏性能 (90℃±5℃水、95℃±5℃油)	QB/T 2898—2007
18	耐温性能	GB/T 36787—2018 GB/T 27591—2025
19	抗压性能	GB/T 36787—2018
20	漏水性	GB/T 27591—2025
注：a. GB 4806.7—2023 标准适用于淋（覆）膜产品，GB 4806.8—2022 标准适用于非淋（覆）膜产品。 b. 适用于淋（覆）膜、涂层产品。		

表 3 纸杯

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求 ^a	GB 4806.8—2022 GB 4806.7—2023
2	总迁移量	GB 31604.8—2021
3	高锰酸钾消耗量 ^b	GB 31604.2—2016
4	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9—2016
5	芳香族伯胺迁移总量 ^b	GB 31604.52—2021
6	铅（Pb）	GB 31604.34—2016 或 GB 31604.49—2023
7	砷（As）	GB 31604.38—2016 或 GB 31604.49—2023

序号	检验项目	检验方法
8	荧光性物质	GB 31604.47—2023
9	甲醛	GB 4806.8—2022 GB 31604.48—2016
10	1,3—二氯—2—丙醇	GB 4806.8—2022
11	3—氯—1,2—丙二醇	GB 4806.8—2022
12	大肠菌群	GB 14934—2016 GB 4789.3—2025
13	沙门氏菌	GB 14934—2016 GB 4789.4—2024
14	霉菌	GB 4806.8—2022 GB 4789.15—2016
15	感官指标	GB/T 27590—2022
16	渗漏性能	GB/T 27590—2022
17	杯身挺度	GB/T 27590—2022
注：a. GB 4806.7—2023 标准适用于淋（覆）膜产品，GB 4806.8—2022 标准适用于非淋（覆）膜产品。		
b. 适用于淋（覆）膜、涂层纸杯产品。		

表 4 纸盒

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求 ^a	GB 4806.8—2022 GB 4806.7—2023
2	总迁移量	GB 31604.8—2021
3	高锰酸钾消耗量 ^b	GB 31604.2—2016
4	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9—2016
5	芳香族伯胺迁移总量 ^b	GB 31604.52—2021
6	铅（Pb）	GB 31604.34—2016 或 GB 31604.49—2023
7	砷（As）	GB 31604.38—2016 或 GB 31604.49—2023
8	荧光性物质	GB 31604.47—2023
9	甲醛	GB 4806.8—2022 GB 31604.48—2016
10	1,3—二氯—2—丙醇	GB 4806.8—2022

序号	检验项目	检验方法
11	3—氯—1,2—丙二醇	GB 4806.8—2022
12	大肠菌群	GB 14934—2016 GB 4789.3—2025
13	沙门氏菌	GB 14934—2016 GB 4789.4—2024
14	霉菌	GB 4806.8—2022 GB 4789.15—2016
注：a. GB 4806.7—2023 标准适用于淋（覆）膜产品，GB 4806.8—2022 标准适用于非淋（覆）膜产品。 b. 适用于淋（覆）膜、涂层纸盒产品。		

表 5 纸袋

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求 ^a	GB 4806.8—2022 GB 4806.7—2023
2	总迁移量	GB 31604.8—2021
3	高锰酸钾消耗量 ^b	GB 31604.2—2016
4	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9—2016
5	芳香族伯胺迁移总量 ^b	GB 31604.52—2021
6	铅（Pb）	GB 31604.34—2016 或 GB 31604.49—2023
7	砷（As）	GB 31604.38—2016 或 GB 31604.49—2023
8	荧光性物质	GB 31604.47—2023
9	甲醛	GB 4806.8—2022 GB 31604.48—2016
10	1,3—二氯—2—丙醇	GB 4806.8—2022
11	3—氯—1,2—丙二醇	GB 4806.8—2022
12	大肠菌群	GB 14934—2016 GB 4789.3—2025
13	沙门氏菌	GB 14934—2016 GB 4789.4—2024
14	霉菌	GB 4806.8—2022 GB 4789.15—2016
注：a. GB 4806.7—2023 标准适用于淋（覆）膜产品，GB 4806.8—2022 标准适用于非淋（覆）膜产品。 b. 适用于淋（覆）膜、涂层纸袋产品。		

表 6 纸罐（纸板类罐）

序号	检验项目	检验方法
1	感官	GB 4806.8—2022

序号	检验项目	检验方法
2	铅（Pb）	GB 31604.34—2016 或 GB 31604.49—2023
3	砷（As）	GB 31604.38—2016 或 GB 31604.49—2023
4	荧光性物质	GB 31604.47—2023
5	甲醛	GB 4806.8—2022 GB 31604.48—2016
6	1,3—二氯—2—丙醇	GB 4806.8—2022
7	3—氯—1,2—丙二醇	GB 4806.8—2022
8	大肠菌群	GB 14934—2016 GB 4789.3—2025
9	沙门氏菌	GB 14934—2016 GB 4789.4—2024
10	霉菌	GB 4806.8—2022 GB 4789.15—2016

表 7 纸罐（圆柱形复合罐）

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.8—2022
2	总迁移量	GB 31604.8—2021
3	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2—2016
4	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9—2016
5	芳香族伯胺迁移总量	GB 31604.52—2021
6	大肠菌群	GB 14934—2016 GB 4789.3—2025
7	沙门氏菌	GB 14934—2016 GB 4789.4—2024
8	霉菌	GB 4806.8—2022 GB 4789.15—2016
9	端盖脱离力	GB/T 10440—2008
10	轴向压溃力	GB/T 10440—2008
11	快速泄漏试验	GB/T 10440—2008

表 8 纸吸管

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求 ^a	GB 4806.8—2022 GB 4806.7—2023
2	总迁移量	GB 31604.8—2021

序号	检验项目	检验方法
3	高锰酸钾消耗量 ^b	GB 31604.2—2016
4	重金属（以Pb计）	GB 31604.9—2016
5	芳香族伯胺迁移总量 ^c	GB 31604.52—2021
6	铅（Pb）	GB 31604.34—2016 或 GB 31604.49—2023
7	砷（As）	GB 31604.38—2016 或 GB 31604.49—2023
8	荧光性物质	GB 31604.47—2023
9	甲醛	GB 4806.8—2022 GB 31604.48—2016
10	1,3—二氯—2—丙醇	GB 4806.8—2022
11	3—氯—1,2—丙二醇	GB 4806.8—2022
12	大肠菌群	GB 14934—2016 GB 4789.3—2025
13	沙门氏菌	GB 14934—2016 GB 4789.4—2024
14	霉菌	GB 4806.8—2022 GB 4789.15—2016
15	1,2—苯并异噻唑基—3(2H)—酮特定迁移量	GB 31604.55—2023
注：a. GB 4806.7—2023 标准适用于淋（覆）膜产品，GB 4806.8—2022 标准适用于非淋（覆）膜产品。 b. 适用于淋（覆）膜、涂层纸吸管。 c. 适用于有淋（覆）膜、涂层、印刷、粘合的产品。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4806.7—2023 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品
 GB 4806.8—2022 食品安全国家标准 食品接触用纸和纸板材料及制品
 GB 4806.13—2023 食品安全国家标准食品接触用复合材料及制品
 GB 4806.14—2023 食品安全国家标准 食品接触材料及制品用油墨
 GB 4806.15—2024 食品安全国家标准 食品接触材料及制品用黏合剂
 GB 9685—2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品用添加剂使用标准
 GB/T 10440—2008 圆柱形复合罐
 GB/T 27591—2025 纸餐具

GB/T 27590—2022 纸杯

GB/T 36787—2018 纸浆模塑餐具

QB/T 2898—2007 餐用纸制品

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

依据 GB 4789.1—2016 《食品安全国家标准 食品微生物学检验 总则》第 7.3 条规定“检验结果报告后，剩余样品和同批产品不进行微生物项目的复检”，微生物指标不合格不进行复检。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ263—2026

食品接触用硅橡胶制品

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省食品接触用硅橡胶制品产品质量监督抽查 实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取 24 个，其中 22 个作为检验样品，2 个作为备用样品。（可适当增加抽样个数，使抽取的样品与食品接触部位总面积不少于 20dm²）

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.11—2016 GB 4806.16—2025
2	总迁移量	GB 31604.8—2021
3	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2—2016
4	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9—2016
5	挥发性物质 ^a	GB 4806.16—2025
注： a. 该项目仅适用于 2026 年 9 月 2 日及之后生产和销售的硅橡胶制品。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4806.11—2016 食品安全国家标准食品接触用橡胶材料及制品

GB 4806.16—2025 食品安全国家标准 食品接触用硅橡胶材料及制品

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明

示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ264—2026

奶嘴

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省奶嘴产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取 24 个，其中 22 个作为检验样品，2 个作为备用样品。（可适当增加抽样个数，使抽取的样品与食品接触部位总面积不少于 20dm²）

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.2—2015
2	总迁移量—蒸馏水	GB 31604.8—2021
3	总迁移量—4%乙酸	GB 31604.8—2021
4	总迁移量—50%乙醇	GB 31604.8—2021
5	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2—2016
6	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9—2016
7	锌迁移量	GB 31604.42—2016
8	N—亚硝胺和 N—亚硝胺可生成物释放量	GB 28482—2012 GB/T 24153—2009
9	挥发性物质 ^a	GB 28482—2012
注： a. 仅适用于硅橡胶奶嘴。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4806.2—2015 食品安全国家标准 奶嘴

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时,应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ265—2026

食品接触用竹木制品

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省食品接触用竹木制品产品质量
监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽样数量见表 1。

表 1 抽样数量

序号	产品种类		抽样数量 (个/双)	检验样品数量 (个/双)	备用样品数 量(个/双)
1	砧板、托盘、 分格餐盘等	含涂料、粘合剂和(或) 油墨	10	6	4
		不含涂料、粘合剂和 (或)油墨	6	4	2
2	碗、盘、杯、 锅铲、蒸笼等	含涂料、粘合剂和(或) 油墨	30	20	10
		不含涂料、粘合剂和 (或)油墨	18	12	6
3	非一次性刀、 勺类等	含涂料、粘合剂和(或) 油墨	30	20	10
		不含涂料、粘合剂和 (或)油墨	20	14	6
4	一次性使用的筷子(含筷头)、刀、叉、 勺等		150	100	50
5	非一次性筷 子	含涂料、粘合剂和(或) 油墨	60	40	20
		不含涂料、粘合剂和 (或)油墨	40	30	10
6	雪糕柄、叉、签等		600	300	300

2 检验依据

表 2 食品接触用竹木制品

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.12—2022
2	总迁移量	GB 31604.8—2021
3	甲醛	GB 31604.48—2016

序号	检验项目	检验方法
4	二氧化硫	GB 4806.12—2022 附录 A
5	五氯苯酚及其盐类（以五氯苯酚计）	GB 4806.12—2022 SN/T 2204—2015
6	噻菌灵	GB 4806.12—2022 附录 B
7	邻苯基苯酚	GB 4806.12—2022 附录 B
8	抑霉唑	GB 4806.12—2022 附录 B
9	联苯	GB 4806.12—2022 附录 B
10	大肠菌群 ^a	GB 14934—2016 附录 B
11	沙门氏菌 ^a	GB 14934—2016 附录 C
12	志贺氏菌 ^b	GB 4789.5—2012
13	金黄色葡萄球菌 ^b	GB 4789.10—2016
14	溶血性链球菌 ^b	GB 4789.11—2014
15	霉菌 ^b	GB 4789.15—2016
16	含水率 ^c	GB/T 17657—2013
17	浸渍剥离 ^c	GB/T 17657—2013
注：a. 预期与食品直接接触，且不经消毒或清洗直接使用的竹木材料及制品的微生物应符合 GB 14934—2016 的规定，与食用、烹饪或者加工前需经去皮、去壳或清洗的食品接触的竹木材料及制品除外。 b. 仅适用于执行 GB/T 19790.2—2005 的产品。 c. 仅适用于执行 GB/T 38742—2020 的产品。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4806.12—2022 食品安全国家标准 食品接触用竹木材料及制品

GB 14934—2016 食品安全国家标准 消毒餐（饮）具

GB/T 19790.2—2005 一次性筷子 第2部分：竹筷

GB/T 38742—2020 竹砧板

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任

一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

依据 GB 4789.1—2016 《食品安全国家标准 食品微生物学检验 总则》第 7.3 条规定“检验结果报告后，剩余样品和同批产品不进行微生物项目的复检”，微生物指标不合格不进行复检。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ266—2026

食品接触用纸包装

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省食品接触用纸包装产品质量监督抽查 实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽样数量见如下表 1：

表 1 抽样数量

抽样数量	检样数量	备样数量	备注
150 张（片），且需满足至少 3 个独立包装。	100 张（片），且需满足至少 2 个独立包装。	50 张（片）	每批次抽查的产品总质量不低于 300 克。

2 检验依据

表 2 半透明纸

序号	检验项目	检验方法
1	感官	GB 4806.8—2022
2	铅	GB 31604.34—2016 或 GB 31604.49—2023
3	砷	GB 31604.38—2016 或 GB 31604.49—2023
4	甲醛	GB 31604.48—2016
5	荧光性物质 (波长 254nm 和 365nm)	GB 31604.47—2023
6	大肠菌群	GB 14934—2016 附录 B
7	沙门氏菌	GB 14934—2016 附录 C GB 4789.4—2024
8	霉菌	GB 4806.8—2022 GB 4789.15—2016
9	耐破指数	GB/T 454—2020
10	撕裂指数（纵向）	GB/T 455—2002
11	1,3—二氯—2—丙醇	GB 4806.8—2022
12	3—氯—1,2—丙二醇	GB 4806.8—2022
13	芳香族伯胺迁移总量 ^b	GB 31604.52—2021

表 3 食品包装用羊皮纸

序号	检验项目	检验方法
1	感官	GB 4806.8—2022
2	铅	GB 31604.34—2016 或 GB 31604.49—2023
3	砷	GB 31604.38—2016 或 GB 31604.49—2023
4	甲醛	GB 31604.48—2016
5	荧光性物质 (波长 254nm 和 365nm)	GB 31604.47—2023
6	大肠菌群	GB 14934—2016
7	沙门氏菌	GB 14934—2016
8	霉菌	GB 4806.8—2022 GB 4789.15—2016
9	抗张指数 (纵横平均)	GB/T 12914—2018
10	耐破指数	干 GB/T 454—2020
		湿 GB/T 465.1—2008
11	1,3—二氯—2—丙醇	GB 4806.8—2022
12	3—氯—1,2—丙二醇	GB 4806.8—2022
13	芳香族伯胺迁移总量 ^b	GB 31604.52—2021

表 4 精细过滤纸板和支撑过滤纸板

序号	检验项目	检验方法
1	感官	GB 4806.8—2022
2	铅	GB 31604.34—2016 或 GB 31604.49—2023
3	砷	GB 31604.38—2016 或 GB 31604.49—2023
4	甲醛	GB 31604.48—2016
5	荧光性物质 (波长 254nm 和 365nm)	GB 31604.47—2023
6	大肠菌群	GB 14934—2016
7	沙门氏菌	GB 14934—2016
8	霉菌	GB 4806.8—2022 GB 4789.15—2016
9	1,3—二氯—2—丙醇	GB 4806.8—2022
10	3—氯—1,2—丙二醇	GB 4806.8—2022

序号	检验项目	检验方法
11	芳香族伯胺迁移总量 ^b	GB 31604.52—2021

表 5 食品包装纸板

序号	检验项目	检验方法
1	感官	GB 4806.8—2022
2	铅	GB 31604.34—2016 或 GB 31604.49—2023
3	砷	GB 31604.38—2016 或 GB 31604.49—2023
4	甲醛	GB 31604.48—2016
5	荧光性物质 (波长 254nm 和 365nm)	GB 31604.47—2016
6	大肠菌群	GB 14934—2016
7	沙门氏菌	GB 14934—2016
8	霉菌	GB 4806.8—2022 GB 4789.15—2016
9	1,3—二氯—2—丙醇	GB 4806.8—2022
10	3—氯—1,2—丙二醇	GB 4806.8—2022
11	芳香族伯胺迁移总量 ^b	GB 31604.52—2021

表 6 食品包装纸

序号	检验项目	检验方法
1	感官	GB 4806.8—2022
2	铅	GB 31604.34—2016 或 GB 31604.49—2023
3	砷	GB 31604.38—2016 或 GB 31604.49—2023
4	甲醛	GB 31604.48—2016
5	荧光性物质 (波长 254nm 和 365nm)	GB 31604.47—2023
6	大肠菌群	GB 14934—2016
7	沙门氏菌	GB 14934—2016
8	霉菌	GB 4806.8—2022 GB 4789.15—2016
9	抗张指数	GB/T 12914—2018

序号	检验项目	检验方法
	(纵横平均)	
10	撕裂指数(纵向)	GB/T 455—2002
11	耐破指数	GB/T 454—2020
12	1,3—二氯—2—丙醇	GB 4806.8—2022
13	3—氯—1,2—丙二醇	GB 4806.8—2022
14	芳香族伯胺迁移总量 ^b	GB 31604.52—2021

表 7 铝箔衬纸

序号	检验项目	检验方法
1	感官	GB 4806.8—2022
2	铅	GB 31604.34—2016 或 GB 31604.49—2023
3	砷	GB 31604.38—2016 或 GB 31604.49—2023
4	甲醛	GB 31604.48—2016
5	荧光性物质 (波长 254nm 和 365nm)	GB 31604.47—2023
6	大肠菌群	GB 14934—2016
7	沙门氏菌	GB 14934—2016
8	霉菌	GB 4806.8—2022 GB 4789.15—2016
9	纵向抗张强度	GB/T 12914—2018
10	纵向耐折度	GB/T 457—2008 肖伯尔法
11	1,3—二氯—2—丙醇	GB 4806.8—2022
12	3—氯—1,2—丙二醇	GB 4806.8—2022
13	芳香族伯胺迁移总量 ^b	GB 31604.52—2021

表 8 纸杯原纸

序号	检验项目	检验方法
1	感官	GB 4806.8—2022
2	铅	GB 31604.34—2016 或 GB 31604.49—2023
3	砷	GB 31604.38—2016 或 GB 31604.49—2023
4	甲醛	GB 31604.48—2016

序号	检验项目	检验方法
5	荧光性物质 (波长 254nm 和 365nm)	GB 31604.47—2023
6	大肠菌群	GB 14934—2016
7	沙门氏菌	GB 14934—2016
8	霉菌	GB 4806.8—2022 GB 4789.15—2016
9	横向耐折度	GB/T 457—2008 MIT 法
10	边渗透	GB/T 31905—2015
11	挺度	GB/T 22364—2018
12	1,3—二氯—2—丙醇	GB 4806.8—2022
13	3—氯—1,2—丙二醇	GB 4806.8—2022
14	芳香族伯胺迁移总量 ^b	GB 31604.52—2021

表 9 餐盒原纸

序号	检验项目	检验方法
1	感官	GB 4806.8—2022
2	铅	GB 31604.34—2016 或 GB 31604.49—2023
3	砷	GB 31604.38—2016 或 GB 31604.49—2023
4	甲醛	GB 31604.48—2016
5	荧光性物质 (波长 254nm 和 365nm)	GB 31604.47—2023
6	大肠菌群	GB 14934—2016
7	沙门氏菌	GB 14934—2016
8	霉菌	GB 4806.8—2022 GB 4789.15—2016
9	横向耐折度	GB/T 457—2008 MIT 法
10	边渗透	QB/T 4033—2010 5.12
11	挺度	GB/T 22364—2008 静态弯曲法
12	1,3—二氯—2—丙醇	GB 4806.8—2022
13	3—氯—1,2—丙二醇	GB 4806.8—2022
14	芳香族伯胺迁移总量 ^b	GB31604.52—2021

表 10 食品包装用淋膜纸和纸板

序号	检验项目	检验方法
1	感官	GB 4806.8—2022
2	铅	GB 31604.34—2016 或 GB 31604.49—2023
3	砷	GB 31604.38—2016 或 GB 31604.49—2023
4	甲醛	GB 31604.48—2016
5	荧光性物质 (波长 254nm 和 365nm)	GB 31604.47—2023
6	总迁移量	GB 31604.8—2021
7	高锰酸钾消耗量 ^a	GB 31604.2—2016
8	重金属 (以 Pb 计)	GB 31604.9—2016
9	大肠菌群	GB 14934—2016
10	沙门氏菌	GB 14934—2016
11	霉菌	GB 4806.8—2022 GB 4789.15—2016
12	1,3—二氯—2—丙醇	GB 4806.8—2022
13	3—氯—1,2—丙二醇	GB 4806.8—2022
14	芳香族伯胺迁移总量 ^b	GB31604.52—2021

表 11 咖啡袋滤纸

序号	检验项目	检验方法
1	感官	GB 4806.8—2022
2	铅	GB 31604.34—2016 或 GB 31604.49—2023
3	砷	GB 31604.38—2016 或 GB 31604.49—2023
4	甲醛	GB 31604.48—2016
5	荧光性物质 (波长 254nm 和 365nm)	GB 31604.47—2023
6	总迁移量	GB 31604.8—2021
7	高锰酸钾消耗量 ^a	GB 31604.2—2016
8	重金属 (以 Pb 计)	GB 31604.9—2016
9	大肠菌群	GB 14934—2016
10	沙门氏菌	GB 14934—2016

序号	检验项目	检验方法
11	霉菌	GB 4806.8—2022 GB 4789.15—2016
12	抗张强度（纵/横向）	GB/T 12914—2018
13	纵向湿抗张强度	GB/T 465.2—2008
14	1,3—二氯—2—丙醇	GB 4806.8—2022
15	3—氯—1,2—丙二醇	GB 4806.8—2022
16	芳香族伯胺迁移总量 ^b	GB 31604.52—2021

表 12 真空镀铝原纸/真空镀铝纸

序号	检验项目	检验方法
1	感官	GB 4806.8—2022
2	铅	GB 31604.34—2016 或 GB 31604.49—2023
3	砷	GB 31604.38—2016 或 GB 31604.49—2023
4	甲醛	GB 31604.48—2016
5	荧光性物质 （波长 254nm 和 365nm）	GB 31604.47—2023
6	大肠菌群	GB 14934—2016
7	沙门氏菌	GB 14934—2016
8	霉菌	GB 4806.8—2022 GB 4789.15—2016
9	1,3—二氯—2—丙醇	GB 4806.8—2022
10	3—氯—1,2—丙二醇	GB 4806.8—2022
11	芳香族伯胺迁移总量 ^b	GB 31604.52—2021

注：a. 直接接触食品层为纸材料的产品不考核高锰酸钾消耗量项目；

b. 适用于有淋（覆）膜、涂层、印刷、粘合的产品。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4806.7—2023 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品
GB 4806.8—2022 食品安全国家标准 食品接触用纸和纸板材料及制品
GB 4806.13—2023 食品安全国家标准 食品接触用纸和纸板材料及制品复合材料
GB 4806.14—2023 食品安全国家标准 食品接触材料及制品用油墨
GB/T 22812—2008 半透明纸
GB/T 24696—2009 食品包装用羊皮纸
QB/T 1014—2010 食品包装纸
QB/T 1014—2025 食品包装纸
QB/T 1704—2010 铝箔衬纸
QB/T 4032—2022 纸杯原纸
QB/T 4033—2010 餐盒原纸
QB/T 5050—2017 咖啡袋滤纸

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

依据 GB 4789.1—2016《食品安全国家标准 食品微生物学检验 总则》第 7.3 条规定“检验结果报告后，剩余样品和同批产品不进行微生物项目的复检”，微生物指标不合格不进行复检。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ267—2026

日用陶瓷

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省日用陶瓷产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽查总数 26 个，其中 16 个作为检验样品。10 个作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	铅迁移量	GB 31604.34—2016
2	镉迁移量	GB 31604.24—2016
3	感官要求	GB 4806.4—2016
4	吸水率	GB/T 3299—2011
5	抗热震性	GB/T 3298—2022
6	微波炉适应性/微波炉安全使用要求	GB/T 3532—2022 GB/T 10814—2009 GB/T 27587—2011
7	冰箱到微波炉适应性	GB/T 3532—2022 GB/T 34253—2017 GB/T 10814—2009
8	冰箱到烤箱适应性	GB/T 3532—2022 GB/T 34253—2017 GB/T 10814—2009

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4806.4—2016 食品安全国家标准 陶瓷制品
GB/T 3532—2022 日用瓷器
GB/T 10811—2022 釉下/中彩日用瓷器
GB/T 10812—2021 玲珑日用瓷器
GB/T 10813.1—2015 青瓷器 第 1 部分：日用青瓷器

GB/T 10814—2009	建白日用细瓷器
GB/T 10815—2023	日用精陶器
GB/T 10816—2024	紫砂陶器
GB/T 13522—2024	骨质瓷器
GB/T 28114—2011	镁质强化瓷器
GB/T 28115—2011	高石英瓷器
GB/T 29491—2013	日用白云陶器

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ268—2026

食品接触用玻璃制品

湖南省市场监督管理局

2026 年湖南省食品接触用玻璃制品产品质量监督抽查 实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽样数量见表 1。

表 1 抽样数量

序号	产品种类		抽样数量（个）	检验样品数（个）	备用样品数量（个）
1	啤酒瓶		60	40	20
2	白酒瓶	透明	40	20	20
3		非透明	18	10	8
4	含气饮料玻璃瓶		26	13	13
5	玻璃杯		10	7	3
6	玻璃容器 食品罐头瓶		26	13	13
7	玻璃容器 牛奶瓶		40	20	20
8	小口调味品瓶		26	13	13
9	其他类食品瓶罐		6	4	2

2 检验依据

表 2 啤酒瓶

序号	检验项目	检验方法
1	垂直负荷强度	GB/T 22934—2008
2	耐内压力	GB/T 4546—2008
3	抗冲击	GB/T 6552—2025 GB/T 6552—2015
4	抗热震性	GB/T 4547—2007
5	内应力	GB/T 4545—2007
6	感官要求	GB 4806.5—2016
7	铅（Pb）迁移量	GB 31604.34—2016
8	镉（Cd）迁移量	GB 31604.24—2016
9	垂直轴偏差	GB/T 8452—2025 GB/T 8452—2008

表 3 白酒瓶

序号	检验项目	检验方法
1	抗热震性	GB/T 4547—2007
2	感官要求	GB 4806.5—2016
3	内应力	GB/T 4545—2007
4	抗冲击性	GB/T 6552—2025 GB/T 6552—2015
5	铅（Pb）迁移量	GB 31604.34—2016
6	镉（Cd）迁移量	GB 31604.24—2016
7	垂直轴偏差	GB/T 8452—2025 GB/T 8452—2008

表 4 含气饮料瓶

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.5—2016
2	内应力	GB/T 4545—2007
3	抗热震性	GB/T 4547—2007
4	抗冲击性	GB/T 6552—2025 GB/T 6552—2015
5	耐内压力	GB/T 4546—2008
6	铅（Pb）迁移量	GB 31604.34—2016
7	镉（Cd）迁移量	GB 31604.24—2016

表 5 玻璃杯

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.5—2016
2	铅（Pb）迁移量	GB 31604.34—2016
3	镉（Cd）迁移量	GB 31604.24—2016

表 6 玻璃容器 食品罐头瓶

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.5—2016

序号	检验项目	检验方法
2	抗热震性	GB/T 4547—2007
3	内应力	GB/T 4545—2007
4	铅（Pb）迁移量	GB 31604.34—2016
5	镉（Cd）迁移量	GB 31604.24—2016

表 7 玻璃容器 牛奶瓶

序号	检验项目	检验方法
1	抗热震性	GB/T 4547—2007
2	内应力	GB/T 4545—2007
3	抗冲击	GB/T 6552—2025 GB/T 6552—2015
4	感官要求	GB 4806.5—2016
5	铅（Pb）迁移量	GB 31604.34—2016
6	镉（Cd）迁移量	GB 31604.24—2016

表 8 小口调味品瓶

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.5—2016
2	内应力	GB/T 4545—2007
3	铅（Pb）迁移量	GB 31604.34—2016
4	镉（Cd）迁移量	GB 31604.24—2016

表 9 其他类玻璃食品瓶罐

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.5—2016
2	铅（Pb）迁移量	GB 31604.34—2016
3	镉（Cd）迁移量	GB 31604.24—2016

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定原则

3.1 依据标准

GB 4806.5—2016 食品安全国家标准 玻璃制品

GB 4544—2020 啤酒瓶

GB/T 24694—2021 玻璃容器 白酒瓶质量要求

QB/T 2142—2017 玻璃容器 含气饮料瓶

QB/T 4594—2013 玻璃容器 食品罐头瓶

QB/T 4162—2021 玻璃器皿 玻璃杯

QB/T 4622—2013 玻璃容器 牛奶瓶

QB/T 5820—2023 玻璃容器 小口调味品瓶

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。